

ГОСТ 6943.14—94
(ИСО 3343—84)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Стекловолокно

НИТИ

Метод определения равновесности крутки

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным комитетом по стандартизации МТК 63 «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 6 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Аргосстандарт
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации межгосударственный стандарт ГОСТ 6943.14—94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 1996 г.

4 Настоящий стандарт представляет собой полный аутентичный текст ИСО 3343—84 «Стеклянная текстильная пряжа. Определение показателя уравновешенности крутки пряжи», с дополнительными требованиями, отражающими потребности экономики страны

5 ВЗАМЕН ГОСТ 6943.4—79 в части определения равновесности крутки

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

Стекловолокно

НИТИ

Метод определения равновесности крутки

Textile glass. Yarns. Method for determination of twist balance index

Дата введения 1996—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения равновесности крутки крученых и многокруточных текстильных стеклянных нитей.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 6943.0—93 Стекловолокно. Правила приемки

ГОСТ 30177—94 (ИСО 1886—90) Волокна стеклянные, углеродные и асбестовые. Планы статистического приемочного контроля

Стандарт пригоден для целей сертификации

3 Принцип метода

Подсчет количества витков нити осуществляют в ее открытой петле определенной длины и ширины.

4 Отбор проб

Отбор единиц продукции для испытания — по ГОСТ 6943.0 или по ГОСТ 30177.

5 Проведение испытания

5.1. От каждой отобранной единицы продукции тангенциально отматывают первые 5 м нити (для получения достоверного результата) и, не отрезая, зажимают нить между пальцами.

5.2. Затем отматывают тангенциально еще 1 м нити (проба для проведения испытания) и зажимают нить пальцами. Образуется проба нити в виде открытой петли с двумя концами, находящимися на расстоянии не более 100 мм.

5.3. Придают петле отвесное положение и подсчитывают количество кручений N , которые нить делает сама по себе, и определяют направление крутки (S или Z), в котором крутится петля.

5.4. На каждой единице продукции проводят последовательно пять испытаний, при этом необходимо нить брать около единицы продукции для избежания потери крутки.

6 Обработка результатов

6.1 Вычисляют равновесность крутки E_i нити как количество кручений, которые нить делает сама по себе:

$$E_i = N_i.$$

За окончательный результат испытания принимают среднее арифметическое результатов всех испытаний, округленное до целого числа.

6.2 Результаты испытания заносят в протокол испытания.

Протокол испытания должен содержать:

наименование продукции;

способ сматывания;

направление крутки петли (S или Z);

равновесность крутки каждой единицы продукции;

дату проведения испытания;

обозначение настоящего стандарта;

фамилию и подпись лица, проводившего испытание.

МКС 59.100.10

И19

ОКСТУ 5950

Ключевые слова: стекловолокно, нити, метод определения равновесности крутки
