

ПИЛЫ БЕНЗИНОМОТОРНЫЕ ЦЕПНЫЕ

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ВНИИНМАШ Госстандарта России, ОАО «ЦНИИМЭ», НИИ медицины труда РАМН, ГП «ЗИД», НИТИ

ВНЕСЕН Управлением стандартизации и сертификации в машиностроении Госстандарта России

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 16 октября 1998 г. № 371

3 В настоящем стандарте частично учтены показатели и требования международных стандартов: ИСО 11681-1—96 «Пилы бензиномоторные цепные. Требования безопасности и методы испытаний»;

ЕС 608—94 «Механизмы для сельского и лесного хозяйства. Портативные цепные пилы. Требования безопасности и методы испытаний»;

ИСО 10726—92 «Пилы бензиномоторные цепные. Цепеуловитель. Размеры и механическая прочность»

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50060—92

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Требования безопасности	1
3.1 Рукоятки. Размеры и прочность	1
3.2 Защита рук оператора бензопил с низкорасположенными рукоятками. Размеры и прочность	3
3.3 Баланс	4
3.4 Защита от травм при отскоке. Усилие срабатывания тормоза пильной цепи, время торможения	4
3.5 Цепеуловитель	4
3.6 Зубчатый упор	4
3.7 Устройство для отвода опилок	4
3.8 Кожух пильного аппарата	4
3.9 Ограничения по уровню звука	4
3.10 Ограничения по уровню вибрации	4
3.11 Рычаг управления газом бензопил с низкорасположенными рукоятками	4
3.12 Переключатель зажигания	5
3.13 Защита от контакта с деталями, находящимися под высоким напряжением	5
3.14 Сцепление	5
3.15 Регулирование карбюратора. Маркировка	5
3.16 Защита от контакта с нагревающимися деталями	5
3.17 Выхлопные газы. Направление выхлопа	5
3.18 Смазка цепи	5
3.19 Топливный и масляный баки	5
3.20 Ограничения по концентрации оксида углерода в зоне дыхания оператора	5
3.21 Радиопомехи	5
3.22 Требования к Руководству по эксплуатации	5
4 Методы испытаний	6
Приложение А Методика испытаний цепеуловителя бензопилы на механическую прочность	7
Приложение Б Методика испытаний по определению уровня звука бензопилы на рабочем месте оператора	8
Приложение В Методика испытаний по определению уровня вибрации на рукоятках бензопилы	10
Приложение Г Требования к «Руководству по эксплуатации бензопилы»	13
Приложение Д Библиография	15

ПИЛЫ БЕНЗИНОМОТОРНЫЕ ЦЕПНЫЕ

Требования безопасности. Методы испытаний

Gasoline chain saws.
Safety requirement. Methods of testing

Дата введения 1999—01—01

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на бензиномоторные цепные пилы (далее — бензопилы) и устанавливает требования безопасности и методы испытаний бензопил.

Требования и определения — по ГОСТ Р 50692.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.012—90 Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 17822—91 Совместимость технических средств электромагнитная. Радиопомехи индустриальные от устройств с двигателями внутреннего сгорания. Нормы и методы испытаний

ГОСТ 30411—95 Пилы бензиномоторные цепные. Тормоз пильной цепи. Испытания

ГОСТ Р 50634—93 Пилы бензиномоторные цепные. Определение равновесия

ГОСТ Р 50692—94 Пилы бензиномоторные цепные. Термины и определения

ГОСТ ИСО 6533—95 Пилы бензиномоторные цепные. Защитные устройства передней рукоятки. Размеры

ГОСТ ИСО 6534—95 Пилы бензиномоторные цепные. Защитные устройства рукояток. Механическая прочность

ГОСТ ИСО 7915—95 Пилы бензиномоторные цепные. Определение прочности рукояток

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Рукоятки. Размеры и прочность

3.1.1 Конструкция рукояток бензопил должна обеспечивать возможность управления бензопилой обеими руками оператора в защитных рукавицах или перчатках и контроля работы бензопилы в эксплуатационных условиях. Рукоятки управления должны захватываться руками полностью. Надежность захвата обеспечивается соответствующей формой рукоятки управления (сечение и диаметр) и поверхностью (оплетенной или с покрытием).

Поверхности рукояток (покрытия) должны иметь коэффициент теплопроводности не более 0,5 Вт/(м·К). При изготовлении поверхности рукояток из неметаллических материалов (резина, полимеры) испытания на теплопроводность не проводят.

3.1.2 Размеры низкорасположенных рукояток должны соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Рукоятка	Вид клиренса и наименование параметра	Номер рисунка	Минимальный размер, мм
Передняя	Клиренс для пальца в зоне захвата рукоятки <i>A</i>	1	35
	Зона захвата рукоятки	2	—
	Клиренс между передней частью корпуса бензопилы и рукояткой слева от плоскости шины на расстоянии 60 мм <i>B</i> ¹⁾	1	40
	Клиренс между передней частью корпуса бензопилы и рукояткой, измеренный по осевой линии направляющей шины <i>C</i>	1	25
Передняя и задняя	Периметр поперечного сечения рукоятки	—	65
	Расстояние от задней стороны рычага управления газом до центра передней рукоятки <i>D</i>	1	225
Задняя	Клиренс для пальца при опущенном рычаге управления газом <i>E</i> ²⁾	3	30
	Клиренс ниже опущенного рычага управления газом <i>F</i> ²⁾	3	35
	Клиренс за рычагом управления газом <i>G</i>	4	4 × 25

¹⁾ Размер *B* следует измерять от вершины наиболее выступающего зуба упора.

²⁾ Клиренс для размеров *E*, *F* контролируется после выборки свободного хода рычага.

Минимальные размеры клиренса рукояток должны соответствовать рисункам 1—4 и таблице 1.

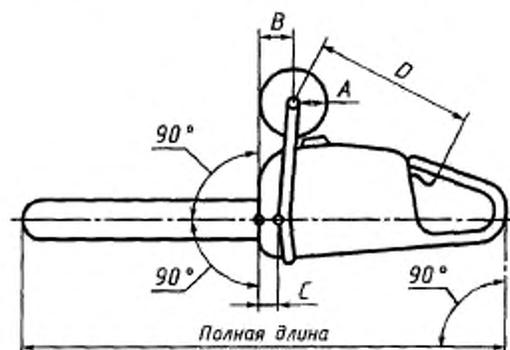
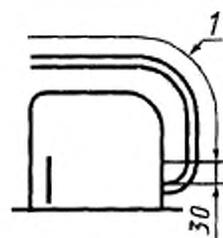


Рисунок 1 — Клиренсы передней рукоятки



1 — зона захвата

Рисунок 2 — Зона захвата передней рукоятки

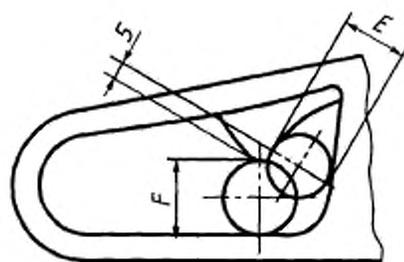
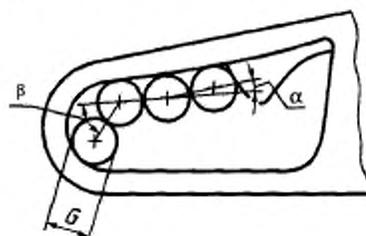


Рисунок 3 — Клиренсы у рычага управления



α — от минус 15° до плюс 15°;
 β — от минус 75° до плюс 75°

Рисунок 4 — Клиренс за рычагом управления

3.1.3 Прочность низкорасположенных рукояток проверяют по ГОСТ ИСО 7915. Допускается при испытаниях крепление бензопилы за шпильки крепления пильной шины.

3.1.4 Удобная поза оператора при спиливании дерева обеспечивается высокорасположенными рукоятками по 3.1.5.

3.1.5 Размеры бензопил с высокорасположенными рукоятками должны соответствовать рисунку 5 и таблице 2.

Таблица 2

Наименование параметра	Значение размеров, мм
Расстояние между продольными осями рукояток ¹⁾ <i>A</i>	370—490
Минимальная длина рукоятки с теплоизоляционным покрытием <i>B</i>	105
Минимальный периметр поперечного сечения рукоятки	65
Расстояние от нижней плоскости ¹⁾ пильной шины до центра рукояток <i>H</i>	370—490
Минимальное расстояние от верхней части корпуса двигателя до нижней кромки средней части рукоятки <i>K</i>	100
Минимальное расстояние от передней кромки руля до выступающей части зубчатого утюга <i>X</i>	55

¹⁾ Рекомендуемый размер

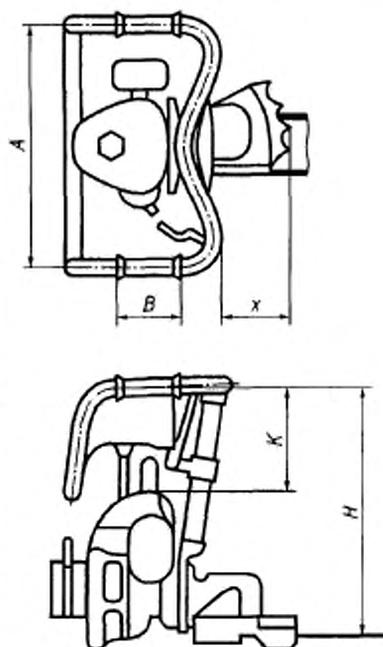


Рисунок 5 — Размеры высокорасположенных рукояток

3.1.6 Бензопилы с высокорасположенными рукоятками должны выдерживать нагрузку 200 Н, прикладываемую поочередно в шести направлениях ортогональной системы координат к середине каждой рукоятки бензопилы, закрепленной за пильную шину в положении «Валка».

Время действия прикладываемой нагрузки — не менее 15 с.

После проведения испытаний бензопила с высокорасположенными рукоятками не должна иметь деформаций и разрушений, а размеры ее до и после испытаний не должны отличаться более чем на 10 мм.

3.1.7 Повреждение системы виброгашения не должно препятствовать оператору остановить бензопилу с помощью средств управления.

3.2 Защита рук оператора бензопил с низкорасположенными рукоятками. Размеры и прочность

3.2.1 Защитное устройство на передней рукоятке

Бензопилы с низкорасположенными рукоятками должны иметь защитное устройство, расположенное перед передней рукояткой и защищающее руку оператора от возможного контакта с пильной цепью.

Размеры защитного устройства передней рукоятки должны соответствовать ГОСТ ИСО 6533.

3.2.2 Защитное устройство на задней рукоятке

Защитное устройство бензопилы с низкорасположенными рукоятками должно обеспечивать защиту руки оператора вдоль правой стороны нижней части задней рукоятки и выступать не менее чем на 30 мм от боковой плоскости рукоятки управления со стороны пильной шины, и иметь длину не менее 100 мм.

3.2.3 Прочность защитных устройств передней и задней рукояток бензопилы определяют по

ГОСТ ИСО 6534. Допускаются другие способы удара, обеспечивающие место и направление удара с энергией в соответствии с ГОСТ ИСО 6534.

3.3 Баланс

Бензопила в сборе с основными пильными шиной и цепью, рекомендуемыми изготовителем, должна быть сбалансирована.

Сбалансированность бензопилы с низкорасположенными рукоятками должна соответствовать ГОСТ Р 50634. Допускается вывешивание бензопилы на передней рукоятке, в том числе используя горизонтальную опорную площадку шириной не менее 80 мм.

Сбалансированность бензопилы с высокорасположенными рукоятками проверяют при установке ее на плоской горизонтальной поверхности. При этом шина не должна касаться горизонтальной поверхности. При поднятии бензопилы за середину рукоятки шина должна занимать горизонтальное положение или приводиться в это положение восстанавливающим моментом не более 9 Н·м с приложением усилия к концу пильной шины.

3.4 Защита от травм при отскоке. Усилие срабатывания тормоза пильной цепи, время торможения

Для защиты от травм при отскоке бензопилы с низкорасположенными рукоятками должны быть оснащены тормозом пильной цепи, приводимым в действие как вручную с помощью защитного устройства передней рукоятки, так и автоматически в случае отскока.

Время торможения, усилие срабатывания тормоза и методы их определения — по ГОСТ 30411.

3.5 Цепеуловитель

Бензопила с низкорасположенными рукоятками должна быть оборудована цепеуловителем для предотвращения травм оператора в случае разрыва пильной цепи.

Цепеуловитель должен быть расположен по возможности дальше от передней части бензопилы и должен выступать не менее чем на 5 мм относительно плоскости, проходящей через центр паза пильной шины (рисунок 6).

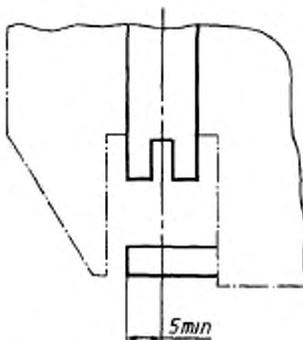


Рисунок 6 — Расположение цепеуловителя

Проверку прочности цепеуловителя проводят по методике, изложенной в приложении А.

3.6 Зубчатый упор

Бензопила должна иметь зубчатый упор или место для его установки на корпусе бензопилы.

3.7 Устройство для отвода опилок

Бензопила должна быть оборудована устройством, направляющим поток опилок в сторону от оператора при работе.

3.8 Кожух пильного аппарата

Пильный аппарат бензопилы с низкорасположенными рукоятками в целях безопасности при переносе бензопилы или соприкосновении с цепью в нерабочем состоянии должен иметь защитный кожух, закрывающий его таким образом, чтобы незакрытым оставалась часть не более 100 мм до передней части корпуса бензопилы или основания зубчатого упора.

3.9 Ограничения по уровню звука

Уровень звука бензопилы на рабочем месте оператора не должен на всех режимах превышать 105 дБА, а для бензопил с рабочим объемом до 40 см³ — 102 дБА.

Безопасность труда при данных требованиях к шуму должна быть обеспечена применением средств индивидуальной защиты органов слуха от шума и защиты временем (режимов организации труда).

Методика испытаний изложена в приложении Б.

3.10 Ограничения по уровню вибрации

Параметры вибрации на рукоятках управления бензопил должны соответствовать ГОСТ 12.1.012 и гигиеническим нормам ГН 2.2.4/2.1.8.566 [1].

Методика испытаний изложена в приложении В.

3.11 Рычаг управления газом бензопил с низкорасположенными рукоятками

Бензопила с низкорасположенными рукоятками должна быть оснащена подпружиненным рычагом управления газом, который автоматически возвращается в положение холостого хода.

Рычаг управления газом должен быть расположен таким образом, чтобы он легко нажимался и отпускался рукой, одетой в защитную рукавицу или перчатку, без ослабления при этом захвата рукоятки. Механизм управления газом должен быть выполнен таким образом, чтобы усилие, равное

сухой массе бензопилы без пильных шины и цепи, приложенное к задней рукоятке в любом направлении, не приводило к увеличению частоты вращения вала двигателя, вызывающей движение пильной цепи.

3.12 Переключатель зажигания

В конструкции бензопил должен быть предусмотрен переключатель зажигания, который останавливает двигатель кратковременным нажатием руки оператора. Переключатель должен быть расположен таким образом, чтобы оператор мог им воспользоваться, работая в защитных рукавицах или перчатках и держа бензопилу двумя руками. Назначение и способ работы переключателя должны быть четко и надежно обозначены. Цвет переключателя должен контрастировать с общей окраской бензопилы.

Примечание — Требования для бензопил с высокорасположенными рукоятками вводятся для моделей, разработанных после 1 января 1999 г.

3.13 Защита от контакта с деталями, находящимися под высоким напряжением

Все детали двигателя, находящиеся под высоким напряжением, должны быть изолированы во избежание поражения током.

3.14 Сцепление

В бензопилах должно быть предусмотрено автоматическое отключение пильной цепи при работе на холостом ходу.

Муфта сцепления должна обеспечивать работу двигателя бензопилы без движения пильной цепи при оборотах, составляющих 1,1 от оборотов холостого хода двигателя.

3.15 Регулирование карбюратора. Маркировка

Регулировочные винты карбюратора должны иметь ясную и несмываемую маркировку, и способ регулирования должен содержаться в Руководстве по эксплуатации.

3.16 Защита от контакта с нагревающимися деталями

В бензопилах с низкорасположенными рукоятками нагревающиеся детали (глушитель, цилиндр) должны находиться не ближе 80 мм от боковой поверхности передней рукоятки, а глушитель должен быть ограничен для предотвращения прямого контакта с ним. В конструкции глушителя должно быть предусмотрено искрогасящее устройство.

3.17 Выхлопные газы. Направление выхлопа

Выпускное отверстие в глушителе должно быть расположено так, чтобы выхлопные газы направлялись в сторону от лица оператора при работе.

3.18 Смазка цепи

Бензопилы должны быть обеспечены автоматическим смазочным устройством пильной цепи.

3.19 Топливный и масляный баки

3.19.1 Крышки топливного и масляного баков должны иметь устройство, предотвращающее их потерю.

3.19.2 Диаметр заливного отверстия топливного бака должен быть не менее 20 мм, диаметр заливного отверстия масляного бака — не менее 15 мм.

3.19.3 Каждая крышка (пробка) или корпус бензопилы возле отверстий под заливку топлива и масла должны быть четко маркированы.

3.19.4 Крышки не должны быть взаимозаменяемыми. Конструкция крышки (пробки) должна быть такой, чтобы не было появления утечки при нахождении бензопилы в любом рабочем положении и при транспортировании.

3.20 Ограничения по концентрации оксида углерода в зоне дыхания оператора

Концентрация оксида углерода в зоне дыхания оператора при работе бензопилой должна соответствовать ГОСТ 12.1.005.

Испытания и обработку результатов измерений следует проводить по методике, разработанной в соответствии с требованиями Р 50-601-42 [2].

3.21 Радиопомехи

Нормы напряженности поля радиопомех при работе двигателя бензопилы, требования к измерительной аппаратуре, месту проведения испытаний — по ГОСТ 17822.

Испытания и обработку результатов измерений следует проводить в соответствии с методикой, разработанной в соответствии с требованиями Р 50-601-42 [2].

3.22 Требования к Руководству по эксплуатации

Требования к Руководству по эксплуатации изложены в приложении Г.

«Руководство по эксплуатации» бензопилы должно быть изложено на русском языке.

4 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1 Методы испытаний бензопил с низкорасположенными рукоятками управления приведены в таблице 3 и приложениях А—В.

Таблица 3

Номер пункта требования безопасности	Метод испытаний			Номер пункта требований безопасности	Метод испытаний		
	Осмотр (визуальный)	Функциональные испытания	Измерения		Осмотр (визуальный)	Функциональные испытания	Измерения
3.1	+	—	—	3.12	+	+	—
3.2	+	—	+	3.13	+	—	—
3.3	+	—	+	3.14	—	+	+
3.4	—	+	+	3.15	+	—	—
3.5	+	—	+	3.16	+	—	+
3.6	+	—	—	3.17	+	+	—
3.7	+	+	—	3.18	+	+	—
3.8	+	—	+	3.19	+	+	+
3.9	—	—	+	3.20	—	+	+
3.10	—	—	+	3.21	—	+	+
3.11	+	+	+				

4.2 Методы испытаний бензопил с высокорасположенными рукоятками управления приведены в таблице 4 и приложениях Б, В.

Таблица 4

Номер пункта требования безопасности	Метод испытаний			Номер пункта требований безопасности	Метод испытаний		
	Осмотр (визуальный) испытания	Функциональные	Измерения		Осмотр (визуальный) испытания	Функциональные	Измерения
3.1	+	—	—	3.14	—	+	—
3.3	—	—	+	3.15	+	—	—
3.6	+	—	—	3.16	+	—	—
3.7	—	+	—	3.17	+	+	—
3.9	—	—	+	3.18	+	+	—
3.10	—	—	+	3.19	+	+	+
3.11	—	+	+	3.20	—	+	+
3.12	+	—	—	3.21	—	+	+
3.13	+	—	—				

Примечание — В таблицах 3 и 4 знак «+» означает обязательность контроля требования указанным методом, знак «—» означает, что требование контролю указанным методом не подлежит.

4.3 Проверку отдельных требований безопасности при работе бензопилы в режимах холостого хода, полной нагрузки и разгона (функциональные испытания) допускается совмещать с измерениями шума и вибрации.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)

**МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ ЦЕПЕУЛОВИТЕЛЯ БЕНЗОПИЛЫ
НА МЕХАНИЧЕСКУЮ ПРОЧНОСТЬ**

А.1 Назначение и область применения

Методика устанавливает порядок проведения испытаний цепеуловителя бензопилы на механическую прочность.

А.2 Испытательное оборудование

А.2.1 Приспособление для зажима бензопилы за пильную шину или за шпильки ее крепления, обеспечивающее возможность закрепления бензопилы рукоятками вертикально вниз.

А.2.2 Маятниковый молоток, имеющий стальную головку с плоской ударной поверхностью шириной $(7 \pm 0,2)$ мм.

Длина рукоятки между точкой опоры и центром головки молотка должна быть (700 ± 5) мм (рисунок А.1).

Приведенная масса маятникового молотка должна составлять $(2,5 \pm 0,1)$ кг.

А.2.3 Маятниковый молоток должен быть расположен относительно зажимного приспособления так, чтобы траектория движения его центра тяжести находилась в плоскости продольного сечения шины, проходящей через середину направляющего паза.

А.3 Проведение испытаний

А.3.1 Испытываемая пила закрепляется в приспособлении за пильную шину или за шпильки ее крепления таким образом, чтобы маятниковый молоток при падении, находясь в крайнем нижнем положении, мог ударить выступающей головкой по цепеуловителю.

А.3.2 Молоток должен быть поднят на высоту 300 мм относительно оси цепеуловителя, проходящей через центр тяжести его поперечного сечения и параллельной продольной оси направляющей шины, после чего он должен быть опущен для нанесения удара по цепеуловителю.

Испытания повторяют 5 раз.

А.4 Требования к механической прочности цепеуловителя

После проведенных испытаний цепеуловитель не должен выступать менее чем на 5 мм относительно плоскости, проходящей через центр паза шины, а его крепление и корпус пилы не должны иметь разрывов и трещин.

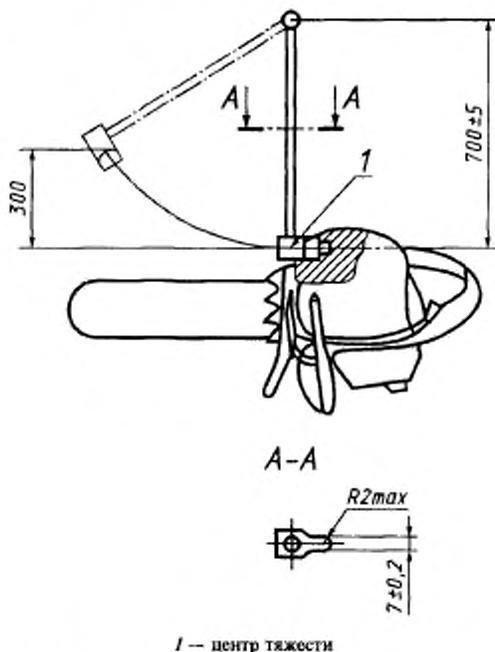


Рисунок А.1 — Маятниковый молоток

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

**МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ УРОВНЯ ЗВУКА БЕНЗОПИЛЫ
НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ ОПЕРАТОРА**

В.1 Назначение и область применения

Методика устанавливает порядок измерения звука бензиномоторной пилы на рабочем месте оператора, работающего с ней.

В.2 Измеряемые величины

В.2.1 Измеряемой величиной является уровень звука в децибелах по шкале А (дБА) с временной характеристикой S шумомера.

В.2.2 Измерения по спектру в октавных полосах со средними геометрическими частотами в диапазоне от 63 до 8000 Гц проводят факультативно в случае необходимости проведения исследований.

В.3 Акустика окружающей среды**В.3.1 Открытое пространство**

Место проведения испытаний должно быть открытым пространством радиусом не менее 10 м. Большие отражающие поверхности высотой более 2 м должны быть расположены не ближе 20 м. Ни один человек не должен приближаться к оператору ближе чем на 2 м. Поверхность в центре месте проведения испытаний должна обладать хорошим звукопоглощением.

В.3.2 Закрытое пространство

Измерения допускается проводить в закрытом помещении, в котором усиление звука не будет превышать на 1 дБ уровень при измерении в открытом пространстве по 3.1.

В.3.3 Фоновый шум

В месте установки микрофона фоновый шум, включая шум ветра, должен быть, по крайней мере, на 10 дБ ниже измеряемых уровней звука при испытаниях.

В.3.4 Условия окружающей среды

Диапазон температур окружающей среды при испытаниях должен составлять от минус 10 до плюс 30 °С, а скорость ветра должна быть не более 5 м/с.

В.4 Подготовка бензопилы к работе и требования к древесине

Измерения проводят на бензопиле серийного производства со стандартными пильной шиной и цепью, рекомендованными изготовителем. Перед началом испытаний бензопила должна быть обкатана, а карбюратор отрегулирован согласно Руководству по эксплуатации бензопилы с достижением максимальной производительности пиления.

Для распиловки применяется свежесрубленная или увлажненная древесина в виде бревна, поперечная форма которого приведена на рисунке В.1.

Толщина распиливаемого бревна А должна соответствовать таблице В.1.



Таблица В.1

Рабочий объем двигателя, см ³	Рабочая длина пильного аппарата, м	Толщина бревна А, % рабочей длины
До 44	0,25... 0,35	75±5
От 45 до 69	0,30... 0,40	75±5
От 70 до 89	0,40... 0,50	75±5
Св. 90	Св. 0,50	75±5

Рисунок В.1 — Форма бревна для бензопил с низкорасположенными рукоятками

Допускается в случае несоответствия рабочей длины пильного аппарата значениям, приведенным в таблице В.1, применять рекомендованный изготовителем пильный аппарат без изменений. Для бензопил с низкорасположенными рукоятками распиливаемый образец бревна закрепляют горизонтально на высоте 0,6 м от его продольной оси до поверхности земли.

Для бензопил с высокорасположенными рукоятками распиливаемый образец бревна закрепляют вертикально и пиление проводят на высоте 0,4—0,7 м от поверхности земли.

В.5 Измерительная аппаратура

В.5.1 Для измерения используют шумомеры 1-го и 2-го классов.

Б.5.2 Допускается использовать в измерительном тракте магнитофон и другие регистрирующие приборы, при этом суммарная погрешность измерений не должна превышать $\pm 1,5$ дБ.

Б.5.3 До и после каждой серии измерений необходимо проводить калибровку измерительного тракта. Для калибровки используют акустический калибратор с точностью $\pm 0,5$ дБ.

Б.5.4 Для контроля режима работы двигателя бензопилы должен быть использован тахометр с точностью $\pm 2,5$ %. Тахометр не должен влиять на работу бензопилы.

Б.6 Расположение микрофона

При измерении уровня звука бензопилы с низкорасположенными рукоятками при непосредственном участии в испытаниях оператора микрофон должен быть закреплен на каске оператора на уровне его бровей и направлен на бензопилу. Микрофон должен быть расположен не ближе 30 мм от головы оператора со стороны, где регистрируется наивысший уровень звука. Кратчайшее расстояние от микрофона до передней рукоятки бензопилы должно быть как можно ближе к 0,7 м.

При измерении звука бензопилы с использованием вместо оператора механического устройства для удержания бензопилы в рабочих условиях микрофон устанавливают над серединой передней рукоятки на расстоянии 0,7 м и направляют на нее.

При измерении уровня звука бензопилы с высокорасположенными рукоятками при участии оператора и без него расстояние от микрофона до ближайшей передней части рукоятки должно быть 0,7 м.

Б.7 Проведение испытаний

Уровень звука бензопилы измеряют в трех режимах:

Б.7.1 Режим холостого хода

В этом режиме бензопила работает с отключенным пильным аппаратом при рекомендованной изготовителем частоте вращения вала двигателя, бензопилу при этом удерживают за обе рукоятки.

Б.7.2 Режим полной нагрузки

Режим полной нагрузки осуществляется при пилении древесины с полностью открытой дроссельной заслонкой карбюратора и частотой вращения вала двигателя, соответствующей максимальной мощности, с точностью $\pm 2,5$ %. Пиление проводится параллельным способом без зубчатого упора бензопилами с низкорасположенными рукоятками и верным способом с применением зубчатого упора бензопилами с высокорасположенными рукоятками.

Б.7.3 Режим разгона

Измерения проводят при частоте вращения вала двигателя, соответствующей 133 % этой частоты при максимальной мощности двигателя. Если у двигателя существует ограничение по частоте вращения ниже указанного, то измерение проводят при максимально возможной частоте вращения. Бензопилу удерживают за обе рукоятки. Бензопилы с высокорасположенными рукоятками в режиме разгона не испытывают.

Б.7.4 На каждом режиме уровень звука измеряют четыре раза, если разброс измеренных значений не превышает 3 дБ. При невыполнении этого условия измерения повторяют до тех пор, пока четыре последовательных результата не будут отличаться менее чем на 3 дБ.

Б.7.5 Уровень звука измеряют в момент, когда пильная шина горизонтальна и находится в нижней трети поперечного сечения распиливаемого бревна.

Б.8 Представление результатов измерений

Б.8.1 За результат измерений уровня звука принимают их среднее значение из четырех контрольных измерений.

Б.8.2 Результаты испытаний оформляют протоколом, содержащим:

- описание бензопилы (рабочий объем двигателя, изготовитель, модель бензопилы, серийный номер, рабочая длина пильного аппарата), режим работы, породу и толщину распиливаемого бревна;
- акустические условия окружающей среды;
- контрольно-измерительные приборы и сведения о их поверке;
- расположение микрофона;
- уровень помех;
- результаты измерений и их среднее значение;
- дату и место проведения испытаний;
- ф.и.о. испытателей.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(обязательное)

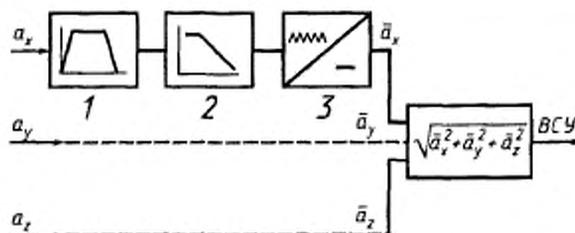
МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ УРОВНЯ ВИБРАЦИИ НА РУКОЯТКАХ БЕНЗОПИЛЫ

В.1 Назначение и область применения

Методика устанавливает порядок измерения виброускорения (ускорения) на каждой рукоятке бензопилы, воспринимаемого оператором.

В.2 Измеряемые величины

В.2.1 Измерению подлежат ортогональные скорректированные значения виброускорения или взвешенное суммарное ускорение (ВСУ) в соответствии с измерительным трактом, приведенным на рисунке В.1. Ускорение по трем ортогональным направлениям воспринимается акселерометрами и преобразовывается в форму общего вибрационного значения взвешенного суммарного ускорения.



1 — фильтр полосовой, 2 — скорректированное значение; 3 — среднее квадратическое значение

Рисунок В.1 — Взвешенное суммарное ускорение

Математически \bar{a}_x , \bar{a}_y , \bar{a}_z представляют собой среднее квадратическое ускорение по каждому направлению.

Фильтры должны иметь характеристики, приведенные в таблице В.1.

Таблица В.1

Октавные полосы со средними геометрическими частотами, Гц	Поправочные коэффициенты по виброускорению K_i	Коррекция виброускорения, дБ
31,5	0,5	-6
63	0,25	-12
125	0,125	-18
250	0,063	-24
500	0,0315	-30
1000	0,016	-36

$$\bar{a}_x = \sqrt{\sum_{i=1}^n (a_{xi} K_i)^2} \quad (B.1)$$

где a_{xi} — значение ускорения в i -й октавной полосе, м/с²;
 n — число октавных полос.

Значения ускорения по трем направлениям измеряют одновременно.

В.2.2 Масса акселерометра

Общая масса акселерометра, позволяющего зафиксировать ускорение в одном направлении, не должна превышать 50 г, включая узел крепления к рукоятке.

В.2.3 Установка акселерометров

Акселерометры устанавливают на рукоятках бензопилы в соответствии с рисунками В.2 и В.3. Если размер 80 мм на рисунке В.2 не может быть выдержан, то следует разместить акселерометр на заднем конце рукоятки.

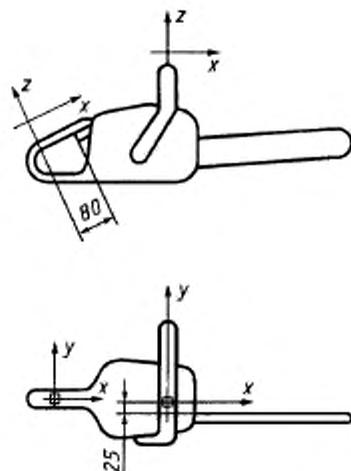


Рисунок В.2 — Расположение акселерометра на бензопилах с низко-расположенными рукоятками

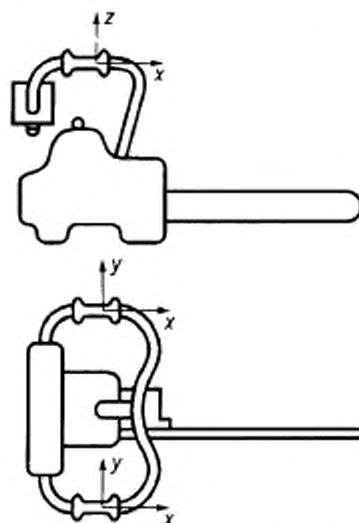


Рисунок В.3 — Расположение акселерометра на бензопилах с высоко-расположенными рукоятками

В.3 Измерительная аппаратура

В.3.1 Погрешность измерительного тракта не должна быть более 10 % в измеряемом частотном диапазоне от 5 до 1400 Гц.

В.3.2 Электрические помехи не должны превышать 5 % максимальных измеренных значений.

В.3.3 Для контроля режима работы двигателя бензопилы должен быть использован тахометр с точностью $\pm 2,5$ %. Тахометр не должен влиять на работу бензопилы.

В.4 Проведение испытаний

Вибрацию на рукоятках бензопилы измеряют в трех режимах.

В.4.1 Режим холостого хода

В этом режиме бензопила работает на холостом ходу двигателя с отключенным пильным аппаратом при частоте вращения вала двигателя, рекомендованной изготовителем, бензопилу при этом удерживают за обе рукоятки.

В.4.2 Режим полной нагрузки

Режим полной нагрузки бензопил с низкорасположенными рукоятками осуществляется при пилении древесины частотой вращения вала двигателя, соответствующей максимальной мощности, а бензопил с высоко-расположенными рукоятками частотой вращения вала, соответствующей 0,9 частоты при максимальной мощности двигателя, с точностью $\pm 2,5$ %. Пиление проводят параллельным способом без зубчатого упора бензопилами с низкорасположенными рукоятками и верным способом с применением зубчатого упора бензопилами с высоко-расположенными рукоятками.

В.4.3 Режим разгона

Измерения проводят при частоте вращения вала двигателя, соответствующей 133 % частоты при максимальной мощности двигателя. Если у двигателя существует ограничение по частоте вращения вала, которое ниже указанного, то измерение проводят при максимально возможной частоте вращения вала. Бензопилу удерживают за обе рукоятки. Бензопилы с высокорасположенными рукоятками в режиме разгона не испытывают.

В.4.4 Время каждого измерения — не менее 2 с.

В.4.5 Число повторных измерений должно быть не менее пяти по 4.4.

В.4.6 Требования к бензопиле и древесине

Вибрацию следует измерять на бензопиле серийного производства со стандартными пильными шиной и цепью, рекомендованными изготовителем. Перед началом испытаний бензопила должна быть обкатана, а карбюратор отрегулирован согласно руководству по эксплуатации бензопилы с достижением максимальной производительности пиления.

Для распиловки применяют свежесрубленную или увлажненную древесину в виде бревна, поперечная форма которого приведена на рисунке В.4.

Толщина распиливаемого бревна А приведена в таблице В.2.

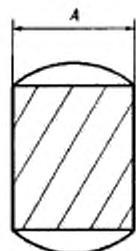


Рисунок В.4 — Форма бревна для бензопил с низко-расположенными рукоятками

Таблица В.2

Рабочий объем двигателя, см ³	Рабочая длина пильного аппарата, м	Толщина бревна <i>L</i> , % к рабочей длине
До 44	0,25—0,35	75±5
От 45 до 69	0,3—0,4	75±5
• 70 • 89	0,4—0,5	75±5
• 90 и более	Св. 0,5	75±5

Допускается в случае несоответствия рабочей длины пильного аппарата требованиям таблицы В.2 применять рекомендованный изготовителем пильный аппарат. Для бензопил с низкорасположенными рукоятками распиливаемый образец бревна закрепляют горизонтально на высоте 0,6 м от его продольной оси до поверхности земли.

Для бензопил с высокорасположенными рукоятками распиливаемый образец бревна закрепляют вертикально и пиление проводят на высоте 0,4—0,7 м от поверхности земли.

Бензопилы с высокорасположенными рукоятками следует испытывать при моделировании операции «валка». При отсутствии возможности моделирования операции «валка» допускается проведение испытаний в режиме «раскряжевка» с внесением поправки в полученные значения 3—6 дБ.

В.4.7 Требования к управлению бензопилой

Сила сжатия рукояток бензопилы должна быть достаточной для управления бензопилой в нормальных условиях ее эксплуатации. Допускается при измерении уровня вибрации использовать вместо оператора механические устройства для удержания бензопилы. При этом должна быть обеспечена сходимость результатов измерений.

В.5 Представление результатов испытаний

В.5.1 Результаты испытаний оформляют протоколом, содержащим:

- описание бензопилы (рабочий объем двигателя, изготовитель, модель бензопилы, серийный номер, рабочая длина пильного аппарата);
- режимы работы, породу и толщину распиливаемого бревна;
- метод испытаний;
- таблицу с данными испытаний;
- место и дату проведения испытаний;
- ф.и.о. испытателей.

ПРИЛОЖЕНИЕ Г
(рекомендуемое)

ТРЕБОВАНИЯ К «РУКОВОДСТВУ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ БЕНЗОПИЛЫ»

Г.1 Общие требования

Г.1.1 В «Руководстве по эксплуатации бензиномоторной бензопилы» (далее — Руководство) должны быть приведены положения и информация по всем аспектам деятельности оператора (пользователя), позволяющие обеспечить безопасность его работы, а также надежную, безотказную работу бензопилы в целом и каждого из составляющих ее элементов, включая вопросы использования защитных средств и оборудования и безопасной технологии выполнения работ.

При этом следует учитывать, что бензопила может быть использована неподготовленным оператором (пользователем).

Г.1.2 Текст Руководства должен быть кратким, точным, логическим последовательным и содержать необходимую и достаточную информацию о правилах и порядке работы с бензопилой даже для неподготовленного пользователя.

Для полноты восприятия текст должен быть снабжен соответствующими рисунками, схемами, фотографиями.

Г.1.3 На титульном листе Руководства должно быть указание:

«ВНИМАНИЕ! Бензопила имеет повышенный уровень шума и вибрации. Внимательно изучите руководство по эксплуатации. Рекомендуется работа с применением средств индивидуальной защиты и защитой временем в соответствии с санитарными нормами. Выписка из санитарных норм является неотъемлемой частью Руководства.

Г.2 Состав и содержание руководства

Г.2.1 Введение

Должно содержать следующую информацию:

Настоящее Руководство содержит краткое техническое описание устройства, правил эксплуатации и технического обслуживания бензопилы _____,

наименование и обозначение бензопилы

Для обеспечения безопасности не следует пользоваться бензопилой до изучения Руководства.

Гарантийные обязательства заводом выполняются только при соблюдении правил эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящем Руководстве.

Г.2.2 Назначение

Дается полная информация, для каких целей и видов работ может быть использована бензопила. Должны быть указаны запрещенные виды использования.

Например:

«Бензопила предназначена для валки и раскряжевки деревьев, заготовки и распиловки дров и выполнения других работ. Не применять при работе в закрытых помещениях».

Г.2.3 Технические данные и комплектность поставки

Должны быть приведены следующие данные:

- основные характеристики бензопилы в сборе;
- характеристики двигателя;
- основные данные по регулировке, уходу, подготовке к работе, техническому обслуживанию и контролю;
- заправочные емкости и эксплуатационные материалы;
- состав изделия, описание, характеристики, идентификация и номенклатура составных частей, включая устройства безопасности, объяснения их функционирования, основные правила работы с ними, в том числе использования необходимых защитных средств;
- уровень звукового давления (звуковой мощности), в целях защиты слуха приводятся рекомендации по использованию защитных средств (на основе анализа спектра в октавных полосах);
- уровень вибрации на рукоятках бензопилы и рекомендации по уменьшению ее вредного воздействия;
- комплектность поставки (состав комплекта запасных частей, инструмента, защитных средств).

Г.2.4 Требования по эксплуатации

Г.2.4.1 Требования безопасности должны быть изложены:

- при транспортировании бензопилы;
- при заправке ее горючим;
- при подготовке к запуску и проведении запуска;
- при работе бензопилой, включая пыльный аппарат;
- требования по предотвращению отскока;
- указания по применению средств индивидуальной защиты и защите временем.

Должны быть приведены и объяснены символы и знаки безопасности, применяемые при маркировке бензопилы.

Г.2.4.2 Предэксплуатационная подготовка новой бензопилы

Следует указать порядок действий по:

- расконсервации;
- сборке после извлечения ее из упаковки (при необходимости);
- начальному регулированию, приработке (обкатке) и контролю.

Г.2.4.3 Подготовка к работе

Следует указать порядок действий по:

- приготовлению топливной смеси,
- проверке крепежа,
- заправке топливом и маслом, с правилами обеспечения пожарной безопасности;
- подготовке пыльных цепей к работе (в т.ч. техника заточки зубьев цепи и регулирование ее натяжения),

с указанием правил защиты рук оператора и техники безопасной работы;

- регулярным контрольным испытаниям тормоза цепи.

Г.2.4.4 Порядок работы бензопилой

Приводятся рабочие инструкции по обычной процедуре, включая использование средств защиты, при возникновении нетипичных (в т.ч. опасных) ситуаций и возможности избежать их при выполнении обычных типовых работ.

Следует привести следующие данные:

- общие требования по обеспечению длительной работоспособности и высокой производительности бензопилы (рекомендации по использованию топлива и смазочных материалов, своевременном профилактическом обслуживании, запрещенные действия при эксплуатации, необходимость соблюдения требований безопасности на всех этапах работы);
- требования к переноске и хранению бензопилы;
- особенности пуска и остановки двигателя при эксплуатации в зимних условиях;
- приемы работы при валке и раскряжжевке деревьев, при заготовке и распиловке дров и других работах, безопасные технологии работ;
- регулировочные работы (регулирование двигателя на холостых оборотах и на максимальную производительность пиления, натяжение пыльной цепи и другие);
- соблюдение требований безопасности при передвижении с бензопилой;
- соблюдение требований безопасности в начале и при окончании работы;
- чистка и уход за бензопилой до отправки на хранение.

Г.2.4.5 Техническое обслуживание и ремонт

Должна быть дана информация о периодичности и порядке проведения технического обслуживания и ремонта, в т.ч. замены отдельных сборочных единиц и деталей для поддержания бензопилы в постоянной технической исправности и продления срока ее службы. Должен быть приведен перечень возможных неисправностей, их причины и способы устранения. Для лучшего усвоения материала раздел Руководства должен быть снабжен рисунками и схемами.

Г.2.4.6 В Руководстве следует привести адреса мастерских гарантийного ремонта (при их наличии) и адрес завода-изготовителя.

ПРИЛОЖЕНИЕ Д
(справочное)

БИБЛИОГРАФИЯ

- [1] ГН 2.2.4/2.1.8.566—96 «Допустимые уровни вибрации на рабочих местах, в помещениях жилых и общественных зданий»
- [2] Р 50-601-42—94 «Разработка и аттестация методик испытаний для целей сертификации»

Ключевые слова: бензиномоторные цепные пилы (бензопилы), передняя и задняя рукоятки, прочность, испытание, отскок, нагрузка

Редактор *Р.Г.Говердовская*
Технический редактор *Н.С.Гришанова*
Корректор *В.И.Кануркина*
Компьютерная верстка *А.И.Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 30.10.98. Подписано в печать 10.12.98. Усл.печ.л. 2,32. Уч.-изд.л. 1,86.
Тираж 210 экз. С 1591. Зак. 2366.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138

Изменение № 1 ГОСТ Р 50060—98 Пилы бензиномоторные цепные. Требования безопасности. Методы испытаний
Утверждено и введено в действие Постановлением Госстандарта России от 30.11.99 № 488-ст

Дата введения 2001—01—01

Раздел 2 дополнить нормативной ссылкой:

«ГОСТ Р ИСО 7914—99 Машины для лесного хозяйства. Пилы цепные переносные. Минимальные клиренсы и размеры рукояток».

Пункт 3.1.2 изложить в новой редакции:

«3.1.2 Минимальные клиренсы и размеры рукояток — по ГОСТ Р ИСО 7914».

(ИУС № 3 2000 г.)