МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 12786— 2021

ПРОДУКЦИЯ ПИВОВАРЕННАЯ

Правила приемки и методы отбора проб

Издание официальное

Москва
Российский институт стандартизации
2021

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом пивоваренной, безалкогольной и винодельческой промышленности — филиалом Федерального государственного бюджетного научного учреждения «Федеральный научный центр пищевых систем им. В.М. Горбатова» РАН (ВНИИПБиВП — филиал ФГБНУ «ФНЦ пищевых систем им. В.М. Горбатова» РАН)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 22 октября 2021 г. № 144-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 3 ноября 2021 г. № 1412-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 12786—2021 введен в действие в качестве национальн-ого стандарта Российской Федерации с 1 января 2022 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 12786—80

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Оформление. ФГБУ «РСТ», 2021

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Правила приемки 2
5 Методы отбора проб 4

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОДУКЦИЯ ПИВОВАРЕННАЯ

Правила приемки и методы отбора проб

Brewing products. Acceptance rules and methods of sampling

Дата введения — 2022—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на пивоваренную продукцию в стеклянных бутылках, бутылках из полиэтилентерефталата, банках металлических (далее — в потребительской упаковке), бочках (кегах) металлических или из полиэтилентерефталата, и наливом (далее — в транспортной упаковке) и устанавливает правила приемки и методы отбора проб.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 30060 Пиво. Методы определения органолептических показателей и объема продукции

ГОСТ 31904 Продукты пищевые. Методы отбора проб для микробиологических испытаний

ГОСТ 18321 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по [1], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **технологические включения:** Включения, образующиеся в результате выдержки (хранения), фильтрации и (или) укупорки пивоваренной продукции (волокна фильтровальных материалов, корковая пыль, полимерная пыль).

3.2 **посторонние включения:** Включения различной природы, не свойственные пивоваренной продукции (осколки, клочки бумаги, окалина и другие инородные предметы, внесенные извне).

Издание официальное

3.3 **разовая проба:** Для нештучной продукции — количество нештучной продукции, отбираемое за одно действие приспособлением для отбора выборки.

3.4 **объединенная проба:** Для нештучной продукции — проба, объединяющая все разовые пробы, отобранные из части партии или из всей партии с применением процедур стандартного отбора выборки.

3.5 **транспортная упаковка:** Упаковка, предназначенная для упаковывания, хранения и транспортирования продукции, образующая самостоятельную транспортную единицу.

4 Правила приемки

4.1 Пивоваренную продукцию принимают партиями. Партией считают определенное количество или объем пивоваренной продукции одного наименования, одинаково упакованной, произведенной одним изготовителем по одному региональному (межгосударственному) или национальному стандарту, и (или) стандарту организации, и (или) иным документам изготовителя, предъявленной к одновременной сдаче-приемке, сопровождаемой товаросопроводительной документацией, обеспечивающей прослеживаемость алкогольной продукции.

При приемке пивоваренной продукции в транспортной упаковке партией считают каждую самостоятельную транспортную единицу.

4.2 При приемке пивоваренной продукции проводят проверку качества упаковки и правильность маркирования потребительской и транспортной упаковки на соответствие установленным требованиям.

4.3 Проверку качества пивоваренной продукции в потребительской упаковке на соответствие установленным требованиям проводят по показателям, объединенным в группы согласно таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Обозначение группы
Внешнее оформление	1
Прозрачность, наличие осадка, технологических и посторонних включений	2
Органолептические показатели (кроме наличия осадка), физико-химические показатели (массовая доля двуокиси углерода, высота пены и пеностойкость, объемная доля этилового спирта, экстрактивность начального сусла, кислотность, pH	3
Объем продукции	4
Микробиологические показатели	5
Примечания 1 Физико-химические показатели определяют в зависимости от вида пивоваренной продукции. 2 В нефильтрованной и замутненной пивоваренной продукции технологические включения не определяют.	

4.4 Отбор единиц продукции в потребительской упаковке в выборку проводят методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321.

4.5 Для проверки качества пивоваренной продукции в потребительской упаковке отбор единиц продукции в выборку проводят в соответствии со стандартом, действующем на территории государства, принявшего стандарт, по одноступенчатому плану при нормальном контроле (таблицы 2 и 3):

- по показателям группы 1 при специальном уровне контроля S-4, по показателям группы 2 при специальном уровне контроля S-2 и приемлемом уровне качества (AQL) 4,0.

Таблица 2

Объем партии пивоваренной продукции, бутылок (банок)	Группа 1		
	Объем выборки, бутылок (банок)	Приемочное число	Браковочное число
До 150 включ.	8	1	2
От 151 до 500 включ.	13	1	2
От 501 до 1200 включ.	20	2	3
От 1201 до 10000 включ.	32	3	4
От 10001 до 35000 включ.	50	5	6
От 35001 до 500000 включ.	80	7	8
От 500001 и выше	125	10	11

Таблица 3

Объем партии пивоваренной продукции, бутылок (банок)	Группа 2		
	Объем выборки, бутылок (банок)	Приемочное число	Браковочное число
До 1200 включ.	5	0	1
От 1201 до 35000 включ.	8	1	2
От 35001 и выше	13	1	2

4.6 Для проверки качества пивоваренной продукции в потребительской упаковке по показателям группы 3 от партии пивоваренной продукции методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321 отбирают восемь бутылок (банок) вместимостью до 0,5 дм^3 включительно. При вместимости бутылок (банок) свыше 0,5 дм^3 общий объем отобранной пивоваренной продукции должен составлять не менее 4 бутылок (банок).

Для этой цели могут быть использованы бутылки (банки), отобранные в выборку для проверки качества пивоваренной продукции в потребительской упаковке по показателю группы 1.

4.7 Для определения полноты налива (группа 4) от партии пивоваренной продукции в потребительской упаковке методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321 отбирают выборку объемом 10 бутылок (банок).

4.8 Проверку микробиологических показателей пивоваренной продукции в потребительской упаковке (группа 5) осуществляют в соответствии с требованиями ГОСТ 31904.

4.9 Для проверки качества пивоваренной продукции, предназначенной к транспортированию в автоцистернах или находящейся в изотермических резервуарах, отбор единиц продукции в выборку проводят по одноступенчатому плану контроля при приемочном уровне дефектности AQL 4,0, в соответствии со стандартом, действующем на территории государства, принявшего стандарт, при специальном уровне контроля S-4 по таблице 4.

Пробы продукции, предназначенной к транспортированию в автоцистернах, отбирают из сборников готовой продукции.

Таблица 4

Объем партии продукции в сборниках готовой продукции или изотермических резервуарах, шт.	Объем выборки, шт.
От 2 до 15 включ.	2
От 16 до 25 включ.	3
От 26 и выше	5

4.10 Партию пивоваренной продукции в потребительской упаковке по показателю группы 1 принимают, если число единиц продукции, имеющих несоответствия (глубокие царапины, потертость и загрязнения бутылок или банок, деформацию, разрывы и перекос этикетки, размытый и нечитаемый шрифт текста информации для потребителя на этикетке) в выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если число несоответствующих единиц в выборке больше или равно браковочному числу.

4.11 Партию пивоваренной продукции в потребительской упаковке по показателям группы 2 принимают, если число единиц продукции с технологическими включениями в виде волокон фильтровальных материалов в выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если число несоответствующих единиц продукции в выборке больше или равно браковочному числу.

Результаты испытаний считаются удовлетворительными, если в выборке не будет обнаружено ни одной единицы продукции, не отвечающей установленным требованиям по наличию осадка, полимерной пыли и посторонних включений.

4.12 При получении неудовлетворительных результатов испытаний пивоваренной продукции в потребительской упаковке хотя бы по одному из показателей группы 3 проводят повторные испытания.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

4.13 При получении неудовлетворительных результатов испытаний пивоваренной продукции в потребительской упаковке по показателям групп 4 и 5 партию бракуют.

4.14 Для проверки качества пивоваренной продукции в бочках или кегах по показателям 1—4-й групп от каждой партии пивоваренной продукции отбирают три бочки или кега методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321. Показатели качества определяют в одном кеге или бочке.

4.15 При получении неудовлетворительных результатов испытаний пивоваренной продукции в транспортной упаковке хотя бы по одному органолептическому или физико-химическому показателю проводят повторные испытания.

Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

Опалесценция в пивоваренной продукции в транспортной упаковке несоответствием не считается.

4.16 Определение органолептических показателей пивоваренной продукции — по ГОСТ 30060.

5 Методы отбора проб

5.1 Метод отбора проб от пивоваренной продукции в транспортной упаковке

5.1.1 Из каждой единицы выборки, указанной в таблице 4, отбирают не менее двух проб, а из каждой бочки, кега — четыре пробы объемом по 0,5 дм^3 в чистые сухие бутылки вместимостью 0,5 дм^3.

5.1.2 Разовые пробы из бочек, сборников, изотермических резервуаров отбирают при помощи разливного или пробного крана. Для устранения вспенивания и связанных с этим потерь двуокиси углерода налив осуществляют через шланг (внутренний диаметр 5—7 мм, длина 1 м), скрученный в виде спирали диаметром 30—35 мм, заканчивающийся стеклянной трубкой, конец которой опускают до дна бутылки. После налива бутылки с пивом немедленно укупоривают кроненпробкой.

Разовые пробы из кег отбирают при помощи заборного устройства состоящего из микроматика, надеваемого на горловину кега, шланга соединенного с одной стороны с микроматиком, а с другой стороны с пеногасителем, имеющего гнездо для установки бутылок. Беспенный розлив осуществляют методом подачи противодавления. После налива бутылки с пивом немедленно укупоривают.

5.1.3 Разовые пробы соединяют вместе, перемешивают и составляют объединенную пробу.

5.1.4 Объединенную пробу разливают в бутылки вместимостью 0,5 дм^3 каждая. Бутылки с объединенной пробой укупоривают. Укупоривание должно обеспечивать сохранность пробы.

5.1.5 Каждую бутылку с пробой снабжают этикеткой, на которой указывают:

- наименование и местонахождение изготовителя;
- наименование и местонахождение получателя;
- наименование пивоваренной продукции;
- дату отбора пробы;
- номер и дату выдачи удостоверения о качестве (при наличии);
- вид и номер транспортной упаковки;
- количество пивоваренной продукции в партии, от которой отобрана проба.

Этикетка должна быть подписана лицами, принимавшими участие в отборе пробы, с указанием их должности.

5.1.6 Часть объединенной пробы в трех бутылках вместимостью 0,5 дм^3 каждая, подвергают испытаниям.

5.1.7 Оставшуюся часть объединенной пробы хранят на случай повторных испытаний в условиях, установленных для пивоваренной продукции конкретного вида.

5.2 Метод отбора проб от пивоваренной продукции в потребительской упаковке

5.2.1 Для определения высоты пены и пеностойкости в пивоваренной продукции берут 1 бутылку, органолептических показателей — 1 бутылку.

Содержимое оставшихся бутылок (банок) вместимостью до 0,5 дм^3 включительно соединяют, перемешивают и подвергают испытаниям. При другой вместимости бутылок общий объем пивоваренной продукции для испытаний должен составлять не менее 2 бутылок (банок).

Определение массовой доли двуокиси углерода в пивоваренной продукции проводят до соединения содержимого бутылок (банок).

5.2.2 Оставшиеся бутылки (банки) хранят на случай повторных испытаний в условиях, установленных для пивоваренной продукции конкретного вида.

Библиография

[1] Технический регламент Евразийского экономического союза ТР ЕАЭС 047/2018 О безопасности алкогольной продукции

УДК 663.41:006.354 МКС 67.160.10

Ключевые слова: пивоваренная продукция, технологические включения, посторонние включения, правила приемки, партия, потребительская упаковка, транспортная упаковка, выборка, разовая проба, объединенная проба, метод отбора проб

Редактор *Г.Н. Симонова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 02.11.2021. Подписано в печать 06.12.2021. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,24.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении в ФГБУ «РСТ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

МКС 67.160.10

Изменение № 1 ГОСТ 12786—2021 Продукция пивоваренная. Правила приемки и методы отбора проб

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 66—2024 от 16.12.2024)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 17727

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, KZ, RU, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Содержание дополнить словами: «Приложение А (справочное) Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в государствах — участниках СНГ».

Раздел 2. ГОСТ 30060. Заменить слово: «Пиво» на «Пивоваренная продукция»;

ГОСТ 18321 дополнить знаком сноски — «[1)]»;

дополнить сноской [1)]:

«———————

[1)] В Российской Федерации действует ГОСТ Р 50779.12—2021 «Статистические методы. Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции».

Раздел 3. Первый абзац. Заменить ссылку: «[1]» на «техническим регламентам и (или) нормативным правовым актам, действующим на территории государства, принявшего стандарт[1)],»;

дополнить сноской [1)]:

«———————

[1)] Информация о технических регламентах и нормативных правовых актах приведена в приложении А».

Пункт 4.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

«При приемке пивоваренной продукции, предназначенной для транспортирования в автоцистернах или находящейся в изотермических резервуарах, партией считают каждую самостоятельную транспортную единицу или изотермический резервуар».

Пункт 4.3. Таблица 1. Графа «Наименование показателя». Вторая строка. Наименование показателя дополнить словами: «, внешний вид»;

третья строка. Наименование показателя изложить в новой редакции:

«Органолептические показатели (аромат, вкус, цвет), физико-химические показатели (массовая доля двуокиси углерода, высота пены и пеностойкость, объемная доля этилового спирта, экстрактивность начального сусла, кислотность или pH, цвет в единицах EBC или цветовых единицах)»;

примечание 2. После слова «продукции» дополнить словами: «прозрачность, наличие осадка и».

Пункт 4.5. Заменить слова: «в соответствии со стандартом, действующем» на «по нормативным документам, действующим».

Пункт 4.6 изложить в новой редакции:

«4.6 Для проверки качества пивоваренной продукции в потребительской упаковке по показателям группы 3 от партии пивоваренной продукции методом наибольшей объективности по ГОСТ 18321 отбирают семь бутылок (банок) вместимостью до 0,5 $дм^3$ включительно, с ненарушенной укупоркой. При вместимости бутылок (банок) свыше 0,5 $дм^3$ общий объем отобранной пивоваренной продукции должен составлять не менее четырех бутылок (банок). Для этой цели могут быть использованы бутылки (банки), отобранные в выборку для проверки качества пивоваренной продукции в потребительской упаковке по показателю группы 1».

Пункт 4.9 изложить в новой редакции:

«4.9 Для проверки качества пивоваренной продукции в бочках/кегах, а также предназначенной для транспортирования в автоцистернах или находящейся в изотермических резервуарах, отбор единиц продукции в выборку проводят по одноступенчатому плану контроля при приемлемом уровне

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2025—07—01 с правом досрочного применения.

качества AQL 4,0 по нормативным документам, действующим на территории государства, принявшего стандарт, при специальном уровне контроля S-4 по таблицам 4 и 4а.

Таблица 4

Объем партии продукции в бочках, кегах, шт.	Объем выборки, шт.
От 2 до 15 включ. От 16 до 25 включ. От 26 и выше	2 3 5

Таблица 4а

Объем партии продукции в сборниках фильтрованной продукции или изотермических резервуарах, л	Объем выборки, л
От 100 до 1000 включ. От 1001 до 50000 включ. От 50001 и выше	2 2 3

Пробы пивоваренной продукции, предназначенной для транспортирования в автоцистернах, допускается отбирать из сборников фильтрованной продукции.

Для составления объединенной пробы из автоцистерны отбирают мгновенные пробы. Объем объединенной пробы определяют в соответствии с таблицей 4а.

Объединенную пробу разливают в четыре или шесть чистых сухих бутылок вместимостью 0,5 дм^3 каждая, предварительно ополоснутых той же продукцией, и укупоривают.

Допускается проводить отбор мгновенных проб из пробоотборных кранов в процессе перемещения (перекачивания) пивоваренной продукции в сборник фильтрованной продукции или изотермический резервуар».

Пункт 4.10. Исключить слова: «и перекос».

Пункт 4.11 после слова «волокон» дополнить словами: «и(или) ворсинок».

Пункт 4.12. Заменить слова: «группы 3» на «групп 3, 5».

Пункт 4.13. Заменить слова: «групп 4 и 5» на «группы 4».

Пункт 4.14 изложить в новой редакции:

«4.14 Для проверки качества пивоваренной продукции в бочках/кегах по показателям групп 1, 2, 3 (кроме массовой доли двуокиси углерода, высоты пены, пеностойкости), 5 отбор единиц продукции от партии проводят методом наибольшей объективности в соответствии с таблицей 4. Показатели качества определяют в одной(ом) бочке/кеге. При получении неудовлетворительных результатов испытаний по показателям групп 1, 2, 3, 5 проводят повторные испытания по тем же показателям проб продукции из оставшегося объема выборки согласно таблице 4. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

Для проверки качества пивоваренной продукции, предназначенной для транспортирования в автоцистернах или находящейся в изотермических резервуарах, по показателям групп 2, 3 (кроме массовой доли двуокиси углерода, высоты пены, пеностойкости), 5 пробы отбирают методом наибольшей объективности в соответствии с таблицей 4а».

Пункт 5.1.1 изложить в новой редакции:

«5.1.1 Из каждой единицы выборки, указанной в таблице 4а, отбирают не менее двух проб, а из одной(ого) бочки, кега, указанных в выборке в таблице 4, четыре пробы объемом по 0,5 дм^3 в чистые сухие бутылки вместимостью 0,5 дм^3».

Пункт 5.1.2. Первый абзац. Заменить слово: «осуществляют» на «допускается осуществлять»;

исключить слово: «кроненпробкой»;

второй абзац изложить в новой редакции:

«Разовые пробы из кегов рекомендуется отбирать при помощи заборного устройства. После налива бутылки с пивом немедленно укупоривают».

Пункт 5.1.3 дополнить абзацем:

«До проведения испытаний пробу следует хранить при температуре от 0 °С до 5 °С не более 24 ч при условии обеспечения герметичности».

Пункт 5.1.4. Заменить слова: «Объединенную пробу» на «В случае необходимости часть объединенной пробы»;

дополнить абзацем:

«Данную часть объединенной пробы хранят в условиях, установленных для пивоваренной продукции конкретного вида».

Элемент стандарта «Библиография» исключить.

Стандарт дополнить приложением А:

«Приложение А
(справочное)

Информация о применяемых технических регламентах и нормативных правовых актах в государствах — участниках СНГ

Технический регламент или нормативный правовой акт	Государство — участник СНГ
Общий технический регламент о безопасности алкогольной продукции РУз (утвержден постановлением Кабинета Министров от 13 февраля 2017 г. № 71) [1)]	UZ

[1)] К разделу 3 настоящего стандарта. Действует в Республике Узбекистан».

(ИУС № 4 2025 г.)

IBS12786-2021