

УПАКОВКА МЯГКАЯ

Общие технические условия

УПАКОЎКА МЯККАЯ

Агульныя тэхнічныя ўмовы

Издание официальное



Предисловие

Евразийский совет по стандартизации, метрологии и сертификации (ЕАСС) представляет собой региональное объединение национальных органов по стандартизации государств, входящих в Содружество Независимых Государств. В дальнейшем возможно вступление в ЕАСС национальных органов по стандартизации других государств.

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены».

Сведения о стандарте

1 ВНЕСЕН Государственным комитетом по стандартизации Республики Беларусь

2 ПРИНЯТ Евразийским советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол № 74-П от 30 января 2015 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт

3 Настоящий стандарт подготовлен на основе СТБ 750-2000

4 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 25 мая 2015 г. № 29 непосредственно в качестве государственного стандарта Республики Беларусь с 1 марта 2016 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных (государственных) стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных (государственных) органов по стандартизации.

© Госстандарт, 2016

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта Республики Беларусь

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УПАКОВКА МЯГКАЯ
Общие технические условия
УПАКОЎКА МЯККАЯ
Агульныя тэхнічныя ўмовы
Soft packing
General specifications

Дата введения — 2016-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на мягкую упаковку (далее — упаковка), предназначенную для упаковывания различных изделий и использования в быту, кроме продуктов питания.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие технические нормативные правовые акты в области технического нормирования и стандартизации (далее — ТНПА):

ГОСТ 332—91 Ткани хлопчатобумажные и смешанные суровые фильтровальные. Технические условия

ГОСТ 427—75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4514—78 Ленты для электропромышленности. Технические условия

ГОСТ 5530—2004 Ткани упаковочные и технического назначения из лубяных волокон. Общие технические условия

ГОСТ 6309—93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7502—98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 12807—2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 17308—88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 30090—93 Мешки и мешочные ткани. Общие технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющими (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **упаковка**: Изделие, которое используется для размещения, защиты, транспортирования, загрузки и разгрузки, доставки и хранения сырья и готовой продукции ([1]).

3.2 **мягкая упаковка**: Упаковка, форма и размеры которой меняются при ее наполнении.

3.3 **чехол**: Упаковка из ткани, кожи, нетканых материалов, изготовленная по форме предмета и защищающая его от грязи или влаги.

4 Типы и размеры

4.1 В зависимости от назначения упаковку подразделяют на следующие типы:

- I — для упаковывания бобин, пряжи, обуви, перчаток, рукавиц, перо-пуховых изделий, мелких технических деталей, почвенных проб и др.;

- II — для использования в бытовых условиях;

- III — чехлы для защиты никелевого электролита.

4.2 Размеры упаковки должны соответствовать требованиям, установленным в таблице 1.

Таблица 1

В сантиметрах

Тип упаковки	Длина	Ширина
I	10 – 160	10 – 140
II	30 – 50	25 – 30
III	50 – 100	15 – 25
Примечания 1 Допускается изготовление упаковки других размеров. 2 Интервал между смежными размерами должен быть 5 см.		

4.3 Допускаются отклонения от указанных значений в следующих пределах:

- минус 1,0 см по длине и ширине — от 10 до 25 см включительно;
- минус 1,5 см по длине и ширине — свыше 25 до 50 см включительно;
- минус 2,0 см по длине и ширине — свыше 50 до 75 см включительно;
- минус 2,5 см по длине и ширине — свыше 75 до 100 см включительно;
- минус 3,0 см по длине и ширине — свыше 100 до 160 см включительно.

5 Общие технические требования

5.1 Упаковка должна соответствовать требованиям настоящего стандарта и образцам-эталонам (при необходимости), утвержденным в установленном порядке.

5.2 Для изготовления упаковки применяют следующие материалы: хлопчатобумажные, вискозные, чистольняные, льняные, полульняные, шелковые, полшелковые ткани; ткани из химических волокон по нормативным документам; трикотажные полотна по нормативным документам; упаковочные ткани по ГОСТ 5530 и нормативным документам; мешочные ткани по нормативным документам; нетканые материалы по нормативным документам; кожа по нормативным документам.

Примечания

1 Допускается применение отходов вышеуказанных материалов и чулочно-носочных изделий.

2 По согласованию с заказчиком для изготовления упаковки допускается применение других материалов.

5.3 Материалы, применяемые для изготовления упаковки, должны соответствовать требованиям нормативных документов.

5.4 Чехлы должны изготавливаться из бейтинга хлопчатобумажного по ГОСТ 332, хлопчатобумажной фильтродиагонали по нормативным документам, нетканых материалов по нормативным документам, кожи по нормативным документам.

5.5 Чехлы должны состоять не более чем из двух деталей, размером не менее 10 см².

5.6 Упаковка может состоять из нескольких деталей, размером не менее 10 см².

5.7 Раскрой деталей может производиться в продольном и поперечном направлениях.

Примечание — Допускается производить раскрой деталей по косой нити для тары, предназначенной для упаковки бобин.

5.8 Для чехлов раскрой деталей должен производиться только в продольном направлении.

5.9 Детали упаковки могут быть одинаковыми или отличающимися по цвету и рисунку исходного материала.

5.10 Детали упаковки должны быть соединены швами: стачным с одновременным обметыванием срезов или без обметывания, вподгибку с закрытыми или открытыми обметочными срезами, накладным с двумя закрытыми срезами, двойным, запошивочным или другими видами швов по ГОСТ 12807. Ширина шва — 0,8–2,0 см. Количество стежков в 1 см строчки — 3–4. Для упаковки из мешочных и упаковочных тканей количество стежков должно быть не менее 15 на 10 см шва.

5.11 Чехлы должны быть прошиты стачным двойным швом шириной 0,5–0,7 см. Количество стежков в 1 см строчки — 4–5.

5.12 Для пошива упаковки должны применяться хлопчатобумажные и синтетические швейные нитки по ГОСТ 6309 и другим нормативным документам, полиэфирные, полиамидные, вискозные и другие швейные нитки, вырабатываемые по нормативным документам.

5.13 Упаковка может изготавливаться с элементами, предусматривающими втягивание тесьмы, шнура в горловину или без него.

5.14 Горловина упаковки должна быть обработана швом вподгибку с открытыми срезами с предварительным обметыванием срезов или швом вподгибку с закрытыми срезами шириной 1,0–2,0 см. При втягивании шнура или тесьмы ширина подгибки горловины упаковки должна быть не более 3,0 см. Для втягивания шнура или тесьмы оставляют отверстие длиной не более 1,5 см или обметывают петлю. Обработку горловины можно не производить в том случае, если верхним срезом горловины является кромка материала.

Примечания

- 1 Допускается наличие необработанной горловины в упаковке, изготовленной из не осыпающихся материалов.
- 2 Допускается применение других способов обработки горловины упаковки.

5.15 В упаковке из трикотажных полотен соединительные швы и обработка горловины должны быть выполнены трехниточным краеобметочным швом.

5.16 Начало и конец строчки должны быть закреплены, концы ниток обрезаны.

5.17 Разрывная нагрузка шва упаковки должна быть не менее 147 Н. Для упаковки из тканей разреженных структур разрывная нагрузка шва должна быть не менее 80 Н.

5.18 Для стягивания горловины упаковки применяют хлопчатобумажную тесьму, капроновый шнур по действующим документам, для чехлов — тесьму из основной ткани, ленту хлопчатобумажную по ГОСТ 4514.

Примечание — Допускается применение других вспомогательных материалов, не уступающих по качеству вышеуказанным.

5.19 Упаковка должна поставляться в комплекте с тесьмой, шнуром, если их наличие предусмотрено образцом-эталонном.

5.20 Упаковка изготавливается без деления на сорта.

5.21 В готовой упаковке не допускаются следующие дефекты: дыры, разрывы швов, пропуски стежков, пятна. В чехлах, кроме указанных пороков, не допускаются: раздвижки, штопка.

5.22 Маркировка

5.22.1 Каждая единица упаковки должна иметь маркировку с указанием следующих реквизитов:

- наименование и юридический адрес (включая страну) изготовителя и (или) изображение товарного знака изготовителя (при наличии);
- наименование изделия и его назначение;
- размер;
- тип;
- номер контролера ОТК;
- дата изготовления (месяц, год).

5.22.2 На ярлыках, прикрепленных к пачке упаковки, должны быть указаны реквизиты в соответствии с 5.22.1 с дополнениями:

- количество изделий в пачке;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер упаковщика;
- единый знак обращения на рынке;
- срок хранения.

Примечание — Допускается реквизиты маркировки дополнять.

5.22.3 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192. Допускается на маркировке совмещать требования, изложенные в 5.22.1 и 5.22.2, в случае применения только групповой упаковки.

5.23 Упаковка

5.23.1 Упаковка одного размера и назначения комплектуется в пачки в количестве:

- I тип — не более 200 изделий;
- II тип — не более 30 изделий;
- III тип — не более 50 изделий.

5.23.2 Упаковка в зависимости от размера укладывается в пачки в расправленном виде или складывается в один, два или три сгиба.

5.23.3 Пачки должны быть обернуты бумагой по ГОСТ 8273, крестообразно перевязаны шпагатом по ГОСТ 17308, тесьмой или шнуром по нормативным документам.

Допускается применение других видов упаковочных и перевязочных материалов, а также другие способы упаковывания, обеспечивающих сохранность упакованной продукции при транспортировании и хранении.

6 Требования безопасности

Упаковка должна соответствовать требованиям безопасности, установленным в [1].

7 Правила приемки

7.1 Упаковку предъявляют к приемке партиями. Партией считается любое количество упаковки одного типа и размера, оформленное одним документом о качестве и одновременно предъявленное к приемке.

7.2 Приемка упаковки по показателям: внешний вид, размеры, маркировка, и упаковка производится сплошным контролем; по показателю «разрывная нагрузка шва» — выборочным контролем.

Для выборочного контроля отбирают 10 % упаковки от партии, но не менее 5 шт.

7.3 Если при проведении испытаний окажется, что более 10 % тары из отобранной от партии не соответствует требованиям настоящего стандарта, то производится повторная проверка удвоенного количества изделий, взятых из этой партии.

7.4 Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

7.5 При получении неудовлетворительных результатов при повторном контроле партию бракуют.

8 Методы контроля

8.1 Проверка размеров упаковки должна производиться линейкой измерительной металлической по ГОСТ 427, рулеткой измерительной металлической по ГОСТ 7502.

8.2 Внешний вид упаковки, качество поверхности и швов и маркировка должны проверяться визуально внешним осмотром и сравнением с образцом-эталоном.

8.3 Определение разрывной нагрузки шва — по ГОСТ 30090.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Упаковка транспортируется всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 Упаковка должна храниться в крытом, сухом, проветриваемом помещении в соответствии с правилами пожарной безопасности на расстоянии не менее 0,2 м от пола в условиях, предотвращающих загрязнение, механическое повреждение и действие солнечных лучей.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие упаковки требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Срок хранения — не более 5 лет с даты изготовления.

Библиография

- [1] ТР ТС 005/2011 О безопасности упаковки

УДК 621.798.15(083.74)(476)

МКС 59.080.01

Ключевые слова: упаковка мягкая, типы и размеры, применяемые материалы, маркировка, правила приемки, транспортирование, хранение

Ответственный за выпуск *Н. А. Баранов*

Сдано в набор 15.02.2016. Подписано в печать 29.02.2016. Формат бумаги 60×84/8. Бумага офсетная.
Гарнитура Arial. Печать ризографическая. Усл. печ. л. 1,16 Уч.-изд. л. 0,33 Тираж 2 экз. Заказ 804

Издатель и полиграфическое исполнение:
Научно-производственное республиканское унитарное предприятие
«Белорусский государственный институт стандартизации и сертификации» (БелГИСС)
Свидетельство о государственной регистрации издателя, изготовителя, распространителя печатных изданий
№ 1/303 от 22.04.2014
ул. Мележа, 3, комн. 406, 220113, Минск.