ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ΓΟCT P 51839.3— 2001

Защитные технологии. Средства защиты

ЗАЩИТА ПРОТИВОКОПИРОВАЛЬНАЯ

Общие технические требования

Издание официальное



Предисловие

1 PA3PAБОТАН Фондом поддержки правоохранительных органов Российской Федерации «Фондом милиции», Техническим комитетом по стандартизации ТК 423 «Защитные технологии»

ВНЕСЕН Научно-техническим управлением Госстандарта России

- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 20 декабря 2001 г. № 546-ст
 - 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
 - 4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2018 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Защитные технологии. Средства защиты

ЗАЩИТА ПРОТИВОКОПИРОВАЛЬНАЯ

Общие технические требования

Protective technologies, Means of protection. Anticopy protection. General technical requirements

Дата введения — 2002-07-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на противокопировальную защиту (далее — ПКЗ), предназначенную для контролирования подлинности документов на материальных носителях, других материальных объектов и ценностей и их защиты от подделки методом копирования.

Настоящий стандарт устанавливает основные технические требования к ПКЗ, общие требования к процессу ее создания и обновления, а также к используемому при этом информационному и материальному обеспечению.

Настоящий стандарт может применяться учреждениями, организациями и предприятиями независимо от ведомственной принадлежности и форм собственности, имеющими лицензию на изготовление и применение защитных технологий.

Приемлемы два варианта применения ПКЗ. В первом варианте защищается уже сформированный документ (объект защиты). Во втором варианте защищается материальный носитель (бумага, бланк и пр.) документа, а сам документ формируется на защищенном материальном носителе.

Основными объектами защиты, для которых применяют ПКЗ, являются: документы, удостоверяющие личность; пропуска; лицензии; патенты; ценные бумаги; бланки строгой отчетности и другие документы на материальном носителе; содержащаяся в них информация; архивные документы; исторические и культурные ценности и др.

Примечание — Как правило, в качестве ПКЗ используют визуальные, т. е. определяемые зрительно (по оптическим свойствам) признаки, свидетельствующие о подлинности документов. Однако настоящий стандарт может быть распространен, например, и на радиочастотные маркеры на микрочипах, «обонятельные» маркеры, детектируемые приборами типа «электронный нос», магнитные маркеры и метки, маркеры, основанные на детектировании радиоизлучения изотопов и прочие средства защиты, основанные на эксплуатации неоптических физико-химических характеристик вещества.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 8.315—97 Государственная система обеспечения единства измерений. Стандартные образцы состава и свойств веществ и материалов. Основные положения.

3 Определения и сокращения

В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 противокопировальная защита, ПКЗ: Сертифицированное и зарегистрированное в установленном порядке изделие, обладающее характерными признакам и придающее защищаемому документу или объекту следующие свойства:

возможность аутентификации защищенного от копирования оригинала документа или объекта путем установления факта наличия ПКЗ на объекте защиты, путем определения специфической ПКЗ по критериям ее соответствия характерным признакам визуальными, инструментальными и другими методами или путем сравнения данной ПКЗ упомянутыми методами со стандартным образцом (СОПКЗ);

невозможность воспроизведения характерных признаков ПКЗ, приданных оригинальному объекту, методами копирования (фоторепродуцирования, ксерокопирования, сканирования и др.);

возможность создания дополнительных видимых или скрытых изображений, текстов на копии.

- 3.2 индикатор копирования ПКЗ, ИКПКЗ: Специальная ПКЗ, необратимо изменяющая свои исходные характеристические свойства в процессе копирования оригинала, позволяющая установить факт снятия копии с документа или объекта.
- 3.3 способ изготовления ПКЗ: Завершенный процесс производства (приемы и операции, характеризуемые, главным образом, технологическими признаками последовательностью действий и приемов, их характером, применяемыми режимами, параметрами, инструментами и др.) и специальные материалы (составы и композиции, пасты, пластмассы, лаки, краски и т. д., в том числе полученные химическим путем), применяемые для изготовления ПКЗ.
 - 3.4 состав ПКЗ: Набор элементов, характеризующих ПКЗ как единое целое.
- 3.5 скрытая технология: Совокупность специальных научных, технических, дизайнерских, коммерческих и других сведений, оформленных в виде технической документации, а также навыков и производственного опыта, необходимых для освоения методов создания, производства и использования ПКЗ, применимая как в промышленном производстве на предприятии, так и в другой профессиональной деятельности, но доступная ограниченному кругу лиц. Нераспространение сведений о скрытых технологиях создания, производства и использования ПКЗ должно быть обеспечено соблюдением соответствующих режимных мер.
- 3.6 аутентификация ПКЗ: Процесс установления факта наличия и подлинности ПКЗ по ее характерным признакам путем визуального осмотра и/или с помощью технических средств общего применения, а также с применением специализированных технических средств с использованием или без использования специальных методик.
- 3.7 стабильность защитных свойств ПКЗ: Способность сохранить весь комплекс характерных признаков подлинности и целостности ПКЗ при его регламентированном использовании.
- 3.8 подлинность ПКЗ: Наличие в ПКЗ совокупности характерных признаков, предусмотренных техническими условиями или определяемых при сравнении со стандартным образцом.
- 3.9 метрическая информация ПКЗ, метрика ПКЗ Часть информации в составе информации о ПКЗ, описывающая местоположение элементов ПКЗ (ЭПКЗ) на объекте защиты.
- 3.10 семантическая информация ПКЗ, семантика ПКЗ: Часть информации в составе информации о ПКЗ, описывающая сущность и характерные свойства ЭПКЗ в составе объекта защиты.
- 3.11 стандартный образец ПКЗ, СОПКЗ: Образец ПКЗ, разработанный, аттестованный, утвержденный и зарегистрированный в соответствии с ГОСТ 8.315.
- 3.12 классификация ПКЗ: Установление основных параметров ПКЗ (точности аутентификации, стабильности защитных свойств, возможности подделки) в процессе разработки и присвоения изделию класса, определяющего рекомендованное применение данной ПКЗ для защиты документов и/или объектов определенного уровня.

4 Общие требования к процессу создания и обновления противокопировальной защиты

- 4.1 Созданная ПКЗ как изделие должна быть зарегистрирована по ГОСТ 8.315 и сертифицирована в органе по сертификации (ОС).
- 4.1.1 ПКЗ предназначена для контролирования подлинности документов на материальных носителях и других материальных объектов, а также для использования в качестве средств защиты документов и объектов защиты разного уровня важности от копирования. Аутентификация ПКЗ может осуществляться без применения или с применением типовых или специальных технических средств, в том числе и с применением автоматизированных машинных технологий.
- 4.1.2 ПКЗ должна создаваться и обновляться в соответствии с уровнем развития соответствующих областей науки и наукоемких технологий, а также в связи с периодически возникающей невозможностью дальнейшего использования ранее созданных средств ПКЗ, например по причине несоблюде-

ния режима неразглашения скрытых технологий или по причине их естественного перехода в разряд общедоступных.

Примечание — Требование применения наукоемких м'или высоких технологий при разработке эффективных ПКЗ является необходимым. Поскольку наблюдающийся рост числа подделок документов и материальных объектов в значительной мере обусловлен прогрессом в областях копировальной и лазерной техники, приборостроения, органической химии и тем фактом, что в настоящее время злоумышленник имеет возможность приобрести все необходимые компоненты и оборудование для производства поддельных документов, ни одна из введенных в обращение ПКЗ не может гарантировать полную защиту беспредельно долго. Таким образом, только применение наукоемких и уникальных технологий, гораздо менее доступных поддельщику, способно обеспечить более или менее ощутимый перевес добросовестному изготовителю или потребителю в борьбе с подделками.

- 4.1.3 Обновление ПКЗ должно проводиться с целью приведения ее в соответствие с современным состоянием защитных и/или копировальных технологий и осуществляться:
- оперативно по мере поступления сведений о невозможности дальнейшего эффективного использования ранее созданной ПКЗ;
- периодически по мере появления новых научно-технических или дизайнерских решений или по мере возникновения новых областей применения.

5 Основные требования к противокопировальбной защите

5.1 Характеристики (свойства) противокопировальной защиты

5.1.1 Требования назначения

- 5.1.1.1 ПКЗ разрабатывают и производят как высокотехнологичное, наукоемкое изделие, характеризуемое как средство защиты и предназначенное для контролирования подлинности документов на материальных носителях, других материальных объектов, а также для защиты документов и других объектов от копирования.
- 5.1.1.2 ПКЗ разрабатывают и производят в режиме с установленным доступом к скрытым технологиям, технической документации, применяемым материалам и техническим средствам.

Примечание — Основное внимание в борьбе с подделками следует уделять применению уникальных защитных технологий. Хорошая и эффективная защита может быть обеспечена только в том случае, если доступ к скрытым технологиям ограничивается до небольшого числа производителей и людей. Чем уже круг вовлеченных компаний и людей, тем более высокий уровень защиты будет достигнут. В то же время важное значение имеют:

- любое средство защиты это не продукт, а философия или продуманная система;
- технологии, используемые поддельщиками, также должны приниматься в расчет, подвергаться всестороннему анализу и учитываться при создании такой системы;
- создание баз данных о наиболее эффективных технологиях (стандартизация и сертификация средств защиты может стать логическим завершением этой деятельности);
- необходимость в «просветительской» работе, имеющей целью показать, что использование эфективной защиты, например эмитентами ценных бумаг и/или производителями товаров популярных торговых марок, всегда окупается, причем не только за счет улучшения имиджа компании, но и за счет увеличения объема продаж, создания дополнительных рабочих мест и т. д.
 - 5.1.1.3 ПКЗ допускается к использованию только после регистрации и сертификации.
- 5.1.1.4 Для сертификации регистрации ПКЗ предоставляют в виде СОПКЗ в соответствии с требованиями ГОСТ 8.315 и необходимой документации, содержащей исчерпывающее описание характеристик и свойств СОПКЗ, отвечающих назначению ПКЗ.
- 5.1.1.5 Техническая документация на ПКЗ как изделие в обязательном порядке должна включать в себя: СОПКЗ, метрику ПКЗ, семантику ПКЗ.
- 5.1.1.6 Для выделения данных о конкретной ПКЗ из общей информации регистрирующего органа номер ПКЗ в сочетании с его кодом должен быть уникальным в составе регистрационного списка.
- 5.1.1.7 ПКЗ характеризуют следующими параметрами: точностью аутентификации; стабильностью защитных свойств; возможностью подделки.

5.1.2 Требования надежности

- 5.1.2.1 Характеристики и параметры надежности ПКЗ, заявляемые производителем, должны быть подтверждены в процессе сертификации.
- 5.1.2.2 Точность аутентификации определяется уровнем сложности информации, заложенной в ПКЗ изготовителем, совершенством технологии изготовления ПКЗ и техники аутентификации, унифика-

FOCT P 51839.3-2001

цией используемых материалов и технических средств аутентификации, технологической дисциплиной о выполнении последовательности операций и др. Допускается аутентификация визуальным методом, с применением технических средств общего назначения, с помощью специальных технических средств контроля с использованием оптической, спектральной, компьютерной и др. обработки данных по специальным методикам.

- 5.1.2.3 Стабильность защитных свойств ПКЗ устанавливает и гарантирует производитель ПКЗ. Производитель устанавливает условия эксплуатации ПКЗ и определяет сроки гарантированной стабильности защитных свойств ПКЗ при соблюдении условий эксплуатации.
- 5.1.2.4 Возможность подделки (имитации ПКЗ на скопированном документе или объекте) определяется как уровнем сложности информации, заложенной в ПКЗ (новизной и совершенством технологий, уникальностью скрытых технологий и материалов), так и организационными мерами по нераспространению технической информации о ПКЗ.

5.1.3 Требования стойкости к внешним воздействиям

5.1,3.1 Стойкость к внешним воздействиям является характеристикой ПКЗ, заявляемой и гарантируемой производителем в контексте стабильности защитных свойств ПКЗ. Свод ограничений, предупреждений, мер предосторожности и указаний на регламентированные условия использования ПКЗ должны составлять неотъемлемую часть документации по ПКЗ, предоставляемой изготовителем для сертификации.

5.1.4 Требования технологичности

- 5.1.4.1 Разработчик и производитель ПКЗ обязаны предоставлять потребителю информацию об оптимальной технологии и/или технологических трудностях формирования объекта на защищенном ПКЗ материальном носителе или заблаговременно извещать потребителя об ограничительных требованиях к ранее сформированному объекту, на который планируется устанавливать ПКЗ.
- 5.1.4.2 ПКЗ и ЭПКЗ не должны приводить к снижению функциональных качеств защищаемого документа или объекта и вызывать любых других технологических трудностей при использовании оригинального документа или объекта по его назначению.

5.1.5 Конструктивные требования

5.1.5.1 ПКЗ и/или ЭПКЗ могут быть установлены (внесены, нанесены, встроены и пр.) в документ или объект защиты как до окончательного формирования, так и после его. Конструкции ПКЗ и/или ее элементов не должны ухудшать качество объекта защиты и препятствовать его использованию по назначению.

5.2 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям

5.2.1 Требования к сырью, материалам, покупным изделиям устанавливают разработчики и производители ПКЗ в целях соблюдения требований надежной аутентификации защищенных объектов и стабильности защитных свойств ПКЗ.

5.3 Комплектность

5.3.1 ПКЗ характеризуется набором элементов, метрикой и семантикой, которая проходит сертификацию, регистрацию, и классифицируется как единое изделие. Изменение комплектности ПКЗ (набора элементов, метрики и семантики) требует сертификации как нового изделия.

5.4 Маркировка

5.4.1 Допускается маркировка защищенных документов и объектов надписями, свидетельствующими об установлении ПКЗ, например «Защищено от копирования».

5.5 Учет

- 5.5.1 Учет количества произведенных экземпляров ПКЗ должен быть организован в соответствии с требованиями организации учета объектов строгой отчетности и должен позволять контролировать объемы выпуска ПКЗ с целью предотвращения появления неучтенных изделий.
- 5.5.2 Учету подлежат количество циклов работы технологического оборудования, расходуемые материалы и комплектующие изделия.

УДК 62—777.2:006.354 ОКС 01.075 Д90 ОКСТУ 0075 01.140.30

Ключевые слова: защитные технологии, противокопировальная защита, подлинность документа, защита документа, стандартный образец

Редактор М.И. Максимова Технический редактор В.Н. Прусакова Корректор И.А. Королева Компьютерная верстка Л.А. Круговой

Сдано в набор 27,08.2018. Подписано в лечать 05.09.2018. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,70. Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта