

ФЕРРОСИЛИЦИЙ

Методы определения титана

Издание официальное

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 008 «Ферросплавы»

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 15 апреля 1994 г. (отчет Технического секретариата № 2)

За принятие проголосовали:

| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
|--------------------------|---|
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Госстандарт Республики Беларусь |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Туркменистан | Главгосслужба «Туркменстандартлары» |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 26 июня 2001 г. № 247-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13230.9—93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 июля 2002 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 13230.9—81

© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

ФЕРРОСИЛИЦИЙ

Методы определения титана

Ferrosilicon. Methods for determination of titanium

Дата введения 2002—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы определения титана в ферросилиции: фотометрический (при массовой доле титана от 0,01 % до 0,2 %) и атомно-абсорбционный (при массовой доле титана от 0,05 % до 0,2 %).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 3118—77 Кислота соляная. Технические условия
ГОСТ 3760—79 Аммиак водный. Технические условия
ГОСТ 4204—77 Кислота серная. Технические условия
ГОСТ 4234—77 Калий хлористый. Технические условия
ГОСТ 4461—77 Кислота азотная. Технические условия
ГОСТ 7172—76 Калий пироксернокислый
ГОСТ 10484—78 Кислота фтористоводородная. Технические условия
ГОСТ 24991—81 Феррохром, ферросиликохром, ферросилиций, ферросиликомарганец, ферромарганец. Методы отбора и подготовки проб для химического и физико-химического анализов
ГОСТ 28473—90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа

3 Общие требования

3.1 Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 28473.

3.2 Лабораторная проба должна быть приготовлена в виде порошка максимальным размером частиц 0,16 мм по ГОСТ 24991.

4 Фотометрический метод**4.1 Сущность метода**

Метод основан на образовании комплексного соединения четырехвалентного титана с диантипирилметаном, окрашенного в желтый цвет, и измерении его оптической плотности. Мешающее влияние железа устраняют восстановлением его аскорбиновой кислотой.

4.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Спектрофотометр или фотоэлектроколориметр.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Кислота серная по ГОСТ 4204 и растворы 1:1, 1:4 и 1:9.

Кислота соляная по ГОСТ 3118 и растворы 1:1 и 1 моль/дм³.

Кислота аскорбиновая и раствор 20 г/дм³, свежеприготовленный.

Диантипирилметан, раствор 40 г/дм³, свежеприготовленный: 40 г реактива растворяют в 1 дм³ раствора соляной кислоты 1 моль/дм³, добавляют 2 г аскорбиновой кислоты и фильтруют через фильтр средней плотности.

Аммиак водный по ГОСТ 3760 и раствор 1:20.

Калий пиросерноокислый по ГОСТ 7172.

Железо карбонильное.

Титан металлический или диоксид титана.

Стандартный раствор титана: 0,1000 г титана растворяют в 10 см³ раствора серной кислоты (1:1) при нагревании. К раствору приливают 1 см³ азотной кислоты и дважды выпаривают до появления паров серной кислоты. Охлаждают, осторожно приливают 50 см³ воды и вновь нагревают до полного просветления раствора. После охлаждения переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают до метки раствором серной кислоты (1:9) и перемешивают.

Массовая концентрация титана в растворе равна 0,0001 г/см³.

Или: 0,1668 г диоксида титана, предварительно прокаленного при температуре (1000 ± 20) °С, помещают в платиновую или кварцевую чашку, добавляют 3 — 5 г пиросерноокислого калия и сплавляют при температуре 800 — 850 °С. Плав после охлаждения растворяют в 400 см³ раствора серной кислоты (1:4) без нагревания и оставляют на 12 ч. Полученный раствор фильтруют через фильтр средней плотности в мерную колбу вместимостью 1 дм³. Фильтр промывают 3 — 4 раза раствором серной кислоты (1:4). Раствор в колбе доливают водой до метки и перемешивают.

Массовая концентрация титана в растворе приблизительно равна 0,0001 г/см³.

Массовую концентрацию стандартного раствора титана, приготовленного из диоксида титана, устанавливают следующим образом: 100,0 см³ стандартного раствора помещают в стакан вместимостью 250—300 см³, добавляют 100 см³ воды, приливают при перемешивании аммиак до выпадения гидроксида титана и 5 см³ в избыток. Раствор с осадком нагревают до кипения, осадок отфильтровывают на фильтр средней плотности и промывают 3—4 раза теплым раствором аммиака.

Фильтр с осадком помещают в предварительно прокаленный и взвешенный платиновый тигель, высушивают, озоляют и прокаливают при температуре (1050 ± 50) °С в течение 1 ч.

Тигель с осадком охлаждают в эксикаторе и взвешивают.

Массовую концентрацию стандартного раствора титана C , г/см³ титана, вычисляют по формуле

$$C = \frac{(m - m_1) 0,5995}{100}, \quad (1)$$

где m — масса осадка диоксида титана, г;

m_1 — масса осадка контрольного опыта, г;

0,5995 — коэффициент пересчета диоксида титана на титан;

100 — объем стандартного раствора титана, взятый для установления массовой концентрации, см³.

4.3 Проведение анализа

4.3.1 Навеску пробы массой 0,5 г помещают в платиновую или стеклоуглеродную чашку, приливают 10 см³ фтористоводородной кислоты, осторожно по каплям добавляют азотную кислоту до прекращения бурной реакции и 5 см³ в избыток. Затем приливают 20 см³ раствора серной кислоты (1:1) и выпаривают до выделения густых паров серной кислоты. Охлаждают, обмывают стенки чашки водой и снова выпаривают раствор до выделения паров серной кислоты, которым дают выделяться 5 — 7 мин.

Чашку охлаждают, затем приливают 30 см³ воды и нагревают до полного растворения образовавшихся солей. После охлаждения раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³ (при массовой доле титана до 0,1 %) или в мерную колбу вместимостью 100 см³ (при массовой доле титана свыше 0,1 %), доливают до метки водой и перемешивают. При необходимости раствор фильтруют.

4.3.2 В мерную колбу вместимостью 100 см³ помещают аликвотную часть раствора, равную 20,0 см³, приливают 10 см³ раствора аскорбиновой кислоты и выдерживают раствор в течение 5 мин для восстановления железа. Затем приливают 10 см³ раствора соляной кислоты (1:1), 10,0 см³ раствора диантипирилметана, доливают до метки водой и перемешивают. Через 40 мин измеряют оптическую плотность раствора на спектрофотометре при длине волны 385 нм или фотоэлектроколориметре в диапазоне длин волн 350—450 нм.

В качестве раствора сравнения применяют воду.

После вычитания значения оптической плотности раствора контрольного опыта из значения оптической плотности раствора пробы находят массовую долю титана методом градуировочного графика или методом сравнения со стандартным образцом с химическим составом, соответствующим требованиям настоящего стандарта, и проведенным через все стадии анализа.

4.3.3 Построение градуировочного графика

В ряд конических колб вместимостью 250 см³ помещают навески карбонильного железа, соответствующие содержанию железа в пробе, и стандартный раствор титана от 0,5 до 10,0 см³, что соответствует от 0,00005 до 0,0010 г титана. В одну колбу стандартный раствор титана не вводят. Во все колбы приливают по 20 см³ раствора серной кислоты (1:1), 5 см³ азотной кислоты и выпаривают до выделения паров серной кислоты. После охлаждения соли растворяют в 30 см³ воды при нагревании, охлаждают и растворы переносят в мерные колбы вместимостью 100 см³. Далее анализ проводят, как указано в 4.3.2.

В качестве раствора сравнения применяют раствор колбы, не содержащий стандартного раствора титана.

По полученным значениям оптических плотностей растворов и соответствующим им массам титана строят градуировочный график.

4.4 Обработка результатов

4.4.1 Массовую долю титана X , %, определяемую методом градуировочного графика, вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_1}{m} \cdot 100, \quad (2)$$

где m_1 — масса титана, найденная по градуировочному графику, г;

m — масса навески пробы или масса навески, соответствующая аликвотной части раствора пробы, г.

4.4.2 Массовую долю титана X_1 , %, определяемую методом сравнения, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{\hat{A} (D - D_1)}{D_2 - D_1}, \quad (3)$$

где \hat{A} — аттестованное значение массовой доли титана в стандартном образце, %;

D — значение оптической плотности раствора пробы;

D_1 — значение оптической плотности раствора контрольного опыта;

D_2 — значение оптической плотности раствора стандартного образца.

4.4.3 Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли титана приведены в таблице 1.

Таблица 1

В процентах

| Массовая доля титана | Погрешность результата анализа Δ | Допускаемое расхождение | | | |
|-----------------------|---|---|-------------------------------------|-------------------------------------|---|
| | | двух средних результатов анализа, выполненных в различных условиях, d_c | двух параллельных определений d_z | трех параллельных определений d_j | результатов анализа стандартного образца и аттестованного значения δ |
| От 0,1 до 0,02 включ. | 0,005 | 0,006 | 0,005 | 0,006 | 0,003 |
| Св. 0,02 * 0,05 * | 0,008 | 0,010 | 0,008 | 0,010 | 0,005 |
| * 0,05 * 0,1 * | 0,014 | 0,017 | 0,014 | 0,018 | 0,009 |
| * 0,1 * 0,2 * | 0,02 | 0,03 | 0,02 | 0,03 | 0,01 |

5 Атомно-абсорбционный метод

5.1 Сущность метода

Метод основан на измерении атомной абсорбции титана в пламени закись азота-ацетилен при длине волны 365,3 нм с предварительным растворением навески пробы в смеси азотной, фтористо-водородной и серной кислот.

5.2 Аппаратура, реактивы и растворы

Атомно-абсорбционный спектрометр со всеми принадлежностями.

Кислота соляная по ГОСТ 3118.

Кислота азотная по ГОСТ 4461.

Кислота серная по ГОСТ 4204, раствор 1:1.

Кислота фтористоводородная по ГОСТ 10484.

Железо металлическое.

Раствор железа 20 г/дм³: 20 г железа растворяют при нагревании в 40 см³ соляной кислоты, приливают 5 см³ азотной кислоты, раствор кипятят до удаления оксидов азота. Охлажденный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают водой до метки и перемешивают.

Калий хлористый по ГОСТ 4234, раствор: 95 г хлористого калия растворяют в 400 см³ воды при нагревании. Охлажденный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доливают водой до метки и перемешивают. Раствор хранят в посуде из полиэтилена.

Титан металлический или диоксид титана.

Стандартный раствор титана по 4.2.

5.3 Проведение анализа

5.3.1 Навеску пробы массой 0,5 г помещают в платиновую или стеклоглеродную чашку, приливают 10 см³ фтористоводородной кислоты и осторожно по каплям азотную кислоту до прекращения бурной реакции и 5 см³ в избыток. Затем приливают 5 см³ раствора серной кислоты и выпаривают раствор до выделения паров серной кислоты. После охлаждения приливают 20 см³ воды и растворяют соли при нагревании. Охлажденный раствор переносят в мерную колбу вместимостью 50 см³, приливают 1 см³ раствора хлористого калия, доливают водой до метки и перемешивают.

Атомную абсорбцию титана измеряют последовательно в растворе контрольного опыта, растворе пробы, растворах для построения градуировочного графика, растворе стандартного образца при длине волны 365,3 нм в пламени закись азота-ацетилен.

После вычитания значения атомной абсорбции раствора контрольного опыта из значения атомной абсорбции раствора пробы находят массовую долю титана в пробе методом сравнения со стандартным образцом с химическим составом, соответствующим требованиям настоящего стандарта, или методом градуировочного графика, или методом добавок.

5.3.2 При применении метода сравнения со стандартным образцом навеску стандартного образца проводят через весь ход анализа по 5.3.1.

5.3.3 При применении метода градуировочного графика в ряд стаканов помещают раствор железа в количестве, соответствующем его содержанию в пробе, от 2,0 до 10,0 см³ стандартного раствора титана, что соответствует от 0,0002 до 0,001 г титана. В один стакан стандартный раствор не добавляют. Во все стаканы помещают по 5 см³ раствора серной кислоты и далее поступают, как указано в 5.3.1.

Градуировочный график строят по результатам, полученным после вычитания значения абсорбции раствора, не содержащего стандартный раствор титана, из значений абсорбции растворов, содержащих стандартный раствор, и соответствующим им массам титана.

5.3.4 При применении метода добавок к навеске пробы добавляют такое количество стандартного раствора титана, чтобы значение атомной абсорбции раствора пробы с добавлением стандартного раствора составило не более двухкратного значения атомной абсорбции раствора пробы и находилось в линейном диапазоне градуировочного графика. Далее анализ проводят по 5.3.1.

5.4 Обработка результатов

5.4.1 Массовую долю титана X , %, определяемую методом сравнения, вычисляют по формуле

$$X = \frac{\hat{A} (D - D_1)}{D_2 - D_1}, \quad (4)$$

где \hat{A} — аттестованное значение массовой доли титана в стандартном образце, %;

D — значение атомной абсорбции раствора пробы;

D_1 — значение атомной абсорбции раствора контрольного опыта;

D_2 — значение атомной абсорбции раствора стандартного образца.

5.4.2 Массовую долю титана X_1 , %, определяемую методом градуировочного графика, вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{m_4}{m} \cdot 100, \quad (5)$$

где m_4 — масса титана в растворе пробы, найденная по градуировочному графику, г;
 m — масса навески пробы, г.

5.4.3 Массовую долю титана X_2 , %, определяемую методом добавок, вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{m_5 (D - D_1)}{(D_3 - D) m} \cdot 100, \quad (6)$$

где m_5 — масса титана, добавленная к навеске пробы, г;

D — значение атомной абсорбции раствора пробы без добавления стандартного раствора титана;

D_1 — значение атомной абсорбции раствора контрольного опыта;

D_3 — значение атомной абсорбции раствора пробы с добавлением стандартного раствора титана;

m — масса навески пробы, г.

5.4.4 Нормы точности и нормативы контроля точности определения массовой доли титана приведены в таблице 1.

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Р.А. Мейтова*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеновой*

Изм. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 12.11.2001. Подписано в печать 23.11.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,65.
Тираж 319 экз. С 2963. Зак. 1085.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано и Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102