МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 26756—2016

МЕБЕЛЬ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 135 «Мебель»

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 19 декабря 2016 г. № 94-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 августа 2017 г. № 966-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26756—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 мая 2018 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26756—85

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартинформ, оформление, 2017, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 3
4 Технические требования 3
5 Требования безопасности 6
6 Правила приемки 6
7 Методы контроля 9
8 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение 10
9 Гарантии изготовителя 12
Приложение А (обязательное) Перечень изделий мебели для предприятий торговли, на которые распространяются требования стандарта 13
Приложение Б (обязательное) Виды поверхностей изделий мебели 14
Библиография 16

Поправка к ГОСТ 26756—2016 Мебель для предприятий торговли. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Туркмения	ТМ	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

(ИУС № 6 2022 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

МЕБЕЛЬ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТОРГОВЛИ

Общие технические условия

Furniture for trade enterprises. General specifications

Дата введения — 2018—05—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на изделия мебели для предприятий торговли (далее — изделия), предназначенные для оснащения всех типов магазинов (торговых залов и подсобных помещений) и залов товарных образцов оптовых баз.

Перечень изделий, на которые распространяется стандарт, указан в приложении А.

Стандарт не распространяется на холодильные прилавки, книготорговую мебель и стеллажи, относящиеся к складскому оборудованию.

Требования, обеспечивающие обязательное подтверждение соответствия (декларирования) изделий мебели для предприятий торговли, изложены в 4.37—4.41, 4.5, 5.1—5.3, 8.3.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 9.104 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 9.301 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования

ГОСТ 9.302 (ИСО 1463—82, ИСО 2064—80, ИСО 2106—82, ИСО 2128—76, ИСО 2177—85, ИСО 2178—82, ИСО 2360—82, ИСО 2361—82, ИСО 2819—80, ИСО 3497—76, ИСО 3543—81, ИСО 3613—80, ИСО 3882—86, ИСО 3892—80, ИСО 4516—80, ИСО 4518—80, ИСО 4522-1—85, ИСО 4522-2—85, ИСО 4524-1—85, ИСО 4524-3—85, ИСО 4524-5—85, ИСО 8401—86) Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Методы контроля

ГОСТ 9.303 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору

ГОСТ 9.032 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Грунты, технические требования и обозначения

ГОСТ 12.2.124 Система стандартов безопасности труда. Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 111 Стекло листовое бесцветное. Технические условия

ГОСТ 177 Водорода перекись. Технические условия

ГОСТ 3242 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 5264 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 6799 Стеклоизделия для мебели. Технические условия

ГОСТ 7016 Изделия из древесины и древесных материалов. Параметры шероховатости поверхности

Издание официальное

ГОСТ 8026 Линейки поверочные. Технические условия

ГОСТ 9621 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств

ГОСТ 10634 Плиты древесно-стружечные. Методы определения физических свойств

ГОСТ 12082 Обрешетки дощатые для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 14193 Монохлорамин ХБ технический. Технические условия

ГОСТ 14771 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 14776 Дуговая сварка. Соединения сварные точечные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 15150 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 15612 Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности

ГОСТ 15846 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 15867 Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Метод определения прочности клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов

ГОСТ 15878 Контактная сварка. Соединения сварные. Конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 16093 (ИСО 965-1:1998, ИСО 965-3:1998) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором

ГОСТ 16371 Мебель. Общие технические условия

ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 16588 (ИСО 4470—81) Пилопродукция и деревянные детали. Методы определения влажности

ГОСТ 17716 Зеркала. Общие технические условия

ГОСТ 18310.1 Мебель для предприятий торговли. Функциональные размеры горок

ГОСТ 18310.2 Мебель для предприятий торговли. Функциональные размеры вешал

ГОСТ 18310.3 Мебель для предприятий торговли. Функциональные размеры прилавков

ГОСТ 18310.4 Мебель для предприятий торговли. Функциональные размеры кассовых кабин, подъемно-поворотных стульев, корзин и тележек для покупок

ГОСТ 19195 Мебель. Методы испытаний крепления дверей с вертикальной и горизонтальной осью вращения

ГОСТ 19592 Плиты древесно-волокнистые. Методы испытаний[1)]

ГОСТ 19917 Мебель для сидения и лежания. Общие технические условия

ГОСТ 20400 Продукция мебельного производства. Термины и определения

ГОСТ 24297 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 25644 Средства моющие синтетические порошкообразные. Общие технические требования

ГОСТ 30255 Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах

ГОСТ 33795 Древесное сырье, лесоматериалы, полуфабрикаты и изделия из древесины и древесных материалов. Допустимая удельная активность радионуклидов, отбор проб и методы измерения удельной активности радионуклидов

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

[1)] Действует ГОСТ 10633—2018 «Плиты древесно-стружечные и древесно-волокнистые. Общие правила подготовки и проведения физико-механических испытаний».

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **мебель для предприятий торговли:** Мебель для общественных помещений, предназначенная для оснащения торговых залов розничных магазинов по продаже продовольственных и непродовольственных товаров и подсобных помещений для их приемки, хранения и подготовки к продаже, с учетом характера их деятельности и специфики функциональных процессов.

3.2 **предприятие торговли (торговое предприятие):** Имущественный комплекс, используемый организацией для купли-продажи товаров и оказания услуг торговли покупателям.

4 Технические требования

4.1 Изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Конструкция изделий должна отвечать требованиям технологичности, надежности в течение установленного в эксплуатационной документации срока службы, обеспечивать безопасность при изготовлении и эксплуатации, предусматривать возможность осмотра, очистки и ремонта, контроля технического состояния изделий.

Выполнение требований безопасности должно обеспечиваться качественным проведением работ в соответствии с конструкторской и технологической документацией и требованиями настоящего стандарта.

Изделия должны изготовляться в климатическом исполнении У (УХЛ) категории размещения 4 по ГОСТ 15150.

4.2 Функциональные размеры изделий должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 18310.1, ГОСТ 18310.2, ГОСТ 18310.3, ГОСТ 18310.4.

Функциональные размеры изделий, не установленные соответствующими стандартами, должны быть указаны в конструкторской документации на эти изделия.

4.3 Конструкция изделий одного вида должна иметь унифицированное исполнение и обеспечивать взаимозаменяемость элементов, возможность монтажа и демонтажа без применения специальных инструментов, применение вспомогательных элементов (зеркал, рекламных щитов и др.), регулировку по высоте.

Примечание — Допускается изготовление отдельно стоящих изделий без регулировки по высоте.

4.4 Для изготовления изделий должны применяться материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия, предусмотренные конструкторской документацией по видам изделий и обеспечивающие их качество и безопасность.

Не допускается применять:

- клеевые материалы, которые вызывают изменение цвета поверхности с защитно-декоративным покрытием;
- детали из древесно-стружечных плит с необлицованными или не имеющими защитно-декоративных или защитных покрытий поверхностями, кроме невидимых поверхностей в сопрягаемых соединениях, отверстий в местах установки фурнитуры, а также кромок щитов, остающихся неприкрытыми при установке накладной задней стенки или в «четверть».

Качество и пригодность материалов и деталей должны быть подтверждены соответствующими документами о качестве (сертификатами, декларациями соответствия, паспортами).

При отсутствии документов о качестве на конкретный материал и/или комплектующий элемент все необходимые испытания, включая требования по безопасности, должны быть проведены при изготовлении изделий.

4.5 Полимерные и другие материалы, используемые для изготовления изделий мебели, непосредственно контактирующие с пищевыми продуктами, должны быть разрешены к применению в пределах допустимых норм, установленных ГОСТ 12.2.124.

Перед применением все материалы и детали должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленным на предприятии-изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

4.6 Влажность деталей из массивной древесины должна быть (8 ± 2) %.

Влажность деталей из древесных материалов должна соответствовать указанной в нормативно-технической документации на эти материалы.

4.7 Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов строганого, лущеного шпона, бумажно-слоистого кромочного пластика должна соответствовать нормам, установленным ГОСТ 16371.

4.8 На поверхностях деталей мебели не допускаются пороки древесины, превышающие нормы ограничений, установленные ГОСТ 16371.

Виды поверхностей изделий мебели и их характеристики приведены в приложении Б.

4.9 В деталях мебели, не подлежащих последующему облицовыванию, изготовленных из фанеры, качество фанеры должно быть не ниже сорта В/ВВ для лицевых поверхностей и не ниже сорта ВВ/С для невидимых, внутренних видимых и подлежащих обивке поверхностей.

4.10 На лицевых поверхностях, облицованных декоративным облицовочным материалом (пленкой, пластиком и др.), заделки не допускаются.

4.11 В полках и доньях ящиков, изготовленных из фанеры толщиной менее 6 мм, направление волокон древесины наружных слоев должно быть перпендикулярно боковым стенкам изделия.

4.12 При облицовывании деталей волокна древесины облицовки должны быть расположены под углом 45—90° по отношению к волокнам древесины основы.

Допускается совпадение направления волокон древесины облицовки и древесины брусковых деталей или волокон черновой облицовки, если отношение ширины детали к толщине не более 3:1, а для царг столов и передних стенок ящиков — не более 5:1.

4.13 Декоративный облицовочный материал (пленка, пластик и др.) для лицевых поверхностей как отдельных изделий, так и изделий, блокируемых по длине и высоте, должен быть подобран по рисунку и цвету.

4.14 В изделиях, облицованных декоративным бумажно-слоистым пластиком, на невидимых поверхностях допускается стыковка облицовки из нескольких полос.

4.15 На видимой поверхности изделий не допускаются следующие дефекты по ГОСТ 20400: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна; прошлифовка, потертость и загрязнение поверхности, вырывы, вмятины, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.

4.16 Видимые поверхности изделий из древесины и древесных материалов должны иметь защитные или защитно-декоративные покрытия, соответствующие нормативно-технической документации на эти покрытия.

Допускается отсутствие защитно-декоративных покрытий на наружных поверхностях боковых стенок ящиков и внутренних поверхностях ящиков.

4.17 Требования к покрытиям

4.17.1 Поверхности деталей из металла должны иметь защитные или защитно-декоративные покрытия, кроме деталей, изготовленных из специальных сплавов, например коррозионно-стойкой стали, алюминия.

4.17.2 Металлические покрытия на деталях из металла должны соответствовать ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303.

4.17.3 Лакокрасочные покрытия на деталях из металла должны соответствовать классу У по ГОСТ 9.032 для группы условий эксплуатации УХЛ-4 по ГОСТ 9.104.

Поверхности, невидимые при эксплуатации, допускается грунтовать.

4.18 Облицовочные материалы и защитно-декоративные покрытия для рабочих поверхностей изделий должны быть выбраны с учетом условий эксплуатации по группе УХЛ-4 ГОСТ 15150.

4.19 Детали, получаемые методом изгиба из листового материала, не должны иметь трещин и складок.

4.20 Металлические детали, получаемые методом штамповки, а также механически обработанные поверхности деталей из металла не должны иметь задиров, вмятин, запилов, зарубов и других дефектов, ухудшающих внешний вид изделия. Острые кромки деталей должны быть притуплены и не иметь заусенцев.

4.21 Сварные соединения деталей из металла должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264, ГОСТ 14776, ГОСТ 15878, ГОСТ 14771.

Швы видимых сварных соединений должны быть плотно и ровно наплавлены, не должны иметь трещин, воронок, непроваров, пористостей, наплывов, прожогов. Места сварки должны быть зачищены от шлака и брызг металла.

4.22 Резьбовые соединения должны соответствовать ГОСТ 16093 с полями допусков для болтов — g8, для гаек — H8.

4.23 Параметр шероховатости видимых при эксплуатации поверхностей деталей из древесины и древесных материалов Rm, для которых не предусмотрены защитно-декоративные покрытия (например, боковые поверхности выдвижных ящиков), а также невидимых поверхностей, с которыми в процессе эксплуатации изделий соприкасаются человек и предметы, должен быть не более 63 мкм, остальных невидимых поверхностей — не более 200 мкм по ГОСТ 7016.

Допускается определение шероховатости поверхности по параметру Rm max.

4.24 Собранное изделие должно стоять на горизонтальной поверхности устойчиво.

4.25 Накладные задние стенки не должны выходить за наружные пласты боковых и верхних горизонтальных щитов изделий.

4.26 Детали и элементы сборно-разборных изделий должны изготовляться с точностью, обеспечивающей сборку и разборку изделий без дополнительной подгонки.

4.27 Не допускается крепление петель, кроме рояльных, к неупроченным кромкам щитов из древесно-стружечной плиты.

4.28 Предельные отклонения от габаритных размеров единичных изделий мебели, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать указанные в таблице 1.

Таблица 1

В миллиметрах

Габаритный размер	Предельное отклонение
До 2000 включ.	± 4,0
Св. 2000 до 3150 включ.	± 5,0
Св. 3150 до 5000 включ.	± 8,0
Св. 5000 до 8000 включ.	± 12,0

4.29 Покоробленность щитовых деталей (в том числе рамочных конструкций) на 1000 мм длины диагонали не должна превышать 3 мм.

4.30 Вкладные и накладные элементы (например, донья ящиков, зеркала и др.) должны быть закреплены неподвижно.

Трансформируемые, выдвижные и раздвижные элементы изделий должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

4.31 Замки должны быть прочно и неподвижно закреплены и установлены так, чтобы было обеспечено их легкое отпирание и запирание.

4.32 Двери изделий без замков за исключением раздвижных должны иметь устройства, предотвращающие их самооткрывание.

4.33 Изделия из стекла должны соответствовать требованиям ГОСТ 6799.

Стеклянные детали изделий должны изготовляться из стекла по ГОСТ 111.

Толщина деталей из стекла устанавливается в конструкторской документации на изделие. При этом толщина полок должна быть не менее 4 мм.

Кромки деталей из стекла должны быть шлифованными.

В раздвижных стеклянных дверках при отсутствии ручек должна быть пальцевая выточка, форма и размеры которой должны быть установлены в технической документации на изделие.

4.34 Зеркала, применяемые в изделиях, должны соответствовать требованиям ГОСТ 17716.

Кромки зеркал, остающиеся неприкрытыми при установке их в изделие, должны быть шлифованными.

4.35 Технические требования к подъемно-поворотным стульям для кассира и банкеткам для примерки обуви должны соответствовать ГОСТ 19917.

4.36 Прочность горизонтальных несущих элементов горок, прилавков, витрин, столов, подиумов, стендов, стеллажей, даН/м^2 площади:

- 150 — из металла [1];
- 100 — из древесины и древесных материалов [1];
- 80 — из полимерных материалов;
- 30 — из стекла [1].

Прогиб горизонтальных несущих элементов под действием нагрузки на 1 м длины, мм, не более [1]:

- 6 — изготовленных из металла, древесины и древесных материалов;

- 4 — изготовленных из стекла.

Допускаемое отклонение от вертикали стоек в горках, мм, не более [1]:

- 15 — при высоте 1200 мм;
- 20 — при высоте 1400 мм;
- 25 — при высоте 1600, 1800 мм;
- 30 — при высоте 2000, 2200 мм.

4.37 Прочность полки под установку кассового аппарата — не менее 40 даН [1].

4.38 Прогиб штанги вешал для одежды на 1 м длины штанги — не более 10 мм.

Прочность штанги вешал для одежды — 50 даН [1].

4.39 Технические требования к дверям с вертикальной и горизонтальной осью вращения, дверям раздвижным и дверям-шторкам, ящикам выдвижным должны соответствовать ГОСТ 16371.

5 Требования безопасности

5.1 Допустимый уровень миграции веществ, выделяющихся при эксплуатации в воздух, должен соответствовать требованиям технического регламента [1] и/или установленному законодательству государства, принявшего настоящий стандарт.

При выделении нескольких вредных химических веществ, обладающих суммацией действия, сумма отношений концентрации к их предельно допустимой концентрации не должна превышать единицу по ГОСТ 12.1.007.

Мебельная продукция не должна создавать в помещении специфического запаха, не более 2 баллов по техническому регламенту [1].

5.2 В древесине и древесносодержащих материалах, используемых для изготовления изделий мебели, допустимая удельная активность радионуклида цезия-137 не должна превышать 300 Бк/кг по техническому регламенту [1].

5.3 Для изготовления мягких элементов изделий мебели для сидения и лежания не должны применяться легко воспламеняемые и относящиеся к группе Т4 по токсичности продуктов горения обивочные текстильные и кожевенные материалы по техническому регламенту [1].

5.4 Мебель для предприятий торговли должна быть безопасна при монтаже, эксплуатации, ремонте, транспортировании и хранении.

Общие требования конструктивной безопасности — согласно ГОСТ 16371 и ГОСТ 19917.

5.5 Безопасность мебели для предприятий торговли должна обеспечиваться: выбором принципов действия, конструктивных схем, безопасных элементов конструкции и т. п.; применением в конструкции средств механизации; выполнением эргономических требований; включением требований безопасности в техническую документацию по монтажу, эксплуатации, ремонту, транспортированию и хранению.

5.6 Поверхности мебели должны быть доступны для мытья водой температурой до 60 °С с добавлением моющих средств и для санитарной обработки с последующим контролем ее качества.

5.7 Поверхности мебели для предприятий торговли продовольственных товаров должны быть устойчивыми к дезинфекции 3%-ным раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 0,5%-ного раствора моющего средства по ГОСТ 25644; 1%-ным раствором монохлорамина ХБ по ГОСТ 14193 или другими моющими порошкообразными средствами по ГОСТ 25644.

6 Правила приемки

6.1 Изделия предъявляются к приемке партиями.

Партией считается количество изделий одного вида (наименования), оформленное одним документом о качестве.

6.2 Для проверки изделия на соответствие требованиям настоящего стандарта проводятся приемо-сдаточные, периодические и типовые испытания, испытания для целей обязательного подтверждения соответствия.

Примечание — При проверке конструкции новых изделий проводят также квалификационные испытания по плану типовых.

Термины и определения видов испытаний — по ГОСТ 16504.

Контролируемые параметры приведены в таблице 2.

Таблица 2

Контролируемый параметр	Вид испытания				Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	для целей обязательного подтверждения соответствия	технические требования	методы контроля
Функциональные размеры	–	–	+	–	4.2	7.1
Применяемые материалы	–	–	+	–	4.4; 4.5	7.2
Влажность деталей	–	–	+	–	4.6	7.3
Прочность приклеивания облицовочных материалов	–	–	+	+	4.7	7.4
Внешний вид	+	–	–	–	4.8	7.5
	+	–	–	–	4.9	7.5
	+	–	–	–	4.10	7.5
Требования к качеству резьбовых соединений	+	–	–	–	4.22	7.9
Шероховатость поверхности деталей из древесины и древесных материалов	+	–	–	–	4.23	7.12
Требование к направлению волокон древесины облицовки	–	–	–	–	4.12	7.8
Качество сборки	+	–	–	–	4.24	7.10
	+	–	–	–	4.25	7.9
Возможность сборки и разборки изделий без дополнительной подгонки	+	–	–	–	4.26	7.9
Упрочение кромки щитов из древесно-стружечных плит	–	–	–	–	4.27	7.8
Габаритные размеры	+	–	–	–	4.28	7.1
Покоробленность щитовых деталей	+	–	–	–	4.29	7.13
Требования к вкладным, накладным и трансформируемым элементам	+	–	–	–	4.30	7.9; 7.11
	+	–	–	–	4.31	7.9; 7.11
	+	–	–	–	4.32	7.9
Требования к стеклоизделиям и зеркалам	+	–	–	–	4.33	7.5
	+	–	–	–	4.34	7.5
Требования к устойчивости и маневренности при передвижении	+	–	–	+	4.35	7.10; 7.16
Требования к подъемно-поворотным стульям и банкеткам	В соответствии с ГОСТ 19917					
Прогиб горизонтальных несущих элементов и отклонения от вертикали стоек горок	–	+	+	+	4.37	7.15.1
Прочность горок, прилавков, столов, подиумов, стендов, стеллажей	–	+	+	+	4.37	7.15.2; 7.15.4
Прочность полки под установку кассового аппарата	–	+	+	+	4.38	7.15.3; 7.15.4

Окончание таблицы 2

Контролируемый параметр	Вид испытания				Номер пункта стандарта, устанавливающий	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	для целей обязательного подтверждения соответствия	технические требования	методы контроля
Прогиб штанги вешал для одежды	–	+	+	+	4.39	7.15.1
Прочность, устойчивость, маневренность и усилие передвижения тележек	–	+	+	+	4.40	7.16
Устойчивость к дезинфекции по ГОСТ 25644	–	–	+	+	5.5	7.21
Технические требования к дверям с вертикальной и горизонтальной осью вращения, дверям раздвижным и дверям-шторкам, ящикам выдвижным	В соответствии с ГОСТ 16371					

Примечания

1 Знак «+» означает, что данный параметр контролируется, знак «–» — не контролируется.

2 При типовых испытаниях, кроме параметров, означенных знаком «+», могут быть проверены и другие параметры таблицы, на которые оказывают влияние изменения, вносимые в конструкцию, применяемые материалы или технологические процессы изготовления изделия.

6.3 Изделия подвергают приемочным, квалификационным, периодическим, типовым испытаниям, а также для целей обязательного подтверждения соответствия (декларирование соответствия).

6.4 В результате контроля осуществляются измерения и качественная оценка полученных результатов требованиям, установленным к конкретному типу (типоразмеру) образцов.

6.5 При приемо-сдаточных испытаниях внешний вид (кроме 4.13), качество стеклоизделий и зеркал проверяют на каждом изделии предъявленной партии.

Подбор облицовочного материала по рисунку и цвету для лицевых поверхностей, шероховатость поверхности, не имеющей защитно-декоративных покрытий, качество резьбовых соединений, сборки, возможность сборки и разборки без дополнительной подгонки, габаритные размеры, требования к вкладным, накладным и трансформируемым элементам, на 5 % изделий от партии, но не менее двух штук и не более десяти штук, отобранных методом случайного отбора.

Если окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, взятых от той же партии по показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если в результате повторной проверки окажется хотя бы одно изделие, не соответствующее требованиям настоящего стандарта, партию считают не соответствующей требованиям стандарта.

6.6 Периодическим испытаниям должны подвергаться изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания. Периодические испытания изделий проводят по 7.14, 7.15, 7.16 настоящего стандарта по ГОСТ 19195 и другой нормативно-технической документации, обеспечивающей проведение испытаний.

Для испытаний от партии отбирают методом случайного отбора образцы изделий в количестве, указанном в таблице 3.

Таблица 3

Наименование изделий	Количество изделий в партии, шт.	
	до 400 включ.	св. 400
Прилавки, столы, стенды, подиумы, стеллажи	2	3
Горки	3	3
Кабины кассовые	1	1
Вешала	2	3

При получении неудовлетворительных результатов повторяют испытание.

При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний приемку изделий на предприятиях прекращают до устранения причин дефектов и получения положительных результатов испытаний.

Периодические испытания проводят один раз в три года.

Протоколы периодических испытаний должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

6.7 Типовые испытания проводят по 7.14, 7.15, 7.16 настоящего стандарта, по ГОСТ 19195 и другой нормативно-технической документации, обеспечивающей проведение испытаний.

Протоколы типовых испытаний изделий мебели должны быть предъявлены организации-потребителю по ее требованию.

6.8 Испытаниям для целей подтверждения соответствия, а также квалификационным и периодическим подвергают изделия, прошедшие приемо-сдаточные испытания.

Испытания для целей подтверждения соответствия допускается совмещать с периодическими испытаниями, проведенными в аккредитованных испытательных центрах (лабораториях).

6.9 Условия осуществления контроля и испытаний должны соответствовать нормальным климатическим условиям по ГОСТ 15150:

- температура окружающей среды: от плюс 10 °С до плюс 35 °С;
- атмосферное давление: от 84 до 106,7 кПа;
- относительная влажность воздуха: не более 80 %.

7 Методы контроля

7.1 Размеры изделия проверяют универсальными измерительными инструментами, предельными калибрами, шаблонами.

7.2 Применение материалов в производстве изделий проверяют по технической документации на изделия.

7.3 Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588, древесно-стружечных плит и древесных моноструктурных плит — по ГОСТ 10634, древесно-волокнистых плит — по ГОСТ 19592, фанеры, столярных плит, шпона — по ГОСТ 9621.

7.4 Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов определяют по ГОСТ 15867.

7.5 Внешний вид, требования к стеклоизделиям и зеркалам контролируют осмотром изделия без применения приборов и сравнением с образцами-эталонами.

7.6 Проверку качества металлических покрытий проводят в соответствии с ГОСТ 9.302.

7.7 Проверку качества сварных соединений проводят в соответствии с ГОСТ 3242.

7.8 Направление волокон древесины облицовки и наличие упрочения кромок щитов из древесно-стружечной плиты контролируют визуально.

7.9 Качество резьбовых соединений, сборки, возможность сборки и разборки изделий без дополнительной подгонки, требования к вкладным, накладным и трансформируемым элементам, к установке колес тележек проверяют контрольной сборкой.

7.10 Проверку изделий на устойчивость проводят путем их установки на ровную горизонтальную поверхность.

7.11 Проверку работы подвижных элементов и запорных устройств проводят вручную без дополнительных приспособлений.

7.12 Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 15612 со следующими дополнениями:

- для определения шероховатости на деталях площадью до 0,5 м^2 проводят пять измерений, на деталях площадью свыше 0,5 м^2 — десять измерений.

Допускается в соответствии с ГОСТ 15612 определять шероховатость сравнением с образцами-эталонами.

7.13 Покоробленность щитовых деталей определяют измерением максимальной стрелы прогиба деталей по двум ее диагоналям при помощи щупа, металлической линейки по ГОСТ 8026, длина которой больше длины диагонали детали.

Допускается применять другие инструменты и устройства, обеспечивающие точность измерения до 0,1 мм.

7.14 Проверку подъемно-поворотных стульев для кассира и банкеток для примерки обуви проводят в соответствии с ГОСТ 19917.

7.15 Испытания изделий мебели с горизонтальными несущими элементами и штангой проводят следующим образом:

7.15.1 Величину прогиба полок и штанг измеряют в центре межосевого расстояния, величину отклонения стоек горок от вертикали измеряют по верхней кромке стойки под действием испытательной нагрузки через 1 ч после ее приложения.

Перед испытанием образцы подвергают внешнему осмотру. Ослабленные крепежные соединения затягивают. Испытательную нагрузку равномерно распределяют по площади (длине) элемента.

7.15.2 Величину испытательной нагрузки в даН на один элемент (полку, штангу) вычисляют по формулам:

$$\text{для полок } Q = q_F \cdot F; \quad (1)$$

$$\text{для штанг } Q = q_L \cdot L, \quad (2)$$

где q_F — удельная нагрузка на полку, даН/м^2, по 4.37;

q_L — удельная нагрузка на штангу, даН/м, по 4.39;

F — площадь полки, м^2;

L — длина штанги, м.

Линейные размеры измеряют с погрешностью ±1 мм, прогиб, отклонение стоек горок от вертикали — ± 0,1 мм.

Результат вычисления площади элементов округляют с точностью до третьего десятичного знака.

Погрешность измерения нагрузки ± 0,5 даН. Результат округляют с точностью до первого десятичного знака.

Полку под установку кассового аппарата испытывают под действием нагрузки на площади 0,35 м^2, величина которой указана в 7.38.

7.15.3 Для проверки прочности элементов испытательную нагрузку увеличивают на 25 % и выдерживают изделия под действием нагрузки 6 ч. После снятия нагрузки изделия подвергают внешнему осмотру.

7.15.4 Изделия считают выдержавшими испытания, если в результате их прогиб горизонтальных несущих элементов, штанги вешал и отклонение стоек горок от вертикали соответствует нормам, установленным в 4.37, 4.38 настоящего стандарта, а изделия не имеют разрушений и пригодны к эксплуатации.

7.16 Испытания дверей с вертикальной и горизонтальной осью вращения, дверей раздвижных и дверей-шторок, ящиков (полуящиков) выдвижных проводят в соответствии с ГОСТ 16371.

7.17 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся в воздушную среду, определяют по ГОСТ 30255 или действующим национальным документам (методикам определения концентрации конкретных химических веществ).

7.18 Уровни и методы измерения удельной активности радионуклидов цезия-137 из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 33795.

7.19 Класс воспламеняемости и группу токсичности продуктов горения обивочных текстильных и кожевенных облицовочных материалов, используемых для изготовления кресел, определяют по действующим национальным стандартам[1)].

7.20 Устойчивость поверхности изделий к дезинфекции обеспечивают выбором материалов при постановке на производство.

8 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

8.1 Каждое изделие должно иметь маркировку на русском и/или другом национальном языке.

Маркировка должна быть выполнена типографским, литографским или печатным способом на бумажном ярлыке, прочно приклеенном к изделию мебели.

---

1) В Российской Федерации действуют ГОСТ Р 50810—95 «Пожарная безопасность текстильных материалов. Ткани декоративные. Метод испытания на воспламеняемость и классификация», ГОСТ Р 53294—2009 «Материалы текстильные. Постельные принадлежности. Мягкие элементы мебели. Шторы. Занавеси. Методы испытаний на воспламеняемость».

Допускается наносить маркировку несмываемой краской штемпелеванием, выжиганием, продавливанием, а также проставлять отдельные реквизиты ярлыка штампом или печатным способом.

Маркировка должна соответствовать техническому регламенту [1], должна быть четкой и содержать:

- наименование изделия мебели по эксплуатационному и функциональному назначению;
- обозначение изделия (цифровое, собственное, модель и тому подобное);
- товарный знак (логотип) изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- наименование, юридический и фактический адрес уполномоченного изготовителем лица;
- дату изготовления;
- гарантийный срок;
- срок службы, установленный изготовителем;
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза.

8.2 Изделия мебели, поставляемые в разобранном виде, могут не иметь маркировки с обозначением изделия и даты изготовления. В этом случае обозначение изделия проставляется изготовителем или продавцом во время продажи изделия мебели или во время его сборки у пользователя. Дата выпуска должна быть указана на упаковке (упаковках).

Маркировка на мебель в разобранном виде наносится на упаковку.

Маркировочный ярлык должен вкладываться в упаковку вместе с инструкцией по сборке. В инструкции должно быть дано графическое изображение всех вариантов сборки изделия с их обозначением.

8.3 Единый знак обращения продукции на рынке Таможенного союза проставляется на одном или в нескольких из указанных мест:

- маркировке каждого изделия (на ярлыке);
- товаросопроводительных документах;
- инструкции по сборке (эксплуатации);
- одной из упаковочных единиц комплекта мебели, поставляемого в разобранном виде.

Маркировка должна быть четкой и содержать:

- наименование изделия мебели по эксплуатационному и функциональному назначению;
- обозначение изделия (цифровое, собственное, модель и тому подобное);
- товарный знак (логотип) изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- наименование, юридический и фактический адрес уполномоченного изготовителем лица;
- дату изготовления;
- гарантийный срок;
- срок службы, установленный изготовителем;
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза.

Изделия мебели, поставляемые в разобранном виде, могут не иметь маркировки с обозначением изделия и даты изготовления. В этом случае обозначение изделия проставляется изготовителем или продавцом во время продажи изделия мебели или во время его сборки у пользователя. Дата выпуска должна быть указана на упаковке (упаковках). Маркировка на мебель в разобранном виде наносится на упаковку.

Маркировочный ярлык должен вкладываться в упаковку вместе с инструкцией по сборке.

В инструкции должно быть дано графическое изображение всех вариантов сборки изделия с их обозначением.

8.4 Изделия должны транспортироваться в упакованном виде всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, а также в контейнерах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

8.5 При междугородних перевозках изделия должны быть упакованы в транспортную тару, изготовленную из гофрированного картона, деревянных обрешеток по ГОСТ 12082, синтетических пленочных материалов.

Влажность древесины тары для упаковывания изделий не должна превышать 22 %.

При перевозке изделий в крытых вагонах они должны быть упакованы в деревянные обрешетки по ГОСТ 12082. При перевозке изделий с перегрузкой на водный транспорт, в районы Крайнего Севера

и труднодоступные районы изделия упаковывают и транспортируют в соответствии с требованиями ГОСТ 15846.

8.6 По согласованию изготовителя с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании.

8.7 Вся съемная фурнитура и крепежные изделия должны быть упакованы в пакет или коробку, обеспечивающие ее сохранность, уложены в один из ящиков или прикреплены к одной из деталей изделия.

8.8 Двери и ящики изделий для предохранения их от открывания и выдвижения при транспортировании должны быть закреплены средствами, исключающими повреждения изделий.

8.9 Упаковывание, транспортирование и хранение стеклоизделий и зеркал должны соответствовать ГОСТ 6799 и ГОСТ 17716.

8.10 На упаковку деталей из стекла должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение: «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

8.11 При перевозке изделий в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками допускается наносить основные и дополнительные надписи не на всех грузовых местах, но не менее чем на четырех.

8.12 Упакованные изделия следует транспортировать и хранить в положении, указанном предупредительными надписями по ГОСТ 14192.

8.13 Изделия следует хранить в крытых помещениях при температуре не ниже минус 15 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 70 % в условиях, исключающих их повреждения и загрязнения.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, эксплуатации и сборки (мебели, поставляемой в разобранном виде).

9.2 Гарантийный срок эксплуатации изделий — 24 месяца. Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня получения изделия потребителем.

9.3 Изготовитель в период гарантийного срока обеспечивает бесплатный ремонт в случае обнаружения дефектов производственного характера или замену изделий (деталей) по отдельному акту или договору.

Приложение А
(обязательное)

Перечень изделий мебели для предприятий торговли, на которые распространяются требования стандарта

Пристенная горка, островная горка, секция замкнутой зоны внутри торгового зала, прилавок, стол, витрина, стенд, вешало для одежды, кабина для примерки одежды, кассовая кабина, стул подъемно-поворотный, банкетка, подставка для примерки обуви, подставка для продажи велосипедов, подиум, шкаф, стеллаж, изделия, предназначенные для выкладки и демонстрации товаров, и другие по ГОСТ 20400.

Приложение Б
(обязательное)

Виды поверхностей изделий мебели

Таблица Б.1

Вид поверхности	Характеристика
1 Видимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности, видимые при эксплуатации
1.1 Лицевые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, видимые при нормальной эксплуатации, в том числе в трансформированном положении изделия
1.1.1 Фасадные поверхности	Передние наружные вертикальные поверхности изделий корпусной мебели, например: наружные поверхности дверей, передних стенок наружных ящиков, декоративных брусков
1.1.2 Рабочие поверхности	Поверхности изделий мебели, предназначенные для выполнения каких-либо работ, например: верхняя пласть крышки стола, прилавка, кассовой кабины, подиума
1.1.3 Прочие лицевые поверхности	Лицевые поверхности, которые не являются фасадными и/или рабочими поверхностями, например: наружные поверхности боковых стенок; наружные горизонтальные поверхности, расположенные на высоте до 1700 мм; поверхности открытых ниш (боковых и задних стенок, перегородок, полок горизонтальных щитов); внутренние поверхности отделений за стеклянными дверями в шкафах, витринах, горках; пласти дверей, обращенные внутрь; поверхности царг и цокольных коробок; наружные видимые кромки боковых стенок, полок, горизонтальных щитов, дверей, передних стенок наружных выдвижных ящиков, наружные видимые поверхности подзеркальных щитов зеркал
1.2 Внутренние видимые поверхности	Внутренние поверхности изделий мебели, видимые при эксплуатации (кроме внутренних поверхностей, отнесенных к прочим лицевым), например: поверхности отделений за дверями, в том числе кромки боковых стенок, перегородок, горизонтальных щитов, полок, ящиков; наружные поверхности боковых стенок и внутренние поверхности ящиков; кромки дверей, обращенные друг к другу

Окончание таблицы Б.1

Вид поверхности	Характеристика
2 Невидимые поверхности	Наружные и внутренние поверхности изделий мебели, невидимые при эксплуатации
2.1 Наружные невидимые поверхности	Наружные поверхности изделий мебели, невидимые при эксплуатации, например: наружные поверхности задних стенок изделий, размещаемых у стены; поверхности, обращенные к потолку, расположенные на высоте более 1700 мм; поверхности, обращенные к полу, расположенные на высоте не более 850 мм; соприкасающиеся поверхности секций, блокируемых по длине и высоте; обратные поверхности крышек столов, прилавков, подиумов
2.2 Внутренние невидимые поверхности	Внутренние поверхности изделий мебели, невидимые при эксплуатации, например: внутренние поверхности отделений шкафа, подшкафника, прилавка за выдвижными ящиками; наружные поверхности задних стенок и доньев ящиков; внутренние стороны царг
3 Поверхности, с которыми в процессе эксплуатации мебели соприкасаются человек и предметы	Видимые и невидимые поверхности изделий мебели, с которыми в процессе эксплуатации изделий могут соприкасаться человек и/или предметы, например: поверхности отделений (емкостей) для хранения предметов; нижние кромки царг или нижние пласти подъящичных рам (щитов) столов, прилавков, кассовых кабин, расположенные над коленями человека при эксплуатации изделий мебели

Библиография

[1] Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции» (принят решением Совета Евразийской экономической комиссии от 15 июня 2012 г. № 32)

УДК 645.439.001.4:006.354

МКС 97.140
97.200.30

Ключевые слова: мебель, мебель для предприятий торговли, методы испытаний

Редактор *Е.И. Мосур*
Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Ю. Каболова*
Компьютерная верстка *Д.В. Кардановской*

Сдано в набор 21.10.2019. Подписано в печать 25.11.2019. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,33. Уч.-изд. л. 2,10.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Поправка к ГОСТ 26756—2016 Мебель для предприятий торговли. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Туркмения	ТМ	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

(ИУС № 6 2022 г.)

МКС 97.140, 97.200.30

Поправка к ГОСТ 26756—2016 Мебель для предприятий торговли. Общие технические условия

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 1. Последний абзац	4.37—4.41	4.36—4.39
Раздел 6. Пункт 6.2. Таблица 2. Шестнадцатая строка	Требования к устойчивости и маневренности при передвижении | + | – | – | + | 4.35 | 7.10; 7.16	—
Подзаголовок «технические требования»		
для «Прогиб горизонтальных несущих элементов и отклонения от вертикали стоек горок»	4.37	4.36
для «Прочность горок, прилавков, столов, подиумов, стендов, стеллажей»	4.37	4.36
для «Прочность полки под установку кассового аппарата	4.38	4.37
для «Прогиб штанги вешал для одежды»	4.39	4.38
Двадцать вторая строка	Прочность, устойчивость, маневренность и усилие передвижения тележек | – | + | + | + | 4.40 | 7.16	—
Подзаголовок «технические требования» для «Устойчивость к дезинфекции по ГОСТ 25644»	5.5	5.7
Подзаголовок «методы контроля» для «Устойчивость к дезинфекции по ГОСТ 25644»	7.21	7.20
Раздел 7. Пункт 7.15.2. Формулы (1), (2). Поясняющие данные:		
для q_F	, по 4.37;	, по 4.36;
для q_L	, по 4.39;	, по 4.38;
Пункт 7.15.2. Последний абзац	указана в 7.38	указана в 7.37
Пункт 7.15.4	установленным в 4.37, 4.38	установленным в 4.36, 4.37

(ИУС № 9 2025 г.)