МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ (МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION (ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ΓΟCT 20022.0— 2016

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ

Параметры защищенности

Издание официальное



Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

- 1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Сенежская научно-производственная лаборатория защиты древесины»
- 2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 078 «Лесоматериалы»
- 3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 19 декабря 2016 г. № 94-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны	Код страны	Сокращенное наименование национального органа
по МК (ИСО 3166) 004—97	по МК (ИСО 3166) 004—97	по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 августа 2017 г. № 894-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 20022.0—2016 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 апреля 2018 г.

5 B3AMEH FOCT 20022.0—93

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, 2017

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	.1
2 Нормативные ссылки	. 1
3 Обозначения и сокращения	.2
4 Общие положения	.3
5 Параметры защищенности круглых лесоматериалов при консервировании	.3
6 Параметры защищенности пилопродукции толщиной 40 мм и более при консервировании	14
7 Параметры защищенности пилопродукции толщиной до 40 мм при консервировании	22
8 Параметры защищенности при антисептировании	48
Приложение А (справочное) Примеры пересчета общего поглощения защитных средств	50

Поправка к ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С.52. Библиографические данные	MKC 79.100.50	MKC 71.100.50

(ИУС № 1 2018 г.)

Поправка к ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Библиографические данные	MKC 79.100.50	MKC 71.100.50
	(ИУС № 4 2018 г.)	

Поправка к ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть			
Предисловие. Таблица согла- сования	-	Казахстан	KZ	Госстандарт Республи- ки Казахстан	

(ИУС № 3 2019 г.)

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИНЫ

Параметры защищенности

Wood preservation. Protection parameters

Дата введения -2018-04-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает параметры защищенности объектов защиты от биологического разрушения.

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 20022.1.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2770—74 Масло каменноугольное для пропитки древесины. Технические условия

ГОСТ 9549—80 Нафтенат меди для противогнилостных составов. Технические условия

ГОСТ 10835—78 Масло сланцевое для пропитки древесины. Технические условия

ГОСТ 20022.1—90 Защита древесины. Термины и определения

ГОСТ 20022.2—80 Защита древесины. Классификация

ГОСТ 20022.3—75 Защита древесины. Предпропиточная подготовка накалыванием

ГОСТ 20022.6—93 Защита древесины. Способы пропитки

ГОСТ 23787.1—84 Растворы антисептического препарата XMK. Технические требования, требования безопасности и методы анализа

ГОСТ 23787.8—80 Растворы антисептического препарата XM-11. Технические требования, требования безопасности и методы анализа

ГОСТ 23787.9—84 Растворы антисептического препарата ХМФ. Технические требования, требования безопасности и методы анализа

ГОСТ 28815—96 Растворы водные защитных средств для древесины. Технические условия

Применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Обозначения и сокращения

- 3.1 В настоящем стандарте применены следующие условные обозначения способов пропитки древесины по ГОСТ 20022.6:
 - ВДВ вакуум давление вакуум;
 - ВАДВ вакуум атмосферное давление вакуум;
 - ППВ прогрев паром холодная ванна;
 - ПВ прогрев (раствором) холодная ванна;
 - В_п вымачивание, индекс п продолжительность выдержки в часах;
 - $\mathsf{H}\mathsf{\Pi}_\mathsf{n}$ погружение в раствор, индекс п продолжительность погружения в секундах или минутах;
 - НОб диффузионная пропитка нанесением защитных средств на поверхность;
- НОб-ДВ— диффузионная пропитка нанесением защитных средств на поверхность с последующей диффузионной выдержкой;
 - П_п панельная пропитка, индекс п продолжительность выдержки в сутках;
- ДДВ-Н давление давление вакуум с предпропиточным накалыванием древесины;
- ВДВ-Н вакуум давление вакуум с предпропиточным накалыванием древесины;
 - ДВ давление вакуум;
 - ДВ-Н давление вакуум с предпропиточным накалыванием древесины;
 - HO_к опрыскивание, индекс к кратность обработки;
 - HK_{K} нанесение кистью, индекс к кратность обработки.
 - 3.2 Защитные средства и их условные обозначения приведены в таблице 1:

Таблица 1 — Защитные средства и их условные обозначения

Наименование защитного средства	Условное обозначение	Стандарты и другая техническая документация
Растворы водные	ХМФ-БФ, ХМФС, ФБС-211, ББ, БС-13, ХМББ-1128, ХМББ-3324, ФБС-225, ФБС-2515	FOCT 28815
	XM-11	FOCT 23787.8, FOCT 28815
	XMK-661	ГОСТ 23787.1
	ХМФ-221	ГОСТ 23787.9
Аквабор	Аквабор	Техническая документация
Кремнефтористый аммоний	КФА	Техническая документация
Кремнефтористый натрий	КФН	Техническая документация
Фтористый натрий	ФН	Техническая документация
Нафтенат меди	НМ	ГОСТ 9549
Каменноугольное масло	км	ГОСТ 2770
Сланцевое масло	СМ	FOCT 10835
Растворы водные	XM-32	
	ХФ	Техническая документация
	Элемсепт	
Пасты обмазочные	ПАФ	Техническая документация

4 Общие положения

- 4.1 Параметры защищенности объектов защиты должны соответствовать нормам, указанным в таблицах 2—5.
 - 4.1.1 Общее поглощение защитного средства на 1 м³ в таблицах 2—5 указано:
 - для масел в килограммах пропиточного масла;
 - для растворов защитных средств в килограммах сухой соли.
- для антисептических паст в графе «Общее поглощение» дано удержание в килограммах сухой соли:
 - для препаратов нафтената меди в килограммах нафтената меди, содержащего 9 % меди.
- 4.1.2 Глубина пропитки в таблицах 2—4 приведена по легкопропитываемой и труднопропитываемой зонах. К легкопропитываемой зоне (ЛПЗ) относят древесину 1-й группы пропитываемости по ГОСТ 20022.2, а также 2-й и 3-й групп пропитываемости, наколотую в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.3 или пораженную деревоокрашивающими и дереворазрушающими грибами. К труднопропитываемой зоне (ТПЗ) относят древесину 2-й и 3-й групп пропитываемости по ГОСТ 20022.2.

Если ширина ЛПЗ меньше указанной в таблицах 2—4 глубины пропитки, то глубина пропитки должна соответствовать ширине ЛПЗ.

- 4.1.3 Буква Н при обозначении способа пропитки указывает на предпропиточную подготовку накалыванием по ГОСТ 20022.3.
- 4.1.4 При обозначении нафтената меди буква М указывает его растворы в маслах или тяжелых нефтепродуктах, буква Л—растворы в легких органических растворителях.
- 4.2 Кроме способов пропитки, приведенных в таблицах 2—5, допускается применять другие способы пропитки, обеспечивающие указанные в таблицах 2—5 параметры защищенности.
- 4.3 В случае применения смесей каменноугольного и сланцевого масел общее поглощение и сроки службы древесины рассчитывают как средневзвешенные исходя из соотношения компонентов.
- 4.4 Допускается применять незащищенную древесину стойких к гниению пород (лиственница, дуб), обеспечивающих указанные в таблицах 2—5 средние сроки службы древесины.
- 4.5 В таблицах 2—5 приведены диапазоны поглощений и удержаний защитных средств с учетом разнообразия объектов защиты в пределах каждого класса условий службы по ГОСТ 20022.2.

Параметры защищенности применительно к конкретному объекту защиты устанавливают в нормативных документах на пропитываемую продукцию в пределах диапазонов, приведенных в таблицах 2—5, с учетом пропитываемости материала и особенностей условий службы. Допустимые отклонения от норм, устанавливаемых для конкретной продукции, не должны превышать по поглощению \pm 5 кг/м³ для масел и \pm 0,5 кг/м³ для сухих солей; по удержанию \pm 0,5 г/м² для сухих солей.

5 Параметры защищенности круглых лесоматериалов при консервировании

5.1 Общее поглощение защитного средства в таблице 2 P, (кг/м³) указано для круглых лесоматериалов средним диаметром 20 см и шириной заболони (ЛПЗ по ГОСТ 20022.2) 30 мм.

Для лесоматериалов других диаметров общее поглощение защитного средства P_1 , (кг/м³), вычисляют по формуле

$$P_1 = P \frac{d^2 (d_1 - q)}{d_1^2 (d - q)},\tag{1}$$

где Р — общее поглощение, указанное в таблице 3, кг/м³;

d — диаметр пропитываемых лесоматериалов, равный 20 см;

 d_1 — средний диаметр пропитываемых лесоматериалов, см;

q — заданная глубина пропитки, мм.

Пример пересчета общего поглощения защитного средства приведен в приложении A, пример 1. 5.2 Для свай общее поглощение защитного средства следует увеличивать на 15 %—20 %.

ΓΟCT 20022.0—2016

Таблица 2 — Параметры защищенности круглых лесоматериалов при консервировании

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срок служ-
ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТПЗ	бы, лет
IV—V	1	вдв	ХМФ-БФ	1,5—2	70 %	_	45—50
		вдв	ХМФС	3—4	70 %		45—50
		вдв	ФБС-211	3—4	70 %		40—45
		вдв	БС-13	16—20	70 %		40—45
		вдв	Аквабор	4—5	70 %		40—45
		вдв	КФА	1,5—2	70 %		40—45
		вдв	КФН	1,5—2	70 %		35—40
		вдв	ФН	3—4	70 %		30—35
		вдв	ХМББ-1128	4—5	70 %		45—50
		вдв	ХМББ-3324	4—5	70 %		45—50
		вадв	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		40—45
		вадв	ХМФС	3—4	5 мм		40—45
		вадв	ФБС-211	3—4	5 мм		35—40
		вадв	БС-13	16—20	5 мм		30—35
		вадв	Аквабор	4—5	5 мм		35—40
		вадв	КФА	1,5—2	5 мм		30—35
		вадв	ФН	3—4	5 мм		25—30
		вадв	НМ-Л	3—4	5 мм		45—50
		вадв	ХМББ-1128	4—5	5 мм		40—45
		вадв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		40—45
		ппв	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		40—45
		ппв	ХМФС	3—4	5 мм		40—45
		ПВ	ФБС-211	3—4	5 мм		35—40
		ПВ	БС-13	16—20	5 мм		30—35
		ПВ	Аквабор	4—5	5 мм		35—40
		ПВ	КФА	1,5—2	5 мм		30—35
		ппв	ХМББ-1128	4—5	5 мм		40—45
		ппв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		40—45
		B _n	ХМФ-БФ	1—2	4 мм		30—35
		B _n	ХМФС	2—3	4 мм		30 —35
		B _n	ФБС-211	2—3	4 мм		25—30
		B _n	БС-13	12—16	4 мм		20—25
		B _n	Аквабор	3—4	4 мм		25—30
		B _n	ХМББ-1128	3—4	4 мм		30—35

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина про не менес		Средний срок служ
FOCT 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6 средства	кг/м ³	лпз	тпз	бы, лет	
		B _n	ХМББ-3324	3—4	4 мм		30—35
		B _n	КФА	1—2	4 мм		20—25
		нп _п	ФБС-211	1—2	2 мм		15—20
		HП _п	Аквабор	2—3	2 мм		15—20
		нп _п	КФА	0,5—1	2 мм		15—20
		нп _п	НМ-Л	3—4	2 мм		35—40
		ноб-дв	ББ	8—10	Сквозная	A	40—45
	2—3	вдв	ХМФ-БФ	1—2	_	2 мм	35—40
		вдв	ХМФС	2—3		2 мм	35—40
		вдв	ФБС	2—3		2 мм	30—35
		вдв	БС-13	12—14		2 мм	25—30
		вдв	Аквабор	3—4		2 мм	30—35
		вдв	ХМББ-1128	3—4		2 мм	35—40
		вдв	ХМББ-3324	3—4		2 мм	35—40
		вдв	КФН	1,5—2		2 мм	25—30
		вдв	ФН	3—4		2 мм	25—30
		вдв	КФА	1—2		2 мм	25—30
		вадв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	30—3
		вадв	ХМФС	2—3		2 мм	30—3
		ВАДВ	ФБС-211	2—3		2 мм	25—30
		вадв	БС-13	12—14		2 мм	20—25
		вадв	Аквабор	3—4		2 мм	25—30
		ВАДВ	ХМББ-1128	3—4		2 мм	35—40
		вадв	ХМББ-3324	3—4		2 мм	35—40
		вадв	нм-л	3—4		2 мм	40—4
		ВАДВ	ΦН	3—4		2 мм	25—30
		вадв	КФА	1—2		2 мм	25—30
		ппв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	30—3
		ппв	ХМФС	2—3		2 мм	30—3
		ППВ	ХМББ-1128	3—4		2 мм	35—40
		ППВ	ХМББ-3324	3—4		2 мм	35—40
		ПВ	ФБС-211	2—3		2 мм	25—30
		ПВ	БС-13	12—14		2 мм	20—25
		ПВ	Аквабор	3—4		2 мм	25—30

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срок служ
FOCT 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТП3	бы, лет
		ПВ	КФА	1—2		2 мм	20—25
		B _n	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	25—30
		B _n	ХМФС	1,5—2		2 мм	25—30
		B _n	ХМББ-1128	2—3		2 мм	25—30
		B _n	ХМББ-3324	2—3		2 мм	25—30
		B _n	ФБС-211	1,5—2		2 мм	20—25
		B _n	БС-13	8—12		2 мм	20—25
		B _n	Аквабор	2—3		2 мм	25—30
		B _n	НМ-Л	4—5		2 мм	40—45
		B _n	КФА	0,5—1		2 мм	20—25
		нп _п	НМ-Л	3—4		1 мм	30—35
		ноб-дв	ББ	8—10		20 мм	40—45
VII	1	вдв	ХМФ-БФ	2—3	70 %	-	45—50
		вдв	ХМФС	4—5	70 %		45—50
		вдв	ХМББ-3324	5—6	70 %		40—45
		вдв	ФБС-211	4—5	70 %		35—40
		вдв	БС-13	20—24	70 %		35—40
		вдв	Аквабор	5—6	70 %		40—45
		вдв	КФА	2—3	70 %		35—40
		вадв	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		35—40
		вадв	ХМФС	3—4	5 мм		35—40
		вадв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		35—40
		вадв	нм-л	4—5	5 мм		45—50
		вадв	ФБС-211	3—4	5 мм		30—35
		вадв	БС-13	16—20	5 мм		25—30
		вадв	Аквабор	4—5	5 мм		30—35
		вадв	КФА	1,5—2	5 мм		25—30
		ппв	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		35—40
		ппв	ХМФС	3—4	5 мм		35—40
		ппв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		35—40
		ПВ	ФБС-211	3—4	5 мм		30—35
		ПВ	БС-13	16—20	5 мм		25—30
		ПВ	Аквабор	4—5	5 мм		30—35
		ПВ	КФА	1,5—2	5 мм		25—30

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срок служ
ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТП3	бы, лет
		B _n	ХМФ-БФ	1—2	4 мм		25—30
		B _n	ХМФС	2—3	4 мм		25—30
		B _n	ХМББ-3324	3—4	4 мм		25—30
		B _n	ФБС-211	2—3	4 мм		20—25
		B _n	БС-13	12—16	4 мм		20—25
		B _n	Аквабор	3—4	4 мм		20—25
		B _n	КФА	1—2	4 мм		20—25
	2—3	вдв	ХМФ-БФ	1,5—2	_	2 мм	35—40
		вдв	ХМФС	3—4		2 мм	35—40
		вдв	ХМББ-3324	4—5		2 мм	35—40
		вдв	ФБС-211	3—4		2 мм	30—35
		вдв	БС-13	16—20		2 мм	30—35
		вдв	Аквабор	4—5		2 мм	30—35
		вдв	КФА	1—2		2 мм	30—35
		вадв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	30—35
		вадв	ХМФС	2—3		2 мм	30—35
		вадв	ХМББ-3324	3—4		2 мм	30—35
		вадв	НМ-Л	3—4		2 мм	35—40
		вадв	ФБС-211	2—3		2 мм	25—30
		вадв	БС-13	12—16		2 мм	25—30
		вадв	Аквабор	4—5		2 мм	25—30
		вадв	КФА	1—2		2 мм	25—30
		ппв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	30—35
		ппв	ХМФС	2—3		2 мм	30—35
	d	ппв	ХМББ-3324	3—4		2 мм	30—35
		ПВ	ФБС-211	2—3		2 мм	25—30
		ПВ	БС-13	12—16		2 мм	25—30
		ПВ	Аквабор	4—5		2 мм	25—30
		ПВ	КФА	1—2		2 мм	25—30
		B _n	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	25—30
		B _n	ХМФС	2—3		2 мм	25—30
		B _n	ХМББ-3324	2,5—3,5		2 мм	25—30
		B _n	ФБС-211	2—3		2 мм	20—25
		B _n	БС-13	10—14	<u> </u>	2 мм	20—25

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срок служ
ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТП3	бы, лет
		B _n	Аквабор	2,5—3,5		2 мм	20—25
		B _n	нм-л	3—4		2 мм	35—40
		B _n	КФА	1—1,5	J	2 мм	20—25
VIII	1	вдв	ХМФ-БФ	2—3	70 %	_	45—50
		вдв	ХМФС	5—6	70 %		45—50
		вдв	ХМББ-3324	6—7	70 %		40—45
		вдв	ФБС-211	5—6	70 %		40—45
		вадв	ХМФ-БФ	2—3	5 мм		35—40
		вадв	ХМФС	4—5	5 мм		35—40
		вадв	ХМББ-3324	5—6	5 мм		30—3
		вадв	ФБС-211	4—5	5 мм		30—3
		вадв	НМ-Л	4—5	5 мм		40—4
		ппв	ХМФ-БФ	2—3	5 мм		35—40
		ппв	ХМФС	4—5	5 мм		35—4
		ппв	ХМББ-3324	5—6	5 мм		30—3
		ПВ	ФБС-211	4—5	5 мм		30—3
		B _n	ХМФ-БФ	1,5—2	4 мм		25—30
		B _n	ХМФС	3—4	4 мм		25—30
		B _n	ФБС-211	3—4	4 мм		20—2
		B _n	ХМББ-3324	4—5	4 мм		25—3
		B _n	НМ-Л	4—5	4 мм		35—4
		нп _п	нм-л	3—4	2 мм		25—30
		HП _п	ФБС-211	2—3	1 мм		15—20
	2—3	вдв	ХМФ-БФ	2—3	<u> </u>	2 мм	30—3
		вдв	ХМББ-3324	5—6	9	2 мм	30—3
		вдв	ФБС-211	4—5		2 мм	25—30
		вадв	ХМФ-БФ	1,5—2		2 мм	25—30
		вадв	ХМФС	3—4		2 мм	25—30
		ВАДВ	ХМББ-3324	4—5		2 мм	25—30
		вадв	ФБС-211	3—4		2 мм	20—2
		ппв	ХМФ-БФ	1,5—2		2 мм	25—30
		ппв	ХМФС	3—4		2 мм	25—30
		ппв	ХМББ-3324	4—5		2 мм	25—30
		ПВ	ФБС-211	3—4		2 мм	25—30

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина про не менес		Средний срок служ-
ΓΟCT 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТП3	бы, лет
		B _n	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	20—25
		B _n	ХМФС	2—3		2 мм	20—25
		B _n	ХМББ-3324	3—4		2 мм	20—25
		B _n	ФБС-211	2—3		2 мм	20—25
		нп _п	нм-л	3—4		1 мм	30—35
IX	1	вдв	ХМФ-БФ	3—4	70 %	_	40—45
	• 7	вдв	ХМФС	6—7	70 %		40—45
	-1	вдв	ХМББ-3324	8—9	70 %		40—45
		ддв	KM	50—90	70 %		45—50
		ддв	СМ	70—110	70 %		45—50
		Пп	ХМФ-БФ	3—4	15 мм		35—40
		Пп	ХМББ-3324	8—9	15 мм		35—40
	2—3	ддв-н	КМ	50—90	Глубины накола	-	40—45
		ддв-н	СМ	70—110	То же	_	40—45
		ддв	КМ	40—60	10 мм	_	25—30
		ддв	СМ	50—70	10 мм	_	25—30
		вдв	ХМФ-БФ	3—4	_	2 мм	30—35
		вдв	ХМФС	5—6	_	2 мм	30—35
	4	вдв	ХМББ-3324	7—8	_	2 мм	30—35
		Пп	ХМФ-БФ	2—3	_	10 мм	30—35
		Пп	ХМФС	5—6	_	10 мм	30—35
40	4	Пп	ХМББ-3324	6—7	_	10 мм	30—35
Х	1	ддв	КМ	60—100	75 %	_	45—50
3.4		ддв	СМ	80—120	75 %		45—50
		вдв	ХМФ-БФ	3,5—4	70 %		35—40
		вдв	ХМФС	7—8	70 %		35—40
		вдв	ХМББ-3324	8—9	70 %		35—40
		Пп	ХМФ-БФ	3,5—4	15 мм		35—40
		Пп	ХМФС	7—8	15 мм		35—40
		Пп	ХМББ-3324	9—10	15 мм		35—40
	2—3	ддв-н	KM	60—100	Глубины накола	_	40—45
		ддв-н	СМ	80—120	То же	-	40—45
		вдв	ХМФ-БФ	3—3,5	»	2 мм	25—30

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срок служ-
ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	тпз	бы, лет
		вдв	ХМФС	6—7	_	2 мм	25—30
		вдв	ХМББ-3324	8—9	_	2 мм	25—30
		Пп	ХМФ-БФ	3—3,5	_	10 мм	25—30
		Пп	ХМФС	6—7	_	10 мм	25—30
		Пп	ХМББ-3324	8—9	_	10 мм	25—30
XI	1	вдв	ХМФ-БФ	2—3	80 %	_	10—12
		вдв	ХМФС	4—5	80 %		10—12
		вдв	XM-11	7—9	80 %		10—12
		вдв	XM-32	8—10	80 %		15—20
		вдв	ΧФ	3—4	80 %		15—20
		ппв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		7—9
		ппв	ХМФС	3—4	5 мм		7—9
		ппв	XM-11	6—7	5 мм		7—8
		ппв	XM-32	6—7	5 мм		8—10
		ппв	ΧФ	3—4	5 мм		8—10
	2—3	вдв-н	ХМФ-БФ	1—2	Глубины накола	_	8—10
		вдв-н	ХМФС	3—4	То же		8—10
		вдв-н	XM-11	6—8	»		8—10
		вдв-н	XM-32	6—8	»		8—10
		вдв-н	ΧФ	5—7	»		8—10
		вдв-н	Элемсепт	9—10	»		30 —35
XII	1	ддв	КМ	90—120	85 %	10 мм	40—45
		ддв	СМ	90—125	85 %		40—45
		ддв	НМ-М	11—15	85 %		35—40
		вдв	XM-11	13—15	85 %		40—45
		вдв	XM-32	13—15	85 %		40—45
		вдв	ΧФ	9—10	85 %		25—30
		вдв	Элемсепт	10—11	85 %		30—35
		вдв	XMK-661	10—11	85 %		30—35
		вдв	ХМФ-221	9—10	85 %		25—30
		вдв	ХМФ-БФ	4—5	85 %		30—35
		вдв	ХМФС	8—10	85 %		30—35
		Пп	XM-11	12—14	15 мм		25—30

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи-	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина про не менес		Средний срок служ-
ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТП3	бы, лет
		П	XM-32	10—12	_		25—30
		П	ΧФ	9—11	15 мм		25—30
		Пп	XMK-661	10—11	15 мм		30—35
		Пп	ХМФ-221	9—10	15 мм		25—30
		Пп	ХМФ-БФ	4—5	15 мм		30—35
		Пп	ХМФС	8—10	15 мм		30—35
	2	ддв-н	НМ-М	11—15	Глубины накола	-	30—35
		ддв	КМ	70—90	_	10 мм	20—25
		ддв	CM	75—95	-	10 мм	20—25
		вдв-н	KM	90—130	Глубины накола	_	40—45
		вдв-н	CM	110—150	То же	_	40—45
		вдв-н	XM-11	13—15	»	_	35—40
		вдв-н	XM-32	13—15	»	_	40—45
		вдв-н	ΧФ	8—10	»	_	30—35
		вдв-н	Элемсепт	8—10	»	_	30—35
		вдв-н	ХМФ-БФ	4—5	»	-	30—35
		вдв-н	ХМФС	8—10	»	-	30—35
		вдв	XMK-661	10—11	_	10 мм	25—30
		вдв	ХМФ-221	9—10	_	10 мм	25—30
		вдв	ХМФ-БФ	4—5	_	10 мм	25—30
		вдв	ХМФС	8—10	_	10 мм	25—30
		вдв	Элемсепт	8—10	_	10 мм	25—30
		Пп	XM-11	10—12	_	10 мм	20—25
	3	вдв-н	ХМФ-БФ	1—2	Глубины накола	_	8—10
		П	XM-32	10—12	-	10 мм	25—30
		Пп	XMK-661	10—11	-	10 мм	25—30
		Пп	ХМФ-221	9—10	_	10 мм	20—25
		Пп	ХМФ-БФ	4—5	_	10 мм	25—30
		ддв-н	НМ-М	11—15	Глубины накола	_	25—30
		ддв	КМ	60—90	_	10 мм	15—20
		ддв	СМ	65—95	_	10 мм	15—20

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина про не менее		Средний срок служ-
ΓΟCT 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТП3	бы, лет
		дв-н	км	80—120	Глубины накола	_	35—40
		вдв-н	CM	100—140	То же	_	35—40
		вдв-н	XM-11	12—14	»	_	30—35
		вдв-н	XM-32	10—12	»	_	30- 35
		вдв-н	ΧФ	10—12	»	_	35—40
		вдв-н	Элемсепт	6—7	»	_	25—30
		вдв-н	ХМФ-БФ	4—5	»	_	25—30
		вдв-н	ХМФС	8—10	»	_	25—30
		вдв	XMK-661	9—10	»	10 мм	20—25
		вдв	ХМФ-221	9—10	»	10 мм	15—20
		вдв	ХМФ-БФ	3—4	»	10 мм	20—25
		вдв	ХМФС	7—9	»	10 мм	20—25
		Пп	XMK-661	9—10	»	10 мм	20—25
		Пп	ХМФ-221	9—10	»	10 мм	15—20
		Пп	ХМФ-БФ	3—4	»	10 мм	20—25
XIII	1	ддв	КМ	90—120	85 %	7-1	35—40
		ддв	СМ	95—125	85 %		35—40
		дв	КМ	110—140	85 %		45—50
		дв	СМ	120—150	85 %		45—50
		дв	НМ-М	12—16	85 %		35—40
		вдв	XM-11	13—15	85 %		35—40
		вдв	XM -32	13—15	85 %		40—45
		вдв	ΧФ	9—11	85 %		30—35
		вдв	Элемсепт	10—11	85%		30—35
		вдв	XMK-661	11—13	85 %		30—35
		вдв	ХМФ-221	9—11	85 %		30—35
		вдв	ХМФ-БФ	5—6	85 %		30—35
		вдв	ХМФС	9—11	85 %		30—35
	2	ддв	КМ	70—90	_	10 мм	15—20
		ддв	СМ	75—95	_	10 мм	15—20
		вдв-н	КМ	100—140	Глубины накола	_	40—45
		вдв-н	СМ	100—140	То же	_	30—35
		вдв-н	НМ-М	12—16	»	_	30—35

Продолжение таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина пр не менее		Средний срок служ-
ΓΟCT 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	тпз	бы, лет
		вдв-н	XM-11	13—15	»	_	30—35
	,	вдв-н	XM-32	13—15	_	_	35—40
		вдв-н	ΧФ	10—12	»	_	35—40
		вдв-н	Элемсепт	9—10	»	_	30—35
		вдв-н	ХМФ-БФ	5—6	»	_	30—35
		вдв-н	ХМФС	9—11	»	_	30—35
	3	ддв	КМ	70—90	_	10 мм	10—15
		ддв	СМ	75—95	_	10 мм	10—15
		вдв-н	КМ	90—130	Глубины накола	_	35—40
		вдв-н	СМ	110—140	То же	_	35—40
		вдв-н	НМ-М	11—15	»	_	25—30
		вдв-н	XM-11	12—14	»	-	25—30
		вдв-н	XM-32	12—14	»	_	30—35
		вдв-н	ΧФ	10—12	»	_	30—35
		вдв-н	Элемсепт	8—9	»	_	25—30
		вдв-н	ХМФ-БФ	5—6	Глубины накола	_	25—30
		вдв-н	ХМФС	9—11	То же	_	25—30
XV	1	вдв	КМ	130—170	90 %	-	45—50
		вдв	СМ	140—180	90 %	_	35—40
	2	вдв-н	КМ	110—150	Глубины накола	_	40—45
	\\	вдв-н	СМ	120—160	То же	_	30—35
	3	вдв-н	км	100—140	Глубины накола	_	35—40
		вдв-н	СМ	110—150	То же	_	25—30
XVI	1	вдв	КМ	140—180	90 %	-	45—50
		вдв	СМ	150—190	90 %	-	30—35
1	2	вдв-н	КМ	110—150	Глубины накола	_	35—40
		вдв-н	СМ	120—160	То же	_	25—30
1	3	вдв-н	КМ	100—140	Глубины накола	_	30—35
		вдв-н	СМ	110—150	То же	_	20—25

FOCT 20022.0—2016

Окончание таблицы 2

Класс условий службы по	Группа пропи- тываемости по	Способ пропитки по	Обозначение защитного	Общее поглощение,	Глубина про не менес		Средний срок служ-
ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	тпз	бы, лет
XVII	1	вдв	КМ	140—180	Сквозная	_	40—45
	2	вдв-н	км	110—150	Глубины накола	_	30—35
	3	вдв-н	КМ	100—140	Глубины накола	_	25—30
XVIII	1	вдв	KM	140—180	Сквозная	_	35—40
	2	вдв-н	КМ	110—150	Глубины накола	_	25—30
	3	вдв-н	км	100—140	Глубины накола	_	20—25

6 Параметры защищенности пилопродукции толщиной 40 мм и более при консервировании

6.1 Общее поглощение P, кг/м 3 , защитного средства указано в таблице 3 для брусьев сечением 180 × 220 мм. Для пилопродукции другого сечения общее поглощение P_1 , кг/м 3 , вычисляют по формуле

$$P_1 = P \frac{ab (a_1 + b_1 - 2q)}{a_1 b_1 (a + b - 2q)},$$
 (2)

где P — общее поглощение, указанное в таблице 3, кг/м 3 ;

 a_1 , b_1 — соответственно толщина и ширина сортиментов, подлежащих пропитке, мм;

а, b — толщина и ширина сортимента соответственно, на который в таблице 3 приведено поглощение, мм;

q — заданная глубина пропитки, мм.

Пример пересчета общего поглощения защитного средства приведен в приложении А, пример 2.

Таблица 3 — Параметры защищенности пилопродукции толщиной 40 мм и более при консервировании

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	итного поглощение,	Глубина пр не мене	Средний срок службы, лет	
20022.2	ГОСТ 20022.6 средства		кг/м ³	лпз	ТПЗ	служоы, лет
I—III	вдв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм	2 мм	45—50
7 7 7	вдв	ХМФС	1—2	5 мм	2 мм	45—50
	вдв	ФБС-255	2—2,5	5 мм	2 мм	45—50
	вдв	БС-13	5—6	5 мм	2 мм	45—50
	вдв	Аквабор	2—2,5	5 мм	2 мм	45—50
1	вдв	КФА	3—4	5 мм	2 мм	45—50
	вдв	КФН	1,5—2	5 мм	2 мм	35—40
	вдв	ФН	2—3	5 мм	2 мм	30—35

Продолжение таблицы 3

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний сро службы, ле
20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТПЗ	служов, ле
	вадв	НМ-Л	4—5	3 мм	1 мм	45—50
	вадв	ХМББ-1128	1,5—2	4 мм	2 мм	40—45
	вадв	ХМФ-БФ	1—2	4 мм	2 мм	40—45
	вадв	ХМФС	1—2	4 мм	2 мм	40—45
	вадв	ФБС-255	2—2,5	5 мм	2 мм	40—45
	вадв	БС-13	5—6	5 мм	2 мм	40—45
	вадв	Аквабор	2—2,5	5 мм	2 мм	40—45
	вадв	ФН	2—3	5 мм	2 мм	45—50
	вадв	КФА	3—4	5 мм	2 мм	45—50
	ППВ	ХМББ-1128	1,5—2	4 мм	2 мм	40—45
	ППВ	ХМФ-БФ	1—2	4 мм	2 мм	40—45
	ППВ	ХМФС	1—2	4 мм	2 мм	40—45
	ПВ	ФБС-255	2—2,5	5 мм	2 мм	40—45
	ПВ	БС-13	5—6	5 мм	2 мм	40—45
	ПВ	Аквабор	2—2,5	5 мм	2 мм	40—45
	ПВ	ФН	2—3	5 мм	2 мм	45—50
	ПВ	КФА	3—4	5 мм	2 мм	45—50
	B _n	ХМФ-БФ	1—2	3 мм	1 мм	35—40
	B _n	ХМФС	1—2	3 мм	1 мм	35—40
	B _n	ХМББ-1128	1—2	3 мм	1 мм	35—40
	B _n	ФБС-255	2—2,5	3 мм	1 мм	35—40
	B _n	БС-13	5—6	3 мм	1 мм	35—40
	B _n	Аквабор	2—2,5	3 мм	1 мм	35—40
	B _n	ФН	2—3	3 мм	1 мм	40—45
	B _n	КФА	3—4	3 мм	1 мм	40—45
	B _n	нм-л	4—5	3 мм	1 мм	45—50
	HП _п	нм-л	4—5	2 мм	1 мм	40—45
	ноб-дв	ББ	6—8	Сквозная	20 мм	45—50
	HП _п	КФА	6—8	То же	20 мм	45—50
	HΠ _n	ФБС-255	1—2	3 мм	1 мм	25—30
	НОб	ПАФ	3—4	Сквозная	_	25—30
IV—V	вдв	ХМББ-1128	3—4	4 мм	2 мм	40—45
	вдв	ХМФ-БФ	1,5—2	4 мм	2 мм	40—45
	вдв	ХМФС	2—3	4 мм	2 мм	40—45

Продолжение таблицы 3

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний сро службы, лет
20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТПЗ	служоы, лет
	вдв	ФБС-255	2—3	4 мм	2 мм	40—45
	вдв	БС-13	12—14	4 мм	2 мм	40—45
	вдв	Аквабор	3—4	4 мм	2 мм	40—45
	вдв	КФН	1,5—2,5	4 мм	2 мм	25—30
	вдв	ФН	3—4	4 мм	2 мм	25—30
	вадв	ХМББ-1128	2—3	3 мм	2 мм	35—40
	ВАДВ	ХМФ-БФ	1—2	3 мм	2 мм	35—40
	ВАДВ	ХМФС	1,5—2,5	3 мм	2 мм	35—40
	вадв	ФБС-255	1,5—2,5	3 мм	2 мм	35—40
	вадв	БС-13	8—10	3 мм	2 мм	35—40
	вадв	Аквабор	2—3	3 мм	2 мм	35—40
	вадв	нм-л	3—4	4 мм	2 мм	35—40
	вадв	ФН	3—4	4 мм	2 мм	25—30
	ППВ	ХМФ-БФ	1—2	3 мм	2 мм	35—40
	ППВ	ХМФС	1,5—2,5	3 мм	2 мм	35—40
	ппв	ХМББ-1128	2—3	3 мм	2 мм	35—40
	ПВ	ФБС-255	4—6	3 мм	2 мм	35—40
	ПВ	БС-13	8—10	3 мм	2 мм	35—40
	ПВ	Аквабор	2—3	3 мм	2 мм	35—40
	B _n	нм-л	3—4	4 мм	2 мм	35—40
	B _n	ХМФ-БФ	1—2	3 мм	2 мм	35—40
	B _n	ХМФС	1—2	3 мм	1 мм	30—35
	B _n	ХМББ-1128	1,5—2,5	3 мм	1 мм	30—35
	B _n	ФБС-255	1—2	3 мм	1 мм	25—30
	B _n	БС-13	6—8	3 мм	1 мм	25—30
	B _n	Аквабор	1,5—2	3 мм	1 мм	25—30
	нП _п	нм-л	4—5	2 мм	1 мм	35—40
	ноб-дв	ББ	8—10	Сквозная	20 мм	35—40
	нпп	КФА	8—10	То же	20 мм	35—40
	нпп	ФБС-2515	1—2	2 мм	1 мм	20—25
VII	вдв-н	ХМФ-БФ	2—3	Глубины накола	_	45—50
	вдв-н	ХМФС	3—4	То же	_	45—50
	вдв	ХМФ-БФ	1,5—2	8 мм	2 мм	35—40

Продолжение таблицы 3

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срог службы, лет
20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	тпз	служоы, лет
	вдв	ХМФС	2—3	8 мм	2 мм	35—40
	вдв	ХМББ-3324	3—4	8 мм	2 мм	35—40
	вдв	ФБС-211	2—3	8 мм	2 мм	35—40
	вдв	БС-13	12—14	8 мм	2 мм	35—40
	вдв	Аквабор	3—4	8 мм	2 мм	35—40
	ВАДВ	ХМФ-БФ	1—2	4 мм	2 мм	30—35
	вадв	ХМФС	1,5—2,5	4 мм	2 мм	30—35
	ВАДВ	ХМББ-3324	2—3	4 мм	2 мм	30—35
	вадв	ХМББ-1128	2—3	4 мм	2 мм	30—35
	ВАДВ	ФБС-211	1,5—2,5	4 мм	2 мм	30—35
	вадв	БС-13	8—10	4 мм	2 мм	30—35
	вадв	Аквабор	2—3	4 мм	2 мм	30—35
	ппв	ХМФ-БФ	1—2	1 мм	2 мм	30—35
	ппв	ХМФС	1,5—2,5	4 мм	2 мм	30—35
	ППВ	ХМББ-3324	2—3	4 мм	2 мм	30—35
	ПВ	ФБС-211	1,5—2,5	4 мм	2 мм	30—35
	ПВ	БС-13	8—10	4 мм	2 мм	30—35
	ПВ	Аквабор	2—3	4 мм	2 мм	30—35
	B _n	нм-л	3—4	4 мм	2 мм	30—35
	B _n	ХМББ-3324	2—3	3 мм	2 мм	25—30
	B _n	ХМФ-БФ	1—2	3 мм	2 мм	25—30
	B _n	ХМФС	1,5—2,5	3 мм	2 мм	25—30
	B _n	ФБС-211	1,5—2,5	3 мм	2 мм	25—30
	B _n	БС-13	8—10	3 мм	2 мм	25—30
	B _n	Аквабор	2—3	3 мм	2 мм	25—30
	HПп	нм-л	3—4	2 мм	1 мм	25—30
VIII	вдв-н	ХМФ-БФ	2—3	Глубины накола	-	40—45
	вдв-н	ХМФС	3—4	То же	_	40—45
	вдв	ХМФ-БФ	2—3	8 мм	2 мм	30—35
	вдв	ХМФС	3—4	8 мм	2 мм	30—35
	вдв	ХМББ-3324	4—5	8 мм	2 мм	30—35
	вдв	ФБС-211	3—4	8 мм	2 мм	30—35
	вдв	БС-13	16—18	8 мм	2 мм	30—35

Продолжение таблицы 3

	0 -	0.5	05	Глубина пр	ОПИТКИ	
Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	не мене		Средний срок службы, лет
20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТПЗ	служов, лет
	вдв	Аквабор	4—5	8 мм	2 мм	30—35
	вадв	нм-л	3—4	4 мм	2 мм	25—30
	вадв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм	2 мм	25—30
	вадв	ХМФС	2—3	5 мм	2 мм	25—30
	вадв	ХМББ-3324	2,5—3,5	5 мм	2 мм	25—30
	вадв	ХМББ-1212	2,5—3,5	5 мм	2 мм	25—30
	вадв	ФБС-211	2—3	5 мм	2 мм	25—30
	вадв	БС-13	12—14	5 мм	2 мм	25—30
	вадв	Аквабор	4—5	5 мм	2 мм	25—30
	ППВ	ХМФ-БФ	1—2	5 мм	2 мм	25—30
	ППВ	ХМФС	2—3	5 мм	2 мм	25—30
	ппв	ХМББ-3324	2,5—3,5	5 мм	2 мм	25—30
1	ПВ	ФБС-211	2—3	5 мм	2 мм	25—30
	ПВ	БС-13	12—14	5 мм	2 мм	25—30
	ПВ	Аквабор	2,5—3,5	5 мм	2 мм	25—30
	B _n	ХМФ-БФ	1—2	3 мм	1 мм	20—25
	B _n	ХМФС	1,5—2,5	3 мм	1 мм	20—25
	B _n	ХМББ-3324	2—3	3 мм	1 мм	20—25
	B _n	ФБС-211	1,5—2,5	3 мм	1 мм	20—25
	B _n	БС-13	10—12	3 мм	1 мм	20—25
	B _n	Аквабор	2—3	3 мм	1 мм	20—25
	B _n	нм-л	3—4	4 мм	2 мм	25—30
	нп _п	нм-л	3—4	2 мм	1 мм	20—25
IX	ддв-н	КМ	70—110	Глубины накола	_	45—50
	ддв-н	СМ	90—130	То же	_	45—50
	ддв-н	НМ-М	11—15	»	_	45—50
	ддв ²⁾	КМ	60—100	10 мм	2 мм	25—30
9	ддв ²⁾	СМ	65—105	10 мм	2 мм	25—30
	вдв-н	ХМФ-БФ	3—4	Глубины накола	_	40—45
	вдв-н	ХМФС	6—7	То же	_	40—45
	ВДВ ²⁾	ХМФ-БФ	2—3	8 мм	2 мм	35—40
	вдв	ХМФС	4—5	8 мм	2 мм	35—40
	вдв	ХМББ-3324	5—6	8 мм	2 мм	35—40

Продолжение таблицы 3

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний сро службы, лет
20022.2	FOCT 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	тпз	служов, ле
	ВАДВ	ХМФ-БФ	2—3	5 мм	2 мм	30—35
	вадв	ХМФС	4—5	5 мм	2 мм	30—35
	вадв	ХМББ-3324	4—5	5 мм	2 мм	30—35
	вадв	ХМББ-1212	4—5	5 мм	2 мм	30—35
	ППВ	ХМФ-БФ	2—3	5 мм	2 мм	30—35
	ППВ	ХМФС	4—5	5 мм	2 мм	30—35
	ппв	ХМББ-3324	4—5	5 мм	2 мм	30—35
	ПВ	НМ-М	5—6	10 мм	2 мм	25—30
	Пп	ХМФ-БФ	2—3	10 мм	5 мм	35—40
	Пп	ХМФС	4—5	10 мм	5 мм	35—40
	Пп	ХМББ-3324	4—6	10 мм	5 мм	35—40
Х	ддв-н	КМ	80—120	Глубины накола	_	45—50
	ддв-н	НМ-М	12—16	То же	_	45—50
	дв-н	СМ	100—140	»	_	45—50
	ДВ ²⁾	км	70—110	10 мм	2 мм	20—25
	вдв-н	ХМФ-БФ	4—5	Глубины накола	_	45—50
	вдв-н	ХМФС	7—8	То же	_	45—50
	вдв	ХМФ-БФ	2—3	8 мм	2 мм	25—30
	вдв	ХМФС	4—5	8 мм	2 мм	25—30
	вдв	ХМББ-3324	5—6	8 мм	2 мм	25—30
	ВАДВ	ХМФ-БФ	2—3	5 мм	2 мм	20—25
	ВАДВ	ХМФС	4—5	5 мм	2 мм	20—25
	ВАДВ	ХМББ-3324	3—4	5 мм	2 мм	20—25
	ВАДВ	ХМББ-1212	3—4	5 мм	2 мм	20—25
	ппв	ХМФ-БФ	2—3	5 мм	2 мм	20—25
	ппв	ХМФС	4—5	5 мм	2 мм	20—25
	ппв	ХМББ-3324	3—4	5 мм	2 мм	20—25
	ПВ	НМ-М	5—6	10 мм	2 мм	20—25
	Пп	ХМФ-БФ	2—3	10 мм	5 мм	30—35
	Пп	ХМФС	4—5	10 мм	5 мм	30—35
	Пп	ХМБВ-3324	5—6	10 мм	5 мм	30—35
XIIa ¹⁾	ддв-н	КМ	80—120	Глубины накола	_	20—25

Продолжение таблицы 3

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний сро службы, лет
20022.2	FOCT 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	ТПЗ	служоы, лет
	ДДВ ³⁾	КМ	70—110	85 %	5 мм	15— 20
	ДДВ ³⁾	СМ	75—105	85 %	5 мм	15—20
	ДДВ ⁴⁾	км	50—80	85 %	2 мм	15—20
	ДДВ ⁴⁾	СМ	55—85	85 %	2 мм	15—20
	ддв-н	НМ-М	11—15	Глубины накола	<u> </u>	20—25
	дв-н	СМ	90—130	То же	_	20—25
	вдв-н	XM-11	8—10	»	_	20—25
	вдв	нм-м	5—6	10 мм	2 мм	10—15
XIIб ¹⁾	вдв-н	КМ	110—115	Глубины накола		45—50
	вдв-н	СМ	120—160	То же	_	45—50
	вдв-н	НМ-М	12—16	»	_	40—45
	вдв-н	XM-11	14—16	»	_	40—45
	вдв-н	ХМФ-БФ	3—4	»	_	40—45
	вдв-н	ХМФС	7—8	»	_	40—45
	вдв-н	XM-11	8—10	Глубины накола	_	25—30
	вдв-н	XM-32	8—10	То же	_	35—40
	вдв-н	ΧФ	5—6	»	_	20—25
	вдв-н	Элемсепт	3—5	»	_	35—40
	вдв	ХМФ-БФ	3—4	8 мм	2 мм	20—25
	вдв	ХМФС	5—6	8 мм	2 мм	20—25
	вдв	Элемсепт	3—5	8 мм	2 мм	20—25
	вадв	XM-11	6—7	5 мм	2 мм	15—20
	вадв	XM-32	6—7	5 мм	2 мм	20—25
	вадв	ΧФ	4—6	5 мм	2 мм	15—20
	вадв	Элемсепт	2—4	5 мм	2 мм	15—20
	ВАДВ	XMK-661	3—4	5 мм	2 мм	15—20
	ВАДВ	ХМФ-221	4—6	5 мм	2 мм	15—20
	ВАДВ	ХМФ-БФ	2—3	5 мм	2 мм	15—20
	ВАДВ	ХМФС	4—5	5 мм	2 мм	15—20
	ППВ	XM-11	6—7	5 мм	2 мм	15—20
	ппв	XM-32	6—7	5 мм	2 мм	20—25
	ППВ	ΧФ	4—6	5 мм	2 мм	15—20

Продолжение таблицы 3

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срон службы, лет
20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	тпз	служоы, лет
	ППВ	XMK-661	3—4	5 мм	2 мм	15—20
	ППВ	ХМФ-221	4—6	5 мм	2 мм	15—20
	ППВ	ХМФ-БФ	2—3	5 мм	2 мм	15—20
	ППВ	ХМФС	4—5	5 мм	2 мм	15—20
	ПВ	НМ-М	6—7	10 мм	2 мм	15—20
	Пп	XM-11	7—9	10 мм	5 мм	20—25
	Пп	XM-32	7—9	10 мм	5 мм	20—25
	Пп	ΧФ	5—6	10 мм	5 мм	20—25
	Пп	XMK-661	4—5	10 мм	5 мм	20—25
	Пп	ХМФ-221	5—6	10 мм	5 мм	20—25
	Пп	ХМФ-БФ	2—3	10 мм	5 мм	20—25
	Пп	ХМФС	4—5	10 мм	5 мм	20—25
	НОб	ПАФ	6—7	Сквозная	Сквозная	10—15
	вдв-н	Элемсепт	3—5	Глубины накола	_	40—45
	вдв	Элемсепт	3—5	8 мм	2 мм	20—25
	вадв	Элемсепт	2—4	5 мм	2 мм	15—20
XIIIa ¹⁾	ДДВ ³⁾	КМ	70—100	85 %	5 мм	10—15
	ддв ³⁾	СМ	75—105	85 %	5 мм	10—15
	ддв ⁴⁾	км	50—80	_	2 мм	10—15
	ДДВ ⁴⁾	СМ	55—85	_	2 мм	10—15
	дв-н	КМ	100—140	Глубины накола	_	20—25
	дв-п	нм-м	6—7	То же	_	25—30
	вдв-н	СМ	110—150	»	_	20—25
	вдв-н	XM-11	10—12	»		20—25
	вдв- н	XM-32	10—12	»	_	25—30
	вдв-н	ХФ	8—10	»	_	20—25
	вдв-н	Элемсепт	8—10	Глубины накола	_	20—25
XIII6 ¹⁾	вдв-н	КМ	120—160	Глубины накола	-	45—50
	вдв-н	СМ	130—170	То же	_	40—45
	вдв-н	НМ-М	12—16	»	_	35—40
	вдв-н	XM-11	14—16	»	-	35—40
	вдв-н	XM-32	13—15	»	_	40—45

FOCT 20022.0—2016

Окончание таблицы 3

Класс условий службы по ГОСТ	Способ пропитки по	Обозначение за- щитного	Общее поглощение,	Глубина пр не мене		Средний срок
20022.2	ГОСТ 20022.6	средства	кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
	вдв-н	ΧΦ	7—8	»	_	15—20
	вдв-н	Элемсепт	4—5	»	_	40—45
	вдв-н	ХМФ-БФ	4—5	»	_	35—40
	вдв-н	ХМФС	7—8	»	_	35—40
	Пп	ХМФ-БФ	2—3	10 мм	5 мм	15—20
	Пп	ХМФС	4—5	10 мм	5 мм	15—20
	Пп	XMK-661	4—5	10 мм	5 мм	15—20
	Пп	ХМФ-221	5—6	10 мм	5 мм	15—20
	вдв-н	Элемсепт	4—5	Глубины накола	_	35—40
XV	вдв-н	КМ	120—150	Глубины накола	_	40—45
	вдв-н	СМ	130—170	То же	_	30—35
XVI	вдв-н	КМ	120—160	Глубины накола	_	35—40
	вдв-н	СМ	130—170	То же	_	25—30
XVII	вдв-н	КМ	120—160	Глубины накола	_	30—35
XVIII	вдв-н	км	120—160	Глубины накола	_	25—30

¹⁾ Условные обозначения классов условий службы по ГОСТ 20022.2 с дополнениями для XII—XIII классов:

XIIa, XIIIa—пилопродукция с механическим разрушением в службе;

XIIб, XIIIб—то же, без механического разрушения в службе.

6.2 Для XII—XIII классов службы допускается применение древесины 2-й и 3-й групп пропитываемости. Для получения указанных параметров пропитки пилопродукцию необходимо накалывать в соответствии с требованиями ГОСТ 20022.3.

7 Параметры защищенности пилопродукции толщиной до 40 мм при консервировании

7.1 Общее поглощение защитных средств в таблице 4 указано для пилопродукции сечением 22×110 мм. Для пилопродукции с другим сечением общее поглощение следует рассчитывать по формуле 2, указанной в 6.1.

Пример пересчета общего поглощения защитного средства приведен в приложении А, пример 3.

7.2 Среднетоннажные контейнеры, деревянные полы которых пропитаны препаратом XMББ-1212 с общим поглощением не более 3 кг/м³, допускается использовать для перевозки пищевых продуктов в первичной упаковке.

²⁾ Для траверс.

³⁾ Для пилопродукции из древесины сосны, кедра, березы и бука.

⁴⁾ Для пилопродукции из древесины остальных пород по ГОСТ 20022.2.

Таблица 4 — Параметры защищенности пилопродукции толщиной до 40 мм при консервировании

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
I—II	1	Несущие и	вдв	КФН	1,5—2	5 мм	-	30—35
	7	ненесущие	вдв	ФН	2—3	5 мм		40—45
			вдв	КФА	3—4	5 мм		40—45
			вдв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		45—50
			вдв	ХМФС	1,5—2,5	5 мм		45—50
			вдв	ФБС-2115	1,5—2,5	5 мм		40—45
			вдв	БС-13	8—10	5 мм		40—45
		1	вдв	Аквабор	2—3	5 мм		40—45
		11	вадв	ФН	2—3	5 мм		40—45
			вадв	КФА	3—4	5 мм		40—45
			вадв	НМ-Л	4—5	5 мм	l N	45—50
			вадв	ХМББ-1128	2—3	4 мм		40—45
			ВАДВ	ХМФ-БФ	1—2	4 мм		40—45
			ВАДВ	ХМФС	1,5—2,5	4 мм		40—45
			ВАДВ	ФБС-2115	1—2	5 мм		40—45
		0.0	ВАДВ	БС-13	8—10	5 мм		40—45
			ВАДВ	Аквабор	2—3	5 мм		40—45
		le de	ппв	ΦН	2—3	5 мм		40—45
			ппв	КФА	3—4	5 мм		40—45
			ппв	ХМББ-1128	2—3	4 мм		40—45
			ппв	ХМФ-БФ	1—2	4 мм	1	40—45
		() ()	ппв	ХМФС	1,5—2,5	4 мм		40—45
			ПВ	ФБС-2115	1,5—2,5	4 мм		40—45
			ПВ	БС-13	8—10	4 мм) 	40—45
			ПВ	Аквабор	2—3	4 мм		40—45
			B _n	ФН	2—3	3 мм		35—40
			B _n	КФА	2—3	3 мм		35—40
			B _n	ХМББ-1128	1—2	2 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1	2 мм		35—40
			B _n	ХМФС	1—2	2 мм		35—40
			B _n	ФБС-2115	1—2	3 мм		35—40
			B _n	БС-13	6—8	3 мм		35—40
			B _n	Аквабор	1—2	3 мм		35—40
			нпп	НМ-Л	3—4	2 мм		40—45

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			ноб-дв	ББ	7—9	Сквоз- ная		45—50
			НОб	ПАФ	3—4	То же		20—25
			НПп	КФА	6—8	»		45—50
	2—3	Несущие и ненесущие	вдв	КФН	1,5—2,0	_	2 мм	30—35
	1		вдв	ФН	2—3		2 мм	35—40
			вдв	КФА	2,5—3,5		2 мм	35—40
	1		вдв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	40—45
	1		вдв	ХМФС	1,5—2,5		2 мм	40—45
			вдв	ФБС-2115	1,5—2,5		2 мм	35–40
			вдв	БС-13	8—10		2 мм	35—40
			вдв	Аквабор	2—3		2 мм	35—40
			вадв	ФН	2—3		2 мм	35—40
			вадв	КФА	2,5—3,5		2 мм	35—40
			вадв	нм-л	3—4		2 мм	40—45
		(/)	вадв	ХМББ-1128	2—2,5		2 мм	35—40
	1,		вадв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	40—45
			вадв	ХМФС	1—2		2 мм	35—40
	l l		вадв	ФБС-2115	1,5—2,5		2 мм	35—40
	11		вадв	БС-13	8—10		2 мм	35—40
	67		вадв	Аквабор	2—3		2 мм	35—40
	19		ппв	ХМББ-1128	2—2,5		2 мм	35—40
			ппв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	40—45
			ппв	ХМФС	1—2		2 мм	35—40
			ПВ	ФБС-2115	1,5—2,5	.1	2 мм	35—40
			ПВ	БС-13	8—10		2 мм	35—40
			ПВ	Аквабор	2—3		2 мм	35—40
		<u> </u>	ПВ	ФН	2—3		2 мм	35—40
			ПВ	КФА	2,5—3,5		2 мм	35—40
	(1)		B _n	ХМББ-1128	1—2		2 мм	30—35
	*1		B _n	ХМФ-БФ	0,5—1		1 мм	35—40
			B _n	ХМФС	1—2		1 мм	30—35
2			B _n	ФБС-2115	1—2		1 мм	30—35

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ	Обо- значение	Общее		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	пропитки по ГОСТ 20022.6	защитного средства	поглоще- ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
. 7			B _n	БС-13	4—6		1 мм	30—35
			B _n	Аквабор	1—2		1 мм	30—35
			нп _п	нм-л	2,5—3,5		2 мм	35—40
			ноб-дв	ББ	7—8		Сквоз- ная	45—50
			нп _п	КФА	6—8		То же	45—50
			НОб	ПАФ	3—4		»	20—25
IJI	1	Несущие	вдв	КФН	1,5—2,5	8 мм		30—35
			вдв	ФН	4—5	8 мм		35—40
			вдв	ХМФ-БФ	1—2	6 мм		45—50
			вдв	ХМФС	2—3	6 мм		45—50
			вдв	ФБС-255	2—3	8 мм		40—45
			вдв	БС-13	10—12	8 мм		40—45
			вдв	Аквабор	2,5—3,5	8 мм		40—45
			ВАДВ	ФН	3—4	5 мм		25—30
			ВАДВ	КФА	4—5	5 мм		25—30
		1	вадв	нм-л	4—5	5 мм		40—45
			ВАДВ	ХММБ-1128	2,5—3,5	5 мм		40—45
			ВАДВ	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		40—45
			ВАДВ	ХМФС	2—3	5 мм		40—45
			ВАДВ	ФБС-255	2—3	5 мм		40—45
			ВАДВ	БС-13	10—12	5 мм		35—40
			ВАДВ	Аквабор	2,5—3,5	5 мм		35—40
			ппв	ХМББ-1128	2—3	5 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		40—45
			ппв	ХМФС	2—3	5 мм		40—45
			ПВ	ФБС-255	2—3	5 мм		40—45
			ПВ	БС-13	10—12	5 мм		35—40
			ПВ	Аквабор	2,5—3,5	5 мм		35—40
			ПВ	ФН	3—4	5 мм		25—30
			ПВ	КФА	4—5	5 мм		25—30
			B _n	ФН	2—3	3 мм		20—25
			B _n	КФА	2—3	3 мм		20—25
			B _n	НМ-Л	4—5	5 мм		40—45

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			B _n	ХМББ-1128	2—3	3 мм		35—40
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1	3 мм		35—40
			B _n	ХМФС	1—2	3 мм		35—40
			B _n	ФБС-255	1—2	3 мм		30—35
			B _n	БС-13	8—10	3 мм		30—35
			B _n	Аквабор	1—2	3 мм		30—35
	1		HП _п	НМ-Л	4—5	2 мм		35—40
			ноб-дв	ББ	9—11	Сквоз- ная		45—50
			вдв	КФН	1,5—2	5 мм		35—40
			вдв	ФН	2—3	5 мм		35—40
			вдв	КФА	3—4	5 мм	2	35—40
			вдв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		45—50
			вдв	ХМФС	1,5—2	5 мм		45—50
			вдв	ФБС-255	1,5—2	5 мм		40—45
			вдв	БС-13	8—10	5 мм		40—45
			вдв	Аквабор	2—3	5 мм		40—45
	7-		вадв	ΦН	2—3	5 мм		35—40
		M	вадв	КФА	3—4	5 мм		35—40
			вадв	НМ-Л	4—5	5 мм		45—50
			вадв	ХМББ-1128	2—3	4 мм		40—45
	N (вадв	ХМФ-БФ	1—2	4 мм		40—45
	1		вадв	ХМФС	1—1,5	4 мм		40—45
			вадв	ФБС-255	1—1,5	5 мм		35—40
			вадв	БС-13	6—8	5 мм		35—40
			вадв	Аквабор	1,5—2	5 мм		35—40
			ППВ	ХМББ-1128	2—3	4 мм		40—45
			ппв	ХМФ-БФ	1—2	4 мм		40—45
			ппв	ХМФС	1—1,5	4 мм		40—45
	10		ПВ	ФБС-255	1—1,5	5 мм		35—40
	1		ПВ	БС-13	6—8	5 мм		35—40
			ПВ	Аквабор	1,5—2	5 мм		35—40
			ПВ	ФН	2—3	5 мм		35—40
4	4		ПВ	КФА	3—4	5 мм		35—40

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы лет
			B _n	ФН	2—3	3 мм		30—35
			B _n	КФА	2—3	3 мм		30—35
			B _n	нм-л	3—4	5 мм	li II	45—50
			B _n	ХМББ-1128	2—3	2 мм		35—40
	2—3	Несущие	вдв	КФН	1,5—2	-	2 мм	30—3
			вдв	ФН	3—4		2 мм	30—3
			вдв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	40—4
			вдв	ХМФС	2—2,5		2 мм	40—4
l l			вдв	ФБС-255	2—2,5		2 мм	35—40
			вдв	БС-13	9—11		2 мм	35—4
			вдв	Аквабор	2—3		2 мм	35—4
			вадв	ΦН	2,5—3,5		2 мм	20—2
			вадв	КФА	4—5		2 мм	20—2
			вадв	НМ-Л	3—4		2 мм	35—4
			вадв	ХМББ-1128	2—3		2 мм	35—4
			вадв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	35—4
			вадв	ХМФС	1,5—2		2 мм	35—4
			вадв	ФБС-255	1,5—2		2 мм	30—3
			вадв	БС-13	8—10		2 мм	30—3
			вадв	Аквабор	1,5—2,5		2 мм	30—3
			ППВ	ХМББ-1128	2—3		2 мм	35—4
1)			ппв	ХМФ-БФ	1—2		2 мм	35—4
			ппв	ФБС-255	1,5—2,5		2 мм	35—4
			ППВ	БС-13	8—10		2 мм	30—3
			ппв	Аквабор	1,5—2		2 мм	30—3
			ПВ	ФН	2,5—3,5		2 мм	20—2
			ПВ	КФА	4— 5		2 мм	20—2
			B _n	ФН	2—3		2 мм	20—2
		,	B _n	КФА	2—3		2 мм	20—2
			B _n	НМ-Л	3—4		1 мм	30—3
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1		1 мм	30—3
			B _n	ХМФС	1,5—2		1 мм	30—3
			B _n	ФБС-255	1—1,5		2 мм	25—30
			B _n	БС-13	6—8		2 мм	25—30

ΓΟCT 20022.0—2016

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про- питываемо-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			B _n	Аквабор	1—2		2 мм	25—30
			HПп	нм-л	3—4		1 мм	30—35
			ноб-дв	ББ	8—10		Сквоз- ная	45—50
			HП _п	КФА	8—10		То же	45—50
			НОб	ПАФ	5—6		»	20—25
	4/	Ненесущие	вдв	КФН	1,5—2	_	2 мм	35—40
	1		вдв	ФН	2—3		2 мм	35—40
			вдв	КФА	3—4		2 мм	35—40
			вдв	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	40—45
			вдв	ХМФС	1—2		2 мм	40—45
			вдв	ФБС-255	1—2		2 мм	35—40
			вдв	БС-13	6—8		2 мм	35—40
			вдв	Аквабор	1,5—2		2 мм	35—40
			ВАДВ	ΦН	2—3		2 мм	30—3
			ВАДВ	КФА	3—4		2 мм	30—3
			ВАДВ	нм-л	3—4		2 мм	40—45
	W		ВАДВ	ХМББ-1128	2—3		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМФС	1—1,5		2 мм	35—40
			ВАДВ	ФБС-255	1—1,5		2 мм	30—3
	h))		ВАДВ	БС-13	6—8		2 мм	30—3
	11		ВАДВ	Аквабор	1—2		2 мм	30—3
			ппв	ХМББ-1128	2—3		2 мм	40—4
			ппв	ХМФС	1—1,5		2мм	35—40
			ппв	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	35—40
			ппв	ФБС-255	1—1,5		2 мм	30—35
			ппв	БС-13	6—8		2 мм	30—3
			ппв	Аквабор	1—2		2 мм	30—35
			ппв	ФН	2—3		2 мм	30—35
			ппв	КФА	3—4		2 мм	30—3
			B _n	ФН	2—3		1 мм	25—30
			B _n	КФА	2—3		1 мм	25—30
	41		B _n	НМ-Л	3—4		2 мм	40—45

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про- питываемо-	Детали и конструкции	Способ	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	пропитки по ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
1.79			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1		1 мм	30—35
			B _n	ХМФС	1—1,5		1 мм	30—35
			B _n	ФБС-255	1—1,5		1 мм	25—30
		1	B _n	БС-13	5—6		1 мм	25—30
			B _n	Аквабор	1—1,5		1 мм	25—30
			нп _п	НМ-Л	2,5—3,5		2 мм	35—40
			ноб-дв	ББ	7—9		Сквоз- ная	45—50
			нп _п	КФА	6—8		То же	45—50
			НОб	ПАФ	5—6		»	25—30
IV	1	Несущие	вдв	КФН	1,5—2	8 мм	_	30—35
			вдв	ФН	4—5	8 мм		30—35
			вдв	ХМББ-1128	4—5	6 мм		40—45
			вдв	ХМФ-БФ	1,5—2	6 мм		40—45
		1	вдв	ХМФС	3—4	6 мм	_	40—45
			вдв	ФБС-255	3—4	8 мм		40—45
			вдв	БС-13	16—20	8 мм		40—45
			вдв	Аквабор	4—5	8 мм		40—45
			вадв	ΦН	3—4	5 мм		20—25
	F. 1		вадв	нм-л	4—5	5 мм		40—45
			вадв	ХМББ-1128	3—4	5 мм		35—40
			вадв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		35—40
			вадв	ХМФС	2—3	5 мм		35—40
			вадв	ФБС-255	2—3	5 мм		35—40
			вадв	БС-13	12—14	5 мм		35—40
			вадв	Аквабор	3—4	5 мм		35—40
			ППВ	ХМББ-1128	3—4	5 мм	_	35—40
			ппв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		35—40
			ппв	ХМФС	2—3	5 мм		35—40
		N	ПВ	ФБС-255	2—3	5 мм		35—40
			ПВ	БС-13	12—16	5 мм		35—40
			ПВ	Аквабор	3—4	5 мм		35—40
			ПВ	ФН	3—4	5 мм		20—25
			B _n	ФН	2—3	3 мм		15—20

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			B _n	НМ-Л	4—5	5 мм		40—45
			B _n	ХМББ-1128	2,5—3,5	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1	3 мм		30—35
			B _n	ХМФС	1,5—2	3 мм		30—35
			B _n	ФБС-255	1,5—2	3 мм		30—35
			B _n	БС-13	10—12	3 мм		30—35
			B _n	Аквабор	2—3	3 мм		30—35
			HП _п	нм-л	4—5	2 мм		30—35
			НОб-ДВ	ББ	9—11	Сквоз- ная		40—45
			НОб	ПАФ	5—6	То же		15—20
	r	Ненесущие	вдв	КФН	1,5—2,5	5 мм	_	35—40
			вдв	ФН	2—3	5 мм		30—35
			вдв	ХМББ-1128	3—4	5 мм		40—45
			вдв	ХМФС	2,5—3	5 мм		40—45
			вдв	ХМФ-БФ	1—2	5 мм		40—45
			вдв	ФБС-255	2,5—3	5 мм		40—45
	70		вдв	БС-13	12—16	5 мм		40—45
		N N	вдв	Аквабор	3—4	5 мм		40—45
			вадв	ФН	3—4	5 мм		25—30
			вадв	нм-л	4— 5	5 мм		40—45
	N		ВАДВ	ХМББ-1128	2,5—3,5	5 мм		35—40
	10		ВАДВ	ХМФ-БФ	0,5—1	5 мм		35—40
			вадв	ХМФС	1,5—2	5 мм		35—40
			ВАДВ	ФБС-255	1,5—2	5 мм		35—40
			вадв	БС-13	10—14	5 мм		35—40
			ВАДВ	Аквабор	2—3	5 мм		35—40
			ппв	ХМББ-1128	2,5—3,5	5 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	0,5—1	5 мм		35—40
	1.0		ппв	ХМФС	1,5—2	5 мм		35—40
	\		ПВ	ФБС-255	1,5—2	5 мм		35—40
			ПВ	БС-13	10—14	5 мм		35—40
			ПВ	Аквабор	2—3	5 мм		35—40
	4		ПВ	ФН	3—4	5 мм		30—35

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про- питываемо-	Детали и конструкции	Способ	Обо- значение	Общее		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	пропитки по ГОСТ 20022.6	защитного средства	поглоще- ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			B _n	ФН	2—3	3 мм		20—25
			B _n	нм-л	4—5	5 мм		40—45
			B _n	ХМББ-1128	2,5—3,5	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1	3 мм		30—35
			B _n	ХМФС	1,5—2	3 мм		30—35
			B _n	ФБС-255	1,5—2	3 мм		30—35
		1	B _n	БС-13	8—10	3 мм		30—35
			B _n	Аквабор	2—3	3 мм		30—35
			нп _п	НМ-Л	4—5	2 мм		40—45
			НОб-ДВ	ББ	7—9	Сквоз- ная		40—45
			НОб	ПАФ	5—6	То же		40—45
	2—3	Несущие	вдв	КФН	1,5—2	_	2 мм	25—30
			вдв	ФН	3—4		2 мм	25—30
		1	вдв	ХМББ-1128	3—4		2 мм	35—40
			вдв	ХМФ-БФ	1,5—2		2 мм	35—40
			вдв	ХМФС	2,5—3		2 мм	35—40
			вдв	ФБС-255	2,5—3		2 мм	35—40
			вдв	БС-13	12—16		2 мм	35—40
			вдв	Аквабор	3—4		2 мм	35—40
		1	ВАДВ	ФН	2,5—3,5		2 мм	15—20
		e de	вадв	НМ-Л	4—5		2 мм	35—40
			вадв	ХМББ-1128	2,5—3,5		2 мм	30—35
		17	вадв	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	30—35
			вадв	ХМФС	2—2,5		2 мм	30—35
			вадв	ФБС-255	2—2,5		2 мм	30—35
			вадв	БС-13	10—14		2 мм	30—35
			вадв	Аквабор	2,5—3,5		2 мм	30—35
			ппв	ХМББ-1128	2,5—3,5		2 мм	30—35
			ппв	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	30—35
			ппв	ХМФС	2—2,5		2 мм	30—35
			ПВ	ФБС-255	2—2,5		2 мм	30—35
			ПВ	БС-13	10—14		2 мм	30—35
			пв	Аквабор	2,5—3,5		2 мм	30—35

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			ПВ	ФН	2,5—3,5		2 мм	15—20
			B _n	ФН	2—3		2 мм	15—20
			B _n	нм-л	3—4		2 мм	30—35
			B _n	ХМББ-1128	2—3		1 мм	20—25
			B _n	ХМБ-БФ	0,5—1		1 мм	20—25
			B _n	ХМФС	1—2		1 мм	20—25
	<u>}</u>		B _n	ФБС-255	1—2		1 мм	20—25
	9		B _n	БС-13	8—12		1 мм	20—25
			B _n	Аквабор	2—3		1 мм	20—25
	6		нп _п	нм-л	3—4		2 мм	25—30
			НОб-ДВ	ББ	9—11		Сквоз- ная	40—45
			НОб	ПАФ	5—6		То же	15—20
	-0	Ненесущие	вдв	КФН	1,5—2	_	2 мм	25—30
			вдв	ФН	2—3		2 мм	25—30
			вдв	ХМББ-1128	2,5—3,5		2 мм	35—40
	(вдв	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	35—40
	1		вдв	ХМФС	2—2,5		2 мм	35—40
			вдв	ФБС-255	2—2,5		2 мм	35—40
			вдв	БС-13	10—12		2 мм	35—40
			вдв	Аквабор	2,5—3,5		2 мм	35—40
	N (ВАДВ	ФН	2,5—3,5		2 мм	20—25
	1		ВАДВ	НМ-Л	3—4		2 мм	40—45
			ВАДВ	ХМББ-1128	2—3		2 мм	30—35
			ВАДВ	ХМФ-БФ	0,5—1	(4)	2 мм	30—35
			ВАДВ	ХМФС	1,5—2		2 мм	30—35
			ВАДВ	ФБС-255	1,5—2		2 мм	30—35
			ВАДВ	БС-13	8—10		2 мм	30—35
			ВАДВ	Аквабор	2—3		2 мм	30—35
	11		ппв	ХМББ-1128	2—3		2 мм	30—35
	\		ппв	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	30—35
			ппв	ХМФС	1,5—2		2 мм	30—35
			ПВ	ФБС-255	1,5—2		2 мм	30—35
	4		ПВ	БС-13	8—10		2 мм	30—35

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	FOCT 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
. 7			ПВ	Аквабор	2—3		2 мм	30—35
			ПВ	ФН	2,5—3,5		2 мм	20—25
			B _n	нм-л	3—4		2 мм	40—45
			B _n	ФН	2,5—3,5		2 мм	20—25
			B _n	ХМББ-1128	2—3		1 мм	25—30
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1		1 мм	25—30
			B _n	ХМФС	1—1,5		1 мм	25—30
			B _n	ФБС-255	1—1,5		2 мм	25—30
			B _n	БС-13	6—8		2 мм	25—30
			B _n	Аквабор	2—3		2 мм	25—30
			HПп	НМ-Л	3—4		2 мм	35—40
			ноб-дв	ББ	7—9		Сквоз- ная	40—45
			НОб	ПАФ	5—6		То же	20—25
V	1	Несущие	вдв	КФН	1,5—2	8 мм	_	25—30
			вдв	ХМББ-3324	4—5	8 мм		40—45
			вдв	ХМФ-БФ	1.5—2	8 мм		40—45
			вдв	ХМФС	3—4	8 мм		40—45
			вдв	ФБС-255	3—4	8 мм		40—45
	·, II		вдв	БС-13	16—20	8 мм		40—45
			вдв	Аквабор	4—5	8 мм		40—45
		a li	ВАДВ	НМ-Л	5—6	5 мм		40—45
			ВАДВ	ХМББ-3324	4—5	5 мм	1	35—40
			ВАДВ	ХМББ-1212	4—5	5 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФС	3—4	5 мм		35—40
			вадв	ФБС-255	3—4	5 мм		35—40
			вадв	БС-13	16—20	5 мм		35—40
			вадв	Аквабор	4—5	5 мм		35—40
		11	ппв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		35—40
			ппв	ХМББ-1212	4—5	5 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		35—40
			ппв	ХМФС	3—4	5 мм		35—40
			ПВ	ФБС-255	3—4	5 мм		35—40

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			ПВ	БС-13	16—20	5 мм		35—40
			ПВ	Аквабор	4—5	5 мм		35—40
			B _n	нм-л	5—6	5 мм		40—45
			B _n	ХМББ-3324	3—4	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	1—1,5	3 мм		30—35
			B _n	ХМФС	2,5—3	3 мм		30—35
			B _n	ФБС-255	2—3	3 мм		30—35
	9		B _n	БС-13	12—14	3 мм		30—35
	1		B _n	Аквабор	3—4	3 мм		30—35
			HП _п	нм-л	4—5	2 мм		25—30
			НОб-ДВ	ББ	10—12	Сквоз- ная		35—40
		Ненесущие	вдв	КФН	1,5—2,5	6 мм	_	30—35
			вдв	ХМББ-3324	3—4	8 мм		40—45
			вдв	ХМФ-БФ	1—1,5	8 мм		40—45
			вдв	ХМФС	2,5—3	8 мм		40—45
	1		вдв	ФБС-255	2—3	8 мм		40—45
	V .		вдв	БС-13	12—14	8 мм		40—45
		14	вдв	Аквабор	3—4	8 мм		40—45
			вадв	нм-л	5—6	5 мм		40—45
			ВАДВ	ХМББ-3324	4—5	5 мм		35—40
	N		ВАДВ	ХМББ-1212	4—5	5 мм		35—40
	10		вадв	ХМФ-БФ	1—1,5	5 мм		35—40
			вадв	ХМФС	2—2,5	5 мм		35—40
			ВАДВ	ФБС-255	2—2,5	5 мм		35—40
			вадв	БС-13	10—12	5 мм		30—35
			ВАДВ	Аквабор	2,5—3,5	5 мм		30—35
			ппв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	1—1,5	5 мм		35—40
	1.0		ппв	ХМФС	2—2,5	5 мм		35—40
	\.		ПВ	ФБС-255	2—2,5	5 мм		35—40
			ПВ	БС-13	10—12	5 мм		35—40
			ПВ	Аквабор	2,5—3,5	5 мм		35—40
			B _n	НМ-Л	5—6	5 мм		45—50

Продолжение таблицы 4

Класс	Группа про-	Детали и	Способ	Обо-	Общее		пропитки,	Средний
условий службы по ГОСТ 20022.2	питываемо- сти по ГОСТ 20022.2	конструкции по характеру работы	пропитки по ГОСТ 20022.6	значение защитного средства	поглоще- ние, кг/м ³	не мен ЛПЗ	нее, по	срок службы, лет
1001 20022.2	20022.2	расоты	B _n	XMББ-3324	2—3	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1	3 мм		30—35
			B _n	ХМФС	1,5—2	3 мм		30—35
			B _n	ФБС-255	1,5—2	3 мм		25—30
			B _n	БС-13	8—10	3 мм		25—30
			B _n	Аквабор	2—3	3 мм		25—30
			нп"	НМ-Л	4—5	2 мм		35—40
	0		ноб-дв	ББ	7—9	Сквоз- ная		35—40
٧	2—3	Несущие	вдв	КФН	1,5—2,5	_	2 мм	20—25
			вдв	ХМББ-3324	3—4		2 мм	35—40
			вдв	ХМФ-БФ	1,5—2		2 мм	35—40
			вдв	ХМФС	2,5—3		2 мм	35—40
			вдв	ФБС-255	2,5—3		2 мм	35—40
		1	вдв	БС-13	12—14		2 мм	35—40
			вдв	Аквабор	3—4		2 мм	35—40
			вадв	НМ-Л	5—6		2 мм	35—40
			вадв	ХМББ-3324	2,5—3,5		2 мм	30—35
			вадв	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	30—35
	· .		вадв	ХМФС	2—2,5		2 мм	30—35
			вадв	ФБС-255	2—2,5		2 мм	30—35
			вадв	БС-13	10—12		2 мм	30—35
			вадв	Аквабор	2,5—3,5		2 мм	30—35
			ппв	ХМББ-3324	2,5—3,5		2 мм	30—35
			ппв	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	30—35
			ппв	ХМФС	2—2,5		2 мм	30—35
			ПВ	ФБС-255	2—2,5		2 мм	30—35
			ПВ	БС-13	10—12		2 мм	30—35
			ПВ	Аквабор	2,5—3,5		2 мм	30—35
		1	B _n	нм-л	4—5		2 мм	30—35
			B _n	ХМББ-3324	2—3		2 мм	25—30
			B _n	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	25—30
			B _n	ХМФС	1,5—2		2 мм	25—30
			B _n	ФБС-255	1,5—2		2 мм	25—30

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			B _n	БС-13	8—10		2 мм	25—30
			B _n	Аквабор	2—3		2 мм	25—30
			HП _п	НМ-Л	4—5		2 мм	25—30
			НОб-ДВ	ББ	8—10		Сквоз- ная	30—35
		Ненесущие	вдв	КФН	1,5—2,5	_	2 мм	30—35
			вдв	ХМББ-3324	2,5—3,5		2 мм	35—40
			вдв	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	35—40
			вдв	ХМФС	2—2,5		2 мм	35—40
			вдв	ФБС-255	2—2,5		2 мм	35—40
			вдв	БС-13	10—12		2 мм	35—40
			вдв	Аквабор	2,5—3,5		2 мм	35—40
			ВАДВ	нм-л	4—5		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМББ-3324	2—3		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМФС	1,5—2		2 мм	35—40
			ВАДВ	ФБС-255	1,5—2		2 мм	35—40
			ВАДВ	БС-13	8—10		2 мм	35—40
			ВАДВ	Аквабор	2—3		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМББ-1212	2—3		2 мм	35—40
			ппв	ХМББ-3324	2—3		2 мм	30—35
			ппв	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	30—35
			ппв	ХМФС	1,5—2		2 мм	30—35
			ПВ	ФБС-255	1,5—2		2 мм	30—35
			ПВ	БС-13	8—10		2 мм	30—35
			ПВ	Аквабор	2—3		2 мм	30—35
			B _n	нм-л	4—5		2 мм	40—45
			B _n	ХМББ-3324	2—3		2 мм	30—35
		1	B _n	ХМФ-БФ	0,5—1		2 мм	30—35
			Вп	ХМФС	1,5—2		2 мм	30—35
			B _n	ФБС-255	1,5—2		2 мм	30—35
			B _n	БС-13	8—10		2 мм	30—35
			B _n	Аквабор	2—3		2 мм	30—35
	4.		нп _п	НМ-Л	3—4		2 мм	30—35

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			ноб-дв	ББ	7—9		Сквоз- ная	35—40
VI	1	Несущие	вдв	КФН	1,5—2,5	7 мм	_	10
			вдв	ХМББ-3324	5—6	8 мм		10
			вдв	ХМФ-БФ	2—2,5	8 мм		10
			вдв	ХМФС	4—5	8 мм		10
			вдв	ФБС-211	4—5	8 мм		10
			вдв	БС-13	20—24	8 мм		10
			вдв	Аквабор	5—6	8 мм		10
			вадв	НМ-Л	4—5	5 мм		10
			вадв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		8
			ВАДВ	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		8
			ВАДВ	ХМФС	3—4	5 мм		8
			ВАДВ	ФБС-211	3—4	5 мм		8
		()	ВАДВ	БC-13	16—20	5 мм		8
			ВАДВ	Аквабор	4—5	5 мм		8
			ппв	ХМББ-3324	4—5	5 мм		8
		11	ппв	ХМФ-БФ	1,5—2	5 мм		8
			ппв	ХМФС	3—4	5 мм		8
	b	1	ПВ	ФБС-211	3—4	5 мм		8
			ПВ	БС-13	16—20	5 мм		8
			ПВ	Аквабор	4—5	5 мм		8
			нп _п	НМ-Л	4—5	2 мм		8
		1	вдв	ХМФ-БФ	2,5—3,5	8 мм		40—45
			вдв	ХМФС	5,5—6,5	8 мм		40—45
			вдв	ФБС-211	5,5—6,5	8 мм		40—45
			вдв	БС-13	28—32	8 мм		40—45
			вдв	Аквабор	7—8	8 мм		40—45
			ВАДВ	Нм-л	5—6	5 мм		35—40
			ВАДВ	ХМББ-3324	6—7	5 мм		35—40
		0.	ВАДВ	ХМББ-1212	6—7	5 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФ-БФ	2—3	5 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФС	5—6	5 мм		35—40
			ВАДВ	ФБС-211	5—6	5 мм		35—40

Продолжение таблицы 4

Класс условий службы по	Группа про- питываемо- сти по ГОСТ	Детали и конструкции по характеру	Способ пропитки по	Обо- значение защитного	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок службы,
ГОСТ 20022.2	20022.2	работы	ГОСТ 20022.6	средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	лет
			ВАДВ	БС-13	24—28	5 мм		35—40
			ВАДВ	Аквабор	6—7	5 мм		35—40
			ППВ	ХМББ-3324	6—7	5 мм		35—40
			ппв	ХМФС	5—6	5 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	2—3	5 мм		35—40
			ПВ	ФБС-211	5—6	5 мм		35—40
	1		ПВ	БС-13	24—28	5 мм		35—40
	9		ПВ	Аквабор	4—5	5 мм		30—35
	1		B _n	НМ-Л	5—6	5 мм		35—40
	6		B _n	ХМББ-3324	4—5	4 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	1,5—2	4 мм		30—35
			B _n	ХМФС	3—4	4 мм		30—35
			B _n	ФБС-13	3—4	4 мм		30—35
			B _n	БС-13	16—20	4 мм		30—35
			B _n	Аквабор	4— 5	4 мм		30—35
			нп _п	нм-л	5—6	2 мм		30—35
		Ненесущие	вдв	ХМББ-3324	6—7	5 мм	_	40—45
			вдв	ХМФ-БФ	2,5—3	5 мм		40—45
			вдв	ХМФС	5—6	5 мм		40—45
			вдв	ФБС-211	5—6	5 мм		40—45
	b 1		вдв	БС-13	24—28	5 мм		40—45
	(8		вдв	Аквабор	6—7	5 мм		40—45
			ВАДВ	нм-л	5—6	5 мм	6+ <u>1</u>	40—45
			вадв	ХМББ-3324	5—6	4 мм		35—40
			ВАДВ	ХМББ-1212	5—6	4 мм		35—40
			вадв	ХМФ-БФ	2—2,5	4 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФС	4—5	4 мм		35—40
			вадв	ФБС-211	4—5	4 мм		35—40
			ВАДВ	БС-13	20—24	4 мм		35—40
	(8		вадв	Аквабор	5—6	4 мм		35—40
	61		ппв	ХМББ-3324	5—6	4 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	2—2,5	4 мм		35—40
			ппв	ХМФС	4—5	4 мм		35—40
			ПВ	ФБС-211	4—5	4 мм	, a p	35—40

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			ПВ	БС-13	20—24	4 мм		30—35
			ПВ	Аквабор	5—6	4 мм		30—35
			B _n	нм-л	5—6	5 мм	li '	40—45
			B _n	ХМББ-3324	4—5	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	1,5—2	3 мм		30—35
			B _n	БС-13	16—20	3 мм		30—35
		1	B _n	ФБС-211	3—4	3 мм		30—35
			B _n	Аквабор	4—5	3 мм		30—35
			HП _п	НМ-Л	4—5	2 мм		30—35
	2—3	Несущие	вдв	ХМББ-3324	6—7	_	2 мм	30—35
			вдв	ХМФ-БФ	2,5—3		2 мм	30—35
		0.0	вдв	ХМФС	5—6		2 мм	30—35
		1	вдв	ФБС-211	5—6		2 мм	30—35
			вдв	БС-13	24—28		2 мм	30—35
			вдв	Аквабор	6—7		2 мм	30—35
			вадв	НМ-Л	4—5		2 мм	30—35
			вадв	ХМББ-3324	5—6		2 мм	25—30
			ВАДВ	ХМФ-БФ	2—2,5		2 мм	25—30
			вадв	ХМФС	4—5		2 мм	25—30
			ВАДВ	ФБС-211	4—5		2 мм	25—30
		i e	вадв	БС-13	20—24		2 мм	25—30
			ВАДВ	Аквабор	5—6		2 мм	25—30
			ппв	ХМББ-3324	5—6		2 мм	25—30
			ппв	ХМФ-БФ	2—2,5		2 мм	25—30
			ппв	ХМФС	4—5		2 мм	25—30
			ПВ	ФБС-211	4—5		2 мм	25—30
			ПВ	БС-13	20—24		2 мм	25—30
			ПВ	Аквабор	5—6		2 мм	25—30
			B _n	ХМББ-3324	4—5		2 мм	20—25
			B _n	ХМФ-БФ	1,5—2		2 мм	20—25
			B _n	ХМФС	3—4		2 мм	20—25
		M	B _n	ФБС-211	3—4		2 мм	20—25
			B _n	БС-13	16—20		2 мм	20—25
			B _n	Аквабор	4—5		2 мм	20—25

Продолжение таблицы 4

Класс условий службы по	Группа про- питываемо- сти по ГОСТ	Детали и конструкции по характеру	Способ пропитки по	Обо- значение защитного	Общее поглоще-		пропитки,	Средний срок службы,
ГОСТ 20022.2	20022.2	работы	ГОСТ 20022.6	средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	лет
			HП _п	НМ-Л	4—5		2 мм	25—30
	(Ненесущие	вдв	ХМББ-3324	5—6	_	2 мм	30—35
) V	вдв	ХМФ-БФ	2—2,5		2 мм	30—35
			вдв	ХМФС	4—5		2 мм	30—35
			вдв	ФБС-211	4—5		2 мм	30—35
			вдв	БС-13	20—24		2 мм	30—35
	\ 		вдв	Аквабор	5—6		2 мм	30—35
	9		вадв	нм-л	3—4		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМББ-3324	4—5		2 мм	25—30
			ВАДВ	ХМФ-БФ	1,5—2		2 мм	25—30
			ВАДВ	ХМФС	3—4		2 мм	25—30
			ВАДВ	ФБС-211	3—4		2 мм	25—30
			ВАДВ	БС-13	16—20		2 мм	25—30
			ВАДВ	Аквабор	4—5		2 мм	25—30
			ппв	ХМББ-3324	4—5		2 мм	25—30
			ппв	ХМФ-БФ	1,5—2		2 мм	25—30
	6		ппв	ХМФС	3—4		2 мм	25—30
			ПВ	ФБС-211	3—4		2 мм	25—30
			ПВ	БС-13	16—20		2 мм	25—30
			ПВ	Аквабор	4—5		2 мм	25—30
	1		B _n	НМ-Л	4—5		2 мм	35—40
	(1)		B _n	ХМББ-3324	3—4		2 мм	20—25
			B _n	ХМФ-БФ	1—1,5		2 мм	20—25
			B _n	ХМФС	2,5—3		2 мм	20—25
			B _n	ФБС-211	2,5—3		2 мм	20—25
			B _n	БС-13	12—16		2 мм	20—25
			B _n	Аквабор	3—4		2 мм	20—25
			нп"	нм-л	3—4		2 мм	25—30
VIII	1	Несущие	вдв	ХМББ-3324	8—9	8 мм	_	40—45
2000	3 (6		вдв	ХМФ-БФ	3—4	8 мм		40—45
	14		вдв	ХМФС	6—7	8 мм		40—45
			вдв	ФБС-211	6—7	8 мм		40—45
			ВАДВ	НМ-Л	5—6	5 мм		30—35
		1	ВАДВ	ХМББ-3324	7—8	5 мм		35—40

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			вадв	ХМББ-1212	7—8	5 мм		35—40
			вадв	ХМФ-БФ	2,5—3,5	5 мм		35—40
			вадв	ХМФС	5,5—6,5	5 мм		35—40
			вадв	ФБС-211	5,5—6,5	5 мм		35—40
			ппв	ХМББ-3324	7—8	5 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	2,5—3,5	5 мм		35—40
			ппв	ХМФС	5,5—6,5	5 мм		35—40
			ПВ	ФБС-211	5,5—6,5	5 мм		35—40
h			B _n	нм-л	5—6	5 мм		30—35
			B _n	ХМББ-3324	6—7	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	2—3	3 мм		30—35
			B _n	ХМФС	5—6	3 мм		30—35
			B _n	ФБС-211	5—6	3 мм		30—3
			HП _п	нм-л	5—6	2 мм		20—25
		Ненесущие	вдв	ХМББ-3324	7—8	6 мм	_	40—45
			вдв	ХМФ-БФ	2,5—3,5	6 мм		40—45
			вдв	ХМФС	5,5—6,5	6 мм		40—4
			вдв	ФБС-211	5,5— 6,5	6 мм		40—4
			вадв	нм-л	5—6	5 мм	1	35—40
			ВАДВ	ХМББ-3324	6—7	4 мм		35—40
			ВАДВ	ХМББ-1212	6—7	4 мм		35—40
			вадв	ХМФ-БФ	2—3	4 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФС	5—6	4 мм		35—40
			ВАДВ	ФБС-211	5—6	4 мм		35—40
			ппв	ХМББ-3324	6—7	4 мм		35—40
			ППВ	ХМФ-БФ	2—3	4 мм		35—40
		N	ППВ	ХМФС	5—6	4 мм		35—40
			ПВ	ФБС-211	5—6	4 мм		35—40
			B _n	НМ-Л	4—5	5 мм		35—40
			B _n	ХМББ-3324	5—6	3 мм		30—35
			B _n	ХМФС	4—5	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	2— 2,5	3 мм		30—35
			B _n	ФБС-211	4—5	3 мм		30—35
			HU ^u	НМ-Л	4—5	2 мм		25—30

Продолжение таблицы 4

Класс условий службы по	Группа про- питываемо- сти по ГОСТ	Детали и конструкции по характеру	Способ пропитки по	Обо- значение защитного	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок службы,
ГОСТ 20022.2	20022.2	работы	ГОСТ 20022.6	средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	лет
	2—3	Несущие	вдв	ХМББ-3324	7—8	_	2 мм	30—35
			вдв	ХМФ-БФ	2,5—3,5		2 мм	30—35
			вдв	ХМФС	5,5—6,5		2 мм	30—35
			вдв	ФБС-211	5,5—6,5		2 мм	30—35
			вадв	Нм-л	5—6		2 мм	30—35
			ВАДВ	ХМББ-3324	6—7		2 мм	25—30
	1		ВАДВ	ХМФ-БФ	2—3		2 мм	25—30
	(вадв	ХМФС	5—6		2 мм	25—30
	1		ВАДВ	ФБС-211	5—6		2 мм	25—30
			ппв	ХМББ-3324	6—7		2 мм	25—30
			ппв	ХМФ-БФ	2—3		2 мм	25—30
			ппв	ХМФС	5—6		2 мм	25—30
			ПВ	ФБС-211	5—6		2 мм	25—30
			B _n	НМ-Л	5—6		2 мм	25—30
			B _n	ХМББ-3324	5—6		2 мм	20—25
			B _n	ХМФ-БФ	2—2,5		2 мм	20—25
	()		B _n	ХМФС	4—5		2 мм	20—25
			B _n	ФБС-211	4—5		2 мм	20—25
			нп _п	НМ-Л	5—6		2 мм	20—25
			вдв	ХМББ-3324	6—7		2 мм	30—35
	6		вдв	ХМФ-БФ	2—3		2 мм	30—35
	1		вдв	ХМФС	5—6		2 мм	30—35
			вдв	ФБС-211	5—6		2 мм	30—35
			ВАДВ	НМ-Л	5—6		2 мм	35—40
			ВАДВ	ХМББ-3324	5—6		2 мм	25—30
			ВАДВ	ХМФ-БФ	2—2,5		2 мм	25—30
			ВАДВ	ХМФС	4—5		2 мм	25—30
			ВАДВ	ФБС-211	4—5		2 мм	25—30
			ппв	ХМББ-3324	5—6		2 мм	25—30
	(8		ппв	ХМФ-БФ	2—2,5		2 мм	25—30
	δ ₁		ппв	ХМФС	4—5		2 мм	25—30
			ПВ	ФБС-211	4—5		2 мм	25—30
	1		B _n	НМ-Л	5—6		2 мм	30—35
			B _n	ХМББ-3324	4—5		2 мм	20—25

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			B _n	ХМБ-БФ	1,5—2	6 - 9	2 мм	20—25
			B _n	ХМФС	3—4		2 мм	20—25
			B _n	ФБС-211	3—4		2 мм	20—25
	_		HПп	НМ-Л	4—5	1	2 мм	25—30
IX	1	Несущие	ддв	KM	80—100	8 мм	_	45—50
			ддв	НМ-М	6—9	8 мм		45—50
			дв	СМ	100—130	8 мм		45—50
			вдв	ХМББ-3324	9—10	8 мм		40—45
			вдв	ХМФ-БФ	3,5—4	8 мм		40—45
			вдв	ХМФС	7—8	8 мм		40—45
			вадв	ХМББ-3324	8—9	5 мм		35—40
			вадв	ХМББ-1212	8—9	5 мм		35—40
		1	вадв	ХМФ-БФ	3—3,5	5 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФС	6—7	5 мм		35—40
			ппв	ХМББ-3324	8—9	5 мм		35—40
			ппв	ХМФ-БФ	3—3,5	5 мм		35—40
			ппв	ХМФС	5,5—6,5	5 мм		35—40
			B _n	ХМББ-3324	7—8	3 мм		30—3
			B _n	ХМФ-БФ	2—3	3 мм		30—3
			B _n	ХМФС	5—6	3 мм		30—3
			ддв	HM-M	4—6	8 мм		45—50
			вдв	ХМББ-3324	8—9	6 мм	1	40—4
			вдв	ХМФ-БФ	3—3,5	6 мм		40—45
			вдв	ХМФС	6—7	6 мм		40—45
			ВАДВ	ХМББ-3324	7—8	4 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФ-БФ	2,5—3	4 мм		35—40
			ВАДВ	ХМФС	5,5—6,5	4 мм		35—40
			ппв	ХМББ-3324	7—8	4 мм		35—40
		N.	ппв	ХМФ-БФ	2,5—3	4 мм		35—40
			ппв	ХМФС	5,5—6,5	4 мм		35—40
			B _n	ХМББ-3324	6—7	3 мм		30—35
			B _n	ХМФ-БФ	2—3	3 мм		30—35
			B _n	ХМФС	5—6	3 мм		30—35
	2—3	Несущие	ддв	KM	60—90	_	2 мм	40—45

Продолжение таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ	Обо- значение	Общее		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	пропитки по ГОСТ 20022.6	защитного средства	поглоще- ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
7 7 1			ддв	НМ-М	5—8		2 мм	40—45
			дв	СМ	80—110		2 мм	40—45
			вдв	ХМББ-3324	8—9		2 мм	30—35
			вдв	ХМФ-БФ	3—3,5		2 мм	30—35
			вдв	ХМФС	6—7		2 мм	30—35
			вадв	ХМББ-3324	7—8		2 мм	25—30
	<u> </u>		вадв	ХМББ-1212	7—8		2 мм	25—30
	1		вадв	ХМФ-БФ	2,5—3		2 мм	25—30
	1		вадв	ХМФС	5,5—6,5		2 мм	25—30
	5		ппв	ХМББ-3324	7—8		2 мм	25—30
			ппв	ХМФ-БФ	2,5—3		2 мм	25—30
			ппв	ХМФС	5,5—6,5	11	2 мм	25—30
			B _n	ХМББ-3324	6—7		2 мм	20—25
			B _n	ХМФ-БФ	2—3		2 мм	20—2
			B _n	ХМФС	5—6		2 мм	20—25
	1	Ненесущие	ддв	НМ-М	4—7	_	2 мм	40—4
	15		вдв	ХМББ-3324	7—8		2 мм	30—3
			вдв	ХМФ-БФ	2,5—3,5		2 мм	30—3
			вдв	ХМФС	5,5—6,5		2 мм	30—3
	1		вадв	ХМББ-3324	6—7		2 мм	25—30
	b)		вадв	ХМББ-1212	6—7		2 мм	25—30
	N		вадв	ХМФ-БФ	2—3		2 мм	25—30
			вадв	ХМФС	5—6		2 мм	25—30
			ппв	ХМББ-3324	6—7	()	2 мм	25—30
			ППВ	ХМФ-БФ	2—3		2 мм	25—30
			ППВ	ХМФС	5—6		2 мм	25—30
			ПВ	НМ-М	4—8		2 мм	35—40
			B _n	ХМББ-3324	5—6		2 мм	20—2
			B _n	ХМФ-БФ	2—2,5		2 мм	20—2
			B _n	ХМФС	4—5		2 мм	20—2
Х	1	Несущие	ддв	КМ	90—120	8 мм	_	45—50
977	. "		ддв	HM-M	7—10	8 мм		40—45
			дв	СМ	110—140	8 мм		45—50
			вдв	ХМББ-3324	9—10	8 мм	14	35—40

Продолжение таблицы 4

Класс условий службы по	Группа про- питываемо- сти по ГОСТ	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
ГОСТ 20022.2	20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			вдв	ХМФ-БФ	3,5—4	8 мм		35—40
			вдв	ХМФС	7—8	8 мм		35—40
			вадв	ХМББ-3324	8—9	5 мм		30—35
		1	вадв	ХМББ-1212	8—9	5 мм		30—35
			вадв	ХМФ-БФ	3—3,5	5 мм		30—35
			вадв	ХМФС	6—7	5 мм		30—35
			ппв	ХМББ-3324	8—9	5 мм		30—35
			ппв	ХМФ-БФ	3—3,5	5 мм		30—35
l)			ппв	ХМФС	6—7	5 мм		30—35
			B _n	ХМББ-3324	7—8	3 мм		25—30
			B _n	ХМФ-БФ	2,5—3,5	3 мм		25—30
			B _n	ХМФС	5,5—6,5	3 мм		25—30
		Ненесущие	ддв	КМ	50—80	8 мм	-	45—50
			ддв	CM	60—90	8 мм		45—50
			ддв	НМ-М	6—9	8 мм		45—50
			вдв	ХМББ-3324	8—9	6 мм		35—40
			вдв	ХМФ-БФ	3—3,5	6 мм		35—4
			вдв	ХМФС	6—7	6 мм		35—40
			вадв	ХМББ-3324	7—8	4 мм		30—3
			вадв	ХМББ-1212	7—8	4 мм		30—3
			ВАДВ	ХМФ-БФ	2,5—3,5	4 мм		30—3
l)			ВАДВ	ХМФС	5,5—6,5	4 мм		30—3
			ппв	ХМББ-3324	7—8	4 мм		30—3
			ппв	ХМФ-БФ	2,5—3,5	4 мм		30—3
			ппв	ХМФС	5,5—6,5	4 мм		30—3
			B _n	ХМББ-3324	6—7	3 мм		25—30
			B _n	ХМФ-БФ	2—3	3 мм		25—30
	J		B _n	ХМФС	5—6	3 мм		25—30
XII	1	Несущие	дв	КМ	120—160	10 мм	_	45—50
			дв	НМ-М	10—14	10 мм	-	40—4
			вдв	СМ	150—170	10 мм		45—50
		1	вдв	XM-11	13—15	10 мм		45—50
			вдв	XM-32	12—14	10мм		45—50
			ВДВ	ХФ	10—12	10 мм	-	40—45

Продолжение таблицы 4

Класс условий службы по	Группа про- питываемо- сти по ГОСТ	Детали и конструкции по характеру	Способ пропитки по	Обо- значение защитного	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок службы,
ГОСТ 20022.2	20022.2	работы	ГОСТ 20022.6	средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	лет
7 - 1			вдв	Элемсепт	3,5—4,5	8 мм		35—40
			вдв	XMK-661	10—11	10 мм		40—45
			вдв	ХМФ-221	9—10	10 мм		35—40
			вдв	ХМФ-БФ	4—5	10 мм		40—45
			вдв	ХМФС	8—9	10 мм		40—45
		Ненесущие	ддв	KM	80—110	8 мм	_	45—50
			ддв	СМ	90—120	8 мм		45—50
			ддв	НМ-М	9—12	8 мм		45—50
			вдв	XM-11	9—11	10 мм		45—50
			вдв	XM-32	9—11	10мм		45—50
			вдв	ΧФ	9—10	8мм		40—45
			вдв	Элемсепт	4—5	8 мм		35—40
			вдв	XMK-661	9—10	8 мм		35—40
			вдв	ХМФ-221	9— 10	8 мм		30—35
			вдв	ХМФ-БФ	3,5—4	8 мм		35—40
			вдв	ХМФС	7—8	8 мм		35—40
			ВАДВ	XM-11	6—8	5 мм		25—30
			ВАДВ	XM-32	6—8	5 мм		25— 30
			ВАДВ	ХФ	6—8	5 мм		25 —30
			ВАДВ	Элемсепт	3,5—4	5 мм		30—35
			ВАДВ	XMK-661	8—9	5мм		30—35
			ВАДВ	ХМФ-221	8—9	5 мм		25—30
			ВАДВ	ХМФ-БФ	3—3,5	5 мм	0.0	30—35
			ВАДВ	ХМФС	6—7	5 мм		30—35
			ппв	XM-11	6—8	5 мм		25—30
			ппв	XM-32	6—8	5 мм		25—30
			ппв	ΧФ	8—9	5 мм		25 —30
			ппв	XMK-661	8—9	5 мм		30—35
			ппв	ХМФ-221	8—9	5 мм		25—30
			ппв	ХМФ-БФ	3—3,5	5 мм		30—35
			ппв	ХМФС	6—7	5 мм		30—35
			ПВ	НМ-М	9—12	5 мм		35—40
			B _n	XM-11	6—8	3 мм		15—20
			B _n	XM-32	6—8	5 мм		25—30

Продолжение таблицы 4

Класс условий службы по	Группа про- питываемо- сти по ГОСТ	Детали и конструкции по характеру	Способ пропитки по	Обо- значение защитного	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок службы,
FOCT 20022.2	20022.2	работы	ГОСТ 20022.6	средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	лет
			B _n	ΧФ	7—8	5 мм		20—25
			B _n	XMK-661	7—8	3 мм	1	25—30
			B _n	ХМФ-221	7—8	3 мм		20—25
			B _n	ХМФ-БФ	2,5—3,5	3 мм		25—30
	1		B _n	ХМФС	5,5—6,5	3 мм		25—30
XIII	1	Несущие	вдв	KM	140—170	Сквоз- ная	_	45—50
			вдв	СМ	160—190			45—50
			вдв	НМ-М	12—15			40—45
			вдв	XM-11	13—15			40—45
			вдв	XM-32	12—14			40—45
			вдв	ΧФ	10 —11			35—40
			вдв	Элемсепт	4—5			35—40
			вдв	XMK-661	9—10			30—35
			вдв	ХМФ-221	10—11			35—40
			вдв	ХМФ-БФ	4—5			35—40
			вдв	ХМФС	8—9			35—40
		Ненесущие	ддв	КМ	90—120	10 мм	_	45—50
			ддв	НМ-М	10—14	10 мм		40—45
			дв	СМ	110—140	10 мм		45—50
			вдв	XM-11	10—12	10 мм		45—50
			вдв	XM -32	10 —12	10 мм		45—50
			вдв	ΧФ	9—10	8 мм		35—40
			вдв	Элемсепт	4—5	8 мм		35—40
			вдв	XMK-661	8—9	8 мм		30—35
			вдв	ХМФ-221	9—10	8 мм		35—40
			вдв	ХМФ-БФ	4—5	8 мм		35—40
	p = 46		вдв	ХМФС	8—9	8 мм		35—40
XIV	1	Несущие	ддв	КМ	120—140	Сквоз- ная	_	20
XV	1	Несущие	вдв	КМ	150—180	Сквоз- ная	_	45—50
			вдв	СМ	170—200			45—50
	40 41	Ненесущие	дв	КМ	110—140	Сквоз- ная	_	45—50

Окончание таблицы 4

Класс условий	Группа про-	Детали и конструкции	Способ пропитки по	Обо- значение	Общее поглоще-		пропитки, нее, по	Средний срок
службы по ГОСТ 20022.2	сти по ГОСТ 20022.2	по характеру работы	ГОСТ 20022.6	защитного средства	ние, кг/м ³	лпз	тпз	службы, лет
			дв	СМ	120—150			45—50
1			дв	НМ-М	12—15			40—45
XVI	1	Несущие	вдв	KM	170—200	Сквоз- ная	_	45—50
	4		вдв	СМ	190—220	4		45—50
		Ненесущие	дв	КМ	120—150	Сквоз- ная	_	45—50
4			вдв	СМ	140—170		11	45— 50
XVII	1	Несущие	вдв	КМ	180—210	Сквоз- ная	_	45—50
		Ненесущие	вдв	KM	140—170	Сквоз- ная		45—50
XVIII	1	Несущие	вдв	КМ	200—230	Сквоз- ная	-	45—50
		Ненесущие	вдв	КМ	150—180	Сквоз- ная		45—50

8 Параметры защищенности при антисептировании

8.1 Параметры защищенности при антисептировании приведены в таблице 5.

Таблица 5 — Параметры защищенности при антисептировании

Класс условий службы по ГОСТ 20022.2	Способ пропитки по ГОСТ 20022.6	Обозначение защитного средства	Удержание, г/м²	Средний срок службы, лет
I	HO _K	ХМББ-1128	30—40	25
	HO _K	ХМФ-БФ	12—16	25
	HO _K	ХМФС	25—30	25
	HO _K	ФБС-255	25—35	25
	HO _K	Аквабор	30—40	25
	HK _K	ББ	50—60	20
	HK _K	КФА	35—40	15
	HK _K	ФН	10—15	15
	HK _K	нм-л	15—20	25
	HK _K	ФБС-255	25—35	25
	HK _K	ХМББ-1128	30—40	25
	HK _K	ХМФ-БФ	12—16	25
	HK _K	ХМФС	25—30	25
	HK _K	Аквабор	30—40	25

Окончание таблицы 5

Класс условий службы по ГОСТ 20022.2	Способ пропитки по ГОСТ 20022.6	Обозначение защитного средства	Удержание, г/м²	Средний срок службы, лет
	HП _п	ХМББ-1128	25—35	20
	нп _п	ХМФ-БФ	10—15	20
	нп _п	ХМФС	20—30	20
	нп _п	ФБС-255	20—30	20
	нп _п	Аквабор	25—35	20
II	HO _K	ХМББ-1128	40—50	25
	HO _K	ХМФ-БФ	15—20	25
	HO _K	ХМФС	30—40	25
	HO _K	ФБС-255	35—45	25
	HO _K	Аквабор	40—50	25
	HK _K	ББ	60—70	20
	HK _K	КФА	40— 50	15
	HK _K	ФН	15—20	15
	HK _K	нм-л	15—20	25
	HK _K	ХМББ-1128	40—50	25
	HK _K	ХМФ-БФ	15—20	25
	HK _K	ХМФС	30—40	25
	HK _K	ФБС-255	35—45	25
	HK _K	Аквабор	40—50	25
	нп _п	ХМББ-1128	35— 45	20
	нп _п	ХМФС	25—35	20
	нп _п	ФБС-255	30—40	20
	нп _п	Аквабор	35—45	20

Приложение A (справочное)

Примеры пересчета общего поглощения защитных средств

Пример 1 — Найти общее поглощение защитного средства для деревянных деталей опор линий электропередачи диаметром 22 см, изготовляемых из древесины сосны с шириной заболони 25 мм на срок службы 40—45 лет в условиях класса XII.

Согласно таблице 1 настоящего стандарта требуемый срок службы деревянных деталей можно обеспечить, применяя пропитку:

- каменноугольным пропиточным маслом способом давление давление вакуум;
- сланцевым маслом способом давление вакуум;
- защитным средством ХМ-11 способом вакуум давление вакуум.

Выбрав пропитку каменноугольным маслом способом давление — давление — вакуум, определяют общее поглощение защитного средства $P_{1,2}$ по формуле

$$P = 90 \text{ и } 120 \text{ м}^3,$$
 $d = 20 \text{ см},$
 $d_1^2 (d - q)$,
 $d_1^2 (d$

$$P_1 = 90 \frac{0.20^2 (0.22 - 0.02)}{0.22^2 (0.20 - 0.02)} = 80 \text{ kg/m}^3,$$

$$P_2 = 120 \frac{0.20^2 (0.22 - 0.02)}{0.22^2 (0.20 - 0.02)} = 106.7 \text{ kg/m}^3.$$

Искомое общее поглощение защитного средства равно 80—106,7 кг/м³.

Пример 2 — Найти общее поглощение защитного средства для шпал сечением 183 × 250 мм, изготовляемых из древесины ели и лиственницы на срок службы 10—15 лет в условиях класса XIIIа.

Согласно таблице 2 настоящего стандарта требуемый срок службы шпал можно обеспечить, применяя пропитку каменноугольным пропиточным или сланцевым маслом способом давление — давление — вакуум.

Выбрав пропитку каменноугольным маслом, определяют общее поглощение защитного средства $P_{1,2}$ по формуле

$$P = 70 \text{ и } 100 \text{ м}^3,$$
 $a = 180 \text{ мм},$
 $b = 220 \text{ мм},$
 $a_1 = 180 \text{ мм},$
 $b_1 = 250 \text{ мм},$
 $a_2 = 5 \text{ мм}$
 $a_3 = 5 \text{ мм}$

$$P_1 = 70 \frac{0.18 \cdot 0.22 (0.18 + 0.25 - 2 \cdot 0.005)}{0.18 \cdot 0.25 (0.18 + 0.22 - 2 \cdot 0.005)} = 73 \text{ KF/M}^3,$$

$$P_2 = 100 \frac{0.18 \cdot 0.22 (0.18 + 0.25 - 2 \cdot 0.005)}{0.18 \cdot 0.25 (0.18 + 0.22 - 2 \cdot 0.005)} = 105 \text{ kg/m}^3.$$

Искомое общее поглощение защитного средства при пропитке еловых шпал равно 73—105 кг/м³. Шпалы из древесины лиственницы обеспечивают требуемый срок службы без пропитки.

Пример 3 — Найти общее поглощение защитного средства для досок наружной обшивки (ненесущие детали) деревянных малоэтажных зданий сечением 16 × 110 мм, изготовляемых из заболони сосны на срок службы 30—35 лет в условиях класса X.

Согласно таблице 3 настоящего стандарта требуемый срок службы досок можно обеспечить, применяя пропитку:

- защитными средствами XMББ-3324, XMФ-БФ, XMФС и Сенеж способом вакуум — атмосферное давление — вакуум или прогрев паром — холодная ванна.

Выбрав пропитку защитным средством ХМФС способом ВАДВ определяют общее поглощение защитного средства $P_{1,2}$ по формуле

$$P = 5.5 \text{ M } 6.5 \text{ Kr/M}^3,$$

$$a = 22 \text{ MM},$$

$$b = 110 \text{ MM},$$

$$a_1 = 16 \text{ MM},$$

$$b_1 = 110 \text{ MM},$$

$$q = 5 \text{ MM}.$$

$$(A.3)$$

$$P_1 = 5.5 \frac{0.022 \cdot 0.110 \ (0.016 + 0.110 - 2 \cdot 0.005)}{0.016 \cdot 0.110 \ (0.022 + 0.110 - 2 \cdot 0.005)} = 7.56 \ \text{kg/m}^3,$$

$$P_2 = 6.5 \ \frac{0.022 \cdot 0.110 \ (0.016 + 0.110 - 2 \cdot 0.005)}{0.016 \cdot 0.110 \ (0.022 + 0.110 - 2 \cdot 0.005)} = 8.94 \ \text{kg/m}^3.$$

Искомое общее поглощение защитного средства равно 7,56 и 8,94 кг/м³.

УДК 634.0.842:006.354 MKC 79.100.50

Ключевые слова: защита древесины, параметры защищенности

БЗ 9—2017/292

Редактор *Ю.В. Яровикова*Технический редактор *И.Е. Черепкова*Корректор *С.И. Фирсова*Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 18.08.2017. Подписано в печать 31.08.2017. Формат $60 \times 84^{1}/_{8}$. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 6,51. Уч.-изд. л. 5,89. Тираж 23 экз. Зак. 1567.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Изменение № 1 ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 138-П от 19.03.2021)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС 15521

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: АМ, ВҮ, КG, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 2. Заменить ссылки:

«ГОСТ 20022.2—80» на «ГОСТ 20022.2—2018»;

«ГОСТ 23787.8—80 Растворы антисептического препарата ХМ-11. Технические требования, требования безопасности и методы анализа» на «ГОСТ 23787.8—2019 Растворы антисептического препарата ХМ. Технические требования, требования безопасности и методы анализа»;

«ГОСТ 23787.9—84» на «ГОСТ 23787.9—2019»;

«ГОСТ 28815—96» на «ГОСТ 28815—2018».

Пункт 3.2. Таблица 1. Защитное средство «Растворы водные». Графу «Условное обозначение» дополнить после строки «Элемсепт» строкой: «Кора-проф».

Пункт 4.1.1. Второе перечисление изложить в новой редакции: «- для растворов защитных средств — в килограммах сухих составных веществ;»;

третье перечисление изложить в новой редакции: «- для антисептических паст в графе «Общее поглощение» дано удержание в килограммах сухих составных веществ;».

Раздел 4 дополнить пунктом 4.6:

«4.6 Защитные средства класса «хром-медь-мышьяк» не рекомендуется применять для пропитки древесины, эксплуатируемой в условиях контакта с человеком и животными».

Пункт 5.1. Таблица 2.

Класс условий службы — XI.

Группа пропитываемости — 2—3.

Пятую строку изложить в новой редакции:

1						
«	вдв-н	ΧФ	5—7	»	-	8—10
			8—9	»	-	30—35

дополнить строкой (после пятой):

«	вдв-н	Кора-проф	9—10	»	-	30—35] "
	одо-п	кора-проф	9—10	<i>»</i>	-	30—33	L»

Класс условий службы — XII.

Группа пропитываемости — 1.

Способ пропитки — ВДВ.

Защитные средства — ХМ-11 и ХМ-32.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40—45» на «30—35»;

шестую строку изложить в новой редакции:

" вдв	ΧФ	8—10	85 %	10 мм	30—35
-------	----	------	------	-------	-------

дополнить строкой (после шестой):

" вдв	Кора-проф	10—11	85 %	10 мм	30—35
-------	-----------	-------	------	-------	-------

^{*} Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2021—08—01.

Группа пропитываемости — 2.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХМ-11.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «35—40» на «30—35».

Защитное средство — ХМ-32.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40—45» на «30—35»; дополнить строкой (после восьмой):

« ВДВ-Н Кора-проф 8—10 » - 30-	-35	1 30-35
--------------------------------	-----	---------

дополнить строками (после пятнадцатой):

«	вдв	ΧФ	7—9		10 мм	25—30]
	вдв	Кора-проф	10—11	-	10 мм	25—30],

Класс условий службы — XIII.

Группа пропитываемости — 1.

Способ пропитки — ВДВ.

Защитное средство — ХМ-11.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «35—40» на «30—35».

Защитное средство — ХМ-32.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40—45» на «30—35»; дополнить строкой (после восьмой):

«	вдв	Кора-проф	10—11	85 %	-	30—35	
							· >> .

Группа пропитываемости — 2.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХМ-32.

Графа «Глубина пропитки, не менее, по ЛПЗ». Заменить значения: «-» на « » »; дополнить строкой (после восьмой):

вдв-н	Кора-проф	9—10	»	-	30—35
вдв-н	Кора-проф	9—10	»	-	30—35

Группа пропитываемости — 3.

Дополнить строкой (после восьмой):

-	25—30	w
	-	- 25—30

Пункт 6.1. Таблица 3.

Класс условий службы — XIIб.

Три последние строки (ВДВ-Н, ВДВ, ВАДВ) — исключить.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «5—6» на «2—3».

Способ пропитки — ВАДВ.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «4—6» на «1—3».

Способ пропитки — ППВ.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «4—6» на «3—5».

Способ пропитки — Π_n .

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «5—6» на «4—5»; дополнить строкой (после девятой):

" вдв-н	Кора-проф	3—5	»	-	35—40
---------	-----------	-----	---	---	-------

дополнить строками (после двенадцатой):

«	вдв	ΧФ	3—4	8 мм	2 мм	20—25	
	вдв	Кора-проф	3—5	8 мм	2 мм	20—25]"

дополнить строкой (после шестнадцатой):

« ВАДВ	Кора-проф	2—4	5 мм	2 мм	15—20]"
--------	-----------	-----	------	------	-------	----

Класс условий службы — XIIIa.

Дополнить строкой (после десятой):

«	вдв-н	Кора-проф	8—10	»	-	20—25] "

Класс условий службы — XIIIб.

Четырнадцатую строку — исключить.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «7—8» на «2—4».

Защитное средство — Элемсепт.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40—45» на «35—40»; дополнить строкой (после шестой):

« вдв-н	Кора-проф	4—5	»	-	35—40]"
---------	-----------	-----	---	---	-------	----

Пункт 7.1. Таблица 4.

Класс условий службы — XII.

Группа пропитываемости — 1.

Детали и конструкции по характеру работы — несущие.

Четвертая строка (для ВДВ — XM-11), пятая строка (для ВДВ — XM-32).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «45—50» на «40—45».

Шестая строка (для ВДВ — XФ).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «10—12» на «8—10».

Седьмую строку изложить в новой редакции:

							1
"	вдв	Элемсепт	10—12	8 мм	-	40—45	»:

дополнить строкой (после шестой):

«	вдв	Кора-проф	10—12	8 мм	-	40—45	
							>>

Детали и конструкции по характеру работы — ненесущие.

Четвертую, пятую, шестую и седьмую строки изложить в новой редакции:

«	вдв	XM-11	13—15	10 мм	-	40—45
	вдв	XM-32	12—14	10 мм	-	40—45
	вдв	ΧФ	8—10	8 мм	-	40—45
	вдв	Элемсепт	10—12	8 мм	-	40—45

Четырнадцатая строка (для ВАДВ — ХФ).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «25—30» на «30—35».

Пятнадцатая строка (для ВАДВ — Элемсепт).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «3,5—4» на «9—11».

Двадцать вторая строка (для ППВ — ХФ).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «25—30» на «30—35».

Тридцатая строка (для B_п — XФ).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «20—25» на «30—35»; дополнить строкой (после шестой):

« вдв	Кора-проф	10—12	8 мм	-	40—45
-------	-----------	-------	------	---	-------

дополнить строкой (после четырнадцатой):

				r-			٦.
«	ВАДВ	Кора-проф	9—11	5 мм	-	30—35	"

Класс условий службы — XIII.

Группа пропитываемости — 1.

Детали и конструкции по характеру работы — несущие.

Шестая строка (для ВДВ — XФ).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «10—11» на «9—11».

Седьмая строка (для ВДВ — Элемсепт).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «4—5» на «10—12»; дополнить строкой (после шестой):

-	35—40	 ».
	-	- 35—40

Детали и конструкции по характеру работы — ненесущие.

Четвертая строка (для ВДВ — XM-11), пятая строка (для ВДВ — XM-32).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «10—12» на «11—13».

Седьмая строка (для ВДВ — Элемсепт).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «4—5» на «10—12»; дополнить строкой (после шестой):

« вдв	Кора-проф	10—11	8 мм	-	35—40	».
-------	-----------	-------	------	---	-------	----

(ИУС № 9 2021 г.)

Поправка к Изменению № 1 ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть
За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств:	AM, BY, KG, RU, TJ, UZ	AM, BY, KZ, KG, RU, TJ, UZ

(ИУС № 4 2022 г.)

Поправка к Изменению № 1 ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть
За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств:	AM, BY, KG, RU, TJ, UZ	AM, BY, KZ, KG, RU, TJ, UZ

(ИУС № 4 2022 г.)

Изменение № 1 ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 138-П от 19.03.2021)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС 15521

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: АМ, ВҮ, КG, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 2. Заменить ссылки:

«ГОСТ 20022.2-80» на «ГОСТ 20022.2-2018»;

«ГОСТ 23787.8—80 Растворы антисептического препарата XM-11. Технические требования, требования безопасности и методы анализа» на «ГОСТ 23787.8—2019 Растворы антисептического препарата XM. Технические требования, требования безопасности и методы анализа»;

«ГОСТ 23787.9-84» на «ГОСТ 23787.9-2019»,

«ГОСТ 28815-96» на «ГОСТ 28815-2018».

Пункт 3.2. Таблица 1. Защитное средство «Растворы водные». Графу «Условное обозначение» дополнить после строки «Элемсепт» строкой: «Кора-проф».

Пункт 4.1.1. Второе перечисление изложить в новой редакции: «- для растворов защитных средств — в килограммах сухих составных веществ;»;

третье перечисление изложить в новой редакции: «- для антисептических паст в графе «Общее поглощение» дано удержание в килограммах сухих составных веществ;».

Раздел 4 дополнить пунктом 4.6:

«4.6 Защитные средства класса «хром-медь-мышьяк» не рекомендуется применять для пропитки древесины, эксплуатируемой в условиях контакта с человеком и животными».

Пункт 5.1. Таблица 2.

Класс условий службы — XI.

Группа пропитываемости — 2—3.

Пятую строку изложить в новой редакции:

вдв-н	ΧФ	5-7	20	-	8-10
-6	2.5	8-9	30	-	30-35

дополнить строкой (после пятой):

α	вдв-н	Кора-проф	9—10	>>	-	30—35	
							ъ.

Класс условий службы — XII.

Группа пропитываемости — 1.

Способ пропитки — ВДВ.

Защитные средства — ХМ-11 и ХМ-32.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40—45» на «30—35»;

шестую строку изложить в новой редакции:

« вдв	ΧФ	8—10	85 %	10 mm	30—35	»:
-------	----	------	------	-------	-------	----

дополнить строкой (после шестой):

« вдв	Кора-проф	10—11	85 %	10 мм	30—35	
-------	-----------	-------	------	-------	-------	--

Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2021—08—01.

Группа пропитываемости — 2.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХМ-11.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «35—40» на «30—35».

Защитное средство — ХМ-32.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40—45» на «30—35», дополнить строкой (после восьмой):

« вдв-н	Кора-проф	8—10	»	-	30—35
---------	-----------	------	---	---	-------

дополнить строками (после пятнадцатой):

«	вдв	ΧФ	7—9	-	10 MM	25-30	
	вдв	Кора-проф	10—11	19	10 MM	25—30	٦,

Класс условий службы — XIII.

Группа пропитываемости — 1.

Способ пропитки — ВДВ.

Защитное средство — ХМ-11.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «35—40» на «30—35».

Защитное средство — ХМ-32.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40—45» на «30—35»; дополнить строкой (после восьмой):

« T					r -		1
	вдв	Кора-проф	10-11	85 %	-	30—35	×.

Группа пропитываемости - 2.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХМ-32.

Графа «Глубина пропитки, не менее, по ЛПЗ». Заменить значения: «-» на « » »; дополнить строкой (после восьмой):

вдв-н	Кора-проф	9—10	29		30-35
вдв-н	кора-проф	9-10	29	-	30-35

Группа пропитываемости — 3.

Дополнить строкой (после восьмой):

6	вдв-н	Кора-проф	8—19	В	-	25—30],

Пункт 6.1. Таблица 3.

Класс условий службы — XIIб.

Три последние строки (ВДВ-Н, ВДВ, ВАДВ) — исключить.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «5-6» на «2-3».

Способ пропитки — ВАДВ.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «4—6» на «1—3».

Способ пропитки — ППВ.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «4—6» на «3—5».

Способ пропитки — П_п.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «5—6» на «4—5»; дополнить строкой (после девятой):

α	вдв-н	Кора-проф	3-5	>>	 35-40	
						В.

дополнить строками (после двенадцатой):

ex	вдв	ΧФ	3—4	8 мм	2 мм	2025	7
	вдв	Кора-проф	3—5	8 мм	2 mm	2025	, B

дополнить строкой (после шестнадцатой):

«	вадв	Кора-проф	2-4	5 MM	2 мм	15—20	B

Класс условий службы — XIIIa.

Дополнить строкой (после десятой):

α	вдв-н	Кора-проф	8-10	30	 20—25	

Класс условий службы — XIIIб.

Четырнадцатую строку — исключить.

Способ пропитки — ВДВ-Н.

Защитное средство — ХФ.

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «7—8» на «2—4».

Защитное средство — Элемсепт.

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «40-45» на «35-40»; дополнить строкой (после шестой):

« вдв-н	Кора-проф	4—5	»		35-40	, B
---------	-----------	-----	---	--	-------	--------

Пункт 7.1. Таблица 4.

Класс условий службы — XII.

Группа пропитываемости — 1.

Детали и конструкции по характеру работы — несущие.

Четвертая строка (для ВДВ — XM-11), пятая строка (для ВДВ — XM-32).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «45—50» на «40—45».

Шестая строка (для ВДВ — ХФ).

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «10—12» на «8—10».

Седьмую строку изложить в новой редакции:

							-
æ	вдв	Элемсепт	10—12	8 MM	-	40-45	ъ:

дополнить строкой (после шестой):

α	вдв	Кора-проф	1012	8 mm	-	40-45	
							ъ.

Детали и конструкции по характеру работы — ненесущие.

Четвертую, пятую, шестую и седьмую строки изложить в новой редакции:

вдв	XM-11	13—15	10 mm		40-45
вдв	XM-32	12-14	10 mm	11040	40-45
вдв	ΧФ	8—10	8 мм		40-45
вдв	Элемсепт	10—12	8 mm	To-	40-45

Четырнадцатая строка (для ВАДВ — XФ).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «25—30» на «30—35».

Пятнадцатая строка (для ВАДВ — Элемсепт).

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «3,5—4» на «9—11».

Двадцать вторая строка (для ППВ — XФ).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «25—30» на «30—35».

Тридцатая строка (для B_n — XФ).

Графа «Средний срок службы, лет». Заменить значения: «20—25» на «30—35»; дополнить строкой (после шестой):

« вдв	Кора-проф	10—12	8 MM	-	4045
-------	-----------	-------	------	---	------

дополнить строкой (после четырнадцатой):

« ВАДВ	Кора-проф	9—11	5 MM	11-	30—35	, a
--------	-----------	------	------	-----	-------	-----

Класс условий службы — XIII.

Группа пропитываемости — 1.

Детали и конструкции по характеру работы — несущие.

Шестая строка (для ВДВ — XФ).

Графа «Общее поглощение, кг/м3». Заменить значения: «10-11» на «9-11».

Седьмая строка (для ВДВ — Элемсепт).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «4—5» на «10—12»; дополнить строкой (после шестой):

*	вдв	Кора-проф	10—12	Сквозная	-	35-40	
							×.

Детали и конструкции по характеру работы — ненесущие.

Четвертая строка (для ВДВ — XM-11), пятая строка (для ВДВ — XM-32).

Графа «Общее поглощение, кг/м3», Заменить значения: «10—12» на «11—13».

Седьмая строка (для ВДВ — Элемсепт).

Графа «Общее поглощение, кг/м³». Заменить значения: «4—5» на «10—12»; дополнить строкой (после шестой);

« вдв	Кора-проф	10—11	8 mm	-	35—40
-------	-----------	-------	------	---	-------

(ИУС № 9 2021 г.)

Поправка к ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть
.52. Библиографические данные	MKC 79.100.50	MRC 71.100.50

(ИУС № 1 2018 г.)

Поправка к ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть	
Библиографические данные	MKC 79.100.50	MKC 71.100.50	

(ИУС № 4 2018 г.)

Поправка к ГОСТ 20022.0—2016 Защита древесины. Параметры защищенности

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согла- сования	-	Казахстан	ΚZ	Госстандарт Республи- ки Казахстан

(ИУС № 3 2019 г.)