
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р
52053—
2003

МАШИНЫ ТРЕЛЕВОЧНЫЕ ГУСЕНИЧНЫЕ

Параметры конструктивные. Обозначения

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2020

Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 361 «Лесные машины»
- 2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 21 мая 2003 г. № 151-ст
- 3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 4 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2020 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартиформ, оформление, 2003, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МАШИНЫ ТРЕЛЕВОЧНЫЕ ГУСЕНИЧНЫЕ

Параметры конструктивные. Обозначения

Crawler skidders. Definitions and specifications

Дата введения — 2005—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает единые обозначения конструктивных параметров, размеров и масс трелевочных машин (далее — машины) на гусеничной базе в чокерном или бесчокерном исполнении.

2 Конструктивные параметры и их обозначения

На рисунках 1—11 приведены обозначения основных параметров.

При необходимости обозначения могут быть дополнены изготовителем.

2.1 Правая сторона, левая сторона машины — соответственно сторона машины справа и слева от оператора, находящегося в кабине лицом по направлению движения машины передним ходом.

2.2 Передняя, задняя части машины — соответственно часть машины спереди и сзади от оператора, находящегося в кабине лицом по направлению движения машины передним ходом.

2.3 Опорная плоскость отсчета *GRP* — плоскость с ровной и твердой (бетонное основание и покрытие, не уступающее ему по твердости) поверхностью.

2.4 Эксплуатационная масса машины — масса машины, полностью оснащенной (включая инструмент, принадлежности и запасные части), полностью заправленной топливом, маслами, смазками и специальными жидкостями, а также масса оператора 75 кг.

2.5 Наибольшая эксплуатационная масса — эксплуатационная масса машины по 2.4 с наибольшим дополнительным оборудованием в комплектации, указанной изготовителем.

2.6 Расстояние от оси ведущей звездочки до дуги траектории отвала толкателя l_1 — расстояние по горизонтали от оси ведущей звездочки (ведущего колеса) до вертикальной плоскости, касательной к дуге траектории, описываемой нижней кромкой отвала толкателя при его перемещении из крайнего верхнего положения h_1 в крайнее нижнее положение h_3 (см. рисунки 1, 8).

2.7 Расстояние от оси ведущей звездочки до передней части машины l_2 — расстояние по горизонтали от оси ведущей звездочки (ведущего колеса) до вертикальной плоскости, проходящей через наиболее удаленную переднюю точку машины, отвал толкателя не учитывается (см. рисунки 1, 2, 6, 8).

2.8 Расстояние от оси ведущей звездочки до переднего опорного катка l_3 — расстояние по горизонтали от оси переднего катка до оси ведущей звездочки (см. рисунки 1, 3, 8).

2.9 Гусеничная база l_4 — расстояние по горизонтали от оси переднего катка до оси заднего катка, когда обе оси расположены перпендикулярно к продольной вертикальной плоскости машины (см. рисунки 1, 2, 6, 8).

2.10 Длина шасси l_5 — расстояние по горизонтали между вертикальными плоскостями, перпендикулярными к продольной вертикальной плоскости машины и проходящими через крайние точки передней и задней частей машины. Отвал толкателя, погрузочный щит и захват не учитываются. Предусматривается, что машина может содержать предохранительные щитки (бампер) и тяговые (прицепные) брусья (см. рисунки 1, 2, 4—8).

2.11 Общая длина машины l_6 — расстояние по горизонтали между вертикальными плоскостями машины и проходящими через крайние переднюю и заднюю точки машины (при наличии отвала толкателя и его перемещении из верхнего положения в нижнее). При этом обе крайние вертикальные

плоскости перпендикулярны к продольной плоскости машины, а манипулятор (в том числе с пачковым захватом) находится в транспортном положении (см. рисунки 1, 5, 8).

2.12 Высота подъема отвала толкателя h_1 — наибольшее расстояние по вертикали, на которое может быть поднята нижняя кромка отвала толкателя от *GRP* (см. рисунки 1, 2, 5, 6, 8).

2.13 Высота отвала толкателя h_2 — расстояние по вертикали от нижней кромки отвала толкателя, установленного на *GRP*, до верхней кромки отвала, исключая проушины и иные выступающие вверх части (см. рисунки 1, 5, 6, 8).

2.14 Заглубление отвала толкателя h_3 — расстояние по вертикали от *GRP* до нижней кромки отвала толкателя в самом нижнем его положении (см. рисунки 1, 2, 5, 6, 8).

2.15 Наибольший вылет манипулятора l_1 — наибольшее расстояние по горизонтали от оси вращения манипулятора (в том числе с пачковым захватом) до вертикальной оси подвеса захвата (ротатора) (см. рисунок 7).

2.16 Высота расположения оси ведущей звездочки (ведущего колеса) h_4 — расстояние по вертикали от *GRP* до горизонтальной оси ведущей звездочки (ведущего колеса) (см. рисунки 1—3, 8).

2.17 Общая высота машины без груза h_5 — расстояние по вертикали между *GRP* и горизонтальной плоскостью, проходящей через самую высокую точку машины при транспортном положении манипулятора (в том числе с пачковым захватом) (см. рисунки 5, 8).

2.18 Высота машины по кабине оператора h_6 — расстояние по вертикали между *GRP* и горизонтальной плоскостью, проходящей через самую высокую точку кабины оператора (см. рисунки 1, 2, 5, 6, 8, 9).

2.19 Высота расположения лебедки h_7 — расстояние по вертикали между горизонтальной осью барабана лебедки и горизонтальной плоскостью, проходящей через оси ведущих звездочек (см. рисунки 1, 2, 5).

2.20 Наибольший вылет манипулятора на опорной поверхности l_2 — наибольшее расстояние по горизонтали от оси вращения манипулятора (в том числе с пачковым захватом) до оси подвеса захвата (ротатора) при полностью раскрытых челюстях на *GRP* (см. рисунок 7).

2.21 Наибольшая площадь условного сечения коника *AA* — наибольшая площадь, ограниченная внутренним контуром захвата в положении с сомкнутыми концами челюстей (см. рисунок 9).

2.22 Наибольшее раскрытие челюстей коника l_3 — расстояние по горизонтали между концами челюстей коника при их полном раскрытии (см. рисунок 7).

2.23 Ширина машины w_1 — расстояние по горизонтали между двумя вертикальными плоскостями, параллельными продольной плоскости машины и проходящими через наиболее удаленные точки по обеим сторонам машины (см. рисунки 1, 2, 9).

2.24 Колея w_2 — расстояние по горизонтали между двумя параллельными вертикальными плоскостями, проходящими через центральные плоскости гусеничных лент левого и правого бортов машины. Если колея сочлененных модулей машины различна, то определяется колея всех модулей.

2.25 Дорожный просвет h_8 — расстояние по вертикали от *GRP* до наиболее низкой точки центральной части машины.

Ширина центральной части под днищем ограничивается расстоянием между внутренними выступающими частями машины (например, краями гусеничных лент, бортовых редукторов машины или рычагов балансиров), если это расстояние меньше половины размера колеи w_2 ; в ином случае ширина центральной части машины определяется как 25 % размера колеи w_2 по обеим сторонам от центральной продольной вертикальной плоскости машины.

2.26 Наименьший диаметр удерживаемого в конике дерева (хлыста) dd_1 — наименьший диаметр дерева (хлыста), которое может удерживаться в конике при полностью закрытых челюстях и движении машины на низкой скорости по волоку (см. рисунок 9).

2.27 Ширина погрузочного щита w_3 — расстояние по горизонтали между двумя вертикальными плоскостями, параллельными продольной плоскости погрузочного щита и проходящими через наиболее удаленные боковые точки по обеим сторонам щита (см. рисунок 1).

2.28 Угол поворота погрузочного манипулятора $\alpha\alpha_1, \alpha\alpha_2$ — наибольший угол поворота стрелы манипулятора в горизонтальной плоскости в каждую сторону от продольной вертикальной плоскости машины, измеряемый в градусах. Неограниченный угол поворота указывается особо. При неравных левом и правом повороте указывают оба значения (см. рисунок 10).

2.29 Габаритный диаметр поворота d_1 — диаметр наименьшего круга, который описывается наиболее удаленной от центра поворота точкой машины при ее повороте на *GRP* (тормоза не задействованы, отвал толкателя находится в транспортном положении).

2.30 Расстояние от оси ведущей звездочки до оси основания коника l_4 — расстояние по горизонтали от горизонтальной оси качания (установки шарнира) коника до оси ведущей звездочки (см. рисунок 8).

2.31 Ширина отвала толкателя w_4 — расстояние по горизонтали между двумя вертикальными плоскостями, параллельными вертикальной плоскости машины и проходящими через наружные боковые кромки отвала толкателя (см. рисунки 4, 10).

2.32 Вылет оси подвеса пачкового захвата l_5, l_6, l_7, l_8 — расстояние по горизонтали от оси ведущей звездочки до оси подвеса захвата (ротатора) при следующих положениях захвата:

l_5 — в самом высоком и полностью выдвинутом;

l_6 — в самом низком и полностью выдвинутом;

l_7 — в самом высоком и полностью втянутом;

l_8 — в самом низком и полностью втянутом (см. рисунки 3, 5).

2.33 Высота расположения оси подвеса захвата hh_1, hh_2, hh_3, hh_4 — расстояние по вертикали от оси ведущей звездочки до горизонтальной оси стержня подвеса захвата (ротатора) при следующих положениях захвата:

hh_1 — в самом высоком и полностью втянутом;

hh_2 — в самом высоком и полностью выдвинутом;

hh_3 — в самом низком и полностью втянутом;

hh_4 — в самом низком и полностью выдвинутом положении (см. рисунки 3, 5, 6).

2.34 Высота оси поворота стрелы погрузочного манипулятора hh_5 — расстояние по вертикали от *GRP* до горизонтальной оси поворота стрелы манипулятора в вертикальной плоскости (см. рисунок 7).

2.35 Углы поворота стрелы пачкового захвата $\alpha\alpha_3$ и $\alpha\alpha_4$ — наибольшие углы поворота стрелы или платформы пачкового захвата со стрелой в горизонтальной плоскости от продольной вертикальной плоскости машины, измеряемые в градусах. Указываются углы левого и правого поворота (см. рисунки 4, 6).

2.36 Расстояние от оси задних катков до оси качания стрелы с пачковым захватом l_9 — расстояние по горизонтали от вертикальной плоскости, проходящей через ось задних опорных катков до оси качания стрелы в вертикальной плоскости (см. рисунки 5, 6).

2.37 Высота открытого захвата нижнего раствора l_{10} — расстояние по вертикали от горизонтальной оси стержня подвеса захвата (ротатора) нижнего раствора челюстей (пачкового и манипулятора) до линии нижних точек челюстей на *GRP* при полностью раскрытом захвате (см. рисунки 7, 11).

2.38 Высота закрытого захвата нижнего раствора l_{11} — расстояние по вертикали от горизонтальной оси подвеса захвата (ротатора) нижнего раствора челюстей (манипулятора и пачкового захвата) до линии нижних точек захвата при сомкнутых челюстях.

2.39 Высота полностью закрытого захвата нижнего раствора l_{12} — расстояние по вертикали от горизонтальной оси стержня подвеса захвата (ротатора) нижнего раствора челюстей до линии касания челюстями *GRP* при полностью закрытом захвате (см. рисунок 11).

2.40 Наибольшее раскрытие захвата l_{13} — расстояние по горизонтали между концами челюстей захвата при их полном раскрытии на *GRP* (см. рисунки 7, 11).

2.41 Наибольшая площадь условного сечения захвата A — площадь, ограниченная внутренним контуром захвата в положении с сомкнутыми концами челюстей.

2.42 Наименьший диаметр удерживаемого в захвате поваленного дерева (хлыста) dd_2 — наименьший диаметр поваленного дерева (хлыста), которое может удерживаться захватом манипулятора при полностью закрытых челюстях (см. рисунок 11).

2.43 Высота подъема захвата манипулятора hh_5 — наибольшее расстояние по вертикали от *GRP* до нижней точки захвата при сомкнутых челюстях и при заданном радиусе поворота манипулятора в горизонтальной плоскости (в том числе с пачковым захватом) (см. рисунок 7).

2.44 Высота подъема захвата манипулятора при наибольшем вылете hh_6 — расстояние по вертикали от *GRP* до нижней точки захвата при сомкнутых челюстях и наибольшем горизонтальном вылете манипулятора (в том числе с пачковым захватом).

2.45 Заглубление захвата манипулятора (пачкового захвата и погрузочного щита) hh_7 — расстояние по вертикали от *GRP* до нижней точки полностью опущенного вниз погрузочного щита или захвата при сомкнутых челюстях и заданном радиусе от оси поворота манипулятора (или погрузочного щита) (см. рисунки 1, 3, 5—7).

2.46 Угол поворота захвата манипулятора $\alpha\alpha_5$ и $\alpha\alpha_6$ — наибольший угол поворота захвата вокруг его вертикальной оси от исходного положения (когда плоскость челюстей захвата перпендикулярна к продольной вертикальной плоскости машины). При неравных левом и правом поворотах указывают оба значения (см. рисунок 5).

2.47 Расстояние от оси ведущей звездочки до оси колонны погрузочного манипулятора l_{14} — расстояние по горизонтали от оси ведущей звездочки до вертикальной оси вращения погрузочного манипулятора (см. рисунок 8).

2.48 Расстояние между внутренними кромками гусениц w_5 — расстояние по горизонтали между двумя вертикальными плоскостями, параллельными продольной плоскости симметрии машины и проходящими через внутренние кромки гусениц (см. рисунки 2, 9).

2.49 Расстояние от оси направляющего колеса до оси колонны погрузочного манипулятора l_{15} — расстояние по горизонтали от оси вращения погрузочного манипулятора (см. рисунок 9).

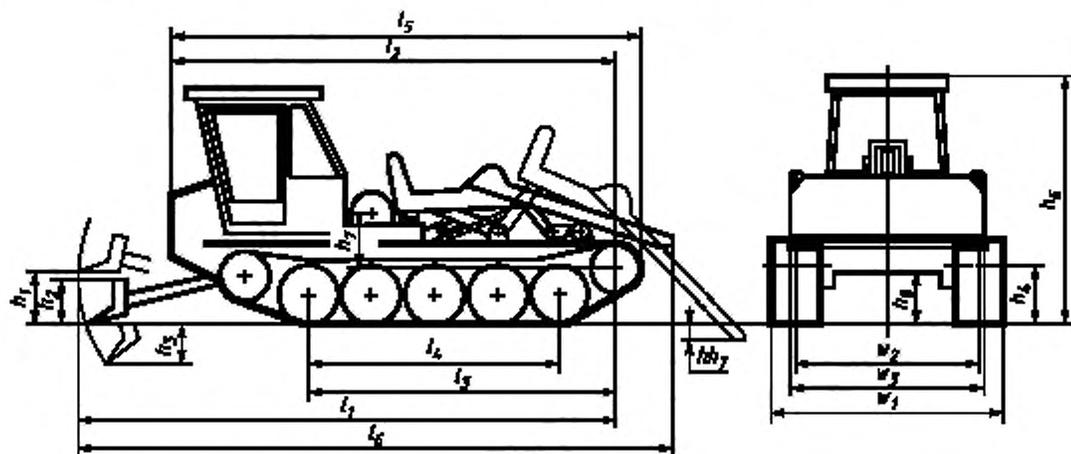


Рисунок 1 — Чокерная трелевочная машина с погрузочным щитом и основным канатом.
Основные размеры

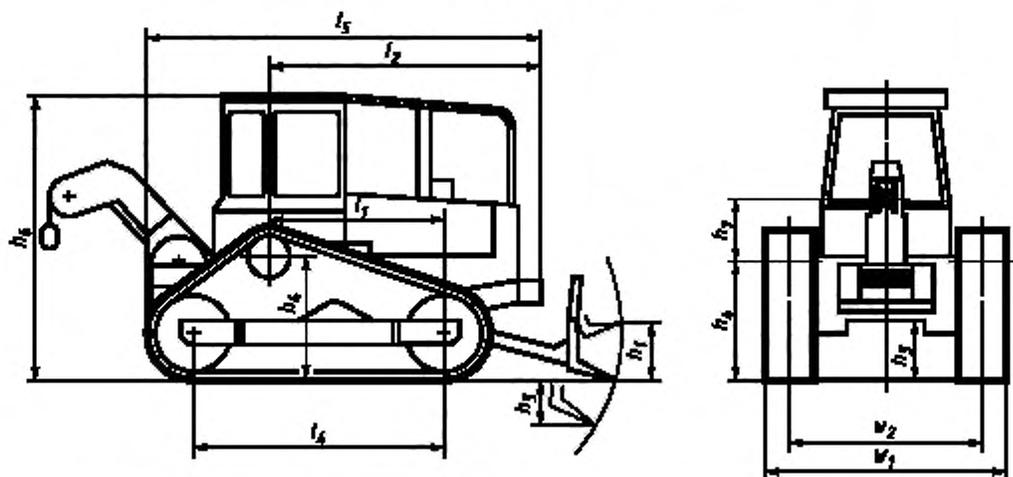


Рисунок 2 — Чокерная трелевочная машина с основным канатом на базе промышленного шасси.
Основные размеры

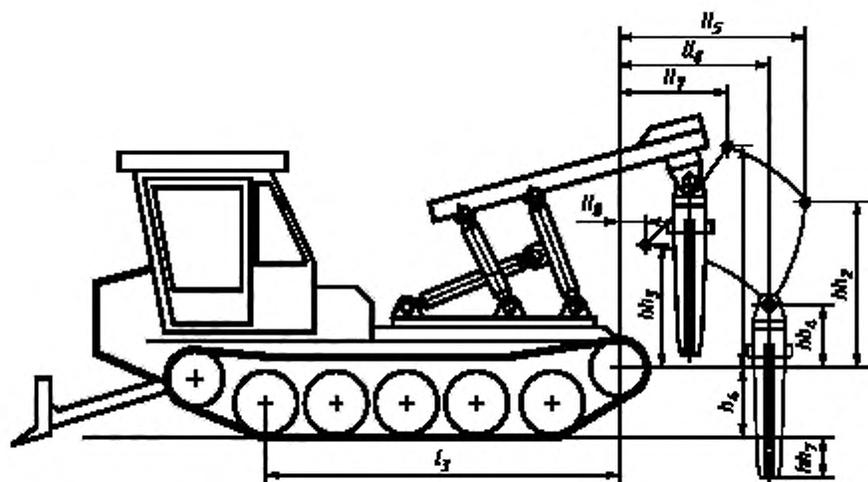


Рисунок 3 — Трелевочная машина с лачковым захватом (челюстями нижнего раствора) на базе конструкции параллелограммного механизма. Размеры захвата в вертикальной плоскости

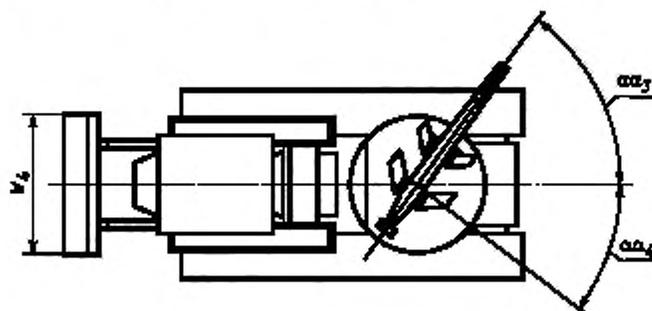


Рисунок 4 — Трелевочная машина с челюстями нижнего раствора. Вид сверху по рисунку 3 (захват не показан)

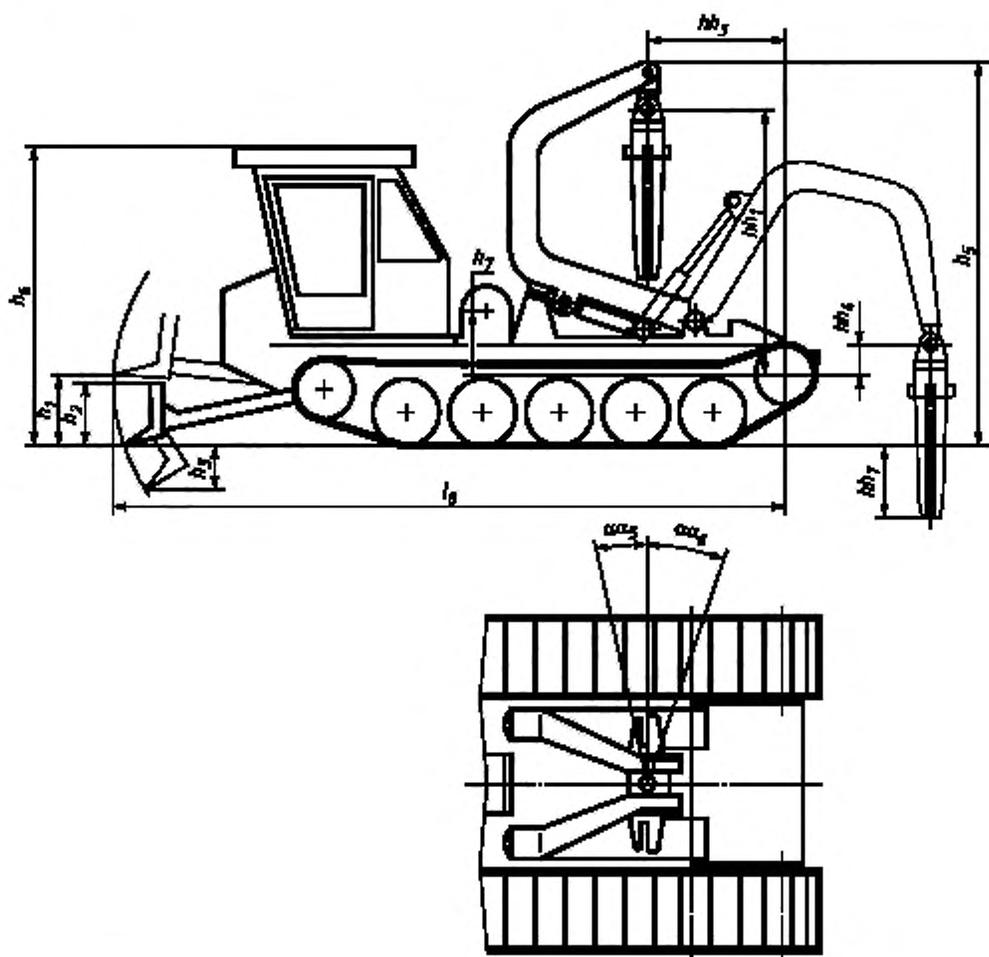


Рисунок 5 — Трелевочная машина с пачковым захватом (челюстями нижнего раствора) на базе конструкции арочного механизма. Размеры захвата и машины

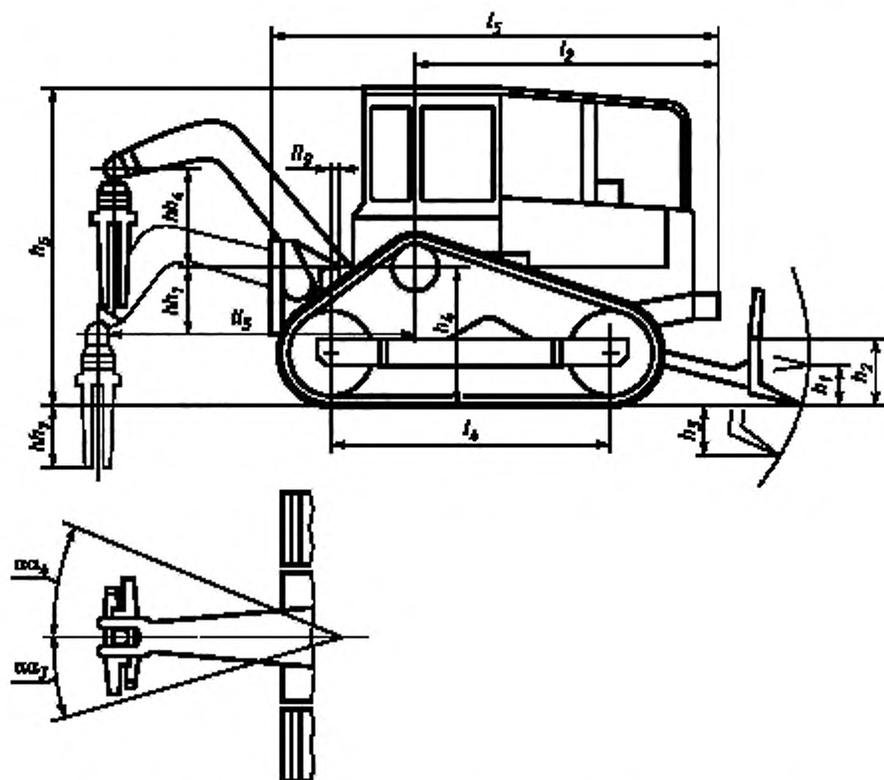


Рисунок 6 — Трелевочная машина с лачковым захватом на базе промышленного шасси.
Основные размеры в продольной вертикальной плоскости

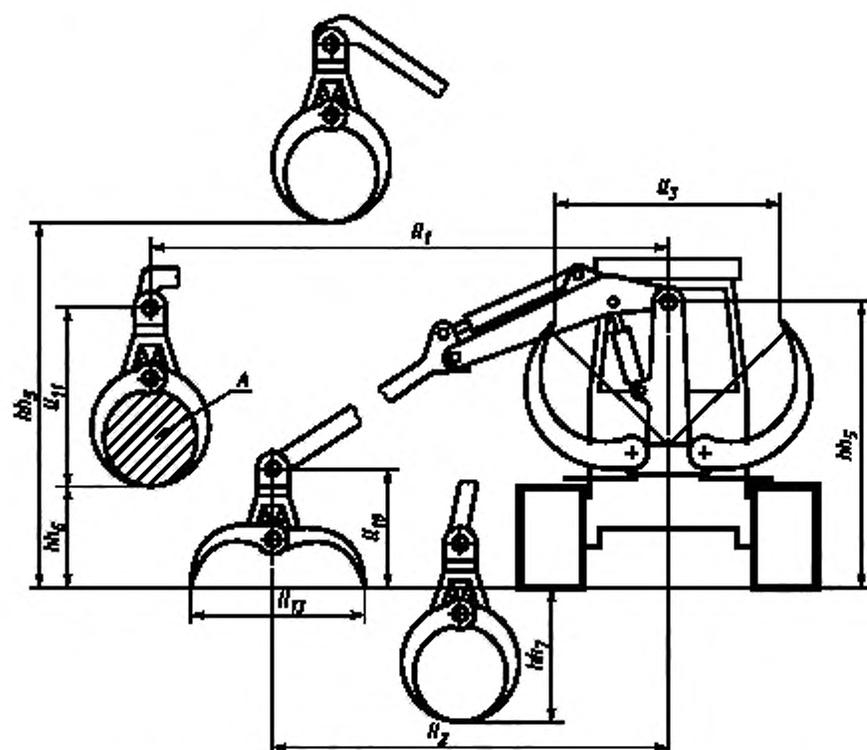
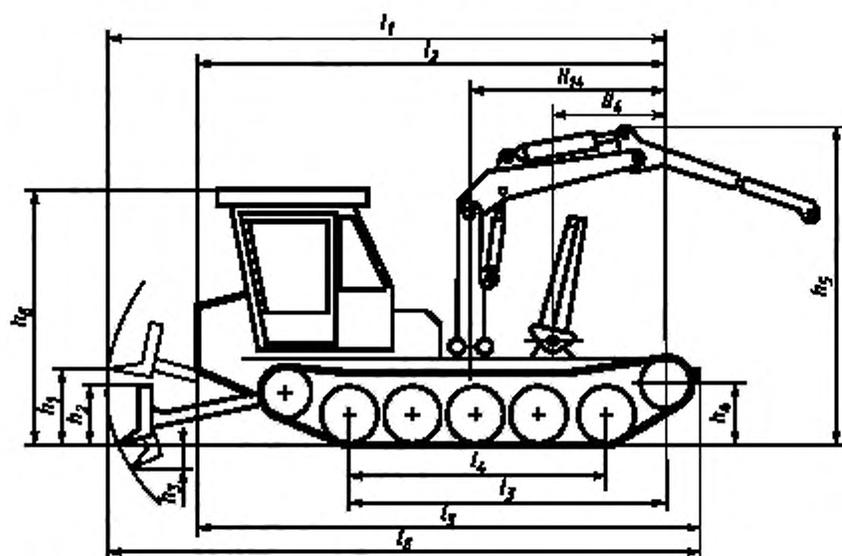


Рисунок 7 — Трелёвочная машина с манипулятором. Размеры манипулятора

Рисунок 8 — Трелёвочная машина с манипулятором и конком (чапками верхнего растора).
Размеры в продольной вертикальной плоскости

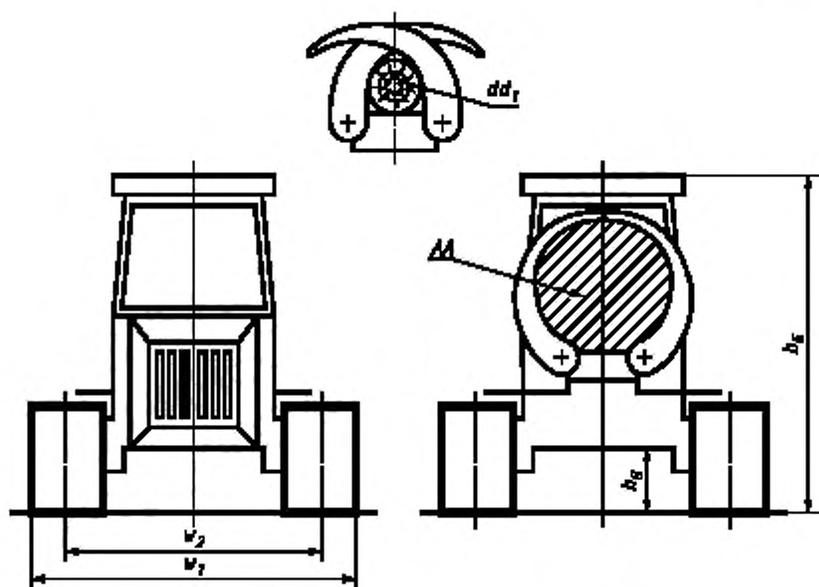


Рисунок 9 — Трелевочная машина с манипулятором (манипулятор не показан). Вид спереди и вид сзади.
Размеры коника и общие размеры

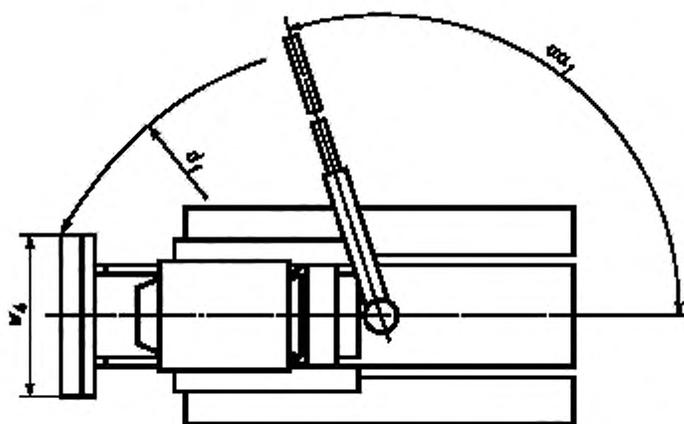


Рисунок 10 — Трелевочная машина с манипулятором (коник не показан). Вид сверху

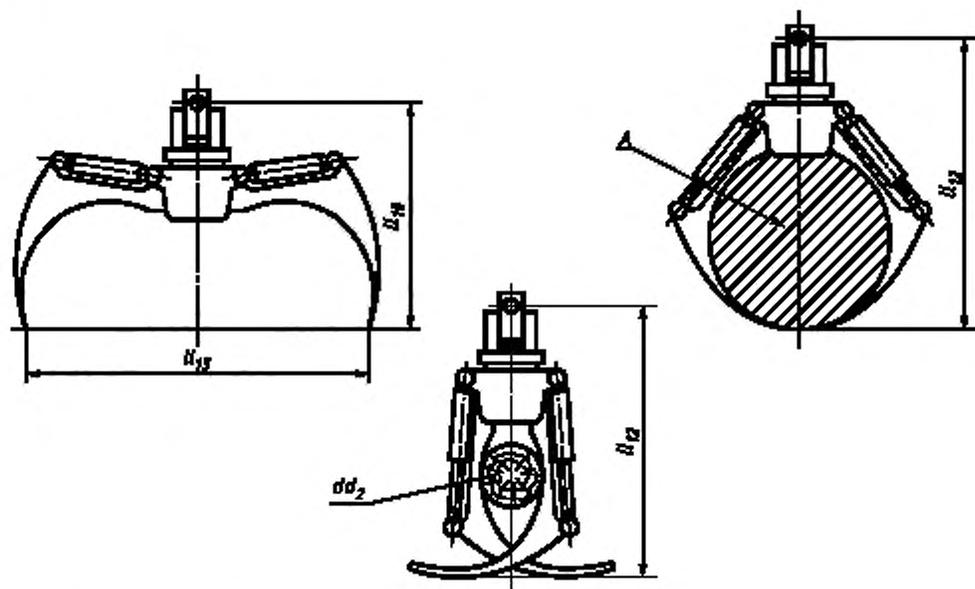


Рисунок 11 — Размеры пачкового захвата в вертикальной поперечной плоскости машины

УДК 630.377:006.354

ОКС 65.060.80

Ключевые слова: трелевочные, гусеничные машины, эксплуатационная масса, дорожный просвет, манипулятор, коник, захват

Редактор переиздания *Н.Е. Рагузина*
 Технические редакторы *В.Н. Прусакова, И.Е. Черепкова*
 Корректор *Е.Р. Ароян*
 Компьютерная верстка *Г.В. Струковой*

Сдано в набор 27.07.2020. Подписано в печать 24.11.2020. Формат 60 × 84^{1/8}. Гарнитура Ариал.
 Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,15.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ИД «Юриспруденция», 115419, Москва, ул. Орджоникидзе, 11.
www.jurisizdat.ru y-book@mail.ru

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
 для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru