

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ
КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ
ЧАСТИ К НИМ

ГОСТ 22689.0-77—ГОСТ 22689.20-77

Издание официальное

МОСКВА—1980

Редактор *В. Н. Розанова*
Технический редактор *А. Г. Каширин*
Корректор *Г. М. Фролова*

Сдано в наб. 20.04.79 Подп. в печ. 18.02.80 4,5 п. л. 3,68 уч.-изд. л. Тир. 10000 Цена 20 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 699

© Издательство стандартов, 1980

**ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ. ТРУБЫ**

Конструкция и размеры

Plastic waste pipes and fittings. Straight pipes.
Construction and dimensions

**ГОСТ
22689.3—77**

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 8 августа 1977 г. № 112 срок введения установлен

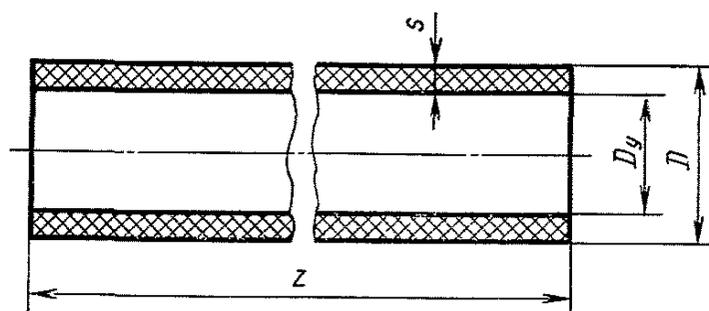
с 01.01 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на трубы, изготовляемые из полиэтилена высокой плотности (ПВП), полиэтилена низкой плотности (ПНП), полипропилена (ПП) и непластифицированного поливинилхлорида (ПВХ), предназначенные для систем внутренней канализации зданий.

2. Трубы должны изготовляться в прямых отрезках. По требованию потребителя трубы изготовляются с раструбами и с подготовленными под соединение гладкими концами, а также в виде соединенных с фасонными частями узлов, поэтажных стояков и разводов.

3. Конструкция, размеры и предельные отклонения от размеров труб в отрезках должны соответствовать указанным на черт. 1 и в таблице; труб из ПВХ с раструбами и гладкими концами для соединения по типу I ГОСТ 22689.2—77 — указанным на черт. 2 и в таблице; труб из ПВП и ПП с раструбами и гладкими концами для соединения по типу I — указанным на черт. 3 и в таблице; труб из ПВП, ПНП и ПП с раструбами и гладкими концами для соединения по типу II — указанным на черт. 4 и в таблице.



Черт. 1

мм							
Условный проход D_y	D					D_1	С
	Номинал.	Пред. откл.					
		для труб, соединяемых по типу I			для труб из ПВХ, ПНП и ПП, соединяемых по типам II, III и IV		
		трубы из ПВХ	трубы из ПВХ	трубы из ПП			
32	32	—	—	—	+0,5	—	—
40	40	+0,4(+0,3)	-0,6(-0,6) -1,2(-1,0)	+0,2(+0,2) -0,4(-0,4)	+0,6	38	4
50	50		-0,8(-0,8) -1,4(-1,2)			48	
85	90	+0,5(+0,4)	-1,4(-1,4) -2,1(-2,0)	+0,3(+0,3) -0,4(-0,4)	+0,7	87	5
100	110	+0,6(+0,5)	-1,7(-1,7) -2,5(-2,4)	+0,4(+0,4) -0,4(-0,4)	+0,8	107	

Продолжение

мм										
Условный проход D_y	s								z	
	Изготовленных из ПВХ		Изготовленных из ПВХ		Изготовленных из ПНП		Изготовленных из ПП		Номинал.	Пред. откл.
	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.		
32	—	—	2,0	+0,5	2,4	+0,6	2,0	+0,4	3000, 6000, 8000, 10000, 12000	±25
40	3,0	+0,6			3,0	+0,7				
50			3,0	+0,6	4,3	+0,9	2,8	+0,5		
85	3,5	+0,7	3,5		5,2	+1,0	3,5	+0,6		
100										

Примечания:

1. В скобках даны значения для труб, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества.

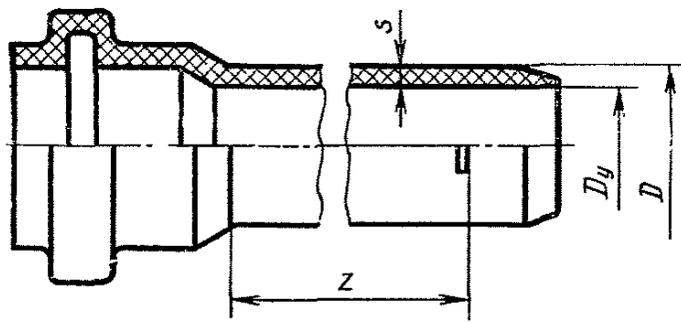
2. По требованию потребителя допускается изготовление труб с другими значениями z .

Пример условного обозначения канализационной трубы в отрезке, изготовленной из ПВХ, D_y 50 мм для соединения по типу I:

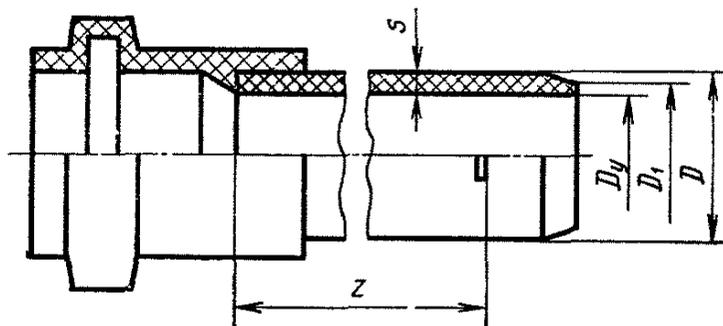
Труба ТК-ПВП-50—I ГОСТ 22689.3—77

То же, с раструбом и гладким концом, изготовленной из ПНП, D_y 50 мм, 1500 мм для соединения по типу II:

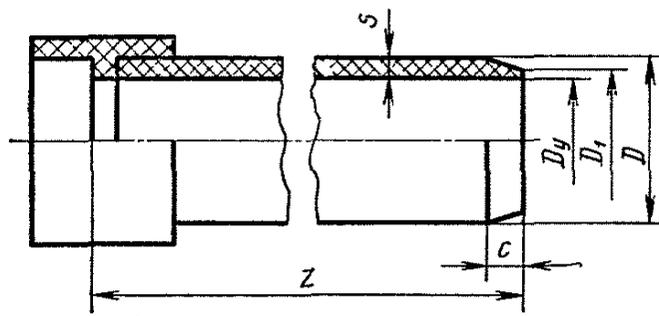
Труба ТКР-ПНП-50—II—1500 ГОСТ 22689.3—77



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

4. Раструбы труб из ПВХ выполняются формованием, а из ПВХ, ПНП и ПП — приваркой к трубам патрубков по ГОСТ 22689.4—77 или муфт по ГОСТ 22689.13—77.

5. Конструкция и размеры раструбов и гладких концов труб должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.2—77.

6. На гладких концах труб при соединении их по типу I с помощью резинового уплотнительного кольца должны быть нанесены водостойкой краской монтажные метки.

7. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение труб должны соответствовать указанным в ГОСТ 22689.0—77.

8. Трубы, предназначенные для соединения по типу I должны поставляться в комплекте с уплотнительными кольцами по ГОСТ 22689.19—77, а для соединения с фасонными частями по типу III—с накидными гайками по ГОСТ 22689.17—77 и прокладками по ГОСТ 22689.20—77.
