# ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



ГОСТ Р ИСО 2859-1— 2007

# Статистические методы

# ПРОЦЕДУРЫ ВЫБОРОЧНОГО КОНТРОЛЯ ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ ПРИЗНАКУ

Часть 1

# Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества

ISO 2859-1:1999

Sampling procedures for inspection by attributes —
Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL)
for lot-by-lot inspection
(IDT)

Издание официальное



53 6-2006/123



# Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0 — 2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

#### Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (ОАО НИЦ КД) и Техническим комитетом по стандартизации ТК 125 «Статистические методы в управлении качеством продукции» на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением развития, информационного обеспечения и аккредитации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 марта 2007 г. № 38-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 2859-1:1999 «Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества AQL» (ISO 2859-1:1999 «Sampling procedures for inspection by attributes — Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit (AQL) for lot-by-lot inspection»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 — 2004 (подраздел 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении В

# 5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50779.71 — 99 (ИСО 2859-1 — 89)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2007

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

# Содержание

| 1  | Область применения   |
|----|--|
| 2  | Нормативные ссылки   |
|    | Термины, определения, обозначения и сокращения   |
| 4  | Несоответствия   |
| 5  | Приемлемый уровень качества (AQL)  |
|    | Представление продукции на выборочный контроль   |
|    | Приемка и отклонение партии  |
| 8  | Отбор выборок  |
| 9  | Нормальный, усиленный и ослабленный контроль   |
|    | Планы выборочного контроля   |
| 11 | Определение приемлемости   |
|    | Дополнительная информация  |
| 13 | Планы с дробным приемочным числом для одноступенчатого контроля                          |
| Пр | иложение А (справочное) Пример для случая непостоянного выборочного плана                |
| Пρ | иложение В (справочное) Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Феде- |
|    | рации ссылочным международным стандартам   |

1—1223

# НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# Статистические методы ПРОЦЕДУРЫ ВЫБОРОЧНОГО КОНТРОЛЯ ПО АЛЬТЕРНАТИВНОМУ ПРИЗНАКУ

#### Часть 1

# Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества

Statistical methods. Sampling procedures for inspection by attributes. Part 1: Sampling schemes indexed by acceptance quality limit for lot-by-lot inspection.

Дата введения — 2007—06—01

# 1 Область применения

 1.1 Настоящий стандарт устанавливает планы и процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку для штучной продукции на основе приемлемого уровня качества (AQL).

Цель стандарта — способствовать влиянию на поставщика экономически и психологически путем возможного отклонения партий, а также способствовать поддержанию среднего уровня качества процесса в соответствии с установленным приемлемым уровнем качества AQL, одновременно обеспечивая выбранную верхнюю границу риска потребителя (риска приемки партий с низким качеством).

Стандарт не устанавливает процедуры расслоения партий или оценки их качества.

Планы выборочного контроля распространяются (но не ограничиваются этим перечнем) на контроль таких видов продукции, как:

- готовая продукция;
- комплектующие изделия и сырье:
- операции;
- материалы в процессе производства;
- поставки на складе;
- операции обслуживания;
- данные или записи;
- административные процедуры.
- Данные планы контроля предназначены главным образом для контроля последовательности партий, достаточной для применения правил переключения (9.3). Эти правила обеспечивают:
- а) автоматическую защиту потребителя в случаях обнаружения снижения качества (переключением на усиленный контроль или прекращением контроля);
- b) стимул к снижению затрат на контроль (по распоряжению уполномоченного руководителя) при достижении стабильного уровня качества (переключением на ослабленный контроль).

Данные планы могут быть использованы также для контроля отдельных партий, но при этом контролирующей стороне для выбора плана, обеспечивающего необходимый уровень защиты потребителя по 12.6, рекомендуется рассмотреть кривые оперативных характеристик. В таких случаях рекомендуется также пользоваться планами выборочного контроля на основе предельного уровня качества LQ по ИСО 2859-2.

# 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ИСО 2859-0:1995 Выборочные процедуры для контроля по альтернативному признаку. Часть 0. Введение в систему выборочного контроля по альтернативному признаку по ИСО 2859

ИСО 2859-2:1985 Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 2. Планы выборочного контроля отдельных партий на основе предельного уровня качества LQ

# Издание официальное

ИСО 2859-3:2005 Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 3. Процедуры выборочного контроля с пропуском партий

ИСО 3534-1:1993 Статистика. Словарь и условные обозначения. Часть 1. Вероятность и основные статистические термины

ИСО 3534-2:1993 Статистика. Словарь и условные обозначения. Часть 2. Статистическое управление качеством

ИСО 3951-1:2005 Процедуры выборочного контроля по количественному признаку. Часть 1. Контроль по одноэтапному плану с приемлемым уровнем качества (AQL) для последовательного контроля с единственным параметром качества и единственным AQL

# 3 Термины, определения, обозначения и сокращения

#### 3.1 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 3534-1, ИСО 3534-2, а также следующие термины с соответствующими определениями:

- 3.1.1 контроль (inspection): Действия, такие как измерение, обследование, испытание и калибровка, выполняемые для определения одного или нескольких показателей продукции или услуги и проверки их соответствия установленным требованиям.
- 3.1.2 контроль при первом предъявлении (original inspection): Контроль качества впервые предъявленной партии продукции в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

П р и м е ч а н и е — Контроль при первом предъявлении необходимо отличать от контроля партии продукции, повторно поступившей на контроль после отклонения.

3.1.3 контроль по альтернативному признаку (inspection by attributes): Контроль, с помощью которого каждую единицу продукции классифицируют только как соответствующую или несоответствующую или подсчитывают число несоответствий для каждой единицы продукции в соответствии с установленным требованием или группой требований.

П р и м е ч а н и е — Контроль по альтернативному признаку включает в себя контроль соответствия как единиц продукции, так и несоответствий на сто единиц продукции.

3.1.4 единица продукции (item): Объект, который может быть рассмотрен и описан индивидуально.

# Примеры:

- физический объект (изделие);
- определенное количество материала;
- услуга, действие или процесс;
- организация или физическое лицо;
- комбинация перечисленных объектов.
- 3.1.5 несоответствие (nonconformity): Невыполнение установленных требований.

П р и м е ч а н и е 1 — В некоторых случаях установленные требования совпадают с требованиями пользователя или заказчика [см. термин «дефект» (3.1.6)]. В других случаях эти требования могут не совпадать, а взаимосвязь между этими требованиями не всегда может быть полностью известна и понятна.

Примечание 2 — По степени значимости выделяют следующие классы несоответствий:

Класс А: несоответствия, представляющие собой наибольшую значимость для продукции и услуг. При выборочном приемочном контроле этот класс несоответствий имеет небольшие значения AQL.

Класс В: несоответствия, представляющие собой меньшую значимость. Для них устанавливают значения приемлемого уровня качества AQL больше, чем для несоответствий первого класса, и меньше, чем для несоответствий третьего класса, например С, если таковой имеется.

П р и м е ч а н и е 3 — Введение дополнительных характеристик (показателей качества) и классов несоответствий обычно влияет на общую вероятность приемки продукции.

П р и м е ч а н и е 4 — Число несоответствий, их отнесение к тому или иному классу и выбор приемлемого уровня качества по каждому из них должны быть адекватны требованиям к качеству в каждой конкретной ситуации.

#### 3.1.6 дефект (defect): Несоответствие установленным потребительским требованиям.

П р и м е ч а н и е 1 — Термин «дефект» применяют в тех случаях, когда показатель качества продукции или услуги оценивают по отношению к их потребительским требованиям (в отличие от соответствия требованиям технических условий).

П р и м е ч а н и е 2 — Поскольку термин «дефект» имеет определенное значение в правовых документах, его нельзя использовать как общий термин.

3.1.7 несоответствующая единица продукции (nonconforming item): Единица продукции, содержащая по крайней мере одно несоответствие.

П р и м е ч а н и е — Несоответствующие единицы продукции в зависимости от их значимости подразделяют на следующие классы:

Класс A — единица продукции, содержащая одно или более несоответствие типа A, может также содержать несоответствия типа B и/или типа C.

Класс В — единица продукции, содержащая одно или более несоответствие типа В, может содержать несоответствия типа С, но не имеет несоответствий типа А.

3.1.8 процент несоответствующих единиц продукции в выборке (percent nonconforming in a sample): Число несоответствующих единиц продукции в выборке, умноженное на сто и деленное на объем выборки, т. е.

где d — число несоответствующих единиц продукции в выборке;

п — объем выборки.

3.1.9 процент несоответствующих единиц продукции в совокупности или партии (percent nonconforming in a population or lot): Число несоответствующих единиц продукции в совокупности или партии, умноженное на сто и деленное на объем совокупности или партии, т. е.

$$100 p = 100 \frac{D}{N}$$

где p — доля несоответствующих единиц продукции;

— число несоответствующих единиц продукции в совокупности или партии;

N — объем совокупности или объем партии.

П р и м е ч а н и е 1 — В настоящем стандарте термины «процент несоответствующих единиц продукции» (3.1.8 и 3.1.9) и «процент несоответствий на 100 единиц продукции» (3.1.10 и 3.1.11) используются главным образом вместо терминов «доля несоответствующих единиц продукции» и «процент несоответствий на единицу продукции», ранее широко применявшихся.

Примечание 2 — Это определение отличается от приведенного в ИСО 3534-2.

3.1.10 процент несоответствий на 100 единиц продукции в выборке (nonconformities per 100 items in a sample): Число несоответствий в выборке, умноженное на сто и деленное на объем выборки, т. е.

$$100 \frac{d}{n}$$

где d — число несоответствий в выборке:

п — объем выборки.

3.1.11 процент несоответствий на 100 единиц продукции в совокупности или партии (nonconformities per 100 items in a population or lot): Число несоответствий в совокупности или партии, умноженное на сто и деленное на объем совокупности или объем партии, т. е.

$$100 \rho = 100 \frac{D}{M}$$

где p — доля несоответствий на единицу продукции;

— число несоответствий в совокупности или партии;

N — объем совокупности или партии.

П р и м е ч а н и е — Единица продукции может содержать одно или более несоответствие.

3.1.12 уполномоченная сторона (responsible authority): Контролирующий орган независимо от того, относится он к первой, второй или третьей стороне.

Примечание 1 — Уполномоченной стороной может быть:

- а) отдел качества организации-поставщика (первая сторона);
- b) поставщик или покупатель (вторая сторона);
- с) независимая организация по проверке или сертификации (третья сторона);

 d) любая из перечисленных сторон, которая выполняет соответствующую функцию (см. примечание 2), установленную в соглашении между двумя сторонами, например между поставщиком и покупателем.

 $\Pi$  р и м е ч а н и е 2 — Ответственность и функции уполномоченной стороны установлены в 5.2, 6.2, 7.2, 7.3, 7.5, 7.6, 9.1, 9.3.3, 9.4, 10.1, 10.3, 13.1.

3.1.13 контролируемая партия (lot): Определенное количество единиц продукции, материала или услуг, собранных вместе.

П р и м е ч а н и е — Контролируемая партия может состоять из нескольких партий или частей партий.

- 3.1.14 объем партии (lot size): Количество единиц продукции в партии.
- 3.1.15 выборка (sample): Набор элементов из контролируемой партии, состоящий из одной или более единицы продукции, предназначенный для получения информации о контролируемой партии.
  - 3.1.16 объем выборки (sample size): Количество единиц продукции в выборке.
- 3.1.17 план выборочного контроля (sampling plan): Комбинация объема(ов) выборки, подлежащей контролю, и соответствующих критериев приемлемости партии.

П р и м е ч а н и е 1 — План одноступенчатого контроля — это комбинация объема выборки, приемочного числа и браковочного числа. Двухступенчатый план выборочного контроля — это комбинация объемов выборки, приемочных чисел и браковочных чисел для первой выборки и для объединенной выборки.

Примечание 2 — План выборочного контроля не включает в себя правила отбора выборок.

Примечание 3— Следует различать термины «план выборочного контроля» (3.1.17), «схема выборочного контроля» (3.1.18) и «система выборочного контроля» (3.1.19).

- 3.1.18 схема выборочного контроля [выборочная схема] (sampling scheme): Сочетание планов выборочного контроля и правил переключения с одного плана на другой (9.3).
- 3.1.19 система выборочного контроля [выборочная система] (sampling system): Совокупность планов или схем выборочного контроля с правилами переключения и выборочными процедурами, включая критерии, по которым соответствующие планы или схемы могут быть выбраны.

П р и м е ч а н и е — В настоящем стандарте система выборочного контроля определена областью изменения объема контролируемой партии, уровнями контроля и значением AQL. Система выборочного контроля для планов контроля на основе предельного качества LQ приведена в ИСО 2859-2.

3.1.20 нормальный контроль (normal inspection): Применение плана выборочного контроля (3.1.17) с таким критерием приемки, который обеспечивает высокую вероятность приемки партии, когда среднее процесса (3.1.25) контролируемой партии не хуже приемлемого уровня качества (3.1.26).

П р и м е ч а н и е — Нормальный контроль используют в тех случаях, когда нет оснований предполагать, что среднее процесса (3.1.25) отличается от приемлемого уровня качества (3.1.26).

3.1.21 усиленный контроль (tightened inspection): Применение плана выборочного контроля (3.1.17) с более жестким по сравнению с планом нормального контроля (3.1.20) критерием приемки.

П р и м е ч а н и е — Усиленный контроль применяют в тех случаях, когда результаты контроля установленного количества последовательных партий указывают на то, что среднее процесса (3.1.25) может быть хуже AQL (3.1.26).

3.1.22 ослабленный контроль (reduced inspection): Применение плана выборочного контроля (3.1.17) с объемом выборки (3.1.16), меньшим чем для нормального контроля (3.1.20), и с критерием приемки, сопоставимым с критерием приемки при нормальном контроле.

П р и м е ч а н и е 1 — Разрешающая способность ослабленного контроля меньше, чем при нормальном контроле.

П р и м е ч а н и е 2 — Ослабленный контроль применяют в тех случаях, когда результаты контроля установленного количества последовательных партий указывают на то, что среднее процесса (3.1.25) лучше AQL (3.1.26).

3.1.23 счетчик переключений (switching score): Индикатор, используемый при нормальном контроле, позволяющий определить по результатам текущего контроля возможность переключения (перехода) на ослабленный контроль.

Примечание — См. 9.3.3.

3.1.24 счетчик приемки (ассерtance score): Индикатор, используемый в планах контроля для определения приемки партии.

Примечание — См. 13.2.1.2.

3.1.25 среднее процесса (process average): Уровень процесса, усредненный по определенному интервалу времени или количеству продукции [ИСО 3534-2 (пункт 3.1.2)].

П р и м е ч а н и е — В настоящем стандарте среднее процесса является уровнем качества (процентом несоответствий или числом несоответствий на 100 единиц продукции) в течение периода, когда процесс находится в состоянии статистической управляемости. 3.1.26 приемлемый уровень качества (acceptance quality limit); AQL: Наихудшее среднее процесса, соответствующее удовлетворительному уровню качества при выборочном контроле непрерывной последовательности партий.

П р и м е ч а н и е 1 — Данное понятие применяют только при использовании выборочной схемы с правилами переключения и приостановки, описанными в настоящем стандарте или ИСО 3951-1.

П р и м е ч а н и е 2 — Хотя отдельные партии, качество которых соответствует приемлемому уровню качества, могут быть приняты с достаточно высокой вероятностью, понятие приемлемого уровня качества не предполагает, что это желательный уровень качества. Выборочные схемы, приведенные в международных стандартах и настоящем стандарте с соответствующими правилами переключения и приостановки выборочного контроля, предназначены для побуждения поставщиков к тому, чтобы средние процесса были лучше, чем АQL. В противном случае есть высокий риск, что нормальный контроль будет переключен на усиленный контроль, при котором критерии для приемки партии становятся более жесткими. При усиленном контроле, если не предприняты действия для улучшения процесса, возможно применение правила приостановки до проведения таких действий.

3.1.27 качество риска потребителя (consumer's risk quality); CRQ: Уровень качества партии или процесса, который соответствует риску потребителя, установленному в выборочном плане.

Примечание — Риск потребителя обычно устанавливают 10 %.

3.1.28 предельное качество (limiting quality); LQ: Для отдельной партии — это уровень качества, которому соответствует низкая вероятность приемки.

#### 3.2 Обозначения и сокращения

В настоящем стандарте использованы следующие обозначения и сокращения:

- Ас приемочное число;
- АQL приемлемый уровень качества (выраженный в проценте несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на сто единиц продукции);
- AOQ среднее выходное качество (выраженное в проценте несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на сто единиц продукции);
- AOQL предел среднего выходного качества (выраженный в проценте несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на сто единиц продукции);
- CRQ качество риска поставщика (выраженное в проценте несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на сто единиц продукции);
  - число несоответствующих единиц продукции (несоответствий), обнаруженных в отобранной из партии выборке;
  - число несоответствующих единиц продукции в партии;
  - LQ предельное качество (выраженное в проценте несоответствующих единиц продукции или числе несоответствий на сто единиц продукции);
  - N объем партии,
  - п объем выборки;
  - р среднее процесса;
  - р<sub>х</sub> уровень качества, для которого вероятность приемки равна х (х дробь);
  - Р<sub>а</sub> вероятность приемки партии (в процентах);
  - Re браковочное число.

 $\Pi$  р и м е ч а н и е — Символ n может иметь индекс в виде числа, обозначающего номер выборки. В общем случае  $n_i$  — это объем i-й выборки при двух- или многоступенчатом выборочном контроле.

#### 4 Несоответствия

#### 4.1 Общие положения

Уровень несоответствий должен быть выражен либо процентом несоответствующих единиц продукции (см. 3.1.8 и 3.1.9), либо числом несоответствий на 100 единиц продукции (см. 3.1.10 и 3.1.11) при условии, что несоответствия являются случайными и статистически независимыми. Таблицы 7, 8 и 10 также основаны на предположении, что несоответствия являются случайными и статистически независимыми. Если есть основания считать, что одно несоответствие может быть вызвано теми же причинами, что и другие, предпочтительнее рассматривать единицы продукции как соответствующие или несоответствующие и не рассматривать отдельные несоответствия.

#### 4.2 Классификация несоответствий

Поскольку при приемочном выборочном контроле обычно используют несколько характеристик, которые могут различаться по важности и степени влияния на качество и экономические показатели, желательно распределять виды несоответствий по классам согласно 3.1.5. Количество классов, отнесение несоответствий к определенному классу и выбор AQL для каждого класса должны соответствовать требованиям к качеству в конкретной ситуации.

# 5 Приемлемый уровень качества (AQL)

#### 5.1 Основы для применения

Основой для выбора планов и схем контроля являются AQL и код объема выборки.

При назначении AQL для отдельного несоответствия или группы несоответствий следует учитывать, что схема выборочного контроля будет принимать большинство предъявленных партий, если уровень несоответствующих единиц продукции (или число несоответствий на 100 единиц продукции) в этих партиях не превышает заданное значение AQL. Для каждого значения установленного AQL планы подобраны таким образом, что вероятность приемки, как правило, для больших объемов выборок выше, чем для малых объемов.

AQL является параметром схемы выборочного контроля. Следует различать этот параметр и средний уровень процесса. Средний уровень процесса соответствует оперативному уровню производственного процесса. Чтобы не допустить излишних отклонений партий, предполагают, что средний уровень процесса будет меньше или равен AQL.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Назначение AQL не предусматривает права поставщика намеренно поставлять несоответствующие единицы продукции.

#### 5.2 Назначение AQL

Значение AQL должно быть оговорено в контракте или назначено уполномоченной стороной (или по согласованию с ней). Для групп несоответствий, рассматриваемых совместно, или для несоответствий отдельных видов согласно 3.1.5 могут быть назначены различные AQL. Отнесение их к классам должно соответствовать требованиям к качеству в каждой конкретной ситуации. AQL можно назначать не только для группы несоответствий, но и для отдельных несоответствий или подгрупп внутри этой группы. Если уровень качества выражают процентом несоответствующих единиц продукции (3.1.8 и 3.1.9), значение AQL не должно превышать 10 %. Если уровень качества выражают числом несоответствий на 100 единиц продукции (3.1.10 и 3.1.11), может быть использовано значение AQL до 1000 несоответствий на 100 единиц продукции.

# 5.3 Предпочтительный AQL

В таблицах настоящего стандарта приведены предпочтительные значения AQL. Для других значений AQL таблицы неприменимы.

# 6 Представление продукции на выборочный контроль

# 6.1 Формирование партий

Продукция должна быть сформирована и идентифицирована как партия, подпартия или иным образом в соответствии с 6.2. Каждая партия должна состоять из единиц продукции одного вида, класса, типоразмера и состава, произведенных в практически одинаковых условиях в один и тот же период времени.

# 6.2 Представление партий

Принципы формирования, объем, способ представления и идентификация каждой партии поставщиком должны быть установлены уполномоченной стороной или согласованы с ней. При необходимости поставщик должен обеспечить площади для размещения каждой партии, оборудование для идентификации и представления партий, а также персонал для работ, связанных с отбором выборок.

#### 7 Приемка и отклонение партии

# 7.1 Приемлемость партий

Приемлемость партии определяется в соответствии с выборочным планом или планами.

Термин «непринятие» использован в настоящем стандарте для отклонения, когда он относится к результату рассматриваемых процедур. Термин «отклонение» использован, когда он относится к действиям потребителя, например при выборе браковочного числа.

# 7.2 Распоряжение несоответствующими партиями

Уполномоченная сторона должна принять решение по использованию непринятых партий. Они могут быть направлены на утилизацию, разбраковку (с заменой или без замены несоответствующих единиц продукции), переработку, переоценку, использованы для других целей и критериев применения или задержаны до получения дополнительной информации и т. п.

#### 7.3 Несоответствующие единицы продукции

Любая единица продукции, признанная несоответствующей, в ходе контроля может быть отклонена независимо от того, является она частью выборки или нет, даже если партия принята. Отклоненные единицы продукции могут быть исправлены, отремонтированы и повторно представлены на контроль по согласованию с уполномоченной стороной.

# 7.4 Классы несоответствий или несоответствующих единиц продукции

Отнесение несоответствий или несоответствующих единиц продукции к двум или более классам требует применения набора выборочных планов. Обычно используемые выборочные планы имеют одинаковый объем выборки и различные приемочные числа для классов с различными значениями AQL (см. таблицы 2, 3 и 4).

# 7.5 Особые условия для классов критических несоответствий

Некоторые виды несоответствий могут быть критическими по важности их влияния на качество и экономические показатели. В данном подразделе определены специальные условия для таких несоответствий. По усмотрению уполномоченной стороны может быть проведен контроль каждой единицы продукции на выявление критических несоответствий. При этом сохраняется право отклонить каждую предъявленную единицу продукции и партию немедленно после обнаружения несоответствий данного класса или подвергнуть выборочному контролю каждую партию поставщика и отклонить любую партию, если выборка из нее содержит одно или более критическое несоответствие.

#### 7.6 Представление партии на повторный контроль

В случае отклонения партии все стороны должны быть немедленно извещены. Такие партии не предъявляют на повторный контроль, прежде чем все единицы продукции не пройдут перепроверку или повторные испытания и поставщик не будет уверен в том, что все несоответствующие единицы продукции изъяты, а несоответствия исправлены. Уполномоченная сторона должна определить выбор нормального или усиленного контроля для повторного контроля, а также необходимость проведения контроля по всем или только отдельным видам или классам несоответствий.

# 8 Отбор выборок

# 8.1 Репрезентативный отбор выборок

Выбор единиц продукции для составления выборки проводят с помощью отбора простой случайной выборки [см. ИСО 3534-2 (пункт 2.1.5)]. Однако там, где это целесообразно, в выборку следует отбирать количество единиц пропорционально объему более мелких частей или слоев партии, определяемых на основе некоторого рационального критерия [см. ИСО 2859-0 (подраздел 2.25)].

# 8.2 Время взятия выборок

Отбор выборок проводят случайным образом после того, как все единицы продукции сформированы в партию, или в течение времени ее производства в соответствии с 8.1.

# 8.3 Двухступенчатый или многоступенчатый отбор выборок

При двух - или многоступенчатом отборе выборок каждую выборку извлекают из полной партии.

# 9 Нормальный, усиленный и ослабленный контроль

#### 9.1 Начальный этап контроля

На начальном этапе должен быть установлен нормальный контроль, если уполномоченной стороной особо не оговорено иное.

# 9.2 Продолжение контроля

Нормальный, усиленный или ослабленный контроль продолжают без изменения на последовательных партиях до тех пор, пока не будут выполнены переключения (см. 9.3). Процедуры переключения применяют для каждого класса несоответствий или несоответствующих единиц продукции отдельно.

#### 9.3 Процедуры и правила переключения (рисунок 1)

#### 9.3.1 Переключение с нормального контроля на усиленный контроль

Нормальный контроль партии переключают на усиленный контроль в том случае, если две из пяти или менее последовательные партии не прошли приемку с первого предъявления (при этом не учитывают партии, предъявленные на контроль).

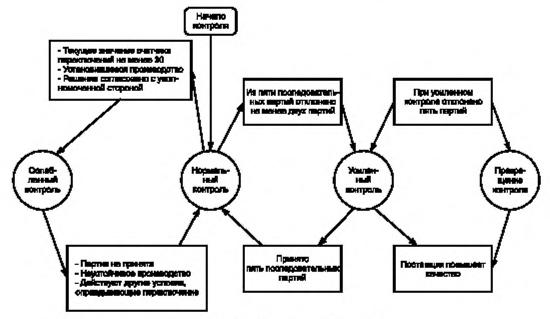


Рисунок 1 — Схема правил переключения по 9.3

# 9.3.2 Переключение с усиленного контроля на нормальный контроль

Усиленный контроль переключают на нормальный контроль в том случае, если пять последовательных партий были приняты с первого предъявления.

# 9.3.3 Переключение с нормального контроля на ослабленный контроль

#### 9.3.3.1 Общие положения

Нормальный контроль переключают на ослабленный контроль, если выполнены следующие условия:

- а) текущее значение счетчика переключений (см. 9.3.3.2) не менее 30:
- b) производство находится в установившемся режиме;
- с) ослабленный контроль уполномоченная сторона рассматривает как предпочтительный.
- 9.3.3.2 Счетчик переключений. Вычисление значения

Вычисление значения счетчика переключений начинают в начале нормального контроля, если иначе не определено уполномоченной стороной.

Значение счетчика переключений должно быть равно нулю в начале контроля и должно обновляться после контроля каждой последовательной партии при первом предъявлении на нормальный контроль.

- а) Планы одноступенчатого контроля:
- Если приемочное число равно двум (или более), к значению счетчика переключений прибавляют 3, если партия может быть принята с усиленным на один шаг AQL. В противном случае счетчику переключений присваивают значение 0.
- Если приемочное число равно нулю или единице, к значению счетчика переключений прибавляют
   если партия принята. В противном случае счетчику переключений присваивают значение 0.
  - b) Планы двух- и многоступенчатого контроля:
- Если используют двухступенчатый план, к значению счетчика переключений прибавляют 3, если партия принята после первой ступени контроля. В противном случае счетчику переключений присваивают значение 0.

 Если используют многоступенчатый план, к значению счетчика переключений прибавляют 3, если партия принята после третьей ступени контроля. В противном случае счетчику переключений присваивают значение 0.

П р и м е ч а н и е — Применение счетчика переключений проиллюстрировано в приложении А.

#### 9.3.4 Переключение с ослабленного контроля на нормальный контроль

Ослабленный контроль переключают на нормальный контроль при выполнении одного из следующих условий:

- а) партия не прошла приемку;
- b) производство становится неустойчивым или приостанавливается;
- с) возникли иные условия, оправдывающие возвращение к нормальному контролю.

#### 9.4 Приостановка контроля

Если общее число партий, не принятых с первого предъявления в серии последовательных партий при усиленном контроле, достигает пяти, то процедуры приемки должны быть приостановлены. Контроль партий по выборочным планам не возобновляют до тех пор, пока поставщик не примет меры по улучшению качества поставляемой продукции или услуг и уполномоченная сторона не признает эти меры эффективными. Контроль партий должен быть возобновлен как усиленный контроль в соответствии с 9.3.1.

#### 9.5 Выборочный контроль с пропуском партий

При выполнении требования ИСО 2859-3 в соответствии с настоящим стандартом контроль последовательных партий может быть заменен на контроль с пропуском партий.

П р и м е ч а н и е — Имеются ограничения по использованию процедур выборочного контроля с пропуском партий по ИСО 2859-3 в части ослабленного контроля в соответствии с настоящим стандартом. Некоторые значения AQL и уровней контроля неприменимы.

# 10 Планы выборочного контроля

#### 10.1 Уровень контроля

Уровень качества определяет относительное количество проверок. В таблице 1 приведены три уровня контроля (I, II, III) для обычного применения. Если особо не оговорено, то применяют уровень II, при менее четком отборе хороших и плохих партий используют уровень I, а при более четком — уровень III. В таблице 1 дополнительно указаны четыре специальных уровня (S-1, S-2, S-3 и S-4), которые могут быть назначены при относительно небольших объемах выборки и больших значениях риска первого и второго рода.

Необходимо, чтобы уровень качества для конкретного случая был определен уполномоченной стороной. Это позволяет данной стороне требовать более четкого отбора хороших и плохих партий в одних случаях и менее четкого в других.

На каждом уровне контроля следует применять правила переключения, требующие перехода на нормальный, усиленный и ослабленный контроль в соответствии с разделом 9. Выбор уровня контроля не связан с видами контроля. Таким образом, уровень контроля не должен меняться при переключениях на нормальный, усиленный или ослабленный контроль.

При выборе специальных уровней необходима осторожность во избежание выбора уровня контроля, не соответствующего значению AQL, т. е. особые уровни контроля служат для сочетания возможности применения выборок малого объема. Уровень S-1 содержит коды объема выборок до уровня D, который эквивалентен выборке объема n=8 одноступенчатого плана. Не следует устанавливать уровень S-1 при AQL, равном 0,1%, для которого минимальный объем выборки составляет 125.

Объем информации о качестве партии, полученный в результате проверки выборок, зависит от полного объема выборок, а не от процентного соотношения объема выборок и объема партии при условии, что выборка является небольшой по отношению к проверяемой партии. Изменение объема выборки в соответствии с объемом партии зависит от следующих особенностей:

- а) когда потери, вызванные ошибкой контроля, высоки и/или очень важно принять правильное решение:
  - б) объем выборки, необходимый для большой партии, может быть неэкономичен для маленькой партии;
- с) проведение случайного отбора является достаточно трудной задачей, если выборка слишком мала относительно объема партии.

#### 10.2 Коды объема выборки

Каждому объему выборки соответствует свой код. Для определения применимого кода для конкретного объема партии и установленного уровня качества необходимо использовать таблицу 1.

П р и м е ч а н и е — Для экономии места, а также для устранения излишних повторений в таблицах иногда вместо кода объема выборки используется термин «код».

# 10.3 Определение плана выборочного контроля

План выборочного контроля определяют по таблицам 2, 3 и 4 на основе AQL и кода объема выборки. Если указан AQL и задан объем партии, для определения по таблицам плана выборочного контроля для нормального, усиленного и ослабленного контроля должна быть использована одна и та же комбинация AQL и кода объема выборки.

Если для данного сочетания AQL и кода объема выборки выборочный план отсутствует, таблицы направляют пользователя к другому коду, который определяет объем выборки. Если этот метод отбора ведет к различным объемам выборки для различных классов несоответствий или несоответствующих единиц продукции, то код объема выборки, соответствующий наибольшему объему выборки, может быть использован для всех классов несоответствий или несоответствующих единиц продукции при назначении этого кода уполномоченной стороной и согласовании с ней. В качестве альтернативы одноступенчатому выборочному плану с приемочным числом 0 можно использовать план с приемочным числом 1 с соответствующим большим объемом выборки для заданного AQL (если это возможно) при назначении его уполномоченной стороной и согласовании с ней. В качестве другой альтернативы могут быть использованы планы с дробными приемочными числами, описанные в разделе 13, если эти планы утверждены уполномоченной стороной.

#### 10.4 Типы планов выборочного контроля

В таблицах 2, 3 и 4 предложены три типа выборочных планов: одно-, двух - и многоступенчатые. При наличии нескольких типов планов для данного AQL и кода объема выборки можно использовать любой из них. Решение о выборе типа плана базируется на сравнении организационных проблем и средних объемов выборки имеющихся планов. В выборочных планах средний объем выборки для многоступенчатого контроля меньше, чем для двухступенчатого, а для двухступенчатого и многоступенчатого контроля объемы выборок меньше, чем для одноступенчатого контроля (таблица 9). Обычно для одноступенчатого контроля организационных проблем и затрат, связанных с выборкой, меньше, чем для двухступенчатого или многоступенчатого контроля.

# 11 Определение приемлемости

#### 11.1 Контроль процента несоответствующих единиц продукции

Для определения приемлемости партии при контроле процента несоответствующих единиц продукции необходимо использовать планы контроля согласно 11.1.1—11.1.3.

# 11.1.1 Одноступенчатый выборочный план (с целым приемочным числом)

Количество контролируемых единиц продукции должно быть равно объему выборки одноступенчатого плана. Если число несоответствующих единиц продукции менее приемочного числа или равно ему, партию признают приемлемой. Если число несоответствующих единиц продукции превышает браковочное число или равно ему, партию признают неприемлемой.

#### 11.1.2 Двухступенчатый выборочный план

Количество контролируемых единиц должно быть равно объему выборки первой ступени этого плана. Если число несоответствующих единиц продукции в первой выборке менее приемочного числа первой ступени или равно ему, партию признают приемлемой. Если число несоответствующих единиц продукции, обнаруженных в первой выборке, превышает браковочное число первой ступени или равно ему, партию считают неприемлемой.

Если число несоответствующих единиц продукции первой выборки лежит в интервале между приемочным и браковочным числами первой ступени, необходимо контролировать вторую выборку с объемом, заданным планом. Число несоответствующих единиц продукции, обнаруженных в первой и второй выборках, суммируют. Если кумулятивное (суммарное) число несоответствующих единиц продукции менее приемочного числа второй ступени или равно ему, партию считают приемлемой. Если кумулятивное (суммарное) число несоответствующих единиц продукции превышает браковочное число второй ступени или равно ему, партию считают неприемлемой.

#### 11.1.3 Многоступенчатый выборочный план

В многоступенчатом отборе извлечение выборки аналогично описанному в 11.1.2. Согласно настоящему стандарту возможно прохождение пяти ступеней контроля до принятия решения.

#### 11.2 Контроль числа несоответствий на 100 единиц продукции

Для определения приемлемости партии при контроле числа несоответствий на 100 единиц продукции требуется использовать метод отбора, указанный для контроля процента несоответствующих единиц продукции (11.1), за исключением того, что термин «несоответствующие единицы» должен быть заменен на «несоответствия».

# 12 Дополнительная информация

#### 12.1 Кривые оперативных характеристик

Кривые оперативных характеристик (ОС) для нормального и усиленного контроля, приведенные в таблице 10 для различных выборочных планов, указывают средний процент партий, которые будут приняты по различным планам для заданного качества процесса. Кривые представлены для одноступенчатого контроля. Оперативные характеристики одно-, двух- и многоступенчатого планов контроля практически совпадают. Кривые для значения AQL более 10 применяют для числа несоответствий на 100 единиц продукции. Кривые для значений AQL, равных 10 или менее, применяют для контроля процента несоответствующих единиц продукции. Кривые для значений AQL, равных 10 или менее, используют также для контроля числа несоответствий на 100 единиц продукции.

Значения в таблице, соответствующие выбранным значениям вероятности приемки  $P_{\rm a}$ , выраженные в процентах, даны для каждой из приведенных кривых оперативных характеристик и дополнительно для усиленного контроля, а также для числа несоответствий на 100 единиц продукции для значений AQL, равных 10 и менее

Графики нормализованных кривых ОС, приведенные в таблице 12, указывают перспективный процент принятых партий различного качества с учетом правил переключения, но без учета правил прекращения контроля (9.4). Абсцисса представляет собой отношение качества процесса к AQL. Каждая кривая представляет собой приемочное число для нормального контроля.

# 12.2 Среднее процесса

Среднее процесса может быть оценено средним процентом несоответствующих единиц продукции или средним числом несоответствий на 100 единиц продукции (в зависимости от ситуации), выявленных в выборках продукции при первом предъявлении, при условии, что контроль не был усеченным. Там, где организуют двухступенчатый или многоступенчатый контроль для оценки среднего процесса, используют только результаты первых выборок.

#### 12.3 Среднее выходное качество (AOQ)

AOQ — среднее качество продукции на выходе, включая принятые и отклоненные партии, после того как они прошли сплошной контроль и все обнаруженные несоответствующие единицы продукции были заменены соответствующими.

# 12.4 Предел среднего выходного качества (AOQL)

AOQL — для установленного плана наибольшее значение AOQ для всех возможных уровней качества партий, предъявляемых на контроль. Приближенные значения AOQL даны в таблице 8-А для каждого из одноступенчатых планов нормального контроля и в таблице 8-В — для одноступенчатых планов усиленного контроля.

#### 12.5 Кривые средних объемов выборки

Кривые средних объемов выборки для двух- и многоступенчатого контроля в сравнении с одноступенчатым контролем для каждого приемочного числа приведены в таблице 9. На этих кривых для соответствующих планов выборочного контроля нанесены средние объемы выборок для заданных уровней качества процесса. Кривые построены с учетом того, что контроль неусеченный [см. ИСО 3534-2 (пункт 2.5.7)].

#### 12.6 Риск поставщика и заказчика

#### 12.6.1 Применение индивидуальных планов контроля

Применение требований настоящего стандарта в системе усиленного, нормального и ослабленного контроля серий последовательных партий обеспечивает защиту потребителя и гарантирует поставщику, что его продукция в большинстве случаев будет принята при уровне качества лучше AQL.

Иногда применяют отдельные индивидуальные планы без правил переключения. Например, покупатель может использовать планы исключительно в целях верификации. Настоящий стандарт не предназна-

чен для подобного применения. Для подобных целей настоящий стандарт следует рассматривать как каталог индивидуальных планов на основе AQL. Оперативные кривые и другие статистические характеристики плана, выбранного таким образом, следует оценивать индивидуально по имеющимся таблицам.

# 12.6.2 Таблицы качества риска потребителя

Если последовательность партий является недостаточно продолжительной, чтобы применять правила переключения, можно ограничиться выбором планов, которые учитывают заданное значение AQL, обеспечивающее защиту с установленным предельным качеством. При этом планы выбирают с учетом предельного качества LQ и соответствующего ему риска потребителя. Планы для этих целей могут быть определены в соответствии с качеством риска потребителя (CRQ) и риском потребителя (вероятность ошибочной приемки партии).

В таблицах 6 и 7 приведены значения качества риска потребителя (CRQ) для риска потребителя 10 %. Таблицу 6 применяют при контроле несоответствующих единиц продукции, а таблицу 7 — при контроле числа несоответствий. Для отдельных партий с уровнем качества, не превышающим приведенного в таблице значения качества риска потребителя, вероятность приемки партии не превышает 10 %. Когда есть причины для защиты от указанного предельного качества партии, таблицы 6 и 7 могут быть полезны для того, чтобы установить минимальный объем выборки, соответствующий AQL, и уровень контроля, указанный для контроля последовательности партий. В ИСО 2859-2 приведены подробности планов контроля для изолированных партий.

Пример — Желательно, чтобы качество риска потребителя составляло 5 % несоответствующих единиц продукции для отдельных партий. При этом соответствующая вероятность приемки составляет не более 10 %. Если для контроля последовательных партий желателен AQL в 1 % несоответствующих единиц продукции, по таблице 6-А можно определить, что минимальный объем выборки соответствует коду объема выборки L.

#### 12.6.3 Таблицы риска изготовителя

В таблицах 5-A, 5-В и 5-С приведена вероятность отклонения партий с качеством AQL при нормальном, усиленном и ослабленном контроле соответственно. Эта вероятность в ИСО 3534-2 (пункт 2.6.7) упоминается как риск изготовителя.

# 13 Планы с дробным приемочным числом для одноступенчатого контроля

#### 13.1 Применение планов с дробным приемочным числом

В настоящем подразделе приведены дополнительные процедуры для планов выборочного контроля с дробным приемочным числом. Дополнительные процедуры могут быть использованы по согласованию с уполномоченной стороной, при этом должны быть выполнены описанные выше процедуры, если иное специально не установлено.

Планы с дробным приемочным числом определяют по таблицам 11-А, 11-В и 11-С. Для нормального и усиленного контроля доли 1/3 и 1/2 находятся на месте двух входов со стрелками в таблицах 2-А и 2-В между планами, соответствующими приемочному числу 0 и приемочному числу 1. Для ослабленного контроля доли 1/5, 1/3 и 1/2 находятся на месте трех входов со стрелками в таблице 2-С между планами, соответствующими приемочному числу 0 и приемочному числу 1.

Использование планов с дробным приемочным числом не требует изменения кода объема выборки с соответствующим изменением объема выборки, когда комбинация кода объема выборки и AQL приводит к плану с приемочным числом между 0 и 1 (см. 10.3).

#### 13.2 Определение приемлемости

#### 13.2.1 Контроль несоответствующих единиц продукции

# 13.2.1.1 Постоянные планы контроля

Когда планы контроля с дробным приемочным числом сохраняют для всех партий, применяют следующие правила:

- а) Если в выборке нет несоответствующих единиц продукции, партия должна быть признана приемлемой.
- b) Если в выборке есть две или более несоответствующие единицы продукции, партия должна быть признана неприемлемой.
- с) Если в выборке из текущей партии имеется только одна несоответствующая единица продукции, партия должна быть признана приемлемой только в том случае, если несоответствующие единицы продукции не были обнаружены в выборках достаточного количества непосредственно предшествующих партий.

Для приемочного числа 1/2 требуется одна такая партия. Для приемочного числа 1/3 требуются две такие партии. Для приемочного числа 1/5 требуются четыре такие партии. В противном случае текущая партия должна быть признана неприемлемой. Если первая контролируемая партия содержит одну несоответствующую единицу продукции, то партия является неприемлемой.

#### 13.2.1.2 Непостоянные планы контроля

Когда план выборочного контроля не сохраняется для всех последовательных партий из-за изменения объема выборки и/или переключений, определяют и используют счетчик приемки. При этом руководствуются следующими правилами.

- а) Значение счетчика равно нулю в начале нормального, усиленного или ослабленного контроля.
- b) Если найденный план выборочного контроля имеет приемочное число 0, значение счетчика приемки должно оставаться неизменным.

Если заданное приемочное число равно 1/5, необходимо к значению счетчика приемки прибавить 2. Если заданное приемочное число равно 1/3, необходимо к значению счетчика приемки прибавить 3. Если заданное приемочное число равно 1/2, необходимо к значению счетчика приемки прибавить 5.

Если заданное приемочное число равно 1 или более, необходимо к значению счетчика приемки прибавить 7.

- с) Если для плана с дробным приемочным числом полученные значения счетчика приемки до контроля не превышают восьми, партию можно считать приемлемой, только если выборка не содержит несоответствующих единиц продукции. Если для плана с дробным приемочным числом значение счетчика приемки до контроля не менее девяти, партию можно считать приемлемой, только если выборка содержит не более одной несоответствующей единицы продукции. Если приемочное число является целым числом, для определения приемлемости партии следует руководствоваться 11.1.1 или 11.2.
- б) Если в выборке обнаружено не менее одной несоответствующей единицы продукции, значение счетчика приемки устанавливают равным нулю (после принятия решения о приемлемости партии).

Значение счетчика приемки следует изменять после определения плана выборочного контроля, но до принятия решения о приемлемости партии. После принятия решения о приемлемости партии значение счетчика приемки должно быть обновлено. Значение счетчика переключений (см. 9.3.3.2) должно быть увеличено или обновлено после принятия решения о приемлемости партии.

П р и м е ч а н и е — При использовании счетчика приемки в случае постоянных выборочных планов его значения совпадают с результатами, полученными в соответствии с 13.2.1.1.

#### 13.2.2 Контроль числа несоответствий

При контроле числа несоответствий для определения приемлемости партии следует применять процедуры, определенные для контроля несоответствующих единиц продукции в соответствии с 13.2.1, заменяя термин «несоответствующая единица продукции» на термин «несоответствие».

# 13.3 Правила переключения

#### 13.3.1 Правила переключения с нормального контроля на усиленный и с усиленного на нормальный

Правила переключения совпадают с правилами, приведенными в 9.3.1 и 9.3.2 соответственно.

# 13.3.2 Правила переключения с нормального контроля на ослабленный

Для обновления значения счетчика переключений (9.3.3.2) в случае применения одноступенчатого выборочного контроля с дробным приемочным числом следует руководствоваться правилами:

- а) Если заданное приемочное число равно 1/3 или 1/2, к значению счетчика переключений следует прибавить 2, если партию принимают; в противном случае счетчику переключений присваивают значение 0.
- b) Если заданное приемочное число равно нулю, к значению счетчика переключений следует прибавить 2, если в выборке не обнаружено несоответствующих единиц продукции; в противном случае счетчику переключений присваивают значение 0.

# 13.3.3 Правила переключения с ослабленного на нормальный контроль и на прекращение контроля

Следует применять правила переключения, приведенные в 9.3.4 и 9.4.

П р и м е ч а н и е — Планы выборочного контроля с дробным приемочным числом не применяют к системе выборочного контроля с пропуском партий в соответствии с ИСО 2859-3.

#### 13.4 Непостоянные выборочные планы

Пример, приведенный в приложении А, демонстрирует применение системы приемочного выборочного контроля, использующей планы с дробным приемочным числом и различными объемами партий.

В этом примере предлолагается, что проводится контроль процента несоответствующих единиц продукции в последовательно предъявляемых партиях, при этом имеется соглашение по использованию AQL в виде 1 % несоответствующих единиц продукции с общим уровнем контроля II. Результаты контроля первых 25 партий приведены в приложении A.

Таблица 1 — Коды объема выборки (см. 10.1 и 10.2)

|    |        | 1.10     | 35.00     |          | Спец | иальный у | ровень кон | гроля | Общий | уровень ко | нтроля |
|----|--------|----------|-----------|----------|------|-----------|------------|-------|-------|------------|--------|
| 1  |        | 06ъ      | ем партии |          | S-1  | S-2       | S-3        | S-4   | 1     | II         | III    |
| От | 2      | до       | 8         | включ.   | А    | А         | А          | Α     | А     | А          | В      |
| 20 | 9      | <b>x</b> | 15        | 30       | A    | Α         | Α          | Α     | Α     | В          | С      |
| 30 | 16     | ъ        | 25        | »        | A    | Α         | В          | В     | В     | C          | D      |
| 20 | 26     | 30       | 50        | ×        | A    | В         | В          | С     | С     | D          | E      |
| 20 | 51     | ю        | 90        | <b>x</b> | В    | В         | С          | С     | С     | E          | F      |
| э  | 91     | 39       | 150       | *        | В    | В         | C          | D     | D     | F          | G      |
| 29 | 151    | <b>x</b> | 280       | *        | В    | С         | D          | E     | E     | G          | н      |
| 20 | 281    | n        | 500       | *        | В    | С         | D          | E     | F     | н          | J      |
| 20 | 501    | 39       | 1200      | »        | С    | С         | E          | F     | G     | J          | к      |
| 39 | 1201   | 20       | 3200      | *        | С    | D         | E          | G     | н     | к          | L      |
| 29 | 3201   | 20       | 10000     | ×        | С    | D         | F          | G     | J     | L          | M      |
| 9  | 10001  | 39       | 35000     | <b>x</b> | C    | D         | F          | н     | К     | M          | N      |
| 20 | 35001  | *        | 150000    |          | D    | E         | G          | J     | L     | N          | Р      |
| 39 | 150001 | 39       | 500000    | >>       | D    | E         | G          | J     | м     | Р          | Q      |
| От | 500001 | и вь     | ше        |          | D    | E         | н          | к     | N     | Q          | R      |

Таблица 2-А — Одноступенчатые планы при нормальном контроле (основная таблица)

| объема выбор- | Officer  | 0.010  | 0,015                            | 0.025                  | 5 0.04   | 0,010 0,015 0,025 0,0340 0,065 0,10 0,15 0,25 0,40 0,665   | s one     | 0.1        | 5 0.2     | 10.04                | 0.0               | 1 101 1                 | E ST              | Manibi<br>7.55    | APPENDED  | нормальный контроль<br>1,5 2,5 4,0 6,5 |                     | 10.    | 1 25   25 |                   | 40 65                      |                               | 100   150   250   400   650   1000 | 150     | 350                     | 400      | 9        | .8    |
|---------------|----------|--|----------------------------------|------------------------|--|--|-----------|------------|-----------|----------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-----------|--|---------------------|--------|-----------|-------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---------|-------------------------|----------|----------|-------|
| 2             |          | Ac Re  | Ac Re                            | Ac R                   | e Ac R   | ACRE ACRE ACRE ACRE ACRE ACRE ACRE ACRE  | e Ac R    | e Ac B     | te Ac 6   | te Ac F              | e Ao B            | c Ac 6                  | te Ac F           | te Ac F           | te Ac     | Re Ac                                  | Re: Ac              | Re Ac  | Re Ac     | Re Ac             | Re At                      | Re A                          | Re A                               | c Re    | sc Re                   | Ac Re    | Ac Re    | Ac 8  |
| A             | 2        |  |                                  |                        |  |  |           |            |           |                      |                   |                         |                   |                   | ₽         | 0 1                                    | _                   | ₽      | _         | 1 2 2             | 23 3                       | 3 4 5                         | 5.6 7                              | 1 8 4   | 10 11 14 15 21 22 30 31 | 4 15     | 21 22    | 30    |
| В             | m        |  |                                  |                        |  |  |           |            | _         |                      |                   |                         |                   | ⇒                 |           | <u>-</u>                               | 7                   | _      | 2 2       | F .               | Α                          | - 9                           | oc                                 | Ξ       | 10 11 14 15 21          | 22       | 22 30 31 | 44 45 |
| c             | 5        | _  |                                  |                        |  |  |           |            |           |                      |                   |                         | ⇒                 | 0 1               | <b>\$</b> | 4                                      | -                   | 2 2    | е<br>е    | *                 | 2 9                        | 90                            | 10 11 14 15 21 22 30 31 44 45      | 1 15 2  | 1 22 3                  | 331      | 44 45    | ⇐     |
| a             | ∞        | 2  |                                  |                        |  |  |           |            |           |                      |                   | ₽                       | 0                 | <b>-</b>          | \$        | -                                      | 2 2                 | 60     | 2         | 2 9               | oc                         | 10 11 14 15 21 22 30 31 44 45 | 15 21                              | 22 3    | 0 31 4                  | 4        | ⊱        |       |
| Œ             | 13       |  |                                  |                        | ***  |  |           |            |           |                      | ⇒                 | 0                       | <u></u>           | \$                | _         | 2                                      | 3.3                 | 4      | 2         | 00                | 10 11 14 15 21 22 30 31 44 | 15 21                         | 22 30                              | # E C   | 4 45                    | <b>(</b> |          |       |
| Ĺt.           | 20       |  |                                  |                        | *****  |  |           |            |           | ⇒                    | 0 1               | <b>\( \rightarrow\)</b> | \$                | 1 2               | ч         | e e                                    | 5                   | 6 7    | 9         | =                 | 10 11 14 15 21 22          | 22                            | <u></u>                            | <u></u> | <b>=</b>                |          |          |       |
| 9             | 32       |  |                                  |                        |  |  |           |            | ⇒         | 0 1                  | <b>\$</b>         | \$                      | - 2               | 6.1               | 3 3       | 2                                      | 6 . 7               | 8      | =         | 10 11 14 15 21 22 | 22                         |                               |                                    |         |                         |          |          |       |
| Ξ             | 20       |  |                                  |                        |  |  |           | ⇒          | 0         | <b>\$</b>            | ➾                 | - 2                     | 2 3               | m                 | 8         | 9                                      | 8 10 11 14 15 21 22 | = 4    | 15 21     |                   | <b>\</b>                   |                               |                                    |         |                         |          |          |       |
| -             | .08      |  |                                  |                        |  |  | ⇒         | 0          | <b>\$</b> | \$                   | -                 | r:                      | ۳.<br>4           | 45                | 9         | 8                                      | 10 11:14 15         | 23     | 22 4      | _                 |                            |                               |                                    |         | _                       | =        | _        |       |
| ×             | 125      |  |                                  |                        |  | ⇒  | 0         | <b>(</b> - | \$        | 1.2                  | 6.2               | 3.4                     | 'n                | 9                 |           | 10 11 14 15:21 22                      | 15:51               | 22 4   | 1         |                   |                            |                               |                                    |         |                         |          |          |       |
| 7             | 200      |  |                                  |                        | ⇒  | 0 1  | <b>\$</b> | \$         | - 2       | 2 3                  | 3.4               | 5 6                     | 3 7 8             | 10 1              | =         | 10 11 14 15 21 22                      | 22.                 |        |           |                   |                            |                               |                                    |         |                         |          |          |       |
| ×             | 315      |  |                                  | ⇒                      | 0  | <b>\$</b>  | ➾         | - 2        | 23        | w<br>4               | 9 8               | 20                      | 100               | 10 11 14 15 21 22 | 15 21     | 22                                     | _                   |        |           |                   |                            |                               |                                    |         |                         |          | _        |       |
| z             | 200      |  | ⇒                                | 0                      | <b>(</b> =   | ♦  | - 2       | 2 3        | 3.4       | 9 8                  | - 8               |                         | 10 11 14 15 21    | 5 21 2            | 22        | _                                      |                     |        |           |                   |                            |                               |                                    |         |                         |          |          |       |
| ۵             | 800      | ⇒  | 0                                | <b>\$</b>              | ♦  | - 2  | 23        | ε,         | 4 5 6     | 8 - 9                |                   | 1 4                     | 10 11 14 15 21 22 | Ç:                |           |  | -                   |        |           |                   |                            |                               |                                    |         |                         |          |          |       |
| 0             | 1250 0 1 | 0 1  | <b>=</b>                         | ➾                      | 1.2  | 2.3  | 4         | ~          | 6 7 8     |                      | 10 11 14 15 21 22 | 5 21 2                  | 2                 |                   |           |  |                     |        |           |                   |                            |                               |                                    |         | _                       |          |          |       |
| ×             | 2000     | <b>\$</b>  | =                                | 1.2                    | 2.3  | 4  | 8 6       | r-         | 8 10      | 10 11 14 15 21       |                   | 22                      |                   | _                 | =         |  | _                   |        | Ξ         |                   | =                          | _                             | _                                  | _       | =                       | _        | _        |       |
| ⇒⇔∻           |          | Обозначения:  - Используют ближа  - Используют ближа  - Присмочное чиспо | сния:<br>уют б<br>уют б<br>шое ч | лижай<br>лижай<br>испо | E SERVICE DE LA COMPTENZA DE L | Обозначения:<br>– Используют ближайший план выборочного конгроля ниже стрелки. Если объем выборки больше объема партки или равен ему, выполняют 100 %-й контроль<br>– Используют ближайший план выборочного контроля выше стрелки.<br>– Приемочнее число | бороч     | HOTO K     | онгрод    | A HILYKY<br>X BENIED | стрен             | KH. EC.                 | н объ             | OM BENO           | орка (    | Sometime                               | объем               | ба пар | THE RES   | n pasci           | в сму,                     | BAIDOIL                       | няют                               | 8       | il KOH                  | rpour.   |          |       |

Таблица 2-8 — Одноступенчаты в планы при усиленном контроле (основная таблица) 16

| Kas  | Объем    |  |               | приемлемом уружено мачества АСС (процент весехляется уколога единицироду мали и число песостветства гоу единицироду мали у |               |               |              |               |               |              |                                       |               | YCH           | лениы       | усилениый контроль  | rpour        |               |          |          |          |          |                         |                   |                                       | Э                    |                |      |
|------|----------|--|---------------|--|---------------|---------------|--------------|---------------|---------------|--------------|---------------------------------------|---------------|---------------|-------------|---|--------------|---------------|----------|----------|----------|----------|-------------------------|-------------------|---------------------------------------|----------------------|----------------|------|
|      | -doores  | 0,010 0,015 0.025  | 0,015         | 0.025  | 0,040         | 0.065         | 01.0         | 0.15          | 5 0.25        | 0.40         | 0.65                                  | 9.1           | (5)           | 2.5         | 4.0   | 6.5          | 10            | 15       | R        | 40       | 32       | 100                     | 120               | 250                                   | 400                  | 099            | 1000 |
| E S  |          | Ac Re   Ac Re   Ac Re   Ac Re  | Ac Re         | Ac Re  | Ac Ri         | _             | Ac Re Ac Re  | c Ac h        | e Ac R        | e AcR        | Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re         | : Ac Ru       | Ac Re         | Ac Re       | Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re   | Ac Re        | Ac Re         | Ac Re    | Ac Re    | Ac Re    | Ac Re    | Ac Re                   | Ac Re             | Ac Re   Ac Re   Ac Re   Ac Re   Ac Re | Ac Re                | Ac Re          | Ac R |
| ٧    | 2        | =  | _             | =  |               |               |              | _             | _             |              |                                       |               |               | =           |   | ➾            | 1 0 '         | _        | ⇒        | 1.2      | 2.3      | 3.4                     | 3.6               | 6 8                                   | 12 13                | 13 18 19 27 28 | 27.2 |
| В    | m        | _  |               |  |               |               |              |               | _             | _            |                                       | =             |               |             | ⇒   | 0            |               | ⇒        | - 2      | 5 3      | 4        | 5 6                     | 6 9               | 12.13                                 | 13 18 19 27 28 41 42 | 27 28          | =    |
| 0    | 5        | _  | _             |  |               |               |              |               |               |              | _                                     | =             |               | ⇒           |   |              | $\Rightarrow$ | - 2      | 2 3      | 3.4      | 5 6      | 6 8                     | 12 13             | 18 19                                 | 27 28                | 41 42          | ⇐    |
| a    | 00       |  | -             | 1  |               | 1             |              | -             |               |              |                                       |               | $\Rightarrow$ | 0           | =   | ⇒            | 1.2           | 2.3      | 9.0      | 9 5      | 6.8      | 12 13                   | 12 13 18 19 27 28 | 27 28                                 | 41 42                | ⇐              |      |
| E E  | 13       |  |               |  |               |               |              |               |               |              |                                       | $\Rightarrow$ | 0             |             | ⇒   | - 2          | . 2 3         | 3.4      | 5 6      | 6 8      | 12 13    | 12 13 18 19 27 28 41 42 | 27 28             | 41 +2                                 | <b>(=</b>            |                |      |
| E.   | 50       | _  | _             |  |               |               |              |               |               |              | $\Rightarrow$                         | -             | =             | ⇒           | 1 2   | 2.3          | 3.4           | 5 6      | ∞        | 12 13    | 18 19    | ¢                       | <b>=</b>          | <b>(=</b>                             |                      |                |      |
| 9    | 32       |  | -             |  |               |               |              |               |               | ightharpoons | 0                                     | _             | ⇒             | 1 2         | 2 3   | 3.4          | 9 5           | 6 8      | 12.13    | 18 19    | ⇐        |                         |                   | -                                     |                      | -              |      |
| Ξ.   | 50       |  |               |  |               |               |              |               | $\Rightarrow$ |              |                                       | ⇒             | 1.2           | 123         | 3.4   | 2 6          | 6 80          | 12 13    | 61 81    | <b>=</b> |          |                         |                   |                                       |                      |                |      |
| ~    | 80       | _  | _             |  | =             |               |              | $\Rightarrow$ | - 5           | =            | ⇒                                     | - 2           | 2 3           | ₩.          | 5 6   | 8 9          | 12 13         | 13 18 19 | ़        |          |          |                         |                   |                                       | =                    | -              |      |
| ×    | 125      |  | -             |  |               |               | ightharpoons | 0             |               | →            | - 2                                   | 2 3           | 3.4           | 2.6         | 6 8   | _            | 12 13 18 19   | <b>\</b> |          |          |          |                         |                   |                                       |                      |                |      |
| 1.   | 200      |  |               |  |               | $\Rightarrow$ | 0            |               | ➾             | - 2          | 4                                     | 3.4           | 9 6           | 8 6         |   | 12 13 18 19. | 4             |          |          |          |          |                         | =                 |                                       |                      |                |      |
| M    | 315      |  |               |  | $\Rightarrow$ | 0             |              | ⇒             | 1 2           | 23           | ÷                                     | 5 6           | 8             | 112 13      | 18 19   | 4            |               |          |          |          |          |                         |                   |                                       |                      |                |      |
| Z    | 200      |  |               | $\Rightarrow$  | 0             |               | ⇒            | -             | 2 3           | 3 4          | \$ 6                                  | 8             |               | 12 13:18 19 | <b>=</b>  |              |               |          |          |          |          |                         |                   |                                       |                      |                |      |
| ω Δ  | 800      |  | $\Rightarrow$ | 0  |               | ⇒             | 1 2          | 2.3           | 4.            | 2 6          | 60                                    | 2             | 13 18 19      | < <u></u>   |   |              |               |          |          |          |          |                         |                   | _                                     |                      |                |      |
| 0 12 | 1250     | ⇒  | - 0           |  | ⇒             | - 2           | 13           | 3.4           | 2 6           | *<br>*       | 12 13                                 | 8 18 19       | <b>=</b>      | _           |   |              | _             |          |          |          |          |                         |                   |                                       |                      | -              |      |
| R 20 | 2000 0 1 | - 0  | <b>\$</b>     | ⇒  | -             | 4             | ω<br>4       | 2 6           | 6             | 2            | 13 18 19                              | <b>\$</b>     |               |             |   | 2            | -             |          |          |          |          | -                       | =                 | -                                     | =                    | -              | 7    |
| S 31 | 3150     |  |               | 1 2  |               |               |              |               | _             |              |                                       |               |               |             |   |              |               |          |          |          |          |                         |                   |                                       |                      |                |      |
|      | 18.0     | Обозначения:<br>Используют (   | ния:          | ижави  | ONE TO        | lan Bee       | борочь       | KOTO KK       | мтроя         | в ниже       | стрелк                                | и Есл         | 10696         | ( BMSog     | Обозначения:<br>– Используют ближайщий глан выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки больше объема партии или равен ему, выполняют 100 %-й контроль. | Thuis of     | бъсма т       | нилав    | KJIII DK | BCH CX   | ty. Baun | O,THSBOT                | 8                 | но и                                  | TPOAR                |                |      |
|      | 1 1 1 1  | <ul> <li>Используют ближайший пл</li> <li>Приздовиму пистов</li> </ul> | KOT 6.1       | HEACH IN   | IINÑ IL       | BAH BAN       | родод        | 90 0.00       | метрол        | N BEALLIC    | ван въборочного контроля выше стрелки | .69.          |               |             |   |              |               |          |          |          |          |                         |                   |                                       |                      |                |      |
| Vc   | 1        | <ul> <li>Присмочике число.</li> </ul>                                  | NX 48         | 90,90  |               |               |              |               |               |              |                                       |               |               |             |   |              |               |          |          |          |          |                         |                   |                                       |                      |                |      |

ч. Таблица 2-С — Одноступенчатые планы при ослабленном контроле (основная таблица)

|             | Offices<br>management |  |      | 1     | Ī           | -     |               | 1     | - 10-                               |        |        |       | and an in-   | -         | 1         | -        |           |  | L        | ŀ     | H           | H       | ŀ                 | H     |          |                   |                               |          | - 1-    | - 1      |
|-------------|-----------------------|--|------|-------|-------------|-------|---------------|-------|-------------------------------------|--------|--------|-------|--|-----------|-----------|----------|-----------|--|----------|-------|-------------|---------|-------------------|-------|----------|-------------------|-------------------------------|----------|---------|----------|
| doorn       | ē                     |  | 3    | 9     | ŝ           | 0,040 | 99            | 2     | 0,10                                | 0.15   | 0,25   | 0,40  | 990  | 2.        | 1.5       | 2,5      | 4,0       | 6.5  | =        |       | 7           |         | 40                | 3     |          | 951               | 250                           | 9        | 989     | 1000     |
| 1           |                       | Ac Re                                      | Ack  | ¥     | c Re        | Ac Re | c Act         | Rc Ac | Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re | c Re   | Ac Ro  | Ac Re | Ac Re Ac Re Ac Re  | Ac Re     | Ac R      | c Ac R   | c Ac R    | ACRE ACRE ACRE ACRE ACRE   | c Ac Re  |       | Ac Re Ac Re |         | Ac Re Ac Re Ac Re | c Re  |          | Ac Re             | Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re | Ac Re    | Ac h    | 3        |
| ٧           | 71                    | =  |      |       |             |       |               | _     |                                     | _      |        |       | =  |           |           |          | ➾         | 0  |          |       | _           | 2 2     | 3                 | 3.4   | 9 6      | 200               | 10 11 14 15 21                | #        | 5       | 22 30 31 |
| В           | N                     |  |      |       |             |       |               |       |                                     |        |        | _     | _  | _         | _         | ⇒        | 0         | ¢  |          | ⇒     | -           | 2       | F                 | **    | 9 9      | 2                 | 10 11 14 15 21 22             | #        | 5       | 2 30 31  |
| U           | 73                    |  |      |       |             |       |               |       |                                     |        | _      | _     | _  | _         | ⇒         | 0 1      | <b>\$</b> |  | ⇒        | -     | 2           | w<br>   | 4                 | 9     | 1 9      | 6 8               | 10 11 14 15 21 22             | 7        | 17      | 61       |
| 0           | m                     |  | :    |       |             |       |               | -     |                                     |        |        |       |  | ⇒         | 0         | 4        | =         | ⇒  | 1.2      | 61    | :m          | 2       | 9                 | -     | 6 8      | 11 01             | 14 15                         | 21 22    | <u></u> | -        |
| 3           | 'n                    |  |      |       |             |       |               |       |                                     |        |        | _     | ⇒  | 0         | <b>\$</b> | _        | ⇒         | 1 2  | 2.3      |       | *0          | 9 9     | - N               | 6     | 11 0     | 10 11 14 15 21 22 | 21 22                         | <b>=</b> |         |          |
| IL.         | ∞                     |  |      |       |             |       |               |       |                                     |        |        | ⇒     | 0  | ¢         |           | ⇒        | 1.2       | 2 3  | ж<br>7   | 44.   | 9           | 20      | 6                 | 11 01 | <b>=</b> | <b>(=</b>         | $\leftarrow$                  |          |         |          |
| O           | 13                    |  |      |       |             |       |               |       |                                     |        | ⇒      | -0    | 4  | =         | ⇒         | 1 2      | 2 3       | 3.4  | 5 6      | 9     | 2           | 6       | , H 01            | _     |          |                   | -                             |          |         | -        |
| I           | 20                    |  |      |       |             |       |               |       |                                     | ⇒      | 0 1    | ¢     | _  | ⇒         | 1 2       | 2 3      | #<br>E    | 3.6  | 6.7      | 90    | 9 10        | 10 11 4 | _                 |       | _        |                   |                               |          |         |          |
| _           | 32                    |  |      |       |             |       |               |       | <u>~</u>                            | 1 0    | ¢      |       | ⇒  | -         | 2 3       | 3.4      | 5 6       | 6 7  | 8 9      | 10 11 | =           | _       |                   |       |          | _                 | _                             |          |         | -        |
| ×           | 20                    |  |      |       |             | _     | $\Rightarrow$ | 0     | -                                   | ♦      | _      | ⇒     | 1.2  | 2.3       | 3.4       | 5 6      | 29        | 8 9  | 10 11    | -     |             |         |                   |       |          |                   | -                             |          |         | -        |
|             | 80                    |  |      |       |             | ⇒     | 0             |       | <b>\( \rac{1}{2} \)</b>             |        | ⇒      | 2     | 53   | 4         | 2 6       | 6.7      | 8 9       | 10 11  | <u>-</u> |       |             |         |                   |       |          | _                 |                               | _        |         |          |
| ×           | 125                   |  |      | •     | ⇒           | 0 1   | <b>\$</b>     | _     |                                     | ⇒      | 7      | 2.3   | 3.4  | \$ 6      | 6.7       | 8        | 10 11     | <u>-</u>   |          |       |             |         |                   |       |          | _                 |                               | _        | _       |          |
| Z Z         | 200                   |  | ₽    | 0     | -           | ♦     |               | 1     | 2                                   | 2      | 2 3    | 3.4   | \$ 6   | 6.7       | 80        | 10 11    | <u>-</u>  |  |          |       |             |         |                   |       |          |                   | _                             |          |         | -        |
| Р 3         | 315                   | ⇒  | 0    | -     | <u>&lt;</u> |       | ⇒             | -     | N                                   | 23     | 4      | 9.9   | 6.7  | 8 9       | 10 11     | <u>-</u> | _         |  |          |       |             |         |                   |       |          |                   |                               | _        |         |          |
| 0           | 200                   | 0  | 4    |       |             | ⇒     | -             | 2 2   | m                                   | 3 4    | 9 6    | 6.3   | 90   | 101       | <b>=</b>  |          |           |  | _        |       |             |         |                   |       |          | _                 |                               | _        |         | _        |
| ∞ ≃         | 800                   | <b>\$</b>                                  | =    |       | 5           | - 21  | r4            | 3     | -7                                  | 9 9    | 1 9    | 0.0   | 9  | <b>\$</b> | -         |          |           | 1  | =        | =     |             |         |                   | 5     | 5        | 5                 | _                             | Ė        | 2       | -        |
| c           | ĮÕ š                  | Обозначения                                | юния |       | 1           | 1     |               |       |                                     |        |        |       |  | 3         |           | 1        |           |  |          |       |             |         |                   |       |          | 900               | 2                             |          |         |          |
| <b>&gt;</b> | 1 1                   | <ul> <li>Используют ближайший и</li> </ul> | 100  | Same  | aline.      | HE P  | Tan B         | JOOD! | MHOLI                               | ) KOHT | DOME D | Man C | лан выборочного контроля виже стрелки.<br>лан выборочного контроля выше стрелки. | M.        | 900       | M ISBNO. | Span o    | — испольную по сымычающим план намурочного компроля имее с редим. Сели опеся высодени ослаще спремя науражен сму, напрывают постоя компроля.<br>— Исполем от блакыйший длян выборочного компроля выше стрелки. | OUNCME   | 1     | 2 2 2       | 2 parec | i cwis.           | DEFE  | HANN     | R                 | O-M NO                        | 2        | á       |          |
| Ac.         | Ŧ                     | - Пряемочное число.                        | тное | usc.) | 0           |       |               |       |                                     |        |        |       | ,  |           |           |          |           |  |          |       |             |         |                   |       |          |                   |                               |          |         |          |
| 0           | ć                     |  |      |       |             |       |               |       |                                     |        |        |       |  |           |           |          |           |  |          |       |             |         |                   |       |          |                   |                               |          |         |          |

Таблица 3-А — Двухступенчатые планы при нормальном контроле (основная таблица) 18

| 1   | 100    | King America       | Ohen       | Smale     |         |       |      |          |       |        |         |        |             |       |           |              | HOD       | нормальный контроль | THE KC  | Odin         | é         |            |        |          |              |           |            |              |             |          |          |      |
|---|--------|--------------------|------------|-----------|---------|-------|------|----------|-------|--------|---------|--------|-------------|-------|-----------|--------------|-----------|---------------------|---------|--------------|-----------|------------|--------|----------|--------------|-----------|------------|--------------|-------------|----------|----------|------|
| Ar Re Ac Re   Ar Re Ac Re   Ar Re | (depo) | 0                  | d e        | -foget    | 0,010   | 0,015 |      | 0.0      | 0.0   | 65 0.  | 10      |        | 0.25        | 0,40  | 0.65      |              | 1.5       | -                   | -       | _            | -         | -          | -      | 25       | 9            | 9         | 001        | 150          | -           | -        | _        | 1000 |
| Pages   2   | H      |                    |            | -         | Ac Re   | Ac Re |      | c Ac     | Re Ac | Re Ac  | Rc A    | o Rc   | te Re       | Ac Re | Ac Re     | Ac Re        | Ac R      | C Ac R              | te Ac I | Re Ac        | Re Ag     | Re A       | c Re A | d Rc A   | to Re        | Ac Re     | Ac Re      | Ac Re        | Ac Re       | Ac R     | c Ac R   | c Ac |
| Name   2  | <      |                    |            |           |         |       |      |          |       |        |         |        | E           |       | =         |              |           |                     | 4       | ,<br>,       | -         | É          | \$     | *        |              | *         | e          | *            | ٠           | ø        | *        | É    |
| Figure   3   6   6   6   6   7   11   16   7   2   2   3   4   5   5   6   5   7   11   11   12   2   3   4   5   5   5   5   5   5   5   5   5   | В      | Depution<br>Bropus | 44         | H 4       |         |       |      |          |       |        |         |        |             |       | _         |              |           | $\Rightarrow$       | •       |              | ~<br>~    | <u>~</u> - | 0.01   | m +      | m m          |           | 3 6        | S 2          | r- <u>∞</u> | = 8      | E 8      | 8 B  |
| 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1,  | C      | Thereone<br>Bropus | m m        | m so      |         |       |      |          |       |        |         |        | _           |       |           |              | ⇒         | *                   | _       | -            | -         | 10 10      | 10 et  | m v1     | 10000        | 9 9       |            |              | = 8         | 3 1      | KI KI    | 2 5  |
|   | D      | Paperer<br>Bropes  | w w        | s 01      |         |       |      |          |       |        |         |        |             |       |           | ⇒            | *         | ¢                   | _       | e -          | _         | ल व        | 45 40  | in h     | <b>⊕</b> ≘   | 6 E       | 7 11 81 81 | = 19         | ₽ K         | XI S     | <b>\</b> |      |
|   | íni    | Departe<br>Stopes  | oc oc      | 8 9       |         |       |      |          |       |        |         |        |             |       | ⇒         | ٠            | <b>\$</b> |                     | 0 -     | _            |           | m vo       | 41 1-  | Ф B      | 9 5          | = 2       | = 8        | 22 22        | গঙ          | <b>=</b> |          |      |
|   | 14     | Departs<br>Bropas  |            | 13        |         |       |      |          |       |        |         |        | _           | ⇒     |           | ¢            | ➾         | 0 -                 | 0 %     | - +<br>- +   |           | v r-       | 9 8    | o #1     | = 9          |           | <b>\</b>   | <b>&lt;=</b> | <b>\</b>    |          |          | _    |
|   | 0      | Departs<br>Bropas  |            | 20 9      |         |       |      |          |       |        |         | =      | ⇒           |       | <b>\$</b> | ➾            |           | 0 11                | - 4     | _            | _         | 9 ء        | p 12   | = 2      |              | <b>(=</b> |            |              |             |          |          |      |
|   | =      | Repease<br>Bropase | 22 23      | 22 23     |         |       |      |          |       |        |         | ⇒      |             | ¢     | ➾         |              | 0 m       | - 7                 | તળ      | 60.00        |           | 0 D        | = 2    |          | <b>&lt;=</b> |           |            |              |             |          |          |      |
|   | -      | Opperate Bropes    |            | 90        |         |       |      |          |       | _      | ⇒       |        | <b>\$</b>   | ⇔     |           | 100          | - 4       | 71 9                | 40      | io El        |           | = 2        |        | <b>\</b> |              |           |            |              |             |          |          |      |
|   | ×      | Depress<br>Stopes  |            | 08<br>100 |         |       |      |          | ~     | _      | _       | 4      | ⇔           |       |           |              |           | en a                | w d     |              |           |            | 4      |          |              |           |            |              |             |          |          |      |
|   | 1      | Departe<br>Stopsie |            | 125       |         |       |      | <b>→</b> |       |        | -       |        |             |       | 1 3       | 0.00         | m 0       | 20                  | r~ 99   | market where | 2 2       | ح.         |        |          |              |           |            |              |             |          |          |      |
|   | Σ      | Dayses<br>Bropas   |            | 200       |         |       | ⇒    | •        | -     | -      | -       | 0 N    |             | 1 3   | 2 3 6 7   |              | * 17      | r- <u>10</u>        | = 19    | 2 2 2        |           |            |        |          |              |           |            |              |             |          |          | _    |
|   | z      | Departs<br>Stopes  |            | 315       |         | ⇒     | *    | 45       | -     |        | 01 10   | m 4    | 1000        |       |           | 8            | ~ ∞       | = %                 | 9 5     | _            |           |            |        |          |              |           |            |              |             |          |          |      |
| \$\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\   | ۵      | Departe            | 500<br>500 | 1000      | >       |       | ¢    | -        |       |        | ri 4    | m m    |             |       |           | r- <u>96</u> | = 8       | \$ E                |         |              |           |            |        |          |              |           |            |              |             |          |          |      |
| 26 002  | 0      | Departs<br>Bropose | 800        | 1600      |         | ᡧ     | ➾    | ø -      |       |        | m w     | 40 F   | 3 6<br>9 10 | 9 2   |           | = %          | <b>(=</b> |                     |         |              |           |            |        |          |              |           |            |              |             |          |          | _    |
|   | 24     | Depart<br>Broper   |            | 1250      | ¢       | _     | 0 -  | 9 10     |       | 200    | w.e-    | _      |             | = 2   |           |              | _         | _                   | =       |              |           | _          | _      | 5        | 5            | 5         | -          | _            | =           | =        | =        | _    |
|   | 5      |                    | бозна      | TOUR (    | Уложа   | Smrk  | план | BHÕO     | DOSTH | Уго ко | COULTRO | OH BO  | Xe CTE      | CIXII | Ести      | ofice        | 4856      | орки б              | Sortsun | C 06b        | Contra Di | нытав      | или р  | авсн     | EMV. B       | СОПИ      | TOUR       | 96 901       | -6 KO       | STDOGE   | ١,       |      |
|   | Q.     |                    | 4споль:    | Sylor (   | ближа   | ğımığ | план | выбо     | рочи  | NO KC  | нтро    | 78 BEI | шест        | релки |           |              |           |                     |         |              |           |            |        |          |              |           |            |              |             |          |          |      |
| Ko = handadataon tacha  | c à    |                    | Thursday.  | ADDIE     | Hierro. |       |      |          |       |        |         |        |             |       |           |              |           |                     |         |              |           |            |        |          |              |           |            |              |             |          |          |      |

Таблица 3-8 — Двухступенчатые планы при усиленном контроле (основная таблица)

| C   | donesia<br>donesia<br>Ha   | Ac Re   | 0,015   | 10.00   | 0400        |                              | 0 0 0  | 2000        | 200     | 0.40         | 590        | 0            | _        |                       |          |                     |              |                     | -        |            |                     |         |                        |                |        |       |
|---|--|---------|---------|---------|-------------|------------------------------|--------|-------------|---------|--------------|------------|--------------|----------|-----------------------|----------|---------------------|--------------|---------------------|----------|------------|---------------------|---------|------------------------|----------------|--------|-------|
| 10   10   10   10   10   10   10   10   | форми в  | Ac Re   |         | Willer  | 0,040       | 0,025   0,040   0,065   0,10 | 0.10   | 6,15        |         | _            | 4          | -            | 1.5      | 2.5                   | 4.0 6.5  | 9                   | 15           | 7.1                 | #        | 3          | 100                 | 130     | 250                    | 9              | 650    | 1000  |
| Eferent Brogses             |  |         | Ac Re   | Ac Re   | Ac Re Ac Re | Ac Re                        | Ac Re  | Ac Re Ac Re | AcRe    | Ac Re        | Ac Re A    | Ac Re Av     | Ac Re Ac | Ac Re Ac Re           | Re Ac Re | Re Ac               | Ac Re Ac Re  | Re Ac Re            | Re Ac Re | Re Ac Re   | te At Re            | e Ac Re | e Ac Re                | Ac Re          | Ac Re  | Ac Re |
| Reyeas<br>Bropas<br>Reyeas<br>Reyeas<br>Protest<br>Bropas<br>Reyeas<br>Bropas<br>Bropas<br>Bropas<br>Bropas |  | =       | =       | _       | =           | =                            | =      | =           | =       | =            | =          | -            |          | -                     | 4        | ~                   |              | ➾                   | *        | *          | *                   | ۰       | *                      | *              |        | ,     |
| Hepean<br>Brogon<br>Frogues<br>Progues<br>Brogon<br>Rogon<br>Brogon<br>Brogon                               | C7 7   |         |         |         |             |                              |        |             |         | _            |            |              |          | <b>→</b>              | _        | _                   | <del>-</del> | 0 5                 | 0 11     | 3 1 3      | 2 2 2 2 2 2         | 10 11   | 6 10                   | 0 14           | 15 20  | 33 23 |
| Repease<br>Produce<br>Repease<br>Brogues<br>Brogues   | m 9  | _       |         |         |             |                              |        |             |         |              |            |              |          |                       | -        |                     | 0 -          | 3 0                 | - 4      | 01.00      | -                   |         | 23 24                  | 15 20<br>34 35 | 2 2 23 |       |
|   | es 2   |         |         |         |             |                              |        |             | _       |              |            | _            |          | *                     | _        | o -                 | 3 0          | 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 | m v      | 2 6        | 17 6 10             |         | 9 14 15 20 23 24 34 35 | 23.29          | 4      |       |
|   | ∞ ⊆  |         |         |         |             |                              |        |             |         | _            |            | ⇒            | *        | ~                     | 0 -      | 2 0                 | - 4          | 8 2 2 3             | 4 0      | 4 7 6 10 9 | 10 9 14<br>16 23 24 | 4 34 35 | 0 23 29<br>5 52 53     | <b>(=</b>      |        |       |
|   | 3 13   |         |         |         |             |                              |        |             |         |              | ⇒          |              |          | <br>=>                | 3 0      | - 4                 | 8 9          | 5 4 7               | 7 6 10   | 9 8        | # Z                 | 4       | <b>\</b>               |                |        |       |
| Hepeur 20<br>Bospar 20  | 9 9  |         |         |         |             |                              |        |             |         | ⇒            | *          | _            | - °      | 0 10                  | - 4      | ~ 0                 | 5 47         | 0 5                 | 0 2      | 4 K        |                     |         |                        |                |        |       |
| Bropan 32<br>Bropan 32  | 25 32  | _       |         |         |             |                              |        |             | ⇒       | *            |            | □<br>⇒       | 9.6      | - +                   | H 40     | 7 10 11             | 7 6 10       | 0 2                 | 2 22     | _          |                     |         |                        |                |        |       |
| Repeated 50<br>Bropase 50   | 0 20   |         |         |         |             |                              |        | ⇒           | *       | =            | ⇒          | 3 0          | w 4      | N 9                   | 7 10 11  |                     | 6 10 9 14    | 1 12                | 1        |            |                     |         |                        |                |        |       |
| Frequent 80   | 08 99  |         |         |         |             |                              | ⇒      | *           | =       | ⇒            | 0 2 0      | 3 4 4        | E 40     | 5 47                  | 7 6 10   | 10 9 14<br>16 23 24 | 7 7          | _                   | _        |            |                     |         |                        |                | _      |       |
| Первая 125<br>Вгодая 125  | 5 125  |         |         | _       |             | ⇒                            | *      | _           | ⇒       | 0 2 1        | 34 4       | 13 2         | in r-    | 47 6 10               | 2 9      | 24 5                | 1            |                     |          |            |                     |         |                        |                |        |       |
| M thopsas 200<br>thopsas 200  | 0 200  |         |         |         | ⇒           | *                            |        | ⇒           | 0.2     | 3.4          | 13         | 2.5 4 6.7 10 | r- =     | 6 10 9 14 15 16 23 24 | 7 42     | _                   |              |                     |          |            |                     |         |                        |                |        |       |
| Bropace 315<br>Bropace 315  | _  |         |         | ⇒       |             | _                            | ⇒      | 1 2         | 3.4     | 13           | 2 5 6 7 10 | 4 7 6        | 6 10 9   | 9 14 5                | _        |                     |              |                     | _        |            |                     |         |                        |                |        |       |
| Brothers 500  | 0 500  |         | ⇒       | *       |             | >                            | 0.2    | 3.4         | 4.5     | 2.5          | 4 7 (      | 6 10 9       | 9 14     | ~                     |          |                     |              |                     |          |            |                     |         |                        |                |        |       |
| Первая 800<br>Вгорая 800  | 0 800  | >       | *       |         | ⇒           | 0 7                          | 3 4    | e +         | 2.5     | 4 7          | 6 10 9     | 9 14         | Ę        |                       |          |                     |              |                     | _        |            |                     |         |                        |                |        |       |
| Brogan 125<br>Brogan 125  | 1250 1250<br>1250 2500   | *       | 4       | ⊳       | 1.2         | 3.4                          | 1.3    | 25          | 10 11   | 6 10 15 16 2 | 9 14       | 4            | 5        | 5                     |          |                     |              | _                   |          | _          | =_                  | =       | _                      | _              | -      | _     |
| Depart 2000 2000<br>Bropat 2000 4000  | 00 2000  |         |         | 0 2     |             |                              |        |             |         |              |            |              |          |                       | -        |                     | _            |                     | _        |            |                     |         |                        |                |        |       |
|   | Обозначения:<br>- Использым банкайний план выболочного контроля ниже стреляв. Если объем выбовки больше объема павсии или ванолнают (40 %-й контроль | Sances  | n Bann  | 138H B6 | ogogr       | HOLO                         | КОНТВС | OH BUX      | KC CID  | THE E        | CJR OF     | SCM BEI      | Sonku    | Southing              | 20090    | Wa Ital             | жин и        | M Dalk              | CH CMV   | BECTHO     | THREE               | % OD    | -g kon                 | Doile          |        |       |
| ◆ - Homo  | <ul> <li>Используют ближайший план выборочного контроля выше стретки.</li> </ul>   | SHEKER  | umely n | LIMH BE | odogr       | SHOTO                        | жонтрс | MR RIV      | une crp | CIKB.        |            |              |          |                       |          |                     |              |                     |          |            |                     |         |                        |                |        |       |
|   | - Приемочное число   | 496.10. |         |         |             |                              |        |             |         |              |            |              |          |                       |          |                     |              |                     |          |            |                     |         |                        |                |        |       |
| Ке - Брако  | <ul> <li>Браковочное число</li> </ul>  | 985,00  |         |         |             |                              |        |             | 1       |              |            |              |          |                       |          |                     |              |                     |          |            |                     |         |                        |                |        |       |

7 аблица 3-С — Двухступенчатые планы при ослабленном контроле (основная таблица)

| 1000  | Ac Re   | * | *             | <         |                             |   |                    |                  |                   | -                |                  |                  |                 |                  |          | _                 | _                |   |                   |
|---|---|---|---------------|-----------|-----------------------------|---|--------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|-----------------|------------------|----------|-------------------|------------------|---|-------------------|
| 099   | Ac Re   | * | ٠             | *         | 4                           | _   |                    |                  |                   | _                |                  |                  |                 |                  |          | _                 | =                |   |                   |
| 907   | Ac Re   | * | ٠             |           | 11 16 27 26 27              | 4   |                    |                  |                   |                  | _                |                  |                 | _                |          |                   | -                | X0.11b.   |                   |
| 250   | Ac Re   | * | +             | *         | 4 7 5 9 7 11 11 16 10 11 16 | 11 16   | 4                  |                  |                   | _                |                  |                  |                 |                  | _        |                   |                  | конт  |                   |
| 150   | Se Re   | * |               |           | 2 13                        | 7 11 11 16                                    | 4                  |                  |                   |                  |                  |                  |                 |                  |          |                   | _                | 9.00  |                   |
| 901   | Sc Re   | * |               |           | F 7                         | 5 9   | 4                  |                  |                   |                  |                  |                  |                 |                  |          |                   |                  | Nor 10  |                   |
| 39  | C Re  | * |               |           | 9 8                         | 4 7 5 9 7 11 11 16<br>10 11 12 13 18 19 26 27 | 5 9<br>12 13       | 4                |                   |                  |                  |                  |                 |                  |          |                   | =                | жиоли   |                   |
| 9   | Ac Re   | * |               |           | 9 9                         | 0 80  | 10 11              | 2 9              | 4                 |                  |                  |                  |                 |                  |          |                   | 5                | SM3. BB   |                   |
| 25  | se Re   | * |               | +         | m m                         | 4 9   | 9 8                | 4 7 5            | 5 6 7             | ¢                |                  |                  |                 |                  |          |                   | 5                | уавен о   |                   |
| 2   | o Re  |   | ⇒             |           | 5 7 6                       | ~ 4   | 4 6                | 3 8 7            | 10 11 1           | 5 9<br>12 13     | 4                | _                |                 |                  |          |                   | _                | H H H   |                   |
| 2   | ACRE ACREACREACREACREACREACREACREACREACREACRE |   |               | ⇒         | 2 2                         | 3 4 6   |                    | 5 4 5            | 3 8 6             | 10 11            | 5 9              | 4                |                 |                  |          |                   | _                | партия  |                   |
| 1,5 2,5 4,0 6,5                                     | c Re  | * | <b>\$</b>     |           | ⇒                           | 2 2   | 3 4                | ~ 4              | 2 4               | 9 8 4            | 1 1 1 1          | 5 9              | 4               |                  |          |                   | _                | гьсма   |                   |
| 0,4   | c Re A  | ₽ | *             | <b>\$</b> | =                           | ⇒   | 2 2 3              | m <del>a</del>   | m ×.              | 9 5              | 3 8 6            | - =              | 5 9             | 4                |          |                   | 5                | one 00  |                   |
| 2,5   | c Re A  |   | $\Rightarrow$ | *         | ♦                           | =   | ⇒                  | 0 2 0            | 6 8               | m m              | 4 0              | 4 5              | ~ =             | 5 9              | <b>\</b> | _                 | 5                | и бол   |                   |
| 53  | o Re A  | _ |               | ⇒         |                             | <b>\$</b>                                     | _                  | ⇒                | 0 2 0             | 1 7 6            | 6 6              | 4 9              | 3 6 4           | 4 7 5            | 5 9      | <b>(=</b>         | 5                | моден   |                   |
| 01  | c Re  | _ |               |           | ⇒                           |   | 4                  |                  | ⇒                 | 2 2 1            | 9 9              | 6 5              | 5 4             | 9 %              | 10 11 1  | 5 9               | ♦                | Sheek B   |                   |
| 50,0  | c Re  | _ |               |           |                             | ⇒   |                    | <b>\$</b>        | _                 | ⇒                | 0 2 2            | 3 4 5            | E &             | 6 4 3            | 9 26     | 4 7 5             | 2 9              | O BESS  |                   |
| 0,40  | c Re  | L |               |           |                             |   | ⇒                  | *                | 4                 | _                | ⇒                | 24               | 3 4 5           | n *              | + 9      | 9 8               | 4 7 4 10 11 12   | SUKK. E   |                   |
| 0.25  | c Re  |   |               |           |                             |   |                    | ⇒                | *                 | ♦                | =                | ⇒                | 2 2             | 9 9              | m 40     | 4 0               | 9 8              | Ke crip   |                   |
| 0.15  | C Re  |   |               | _         |                             | _   |                    |                  | ⇒                 |                  | 4                | _                | ⇒               | 2 2              | 3.4      | w w               | 7 9              | ENH RE  |                   |
|   | Sc Re   | _ |               |           |                             |   |                    |                  |                   | ⇒                |                  | ¢                |                 | ⇒                | 0 2      | 3 4               | ~ ¥              | онтро   |                   |
| 0.025 0.040 0.065 0.10                              | Ac Re   | _ |               |           |                             |   | _                  |                  |                   | _                | ⇒                | *                | 4               | _                | ⇒        | 2 2               | 6 4              | HOTO S  |                   |
| 0000  | Vc Re   |   |               |           |                             |   |                    |                  |                   |                  |                  | ⇒                | *               | ¢                | =        | ⇒                 | 0 -              | Sopos   | dana              |
| 520,0   | Ac Re   | _ |               |           |                             |   |                    |                  |                   |                  |                  |                  | ⇒               | *                | 4        | ⇔                 |                  | Tall Bt   |                   |
| -   |   | _ |               |           |                             |   |                    |                  | _                 | _                |                  | _                |                 | ⇒                | +        | 4                 | _                | II MAN  |                   |
| autop- 0.010 0.015                                  | Ac Re Ac Re                                   |   |               |           |                             |   |                    |                  | _                 |                  |                  | _                |                 |                  | >        |                   | <b>\$</b>        | Обозначения.<br>—Используют бликайший тлан выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки больше объема партин или равен ему, выполняют 100 %-й контроль.<br>—Используют бликайший план выборочного контроля выше ствелки. | 96,30             |
| myob-   | NH.   |   |               |           | cı 4                        | m v   | v 5                | 8 91             | 13                | 2 4              | 2 3              | 00 00            | 089             | 125              | 200      | 315               | 1000             | вения.<br>в ют б.   | -Приемочное число |
| doore   |   |   |               |           | 1111                        | m m   | n n                | oc oc            | 13 23             | 202              | 22 22            | 50               | 08              | 22 23            | 200      | 315               | 200              | Обозначения,<br>Используют (<br>Используют (  | -Приемочное число |
| offserol Budop-Rattop-chick-<br>tudop- xa ni aufop- |   |   |               |           | Depuse<br>Bropus            | Departs                                       | Flepmen.<br>Bropus | Papers<br>Bropss | Departs<br>Bropes | Depair<br>Bropus | Depart<br>Bropes | Depast<br>Bropas | Dapus<br>Bropse | Парная<br>Вторае | Depuis   | Depter<br>Bropter | Depase<br>Bropas | 0 \$ \$   | Ŧ                 |
| engope<br>engob-                                    | 2   | Y | В             | c         | Ω                           | ш   | EL.                | 9                | Ξ                 | -                | ×                | L                | M               | z                | а        | 0                 | 2                | ➾   | ¥.                |

Таблица 4-А — Многоступенчатые выборочные планы при нормальном контроле (основная таблица)

|   | ž.                                       | 1 4 | 1 | 1       |        |       |          |          |            |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                |        |
|---|--|-----|---|---------|--------|-------|----------|----------|------------|---------|-----------|----------------|---------------|------------|--------|--------|----------|---------|-----------|---------|---------|----------------|--------|
| 8 2   | * >                                      | ‡   | 4 |         |        |       |          |          |            |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                | _      |
| етствий на 100 единиц продукции).<br>65   100   150   250   400   650   1000  | S .                                      | 1   | - | <       |        |       |          | =        | _          |         |           |                |               | _          |        |        |          | _       | _         |         |         |                | $\neg$ |
| B +1  | 9  | +   |   | 91      | 53     | 200   | 92       | 52       |            | _       | _         | _              |               | _          | _      | _      | _        |         | _         | _       | _       | _              | -      |
| gr 00   | * 3                                      | ‡   | Ξ | 9       |        | 27.29 | 34 40 48 | 38 56 57 | 4          | =       | _         | _              |               | -          | -      | _      | _        | _       | -         | _       | -       | _              |        |
| NH OS   | ¥ .                                      | 1   | - | 12      | 1917   |       |          | 38       | 91         | 2       | 38        | œ              | 5             | 1          | _      |        |          |         |           |         |         |                | _      |
| 67H   | 2 ~                                      | +   | - | 4       | Ξ      | 61 63 | 22       | 27,37    | 9          | 1917    | 27 29     | 유              | 28            | 7          |        |        |          |         |           |         |         | _              |        |
| 8 8   | ¥   ¥                                    | 1   | : | 6       | 7      | 13 (6 | 시        | 5 9      | 1 12       | -       | 9 2       | 25 28 34 40 48 | 2737 38 56 57 | 4          | _      |        | _        |         |           | _       | _       |                | _      |
| E -0  | 2  | 1.  | - | -       | 2      | =     | 138      | 10 26    | 6          | =       | 616       | 53             | 273           | 1          |        |        |          |         |           |         |         |                |        |
| 토 의   | * Y                                      | #   | - | -       | 4      | 96    | 12 12    | 13 18    | ei         | -       | 200       | 17.50          | 19 26         | 4          | _      |        |          |         |           |         |         |                |        |
| rcri  | * K                                      | 1   | : | un.     | 96     | 9     |          | 3        | 7          | 01      | 2         |                |               | 0          | 7      | 61 9   | 17 20 25 | 1926 27 | <b>(=</b> |         |         |                |        |
| ğ :-  | 3  | +   |   | 0       | 60     | -00   | 6        | 10 12    | - 9        | *       | 0         | 12 12          | 13 18         | 2          | 0      | 13 13  | 2        | 92      | 0         | 77      | 6       | 20             | 27     |
| 600TB   | *  | 1   | : | 0       | Ξ      | m     | 90       | 9        | 0          | m       | 9         | 6              | 17            | _          | 4      | _      | N        |         | n         | -       | 13(3)   | 17 20 25       | 92     |
| S T   | S 4                                      | †   | + | 4       | m      | 4     | ۴        | r        | 7          | 0       | 96        | 0              | 10            | *          | 96     | 2      | 12 12    | 13      | -         | ō       | E       |                | 19/26  |
| 125 1   | 3 7                                      | 1'  |   | æ       | -      | ei    | **       | ٥        | 0          | -       | m         | 4              | ø             | 0          | м      | 0      | ٥        | 0.0     | -         | 7       | 86      | $\overline{a}$ | 13 18  |
| H 48  | 2 0                                      | ⇒   | Ξ | 4       | e .    | 4     | 141      |          | 4          | *       | 9         | -              | 6 7           | 4          | 9      | 96     | 5        | 9 10    | 0 0       | 200     | 01 9    | 9 12 12        |        |
| 70 1.5  | 9  |     |   | 57      | 10     | r*i   | 17       | 7        | rn.        | 10      | 77        | ٧.             | 5             | 7          | 90     | 4      | -        | 7.9     | 4         | 4       | 8       | 6              | 10 12  |
| W L   | 3 5                                      |     | 7 | æ       | 0      | 0     | -        | ~        | ·c         | 0       | -         | ei             | ÷             | -tt        | _      | N      | 4        | 4       | 0         | -       | m       | w.             | 5      |
| Port S  | , e                                      | 4   | ♦ | 74      | d      | ď     | 7        | O        | 2          |         | m         | 9              | 7             | m          | m      | Ŧ      | S        | 40      | -         | w.      | 9       | r-             | -      |
| Приемлемый уровень качества АОІ. (процент несоответствующих единиц продукции).  нормальный контродь   | AC KGAC KGAC KGAC KGAC KGAC KGAC KGAC KG | +   | - | 3.      | 0      | 0     | 0        | _        | 4          | 9 2     | 6         |                | 5             | TH CH      | 9      | -      | M        | *       | 78        | -       | ~       | 44             | 9      |
| 4.0   | ្នុំ                                     | -   | ¢ | =       |        |       | _        | ⇒        | 100        |         | 0         |                | _             | 41         | 0      | 0      | _        | m.      | -         |         | _       | et.            | +      |
| E SE  | ž ,                                      | _   |   | 1       |        |       |          | _        | _          |         |           |                | ~             | -          | M      | 64     | 64       | c       | ы         | en.     | m       | ers.           | 4      |
| STATE OF  | ¥   -                                    | ~   | * | 4       |        |       |          | $\equiv$ |            |         |           |                | ~             | <b>3</b> t | 0      | ø      | 0        | -       | *         | 0       | 9       | -              | M      |
| S S   | Š  |     | ⇒ |         |        | *     |          |          | <b>(</b> = | _       | _         | _              | _             |            |        | _      | _        | =>      | 7         | **      | 4       | -1             | ri     |
| £ ±   | 2  | _   |   | -       | _      | _     | _        | -        | -          | _       | -         | _              | _             | -          | _      | _      | -        |         | -         | =       | 0       | -              | -      |
| - Fe  | 2 -                                      |     |   |         |        |       | _        | ⇒        |            |         | 4         |                |               | 4          |        |        |          | $\neg$  |           |         |         | =              | ₹      |
| 99  | ž  |     |   | _       | _      |       | _        |          |            | _       | _         | _              | ⇒             |            |        |        |          |         | <u>~</u>  |         |         |                |        |
| £ ,   | ĕ  |     |   |         | -      |       |          |          | -          |         |           |                |               |            |        |        |          |         | '         |         |         |                |        |
| 0,40  | 9 0                                      | -   | _ | È       | =      | =     | _        | =        | =          |         | _         | -              | =             |            |        |        |          | ⇒       |           |         | *       |                |        |
| 150 P   | ġ _                                      |     |   |         |        |       |          |          |            | _       |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                | _      |
| 5 3   | 2  |     |   |         |        |       | _        |          |            |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                | ~      |
| Q 51  | Ž   =                                    |     | _ |         | _      | _     | _        | _        |            |         |           |                |               | _          |        |        |          |         | _         |         |         | _              | \$     |
| ¥ 0   | 9  |     |   | -       | _      | -     | _        |          |            | _       | _         | _              |               |            | _      | _      | _        |         |           | _       | _       | _              | _      |
| 0.1   | 8  |     |   | 1       | _      | _     | _        |          |            | _       | _         |                |               |            | _      | _      | _        |         |           |         |         |                | ⇒      |
| Kg 6  | 2 -                                      |     |   |         |        |       |          |          | _          |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                | ⇒      |
| H O   | č  |     |   | 1       |        |       |          |          | _          |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                | _      |
| Bod.  | ž =                                      |     | - | -       |        | -     |          |          | =          |         | -         |                | _             | -          | -      | -      | _        |         |           | _       | _       | =              | ⇒      |
| 25 c  | 2  |     |   |         |        | _     |          |          |            | _       |           |                | ****          | -          |        |        |          |         |           |         |         |                | 7      |
| o'o   |  |     |   |         |        |       |          |          |            |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                | ~      |
| EM.   | AC Ke Ac Ke                              |     | _ | _       |        |       |          | _        | _          |         |           | _              | _             | _          | _      | _      | _        | _       | _         | -       | _       | _              | \$     |
| 10 P  | 9  |     | _ | 1       | _      |       |          |          |            |         |           |                |               |            |        | _      | _        |         |           |         |         |                |        |
| 100   | 2 0                                      |     |   |         |        |       |          |          |            |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                | ₹      |
| OHO-<br>IMMAR<br>Goon<br>Joseph<br>Joseph   |  |     |   | 7       | +      | 9     | 00       | 9        | m          | 9       | 6         | 21             | 2             | 40         | 9      | 2      | 50       | 25      | ∞         | 9       | 55      | 32             | 9      |
| Observe symmetric<br>Rudop observe<br>Ext. Rudop-   | +  | +   |   | -       | _      | _     | _        |          |            | _       | _         | _              |               | -          |        | _      | .,       | , 4     |           |         |         | - 1            | 4      |
| Notes<br>Infog  |  |     |   | 4       | cv     | C1    | e)       | N        | m          | m       | ~         | 47             | m             | 8          | S      | 4      | 40       | 'n      | ∞         | 90      | œ       | ×              | ×      |
|   | 1  |     |   | 9       | Bropen | Туепы | (pobas)  | Demis    | 100        | Bropper | Tperson ! | Kudas          | nma)          | aga .      | 10.    | Tperso | andrew,  | Heras   | 1         | B oppos | 1 years | - endua-       | Derna  |
| 2. 4  | 1  |     |   | Repeate | Ä      | ž     | ğ        | ď        | Первыя     | B       | ř         | ş              | Ę,            | Перва      | Bropse | ř      | ş        | Ě       | Repeate   | B       | ž       | ş              | Æ      |
| Black   | -  | -   | - | _       |        |       |          |          |            |         |           |                |               |            |        |        |          |         |           |         |         |                |        |
| Кол Совем Бакоор выбор Сове Совем Вакоор вы как совем Вакоор вы как совем сов | 2 <                                      | -   | o |         |        | 0     |          |          |            |         | 4         |                |               |            |        | Ξ      |          |         |           |         | 0       |                |        |

Ac Ro Ac Re Ac Re Ac Re Прнемлемый уровень качества АQI. (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), 059 9 250 Ac Rel 150 Ac Re 8 Ac RelAc Re 9 9 Ac Rei Ac Rei Ac Rei Ac Rei Ac Re 22 20 12 13 18 19 26 27 12 17 20 25 12 13 18 19 26 27 нормальный контроль 6.5 2 01 6 Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re 0.010 0.015 0.025 0.046 0.065 0.10 0.15 0.25 0.40 0.65 Ac Re At Re At Re At Re At Re At Re At Re 8 288 99 9 2 150 200 3 32 39 39 55 9 3 80 8 Often misspm 2 2 2222 28 2 2 2 2 2 2 20 20 20 20 8 8 8 28 8 ğ Код объема выбор-Σ Ξ ×

Продолжение таблицы 4-А

|     | ø  |
|-----|----|
| - 7 | Ş  |
| •   | ۰  |
|     | -  |
|     | ×  |
| - 3 | 4  |
|     | z  |
|     | 3  |
| _3  | 5  |
| - % | э  |
| - ( | į  |
| - 5 | ÷  |
| ٠,  | •  |
| - 2 | b  |
|     |    |
| - 3 | Ē  |
| - 3 | S  |
| - 5 | ğ  |
|     | Ē  |
| - 3 | 5  |
| - 5 | J  |
| - 3 | ×  |
| ć   | Э. |
|     |    |

Таблица 4-8 — Многоступенчатые выборочные планы при усиленном контроле (основная таблица)

|   | 1000<br>Ac Re  |   | 1  | < | _      |                  |                      |                | _       |             |                   |                         |                            | _      |         |        |            |                |        |        |       |            | _                   |
|---|--|---|----|---|--------|------------------|----------------------|----------------|---------|-------------|-------------------|-------------------------|----------------------------|--------|---------|--------|------------|----------------|--------|--------|-------|------------|---------------------|
|   | S Ac   | _ | _  | - |        |                  | _                    |                |         | _           | _                 | _                       | _                          | _      | _       | _      | _          | _              | _      | _      | _     | _          | _                   |
|   | 650<br>Ac Re   | * | +  | : | 4      |                  |                      |                |         |             |                   |                         |                            |        |         |        |            |                |        |        |       |            | _                   |
| приемлемый уровень качества АСТ. (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствии на тоб единиц продукции),<br>усиленный контроль | 400<br>% Re  |   | Į  | : | 9 15   | 2 32             | 8 45                 | 35 52 53       | 4       |             |                   | _                       |                            | _      | _       | _      | _          | _              | _      | _      | _     | _          | =                   |
|   | 250<br>Vc Re   |   | +  | : | 30     | 12 10 17 16      | E                    | 35             | 25      | 52          | 33                | 45                      | 53                         | ¢      |         |        |            |                |        |        |       |            | _                   |
|   | Lo Re A  |   | _  | - | 90     | 2 5              | 22                   | 77             | 9 01    | 17          | 24 26             | 31 38                   | 35 52                      | 1      | _       |        |            |                |        |        |       |            |                     |
|   | Se Ac  | H | +  | - | _      | 9 6 1210 1716 23 | 15 16 22 25 31 38 45 | 15 16 23 24 34 | m<br>00 | 12 10 17 16 | 11 17 17 24 26 35 | 22 23                   | 7.                         | 7      |         | _      | _          |                |        | _      | _     |            | _                   |
|   | 100<br>e Ac R  | * | 1  | ÷ | _      | e 1              | =                    | 15             | -       | ٥           | 12                | 11 15 16 22 25 31 38 45 | 23 3                       | 4      | CI      | 7      |            | _              |        |        |       |            | _                   |
|   | Ac R   | * | +  | + | 0      | CI 4             | 9                    | 10             | 9 0     | 3 9         | -                 |                         | 11 15 16 23 24 34 35 52 53 | -      | 9       | Ξ      | 15 16 22   | 23 2/          | 4      |        |       |            |                     |
|   | Ac Re  |   | 1  | ; | *      | - 6              | 7                    | 0 7            | 7 0     | 4           | 4                 | 9                       | 10                         | 9 0    | 3 9     | 7 12   | 11.15      | 11 15 16 23 24 | ·      | 6 12   | 11.17 | 15 16 22   | 7 10 11115 16 23 24 |
|   | 25<br>Re   | ₽ | ‡  | # | m .    | m =              | 10                   | 90             | 7 2     | un.         | 9                 | -                       | 6 7                        | 4      | 1       | 0      | = 9        |                | 9 0    | 3      | 12    | 1.5        | 91 5                |
|   | LS C Re A  |   | n  | ; | ~      | en: m            | ~                    | 4              | 5       | m           | 4                 | w.                      | 8                          | 4      | 's      | 9      | -          | 7 10           | 4      | P-     | 0     | Ξ          | Ξ                   |
|   | e Re As  |   | _  | ~ | 2      | 2 2              | -                    | 2              | 7t      | 9<br>£      |                   | 4                       | 4                          | *      | F       | 7      | 4          | 3.6            | 9      | 64     | 9     | 6          | 7 30                |
| 4   | = ov   | - | _  | ~ | *      | 0 0              | 0                    | -              | F1      | 0           | 0                 | -                       | 2 3                        | 41     | 3 0     | -      | 23         | 7              | -tt    | - 6    | 7     | 4          | 9                   |
| TOOL  | 6.5<br>Ac Re   | ₽ | ٠. | _ |        |                  |                      | ➾              | R.      | 0           | 0                 | ø                       | -                          | 9      | 2.0     | 2:0    | -          | 2:3            | 5 €    | 3:0    | -     | 12         | 7:7                 |
| KOH   | 4.0<br>Ac R  | = | ⇒  |   | =      |                  |                      |                |         | _           |                   | =                       | ⇒                          | At at  | 0 2     | 0 2    | 0 2        | 1 2            | 44     | 0 3    | 0 3   | -          | **                  |
| HHP   | 2,5<br>Ac Re   | = |    | ⇒ |        |                  |                      |                | =       |             |                   |                         | _                          | _      | _       | =      | =          | ⇒              | 41     | 0 2    | 0 2   | 0 2        | 1 2                 |
| усиленный контроль  | r Se   | = |    |   |        |                  | =                    | ⇒              |         |             | i                 |                         |                            | _      |         |        |            |                |        |        |       |            | >                   |
| ~   | 9,010 0,015 0,025 0,040 0,055 0,10 0,15 0,25 0,40 0,65 1,0 1,5 2,5 4,0 6,5 10 15 25 40 6,5 100 150 250 400 6,50 1000 Ac Reference Refere |   |    |   |        |                  |                      |                |         |             |                   |                         | 5                          |        | _       |        | -          | -              |        |        |       |            | _                   |
|   | Re Ac  |   |    |   |        |                  | _                    |                |         |             |                   | _                       | *                          |        |         |        |            | _              |        |        |       |            | _                   |
|   | O 0.65<br>Re Ac Ru   | F | _  | _ | _      |                  |                      |                | -       | _           | _                 | _                       | _                          |        | _       | _      | _          | _              | _      | _      | •     | _          | _                   |
|   | 0,40<br>e Ac Re  |   |    |   |        |                  |                      |                |         |             |                   |                         |                            |        |         |        |            |                |        |        |       | Ξ          | >                   |
|   | Ac Re  |   |    |   |        | _                |                      |                |         |             | =                 |                         |                            | Ξ      |         |        |            |                |        |        |       | =          | >                   |
|   | 0.15<br>Ac Re  | = | _  | _ | -      | _                | -                    |                | -       | _           |                   | -                       | _                          | _      | =       | _      | _          | -              | -      | _      | -     | -          | >                   |
|   | 0,10<br>Ac Re  | = | _  |   |        |                  |                      |                |         |             |                   |                         |                            |        |         |        |            |                |        |        |       | _          | >                   |
|   | 065<br>c Re/   |   |    |   |        |                  |                      |                |         |             |                   |                         |                            |        |         |        |            |                |        |        |       |            | >                   |
|   | Re A   |   |    |   |        |                  |                      |                |         |             |                   |                         |                            |        |         |        |            |                |        |        |       | _          | >                   |
|   | RI Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Re  |   |    |   | _      |                  |                      |                | _       |             |                   |                         |                            | _      |         |        | _          | _              | -      | _      |       | =          | _                   |
|   | Se Ac  |   |    |   |        |                  |                      | -13            |         |             |                   |                         |                            |        |         |        | =          |                |        |        |       |            | _                   |
|   | Ac F   | 트 |    |   |        |                  |                      |                |         |             |                   |                         |                            |        | =       | =      | Ξ          |                |        |        | =     | Ξ          | >                   |
|   | 0,010<br>Ac R  | = |    |   |        |                  |                      |                |         | =           | =                 | -                       |                            |        | =       | Ξ      |            | =              |        |        |       |            | >                   |
| Smund   |  |   |    |   | ci.    | 4 ¢              | *                    | 30             | 8       | ø           | 6                 | 12                      | 2                          | 8      | 10      | 2      | 30         | 35             | 80     | 16     | 73    | 32         | G.                  |
| Объем ютима   | Na San   |   |    |   | ~      | N 11             | (1)                  | d              | 4       | 10          | m                 | m                       | 3                          | 'n     | v       | 6      | 'n         | s              | 00     | œ      | 00    | 00         | 00                  |
| 0   | natoopelateropy concor   | - | -  | - | Hepara | Bropus           | - State              | Dina           | Deputs  | Brogue      | Tperior           | -                       | thms                       | Первия | Stropas | Tperns | American . | Thrus          | Перевя | grobas | Temes | - Fricates | Cluma               |
| Koa   | 8 6-   | - |    | - | £      |                  |                      |                | ě       | ,66         |                   | 9                       | E                          | H      | ΔÓ      |        | ē          | E              | T.     | .6     |       | £          | 2                   |
| 2.  | RAGOD-<br>RH<br>RH   | < | В  | Ú |        |                  |                      |                |         |             | 4                 |                         |                            |        |         | -      |            |                |        |        | 9     |            |                     |

Ac Re Ac Re 920 1000 Приемлемый уровень качества АQL (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), 900 Ac Re Ac Re Ac Re 250 150 Ac Re Ac Re 69 Ac RelAc RelAc Re 9 15 1623 24 55 15/16/22 12 10 11 15 16 23 24 10 11 15 16 23 24 усиленный контроль 4,0 6,5 0.010 0.015 0.025 0.040 0.065 0.10 0.15 0.25 0.40 0.65 1.0 1.5 2.5 4.0
Ac Relae Rela 250 250 400 100 \$ 8 € 9 98 99 20 200 33 28 28 3 \$ 88 32 OSseeu staloop Rei 2 2  $\Xi$ n 20 20 20 20 20 22222 8 8 8 8 20 2 2 2 80 98 20 llens. 豆 Код объема пыбор-ка Ξ × Σ

Продолжение таблицы 4-В

Окончание таблицы 4-В

| Кол       | Выбор   | Hudrop Johnson | 010'0 xo | 0,015       | \$ 0.0 | 0,520 | 940   | 0.06  | 5 0.1   | 0.025 0.040 0.065 0.10 0.15 | 115    | 0.25                                  | 0,40    | 0.65     | 1.0     | \$1     | \$ 2.5   | 5        | 4.0   | 6,5     | 9      | 15    | 35    | 4      | 40      | 89                                       | 100       | 130  | 250  | 400     | 059   | 9 | 1000     |
|-----------|---------|--|----------|-------------|--------|-------|-------|-------|---------|-----------------------------|--------|---------------------------------------|---------|----------|---------|---------|----------|----------|-------|---------|--------|-------|-------|--------|---------|--|-----------|------|------|---------|-------|---|----------|
| dop III   |         | на выбор-  | P Ac R   | Ac Re Ac Re |        | ReA   | ic Re | Ac B  | te Ac   | ReiAk                       | Rc A   | c Re                                  | Ac Re   | Ac Ro    | c Ac R  | te Ac   | Re Ac    | Re Ac    | c Re/ | Ac Re   | Ac R   | e Ac  | ReAc  | ReAc   | Rc A    | AC ROAC ROAC ROAC ROAC ROAC ROAC ROAC RO | c ReA     | c Re | Ac R | c Ac F  | te Ac | 2 | ic R     |
|           | Перевя  | -  | 5        | =           | -      |       |       | =     |         | n.                          | 14     | n                                     | 10<br>H | u<br>u   | 0       | 0       | -        | 8        | 4     | 4       | 4      | 4     | 7     | 7      | 1       | 4  | 4         | 4    | 4    | 4       | 7     | 1 | <b> </b> |
|           | Вторая  | 125 250  | 9        |             |        |       |       |       |         | 0                           | 24     | 6                                     | 9       | -        | M       | 2       | 9 6      | 12       |       | _       |        |       |       |        |         |  |           | _    | Ξ    |         |       |   | =        |
| Z         | Therse  | 125 375  | 55       |             |        |       |       |       |         | 0                           | 0      | m                                     | **      | 2 6      | +       | 6       | 12 11    | 17       |       | _       | _      |       |       |        |         |  |           | -    |      |         |       |   |          |
|           | Shope   | 125 500  | ŷ        |             |        |       |       |       |         | 0                           | cs     | (F)                                   | 2 5     | 4        | 9       | Ξ       | 15 (6 22 | 22       |       | _       |        |       |       |        |         | _  |           | _    |      |         |       |   |          |
|           | thrase  | 125 625  | 5        |             | ~      | 2     |       |       | ~       | -                           | 2 3    | 7                                     | 5 1     | 6 7      | 1 01    | 113     | 16 23    | 24       |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
|           | Перевя  | 200 200  | ġ.       |             |        | -     | _     |       | 7è      | 3 E                         | *B     | m                                     | **      | 97       | 0       | - 8     | ×        | _        |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         | _     |   |          |
|           | Втория  | 200 400  | 9        |             | _      |       |       |       | =       | 2 0                         | 10     | E                                     | 1 5     | r-       | 5       | 9 6     | 12       |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           | _    |      |         |       |   |          |
| 4         | Tperus  | 200 600  | 9        |             | _      |       |       |       | 0       | 2.0                         | in.    | 7                                     | 2 6     | 4 9      | -       | 211 17  | 17       |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           | _    |      |         |       |   |          |
|           | Postan  | 200 800  | 9        |             |        |       |       |       | 0       | ~                           | 19     | 40.                                   | -       | 9        | =       | 919     | 22       |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           | _    |      |         |       |   |          |
|           | Heras   | 200 1000   | 00       | ⇒           |        |       |       | \$    | -       | E4                          | 4      | 40                                    | 6 7     | 10 11    | 11 15 1 | 1623    | 24       |          |       | -       |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
|           | Hepean  | 315 315  | 5        |             |        |       |       | ·     | æ       | 2                           | 4      | 7                                     | 4 0     | 9 0      | -       | 8 4     | 1        |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   | _        |
|           | Bropas  | 315 630  | 0        | _           |        |       |       | 0     | 0 2     | 3.0                         | m      | V)                                    | 2 7     | 3 9      | 9       | 74      |          |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
| 0         | There   | 315 945  | 9        | ٠           |        |       |       | 0     | 0       | -<br>m                      | 4      | 9                                     | 6 *     | 7 12     | 2 11    | 5       |          |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           | _    | =    |         |       |   |          |
|           | Venges  | 315 1260   | 9        | _           |        |       |       | 0     | -       | 3.5                         | A)     | -                                     | 9       | =        | 15 16 2 | a       |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           | _    | =    |         |       |   |          |
|           | Demas   | 315 1575   | \$       |             |        |       | >     | _     | 5 3     | 4                           | 5 6    | 7                                     | 10 11   | 15 16    | 8       | 五       |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
|           | Thepass | 500 500  | 0        | ⊱           |        | -     | 2     | *     | *       | 3.0                         | 0      | -                                     | 9 0     | 8 1      | ₽       |         |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   | _        |
|           | Bropas  | 200 1000   | 90       |             | _      | _     | 0 2   | 0     | 0       | -                           | W)     | -                                     | 3.0     | 6 12     |         |         |          |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
| æ         | Ipme    | 500 1500   | *        |             |        | -     | 2 0   | 0     | 3       | 4:2                         | 9      | 6                                     | 7 12    | 71 17    | -       | =       |          |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           | _    | =    |         | _     |   |          |
|           | Andrea  |  | 90       | =           |        | _     | 24    | -     | N       | 4.                          | r-     |                                       |         | 15 16 22 | 67      | Ξ       |          |          |       | _       |        |       |       |        |         |  |           | _    | =    |         | _     |   |          |
|           | flmas   | 500 2500   | 90       | -           |        | 5     | 7     | 6     | 4       | 9 %                         | ~      | 10 11 15                              |         | 1623 24  | 7       | 7       |          |          | _     | =       | _      | _     |       |        |         |  | _         | _    | -    | _       | _     |   | -        |
|           | Okepass | 800  | 0        |             | *      | М     |       |       |         |                             |        |                                       |         |          |         | _       | _        | -        |       |         |        |       |       |        | _       |  |           |      |      |         | _     |   |          |
|           | Bropas  | 800  | 00       |             | 0      | nt.   |       |       |         |                             | _      |                                       |         |          |         |         | _        |          |       |         |        |       | _     | _      | _       |  |           |      |      |         | _     |   |          |
| 00        | Tperson | _  | 90       | _           | 0      | ы     |       |       |         |                             | _      |                                       |         |          |         |         | _        |          |       |         |        |       |       | _      | _       |  |           |      |      |         |       |   |          |
|           | (knepus | 800  | 90       |             | ь      | ŕŧ    |       |       | _       |                             | _      |                                       |         |          |         |         | _        |          |       |         |        |       |       | _      | _       |  |           |      |      |         | _     |   |          |
|           | Three   | 800 4000   | 90       |             | -      | N     |       |       | 4       |                             | 7      |                                       |         |          |         | 4       | $\dashv$ | $\dashv$ |       |         |        | _     | -     | -      | -       |  | 7         |      |      |         | -     |   |          |
|           | ő       | Обозначения:   | 18:      |             |        |       |       |       |         |                             |        |                                       |         |          |         |         |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
| ➾         | -Mei    | - Мепользуют банжайций план выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки больше объема партии или равен ему, выполняют 100 %-т контроль.  | банжай   | ший п       | LASH   | 8550  | тьож  | 0,000 | KOHT    | NO.TH                       | SIBNO  | crpea                                 | KK. E   | CHO      | бъем    | выбо    | ркиб     | ольшк    | e oog | CMB E   | арти   | и или | pane. | H CMY. | BEILIN  | THRE                                     | 100       | Se-B | KOHT | 30,016. |       |   |          |
| <b>\$</b> | - Mcr   | - Исполькуют банжайший пл  | баниевій | шня п       | 1,3914 | выбе  | #Fody | олон  | KOHT    | BOOR !                      | SERING | зан выборочного контроля выше стрелки | JKH.    |          |         |         |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
| Ac        | - IIp   | - Присмочное число   | SMC.80.  |             |        |       |       |       |         |                             |        |                                       |         |          |         |         |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
| Re.       | - Fpa   | <ul> <li>Браковочное число.</li> </ul>   | число.   |             |        |       |       |       |         |                             |        |                                       |         |          |         |         |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |
|           | - Mcr   | – Используют соответствующий едноступенчатый план выборочного контроля (или двухступенчатый план, расположенный инже, при его надични).  | COUTBET  | ствую       | HUIN   | 10.3H | OCTY  | TICHE | атый    | ILTHH                       | ppige  | ньоф                                  | DITO KK | энтро.   | ISH (HC | SEC. HE | VACTO    | DCHASS   | TIME) | LTBH,   | pacn   | 0.10% | синия | A HE   | Ke, mp  | 0.00                                     | THE STATE | HH)  |      |         |       |   |          |
| ‡         | -Mcr    | - Мепользуют соответствующий двухступенчатьй план выборочного контроля (или многоступенчатый плам, расположенный ниже, при его наличии)  | COOTBET  | CTBVIO      | NUMBER | f JBy | xery  | пеня  | BITTERE | LTMH                        | выбо   | ньод                                  | DEO KK  | итро,    | CH) RE  | TH NH   | procr    | наш      | аты   | F Turns | s, pac | поло  | жения | AN HA  | WC, III | W ero                                    | HALLIN    | (MII |      |         |       |   |          |
| ф         | - III   | - Помежка неволиожна этя указаниям объема выборка  | CTMOXIE  | BLE B       | VERM   | анню  | no or | TheM  | a navô  | ODKH.                       |        |                                       |         |          |         |         |          |          |       |         |        |       |       |        |         |  |           |      |      |         |       |   |          |

Таблица 4-С — Многоступенчатые выборочные планы при ослабленном контроле (основная таблица)

|   | 0  |          |   | _   |    |  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         | _            | _        |           |          | _       |
|---|--|----------|---|-----|----|--|-------------|----------|----------|-----------|-------------------|------------|-----------|-------------------|-----------|---------|--------------|----------|-----------|----------|---------|
| , 8   | ~  |          |   | 4   | _  | _  |             |          | -        |           |                   | _          | -1-1-     | _                 |           |         | =            |          |           |          | -       |
| E _   | ¥  |          |   | 7   |    | _  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| етствии на 100 единиц продукции,<br>65   100   150   250   400   650   1000 | 5  |          |   |     |    |  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| × 5   | 9  |          | * | *   | 4  | =  | =           |          |          |           | =                 | _          |           |                   |           | _       | =            |          |           | _        | =       |
| 5 -   | 3  |          |   |     | _  |  | _           |          |          |           |                   |            |           |                   |           | ;       | _            |          |           |          |         |
| 2 0   | ×  |          |   |     | +  | 1  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         | _            |          |           |          |         |
| 무 유   | 9  |          |   |     | ‡  | 5  | _           | _        | _        | _         | _                 | _          | _         | _                 | _         |         | _            | -        | _         | _        | _       |
| Ĕ   | -0   |          |   | _   | -  | $\vdash$   | $\vdash$    |          |          |           |                   | -          |           |                   | _         | _       | _            |          |           |          | _       |
| E 9   | 2  |          |   |     | 1  | +  | 1           | _        |          |           | _                 | _          |           |                   | _         | _       | _            |          |           | _        | _       |
| 質 刈   | 2  | *        | * |     | +  | ‡  | 1           |          |          |           |                   |            |           | _                 |           |         |              |          |           |          |         |
| ë →   | -0   | _        | _ | -   | -  | -  | -           | _        |          | _         | _                 | -          | _         | _                 | _         | _       | -            | -        | _         | _        | -       |
| 2 0   | 2  |          |   |     | 1  | 1  | 1           | _        | _        | _         |                   | _          | _         |                   | _         | _       | _            | _        | _         | _        | _       |
| = =   | 3  | 1        | - | 1   | +  | +  | 1           |          |          |           |                   | _          |           |                   |           |         |              |          |           |          | _       |
| gt 1—   | Ü  | $\vdash$ | - | -   | _  | <del>                                     </del> | -           | _        |          |           |                   | -          |           | _                 | _         | -       | -            |          |           |          | _       |
| . 8   | ~  |          | * | *   | ‡  | #  | <b>~</b>    | _        | _        |           |                   | _          |           |                   |           | -       |              |          |           |          |         |
| E -   | 3  |          |   |     | +  | +  | ~           |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| g —   | 3  |          |   | -   |    |  | 161         | w.       | 9        | 29        | 5                 |            |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| 5 6   | -  |          | * | *   | ‡  | #  |             |          | 9        |           |                   | <b>(</b> 2 | =         |                   |           | =       |              |          |           |          |         |
| 2   | ĕ  |          |   |     |    | ,  | 0           | ~        | 9        | ø         | 11 12             | •          |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| E   | 2  |          |   |     |    |  | 7           | P-       | 0        | =         | =                 | 4          | 90        | 9                 | 4         | 5       |              |          |           |          | _       |
| 19  | 0  |          | * | ٠   | ‡  | 1  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           | -1      | K=           |          |           |          | =       |
| 8 _   | *  |          |   |     | Ľ. | ,  | 0           | 41       | *        | ø         | 2                 | 0          | М         | 9                 | D.        | 걸       | Ľ            |          |           |          |         |
| £ .   | 3  |          |   |     |    |  | T           | 6        | r-       | 00        | 00                | 77         | 1         | ø.                | Ξ         | =       | v.           | 20       | 2         | 22       | 10      |
| 요 위   | 0  |          | * | *   | ‡  | #  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           | 0.      |              |          |           |          | -       |
| н и число в   | 1  |          |   | _   | _  | _  | 9           | _        | 2        | 4         | -                 | 0          | 21        | 4                 | 4         | Ξ       | 0            | cr.      | 9         | 6 11     | 11 12   |
| Ē   | 2  |          | _ | 100 |    |  | m           | 4        | 40       | 10        | 0                 | 7          | 9         | $\sim$            | ю         | 90      | 4            | r        | 0         | =        | =       |
| 2 2   | U  |          | 7 |     | ‡  | 1  | _           |          |          |           |                   | -          |           | 1                 | _         | -       | -            | 4.       |           | 0        | 9       |
| = -   | ⋖  | -        | - | _   |    | _  | Œ.          | _        | C1       | 9         | 40                | 0          | _         | N                 | ক         | _       | 0            | 64       | -7        |          |         |
| E _   | R.   | _        |   | 4   |    |  | m           | m.       | 4        | v         | 'n                | in         | 4         | 4                 | m         |         | 4            | 45       | r-        | 99       | 90      |
| 10  | ų  |          | _ | ~   | ‡  | 1  | -           | _        |          | 14        |                   | 7.         |           |                   | 10        | - 1     | _            |          |           |          |         |
| اه د  | <  | -        |   |     |    | _  | _           | ~        | -        | 618       | ×                 | #t         | ~         | 64                | _         | 60      | 9            | -        | r.        | 77       | 1-      |
| TPORT<br>6.5  | 2  |          | 1 | _   | _  |  | ы           | m.       | 15       | 84        | $\overline{\tau}$ | 1          | m         | $\overline{\tau}$ | 40        | in      | m            | $\neg$   | 41        | m        | -0      |
| 0 00  | 2  | *        | 4 |     | ~  | 1  |             | -        | 0        | _         | m                 | -          | 0         | _                 | 61        | 4       | -            |          | -1        | m        |         |
| пующих единиц прод<br>ослабленный контроль<br>1.5 2.5 4.0 6.5               | 4.   | -        | _ | _   | -  | _  | -           | _        | -        | _         | 10                | 13         | -         | _                 | 3.4       | _       | -2           | _        | 4.4       | _        | 43      |
| й кон<br>4.0  | ž  | -        |   | 1   | _  | 1  | e4          | 44       | ć1       | 4         | 4                 | 6.8        | m         | 10                | 17        | +       | 3            | en.      | +         | w        | 8       |
| E   | 2  | ♦        | * | ¢   | -  | ~  | >           | -        | 0        | 6         | _                 | -t         | 0         | 0                 | _         | m       | 24           | 0        | _         | ė.       | -       |
| 9 19  | <  |          |   | _   | -  | -  | ~           | ~        | ~        | ~         | _                 | -          | _         | _                 | _         | _       | 42           | ~        | -         | _        | -1      |
| DHY EN  | ĕ  |          | _ | 100 | 1  | _  |             |          |          |           |                   | 01         | 71        | 4                 | 74        | Ct      | r4           | 177      | 3         | m        | 77      |
| 존 공개  | 9  | -        | ~ |     | 4  | -  | _           |          |          | _         | ~                 | 38         | -         | -                 | -         | _       | -            | -        | -         | _        | 100     |
| 3.5-  | -0   | _        | _ | _   | -  | $\vdash$   | <u> </u>    |          |          | _         | _                 |            | _         | <u> </u>          | _         | _       | -            | <u> </u> | _         | _        | -       |
| neyton<br>ocnao   | ož.  | _ :      |   | _   |    | $\Diamond$                                       | _           |          |          |           |                   |            |           |                   |           | ~       | 14           | 14       | 4         | 14       | 4.0     |
| 55-   | 3  | -        |   | ~   |    | v  | _           |          |          | _         |                   |            |           |                   | _         | ~       | -            | 0        | 0         | 0        | _       |
| - O-  | 0  |          |   | -   | -  | _  |             | _        | _        | _         | -                 |            | _         | _                 | _         | -       | -            | _        | _         | _        | _       |
| E 0   | $\approx$  | -        | _ | _   | _  | -  | 1           | _        | _        |           | -                 |            | _         | _                 |           | _       | _            | _        |           | _        | ~       |
| F -   | 2  | _        |   |     | ~  | 1 *  | 1           |          |          |           | _                 | _          |           |                   | _         |         |              |          |           |          | ~       |
| 0.25 0.40 0.65 1.0  | 0  | -        | - | -   | -  | -  | -           |          |          |           | _                 | -          | _         | _                 | _         | -       |              |          |           |          |         |
| 5 5   | 2  | _        |   |     |    | _  |             |          |          |           |                   | ~          | _         | _                 | _         | _,1     |              |          | _         | _        | _       |
| 5 6   | 8  | -        |   | -   |    | . /  |             |          | -        |           |                   | 4          |           |                   |           | -       |              | _        |           |          | ~       |
| E bear  | 0  | -        |   |     |    | -  | -           | -        | -        | _         |                   | -          |           | _                 |           | -       | -            |          |           |          |         |
| 9   | ×  |          | _ |     | _  |  | _           | _        | _        | _         | ر=                |            |           |                   |           |         | ⇐            |          |           |          |         |
| 10  | 3  |          |   |     |    | :  |             |          |          |           | ~                 |            |           | T.                |           |         | 4            |          |           |          |         |
| 5   | .9   | -        |   |     |    | -  |             |          |          |           |                   |            |           |                   | -         |         | _            |          |           |          |         |
| ÷ [8]   | 14   |          | = | =   | _  | _  | _           | =        | _        | =         | =                 | _          | _         |                   | _         | ⇒       | :            |          |           |          |         |
| - 0   | 3  |          |   |     |    |  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| 5 7   | 3  |          |   |     |    |  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           | -       |              |          |           |          |         |
| = 5   | 0  |          | = | =   | _  |  |             | =        | _        |           |                   | _          |           |                   |           |         | _            |          |           |          | ⇉       |
| . 0   | ⋖  |          | - |     | -  | -  | -           | _        |          |           |                   | -          |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| 0   | 2  |          |   |     |    |  |             |          | -        | -         |                   |            | -         |                   |           |         |              |          | -         |          |         |
| 5 5   | 0  |          |   | _   | _  | _  | •           |          |          |           | =                 | _          |           |                   |           | _       | _            |          |           |          | ⇉       |
| 2   | 4  |          |   |     |    |  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          | •       |
| 10  | 8  |          |   |     |    |  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           | - 1     | 2            |          |           |          |         |
| . 6   | U  |          |   | -   |    |  | ,           |          | -        |           |                   |            |           |                   | -         |         |              |          |           |          | =>      |
|   | ζ.   |          |   |     |    |  | _           |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| ğ 3   | 8  | _        |   |     |    | _  | _           |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              | _        |           |          | _       |
| 2 2   | 2  |          |   |     |    | :  |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          | ~       |
| 7 5   | 4  |          |   | _   |    |  | -           | _        | _        | _         |                   | -          | _         | _                 | _         | -       | _            | _        |           | _        | _       |
| E 2   | ž  | _        |   |     |    | _  |             | _        | _        | _         |                   | _          | _         | _                 | _         |         |              | _        | _         | _        | ⇒       |
| 9 0   | 9  |          |   |     |    |  |             |          |          |           |                   | _          |           |                   |           | _       |              | _        |           |          | 7       |
| <u> </u>  | è  | -        | - | -   | -  | -  | -           | _        | _        | _         |                   | -          | _         | _                 | _         | -       |              | _        |           | _        | _       |
| ₹ 🖺   | 2  |          | _ |     |    |  | _           |          | _        |           |                   |            |           | _                 | _         | _       | _            |          | _         | _        | _       |
| 5 ⊠   | 3  |          |   |     |    |  |             |          |          |           |                   | 1          |           |                   |           |         |              |          |           |          | ~       |
|   |  |          | - |     | -  |  |             | _        |          |           |                   | -          | _         | _                 | _         |         |              | _        | _         |          |         |
| E -   | 0  | _        | _ | _   | _  | _  | _           |          |          |           |                   |            |           |                   |           | _       | _            |          |           |          | _       |
| Join T  | Re   | -        |   |     |    |  | :           |          |          |           |                   |            |           |                   |           | -       | +            |          |           |          | ~       |
| 0.010   | Ac Re  | -        | - |     |    |  |             |          |          |           |                   |            |           | _                 |           |         |              |          |           |          |         |
| . 8   | JAC ROJAC RO | -        |   |     |    |  | CI.         | +        | ø        | 00        | 2                 | m          | 9         | ø.                | 12        | 2       | n            | 2        | 2         | 38       | 23      |
| . 8   | of Ac Re   |          |   |     |    |  |             |          |          |           | -                 |            | m         |                   |           | -       |              | _        |           |          |         |
| . 8   | n Ac Re  |          |   |     |    |  | _           |          |          |           | _                 | _          |           |                   |           | -       |              |          |           |          | _       |
| . 8   | 104 Ac Re  |          |   |     | _  | $\vdash$   |             |          |          |           |                   |            |           |                   |           |         |              |          |           |          |         |
| . 8   | N Ac Re  |          |   |     |    | $\vdash$   | n           | ri.      | 5        | 63        | ri                | m          | m         | 3                 | m         | m       | m            | vi       | m         | 40       | m       |
| . 5   | N Ac Re  |          |   |     |    |  | ы           | ri       | 2        | est       | rı                | m          | m         | 'n                | m         | m       | ¥1           | vi       | 41        | 40       | 'n      |
| . 8   | N Ac Re  |          |   |     |    |  | 2           | 71       | _        | _         |                   | m          |           | 3                 |           |         | *1           | 5        | *1        | 9        | 'n      |
| . 8   | 104 Ac Re  |          |   |     |    |  | cheta 5     | open 2   | _        | _         |                   | year 3     |           | Serso 3           |           |         | фия <b>3</b> | S redo   | S) NO     | S min    | 2       |
| Budop-eudiop-ofnesi<br>Ra Kil readop-0,0                                    | 101  |          |   |     |    |  | The parts 2 | Bropan 2 | Tpensa 2 | Program 2 | Thras 2           | Первы 3    | Bropset 3 | Tperse 3          | Section 3 | Three 3 | S carpiti    | Beopse 5 | Ipana S   | S makes  | nma 5   |
| Budop-eudiop-ofnesi<br>Ra Kil readop-0,0                                    | 101  |          |   |     |    |  | Deputs 2    | Bropas 2 | Tpersea  | _         |                   | Перекя 3   |           |                   |           |         | Okpasa \$    | Beopse 5 |           | S makes  | nema 5  |
| Сово-<br>Объем куппада<br>Выбор-выбор- объем<br>ка ки выбор- 0,0            | 101  | V        | В | - 0 | Q  | 141  | Theyway 2   | Bookes 2 | _        | _         |                   | Переки 3   |           |                   |           |         | Ospara 5     | Boopea 5 |           | Goston 5 | Orms 3  |
| Officers<br>Budopetatiop  | 101  | Y Y      | B |     | a  | iti  | Reports 2   | Bropas 2 | Tpersea  | _         |                   | Перекя 3   |           | G therse 3        |           |         | Orpus 5      | Boopus 5 | H Iprim 5 | Gustan S | Denne 4 |

Продолжение таблицы 4-С

Окончание таблицы 4-С

| Name  | Приемлемый уровень качества AQL (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции),  |
|---|---|
| No.   Person   Pers  | осдабленный контроль  |
| 9 9 7 3 4 5 8 7 3 8 8 7 3 8 8 7 3 8 8 7 3 8 8 7 3 8 8 7 3 8 8 7 3 8 8 7 3 8 7 | 0000 0.015 0.025 0.040 0.065 0.10 0.15 0.025 0.040 0.065 0.10 0.15 0.25 0.040 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 0.055 |
| 9873458434843484  | Rejac |
| 8 7 3 4 5 8 7 3 8 5 5 6 5 5 7 5 8 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7   | 0   |
| 2345843485445   | 0 2 0 3 0 3 1 4 1 6 2 7 3 8   |
| 3 4 5 4 4 3 5 4 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5   | • 0 2 0 3 1 4 2 5 2 7 4 9 6 10  |
| 4 5 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4   | 0 2 1 3 2 5 3 5 4 8 6 11 9 12   |
| 5 8 6 3 6 8 8 6 8 6 8 6 8 6 8 6 8 6 8 6 8   |   |
| 2 5 3 5 4 5 5 5 6 5 5 5 5 5   | 4   |
| * 1 = 1 = 1 = 1 = 1 = AA ( )  | 0 2 0 3 0 3 1 4 1 6 2 7 3 8   |
| 3 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5   | * 6 2 0 3 1 4 2 5 2 7 4 9 6 10  |
| 2   | 0 2 1 3 2 5 3 5 4 8 6 119 12  |
| 44444   | y   |
| 5 5 5 6 5 5 5 5 5   | A = 2 # 2 # 3 # 3 0 4 0 4 0 5 🚓   |
| * 1 c c c c c c c c c c c c c c c c c c   | 0 2 0 3 0 3 1 4 1 6 2 7 3 8   |
| 3000000   | 0 2 0 3 1 4 2 5 2 7 4 9 6 10  |
| 2   | 0 2 1 3 2 5 3 5 4 8 6 119 12  |
| # # # # # # # # # # # # # # # # # # #   | ♥ 1 2 3 4 4 5 5 6 7 8 10 112 13   |
| AA  |   |
| 2 4 2   | 0 2 0 3 0 3 1 4 1 6 2 7 3 8   |
| 4 5   | 0 2 0 3 1 4 2 5 2 7 4 9 6 10  |
| =   | 0 2 1 3 2 5 3 5 4 8 6 11 9 12   |
| ***   |   |
| ***   |   |
| - Используют ближайший     - Приемочное число     - Браковочное число     - Используют соответству     - Используют соответству   | — Используют ближайший плин выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки больше объеми партии или равен ему, выполняют 100 %-й контроль-   |
| - Приемочное число - Браковочное число - Используют соответству - Используют соответству  | кайший пли выборочного контроля выше стредки.   |
| Браковочное число     Менользу ют соответству     Менользу ют соответству   | 10  |
| <ul> <li>Используют соответству</li> <li>Используют соответству</li> </ul>  | 30  |
| - Используют соответству  | ветствующий совноступенчатый план выборочного контроля (или двухступенчатый план, расположенный ниже, при его наличии).   |
|   | ветствующий двухступенчатый план чыборочного конгродя (или многоступенчатый пдан, расположенный ниже, при его наличии).   |
| в — Приемка невозможна для указа  | — Приемка неволюжия для указанного объема выборки.  |

Таблица 5-А — Риск изготовителя при нормальном контроле (процент непринятых партий для одноступенчатых планов)

| Kog     | OShew      |         | При   | ewnew | При емпемый уровень качества AQL (процент несоответствующих единиц продуждики число несоответствий на 100 единиц продуждии), нормальный контроль   | DHIS KING    | ecres AC       | Jr (npor | ээн тиаг | оответс | твующь | янава м | Attodu hy | w Ministra | н оксио н | есоотве      | тствий | a 100 e | hward | ME odu  | H TWATE   | spewar.  | OH PERMI | чропь   |        |            |               |
|---------|------------|---------|-------|-------|--|--------------|----------------|----------|----------|---------|--------|---------|-----------|------------|-----------|--------------|--------|---------|-------|---------|-----------|----------|----------|---------|--------|------------|---------------|
| выбория | NA         | 0.010   | 0.015 | 0.025 | 0.040  | 0.065        | 0.10           | 0.15     | 0.25     | 0.40    | 970    | 1.0     | 1.5       | 2.5        | 4,0       | 8.5          | 10     | 15      | 53    | 40      | 99 100    | 0 150    | 982      | 400     | 98     | 1000       |               |
| *       | 2          |         |       |       |  |              |                |          |          |         |        |         |           |            |           | 12.2         | 7.15*  | 9,45*   | 9.02  | 4,74    | 4.31 1.66 | 98 1,19  | 1.37     | 1.73    | 1,41   | 1.35       |               |
| 9       | 3          |         |       |       |  |              |                |          |          |         |        |         |           |            | 11.5      | 6,85*        | 9,45   | 7,54    | 4,05  | 3,38    | 1,48 1,19 | 799'0'61 | 57 1,03  | 3 0,607 | X 60 Z | 0979 0,627 | _             |
| 2       | 2          |         |       |       |  |              |                |          |          |         |        |         |           | 11,8       | 7,15      | 10.8*        | 9,02   | 4,05    | 3,83  | 1.683   | 1,83 1,37 | 37 1,03  | 3 0,940  | 1,35    | 2,17   |            | _             |
| D       | 8          |         |       |       |  |              |                |          |          |         |        |         | 11,3      | 7,15*      | 10.5      | 9,83         | 4,74   | 3,38    | 1,66  | 1,688   | 1,77 1,73 | 73 1,607 | 1,35     | 1,73    |        |            |               |
| 3       | 13         |         |       |       |  |              |                |          |          |         |        | 12,2    | 6,85*     | 10,8*      | 9,63      | 5,41         | 3,42   | 1,48    | 1.83  | 1.77. 2 | 2,62 1,41 | 616 0 15 | 79 2,17  |         |        |            | _             |
| 4       | 50         |         |       |       |  |              |                |          |          |         | 12,2   | 7,16*   | 9,45      | 9,02       | 4.74      | 3.74         | 1,66   | 1,19    | 1,37  | 1.73    | 1,41      |          |          |         |        |            |               |
| 9       | 32         |         |       |       |  |              |                |          |          | 12,0    | 7,63   | 10,5    | 8,42      | 4,74       | 3,77      | 1,96         | 1,68   | 1,04    | 1,73  | 1,28    |           |          |          |         |        |            |               |
| н       | 09         |         |       |       |  |              |                |          | 11,8     | 7,15*   | 10,8   | 9,02    | 3,92      | 3,83       | 1,66      | 1,83         | 1,37   | 1,03    | 0,940 |         |           |          |          |         |        |            | _             |
| ٠       | 80         |         |       |       |  |              |                | E, E     | 7,15*    | 10.5*   | 9,63   | 4,74    | 3,38      | 1,66       | 1,68      | 1,77         | 1,73   | 0,607   |       |         |           |          |          |         |        |            | _             |
| Ж       | 125        |         |       |       |  |              | 11,8           | 6.41     | 10,1*    | 9.02    | 4,92   | 3,83    | 1,25      | 1,48       | 1,37      | 1.85         | 0,940  |         |       |         |           |          |          |         |        |            | _             |
| 7       | 200        |         |       |       |  | 12.2<br>12.2 | 7,15*<br>7,15* | 9,45     | 9,02     | 4,74    | 4,25   | 1,66    | 1,19      | 1,37       | 1,73      | 4.1.<br>6.1. |        |         |       |         |           |          |          |         | )      |            | $\overline{}$ |
| W       | 315        |         |       |       | 11.8   | 7,44*        | 10,2*          | 8,20     | 4,54     | 3,89    | 1,83   | 1,55    | 0,936     | 1,52       | 1,02      |              |        |         |       |         |           |          |          |         |        |            |               |
| N       | 200        |         |       | 11.8  | 7,15   | 10.8*        | 9,02           | 4,05     | 3,83     | 1,66    | 1,83   | 1,37    | 1,03      | 0,940      |           |              |        |         |       |         |           |          |          |         |        |            | _             |
| ā.      | 800        |         | 11,3  | 7,15* | 10,5   | 9,63<br>9,83 | 4,74           | 3,38     | 1,64     | 1,68    | 1,77   | 1,68    | 0.570     |            |           |              |        |         |       |         |           |          |          |         |        |            |               |
| O       | 1250       | 11,8    | 6,41* | 10,1* | 9,02   | 4,92         | 3,83           | 1,25     | 1,48     | 1,37    | 1,95   | 0,940   |           |            |           |              |        |         |       |         |           |          |          |         |        |            |               |
| Я       | 2000       | 7,16*   | 9,45* | 9,02  | 4,74   | 4,30         | 1,65           | 1,19     | 1,37     | 1,73    | 1,41   |         |           |            |           |              |        |         |       |         |           |          |          |         |        |            |               |
|         | Примечания | 6 4 8 H | E H   |       | CA second |              | -              |          | 0        | -       | , ,    | 7       |           |            |           |              |        |         |       |         |           |          |          |         | į.     |            |               |

Риск изготовителя — вероятность неприемки партий с качеством AQL
 Верхние значения стискятся к контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции и получены на основе распределения. Пувосона.
 Нижние значения относится к контролю процента несоответствующих единиц продукции и получены на основе биномивльного распределения.
 Заездочка указывает что значение соответствуют дополнительному выборочному плану с дробным приемочным числом (си. таблицу 11-А).

Таблица 5-8 — Рискизготовителя при усиленном контроле (процент непринятых партий для одноступенчатых планов)

| 20   | айый урованы изчества АQE (процент массотватствующих адимиц продухции и чиспо масоотватствий на 100 адимиц продухции) усиланный изитроль |      |
|--|--|------|
| 18,1   15,7   17,2   13,7   17,2   13,7   17,2   13,7    | 65 100 150 250 400 650   | 1000 |
| 17.7   13.7    | 1 14,3 14,3 8,39 6,81 6,38 6,98  | 5,25 |
| 18.1   15.5   210°   17.3   13.2   13.2   13.2   13.3    | 13.4 8,39 4,03 4,27 3,74 4,09  | 1221 |
| 18, 1   15, 1   15, 2   19, 1   12, 1   14, 3   14,  | 3 11,1 6,81 4,27 5,19 5,25 6,16  |      |
| 17.7   15.5   22.7   20.7   14.3   14.1   14.1   14.2   14.2   14.2   14.2   14.3   14.3   14.1   14.1   14.2    | 5 8,19 6,38 3,74 5,25 5,12   |      |
| 18, 1   13, 2   14, 3   14,  | 9 8,79 6,98 4,09 6,16  |      |
| 18,8   15,1   13,7   14,1   13,8   15,1   13,7   14,1   13,8   15,8   10,5   13,8   15,8   10,8   13,8   15,1   13,8   15,1   13,8   15,1   13,8   15,1   13,8   15,1   13,8   15,1   13,8   13,1    | 8 6.98   |      |
| 18,1   15,5   21,0   17,3   13,2   14,3   11,1   6,81     18,1   15,1   15,5   21,0   17,3   13,2   14,3   11,1   6,81     18,1   15,1   22,2   19,1   12,1   14,3   10,5   8,19   6,39     18,1   18,1   18,1   18,1   18,1   18,1   18,1   18,1   18,1   18,1   18,1     18,1   18,1   13,7   21,0   19,1   14,2   14,2   8,24   6,85   5,99   6,32     18,1   18,1   18,1   18,1   13,7   21,0   19,1   14,2   14,2   8,24   6,85   5,99   6,32     18,1   15,1   22,2   19,1   12,1   14,3   11,1   6,81   4,14   4,96     18,1   15,1   22,2   19,1   12,1   14,3   10,5   8,19   6,39     18,1   15,1   22,2   19,1   12,1   14,3   10,5   8,19   6,39     18,1   15,1   22,2   19,1   12,1   14,3   10,5   8,19     18,1   14,4   22,2   19,1   12,1   14,3   10,5   8,19     18,1   14,4   14,3   14,3   14,3   10,5   8,19     18,1   14,4   14,3   14,3   14,3   10,5   8,19     18,1   14,4   14,3   14,3   14,3   10,5   8,19     18,1   14,4   14,3   14,3   14,3   14,3   14,3     18,1   14,4   14,3   14,3   14,3   14,3   14,3     18,1   14,1   14,3   14,3   14,3   14,3   14,3     18,1   14,1   14,3   14,3   14,3   14,3     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   8,38   6,32     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   8,38   6,39     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   8,38   6,32     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   8,38   6,32     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   8,38   6,32     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   8,38   6,32     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   8,38   6,32     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   14,3   14,3     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   14,3   14,3     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3   14,3     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   14,3   14,3   14,3     18,1   14,3   14,3     18,1   18,1     18,1   18,1     18,1   18,1     18,1   18,1     18,1   18,1     18,1   18,1     18,1   18,1     1 | -  |      |
| 18,1   15,1   22,2   19,1   12,1   14,3   10,5   8,19   6,38     18,1   18,1   15,1   22,2   19,1   11,9   14,1   10,1   7,51   5,38     18,1   13,7   21,0   19,5   13,1   12,0   9,46   6,41   6,34   4,28     18,1   13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   14,3   8,39   6,32     18,1   18,2   14,8   19,3   19,7   13,4   14,2   14,3   6,86   5,98   6,32     18,1   15,5   21,0   17,3   13,2   14,3   11,1   6,81   4,27   6,19     18,1   15,5   21,0   17,3   13,2   14,3   11,1   6,81   4,27   6,19     18,1   15,1   22,2   19,1   12,0   14,3   11,1   6,81   4,14   4,96     17,1   14,6   21,0   19,6   13,2   12,1   12,0   14,3   10,5   8,19     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   14,3   16,8   6,98     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   14,3   6,98     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   8,38   6,38   6,38     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   8,38   6,38   6,38     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   8,38   6,38   6,38     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   8,38   6,38   6,38     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   8,38   6,38     13,7   21,0   19,1   14,3   14,3   8,38   6,38     13,7   14,7   14,8     13,7   14,7   14,8     14,7   14,8     14,7   14,8     15,7     15,7   14,8     15,7 |  |      |
| 17,1 14,6° 21,0° 19,6 13,2 12,1 9,70 6,81 7,00   |  |      |
| 18.1 13.7 21.0 19.1 14.2 14.2 8.39 6.81 6.36 18.9 18.1 18.1 14.2 14.2 8.24 6.56 5.99 18.1 18.1 18.2 14.2 14.2 8.24 6.56 5.99 18.2 18.2 18.2 18.2 18.2 18.2 18.2 18.2   |  |      |
| 18, 18, 18, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19, 19   |  |      |
| 18,1 15,5 21,0 17,3 13,2 14,3 11,1 6,81 4,27 18,1 15,5 21,0 17,3 13,1 14,3 11,1 6,81 4,27 18,1 15,5 21,0 17,3 13,1 14,3 11,1 6,81 4,14 18,1 15,1 22,2 19,1 12,1 14,3 10,5 8,19 6,38 3,74 17,1 14,6 21,0 19,6 13,2 12,1 9,70 6,81 7,00 5,19 17,1 14,6 21,0 19,6 13,2 12,1 9,70 6,81 7,00 5,19 13,7 21,0 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,38 6,98 13,7 21,0 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 6,92 13,7 21,0 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 6,92  |  |      |
| 18,1 15,1* 22,2* 19,1 12,1 14,3 10,5 8,19 6,38 17,1 14,3 10,5 8,19 6,38 17,1 14,6* 21,0* 19,6 13,2 12,1 9,70 6,81 7,00 5,19 17,1 14,6* 21,0* 19,6 13,2 12,1 9,70 6,81 7,00 5,19 17,1 14,6* 21,0* 19,6 13,1 12,1 9,68 6,77 6,94 5,10 13,7* 21,0* 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 6,92 13,7* 21,0* 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 6,92 18,7 18,7 18,7   |  |      |
| 17,1 14,6° 21,0° 19,6 13,2 12,1 9,70 6,81 7,00 17,1 14,6° 21,0° 19,6 13,1 12,1 9,68 6,77 6,94 13,7° 21,0° 19,1 14,3 14,3 8,39 6,81 6,38 6,98 13,7° 21,0° 19,1 14,3 14,3 8,39 6,81 6,38 6,98 13,7° 21,0° 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 6,92 13,7° 21,0° 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 6,92 13,7° 21,0° 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 6,92 14,7  |  |      |
| 13,7* 21,0* 19,1 14,3 14,3 8,39 6,91 6,38 13,7* 21,0* 19,1 14,3 14,3 8,38 6,78 6,34 18,7 18,7  |  |      |
| 7,81   |  |      |
|  | -<br>-<br>-  |      |
| Примечания<br>1 Рискидготовителя — вероятность неприемки партий с качеством AQL<br>2 Верхимена значения относятся к коттролю числя несоответствам на 100 единиц продукции и получены на основе распределения Пуасона.<br>Накона значения относятся и контролю процема несоответствающих опщин и получены на основе Виломаятьного паспроведения   | ления Пуассона.  |      |

Таблица 5-С — Рискизготовителя при оспабленном контроле (процент непринятых партий для одноступеннатых планов)

| Hog       | Ofben  |                  | Прис  | DAVE DAVE       | Принампамый уровань кан аства. АОС (процент несоотватствующих адиницпродукции и чисто нассоответствий на 100 единяц продукции), ослабленный контрол | HE MAN       | acres AC | odu) je | рентнес      | оответс                             | твующ                   | ом врамя | (Modu ha | умири,                                   | HINCIND HE | осооше | потвия н               | a 100 a    | hassatt                     | and ode | twin) or  | STIRESTREE                   | очий ко | мтроп      |        |          |
|-----------|--|------------------|---|-----------------|---|--------------|----------|---------|--------------|-------------------------------------|-------------------------|----------|----------|--|------------|--------|------------------------|------------|-----------------------------|---------|-----------|------------------------------|---------|------------|--------|----------|
| 85-COD NA | 2  | 0.010            | 0.015   | 0.025           | 0.040   | 0.065        | 0 10     | 0.15    | 0,25         | 0.40                                | 990                     | 1.0      | 1,5      | 2,5                                      | 40         | 6,5    | 10                     | 5          | 28                          | 9       | 4         | 100 150                      |         | 250 400    | 88     | 1000     |
| ∢         | 2  |                  |   |                 |   |              |          |         |              |                                     |                         |          |          |  |            | 12,2   | 7,15*                  | 9,45       | 9.02                        | 4.74 4  | 4,31 1,66 | 66 1,19                      | 9 1,37  | 7 1.73     | 3,     | 1,411,35 |
| 9         | 2  |                  |   |                 |   |              |          |         |              |                                     |                         |          |          |  | 7,69       | 5,40*  | 7,15*                  | 9,45*      | 9,02                        | 4,74    | 4,31166   | 66 1,19                      | -       | 37 1,73    |        | 1,411,35 |
| υ         | 2  |                  |   |                 |   |              |          |         |              |                                     |                         |          |          | 4,88                                     | 2,33*      | 3,39*  | 4,72                   | 3,69       | 1,44                        | 1,908,1 | 40 70.    | 0,908 1,07 0,453 0,380       | 1,37    | 7 1.73     | 3 1.41 | -        |
| q         | 3  |                  |   |                 |   |              |          |         |              |                                     |                         |          | 4,40     | 2,07*                                    | 2,94       | 4,51*  | 3,69                   | 60'1       | 0.729                       | 0,7750  | 3860      | 0,729 0,775 0,396 0,38 0,667 | 0.1 73  | 1,03 0,607 | 20     |          |
| Е         | 5  |                  |   |                 |   |              |          |         |              |                                     |                         | 4,88     | 2.07*    | 3,16*                                    | 4,72       | 3,70   | 1,44                   | 0,729(     | 0,729 0,812 0,453 0,6291,37 | 0,4530  | ,629.1    | 37 1.03                      | 3 0,940 | Oğ.        |        |          |
| 4         | 8  |                  |   |                 |   |              |          |         |              |                                     | 5,07                    | 2,33*    | 2,94*    | 4,72*                                    | 3,81       | 1,58   | 0,908                  | 0,775      | 0,775 0,453 0,571 1,77      | 1,571   | 11.       |                              |         |            |        |          |
| o         | 13   |                  |   |                 |   |              |          |         |              | 5,07                                | 2,56*                   | 3,38     | 4,51*    | 4.27                                     | 1.59       | _      | 1,09 1,07 0,793 0,646  | 966,0      | 0,396 0,629 1,77            | 22      |           |                              |         |            |        |          |
| I         | 20   |                  |   |                 |   |              |          |         | 4,88<br>88,8 | 2,33*                               | 3,38                    | 4,72*    | 3,69     | 1,44                                     | 0,908      | 1,07   | 0,453                  | 0,380 1,37 | 16.1                        |         |           |                              |         |            |        |          |
| ٢         | 32   |                  |   |                 |   |              |          | 4,69    | 2,33*        | 3,30                                | 5,08*                   | 4,15     | 1,29     |  | 0,908 1,00 | 0,558  | 0,558 0,571            | 1,04       |                             |         |           |                              |         |            |        |          |
| ×         | 20   |                  |   |                 |   |              | 4,88     | 2,07*   | 3,16*        | 4,71*                               | 4,27                    | 1,44     | 0,729    | 0.912                                    | 0,453      |        | 0,629 1,37 0,454 0,935 |            |                             |         |           |                              |         | -          |        |          |
| 7         | 80   |                  |   |                 |   | 5,07         | 2,33*    | 2,94    | 4,72         | 4,15                                | 1,59                    |          | 0,775    | 0,908 0,775 0,453 0,866 0,720 0,395      | 0,571      | 1,77   |                        |            |                             |         |           |                              |         |            |        |          |
| 2         | 125  |                  |   |                 | 4,88  | 2,39*        | 3,16*    | 421     | 3,98         | 1,44                                | 0,957                   | 0.912    | 0,321    | 0,321 0,493 0,293 0,434                  | 1,19       |        |                        |            |                             |         |           |                              |         |            |        |          |
| z         | 200  |                  |   | 4,88            | 2,33*   | 3,39*        | 4,72*    | 3,69    | 1,44         | 0,908                               | 0,908 1,07 0,891 1,04   | 0,453    | 0,380    | 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1, 1 |            |        |                        |            |                             |         |           |                              |         |            |        |          |
| a.        | 315  |                  | 4.62  | 2,26*           | 3,20*   | 4,92*        | 4,03     | 124     |              |                                     | 0,942 0,513 0,926 0,496 | 0,518    | 0.936    |  |            |        |                        |            |                             |         |           |                              |         |            |        |          |
| o         | 500  | 4,88             | 2,07*   | 3,16*           | 4,72*   | 4,27         | 1,44     | 0,729   | 0,912        | 0,912 0,453 0,629 0,902 0,444 0,611 | 0,629                   | 1,37     |          |  |            |        |                        |            |                             |         |           |                              |         |            |        |          |
| æ         | 800  | 2,33*            | 2,94*   | 4,72*           | 4,15  | 1,59<br>1,59 | 0,908    | 0,775   | 0,453        | 0,571                               | 1,77                    |          |          |  |            |        |                        |            |                             |         |           |                              |         |            |        |          |
|           | Примечания<br>1 Рискизготовите<br>2 Верхние значен | нагото<br>нагото | Примечания<br>1 Рискизотовителя — вероятность неприемки партий с качеством AQL.<br>2 Верхние значения относятся к контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции и получены на основе распределения Пуассона | - 86<br>01 HOGS | роятно<br>тся кэ  | сть не       | прием    | ки пар  | TMAG         | качесте                             | зом А/<br>на 10         | Эг.      | оди про  | дукцив                                   | 1 M 110,0  | мнаки  | М 00                   | d sec      | фефире                      | (enema  | n nys     | 100001                       |         |            |        |          |
|           | Ниж  | HE 3H            | Нижиме значемия относится к комтролю процента несоответствующих единиц продущим и получены на основе бином мальмого распределения.  | OTHOCH          | TON K P   | контро.      | чию про  | оцента  | несоо        | TBETCT                              | уующи                   | х един   | инц про  | дукция                                   | TON M N    | тумены | HB DCI                 | 108e 6     | иноми                       | эльно   | ro pac    | Shpege                       | пения   |            |        |          |

тимения эмячения отнисатом в выператис процента пессответствующих единиц продуждения и талучения на основе смисминального распределения.

3 Заездочка указывает, что значение соответствует дополнительному выборочному плану с дробным приемочным числом (см. таблицу 11-С).

Т а б л и ц а 6-А — Качество риска потребителя при нормальном контроле (процент несоответствующих единиц продукции для одноступенчатых планов при контроле процента несоответствующих единиц продукции)

| -       | 2000   |                                |                |         |         |  |          |           |         |       |       |       |       |       |       |       |        |
|---------|--------|--------------------------------|----------------|---------|---------|--|----------|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| выбория |        | 0.010                          | 0.015          | 9200    | 0.040   | 990'0  | 0 10     | 0.15      | 0,25    | 0.40  | 9970  | 1.0   | 1,5   | 2,5   | 4.0   | 6.5   | 10     |
| ٨       | 2      |                                |                |         |         |  |          |           |         | 110   |       |       |       |       |       | 68,4  | .0'69  |
| В       | es     |                                |                |         |         |  |          | Ĭ         |         | 7     |       |       |       |       | 53,6  | 54,1* | -8'.29 |
| c       | 5      |                                |                |         |         |  |          |           |         |       |       |       |       | 36.9  | 37.3* | 39.8* | 58.4   |
| Q       | 80     |                                |                |         |         |  |          |           |         |       |       |       | 25,0  | 25,2* | 27.0* | 40,6  | 53,8   |
| E       | 13     |                                |                |         |         |  |          |           |         |       |       | 16,2  | 16.4" | 17,5  | 26,8  | 36,0  | 44,4   |
| F       | 20     |                                |                |         |         |  |          |           |         |       | 10,9  | 11.0* | 11.8  | 18,1  | 24,5  | 30.4  | 41.5   |
| 9       | 32     |                                |                |         |         |  |          |           |         | 8,94  | 7,01* | 7.50* | 11,6  | 15,8  | 19,7  | 27.1  | 34,0   |
| π       | 50     |                                |                |         |         |  |          |           | 4.50    | 4.54  | 4,87* | 7,56  | 10,3  | 12,9  | 17.8  | 22.4  | 29,1   |
| J       | 80     |                                |                |         |         |  |          | 2,84      | 2,86*   | 3,07* | 4.78  | 6.52  | 8,16  | 11,3  | 14.3  | 18.6  | 24.2   |
| ×       | 125    |                                |                |         |         |  | 1,83     | 1,84*     | 1,97*   | 3,08  | 4,20  | 5,27  | 7,29  | 9,24  | 12.1  | 15.7  | 21.9   |
| 7       | 200    |                                |                |         |         | 1,14   | 1,16*    | 1.24*     | 1,93    | 2,64  | 3,31  | 4,59  | 5,82  | 7,60  | 9,91  | 13,8  |        |
| M       | 315    |                                |                |         | 0,728   | 0,735*   | 0,788*   | 1,23      | 1.68    | 2,11  | 2,92  | 3,71  | 4,85  | 6,33  | 8.84  |       |        |
| N       | 200    |                                |                | 0,459   | 0.464*  | 0.497*   | 977.0    | 1,06      | 1,33    | 1,85  | 2,34  | 3,06  | 4,00  | 5,60  |       |       |        |
| Д       | 800    |                                | 0,287          | 0,290*  | 0,311*  | 0,485  | 0,664    | 0,833     | 1,16    | 1,47  | 1.92  | 2,51  | 3,51  |       |       |       |        |
| 0       | 1250   | 0,184                          | 0,186*         | 0,199*  | 0.311   | 0.425  | 0,534    | 0,741     | 0.940   | 1,23  | 1,61  | 2,25  |       |       |       |       |        |
| R       | 2000   | 0.116*                         | 0,124*         | 0,184   | 0.266   | 0,334  | 0.463    | 885,0     | 692'0   | 1,00  | 14'1  |       |       |       |       |       |        |
|         | 1 Kave | Примечания<br>1 Качаство риска | я я<br>дтоп вж | ебителя | ожидает | Примечания<br>1 Качество риска потребитедя: ожидается, что 10 % партий будут приняты | гдел % о | гий будут | ыткнидп |       |       |       |       |       |       |       |        |

Т а б л и ц а 6-8 — Качество риска потребителя при усиленном контроле (процент нессответствующих единиц продукции для одноступенчатых планов при контроле процента несоответствующих единиц продукции) 34

| NA 0.010   |              |        |        |        |        |        |       |       |      | for the fibrilla beautiful or the reference of the body and the body a | bods branches |       |      |       |       |
|------------|--------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|------|--|---------------|-------|------|-------|-------|
|            | 0.015        | 0.025  | 0.040  | 9900   | 0 10   | 0.15   | 0.25  | 0.40  | 99'0 | 1.0  | 1,5           | 2,5   | 4.0  | 6.5   | - 01  |
| 2          |              |        |        |        |        |        |       |       |      |  |               |       |      |       | 68,4  |
| 8          |              |        |        |        |        | Ž      |       | j     |      | į  |               |       |      | 53,6  | 54,1* |
| 5          | - 17<br>- 19 |        | 2.     |        |        |        |       | 1     |      |  | 0 0           |       | 36.9 | 37.3* | 39.8  |
| 8          |              |        |        |        |        |        |       |       |      |  |               | 25,0  | 252* | 27,0* | 40,6  |
| 13         |              |        |        |        |        |        |       |       |      |  | 16.2          | 16.4  | 17.5 | 26.8  | 36.0  |
| 20         |              |        |        |        |        |        |       |       |      | 10,9   | 11,0"         | 11,8* | 18,1 | 24.5  | 30.4  |
| 32         |              |        |        |        |        |        |       |       | 6.94 | 7.01*  | 1.50*         | 9,11  | 15.8 | 1.61  | 27,1  |
| 50         |              |        |        |        |        |        |       | 4.50  | 4.0  | 4,87*  | 7,56          | 10.3  | 12,9 | 17.8  | 24,7  |
| 80         |              |        |        |        | - 1    |        | 2,84  | 2,86° | 3.07 | 4.78   | 6,52          | 8,16  | 11.3 | 15.7  | 21.4  |
| 125        |              |        |        |        |        | 1,83   | 1.84* | 1,97* | 3,08 | 4.20   | 527           | 7.29  | 10.2 | 13.9  | 19.3  |
| 200        |              |        |        |        | 1,14   | 1,16*  | 124*  | 1,93  | 2,64 | 3.31   | 4.59          | 6,42  | 8.76 | 12,2  |       |
| 315        |              |        |        | 0,728  | 0,735* | 0.788* | 1.23  | 1,68  | 2,11 | 2,92   | 4,09          | 5,59  | 7.77 |       |       |
| 200        |              |        | 0.459  | 0,464* | 0,487* | 922'0  | 1,06  | 1,33  | 1,85 | 2,59   | 3,54          | 4,92  |      |       |       |
| 800        |              | 0,287  | 0,290* | 0,311* | 0,485  | 0,664  | 0.833 | 1,16  | 1,62 | 2,21   | 3,08          |       |      |       |       |
| 1250       | 0,184        | 0,186* | 0.199* | 0,311  | 0,425  | 0,534  | 0.741 | 1,04  | 1,42 | 1,98   |               |       |      |       |       |
| 2000 0.115 | 0,116*       | 0,124* | 0.194  | 0.266  | 0.334  | 0,463  | 679   | 0,888 | 1,24 |  |               |       |      |       |       |
| 3150       |              | 0,123  |        |        |        |        |       |       |      |  |               |       |      |       |       |

Т а б л и ц а 6-С — Качество риска потребителя при ослабленном контроле (процент несоответствующих единиц продукции для одноступенчатых планов при контроле процента несоответствующих единиц продукции)

| Hotel   | Officer |        |        |        |       |        | Приемп | виня уровя | H6 103 48CT 88 | AGL (nport | ert H8 COOTB | Присвилемый уровень из чества АДL (процент не соответствующих единиц продукции) | Rodu huwatte | (MATHA) |       | 900   |       |
|---------|---------|--------|--------|--------|-------|--------|--------|------------|----------------|------------|--------------|---|--------------|---------|-------|-------|-------|
| выбория | 25      | 0.010  | 0.015  | 0.026  | 0,040 | 9900   | 010    | 0.15       | 0.25           | 0.40       | 99'0         | 1.0   | 1,5          | 2,5     | 4.0   | 6.5   | 10    |
| 4       | 2       |        |        |        |       |        |        |            |                |            |              |   |              |         |       | 68.4  | .0'69 |
| 8       | 2       |        |        |        |       |        |        |            |                |            |              |   |              |         | 68,4  | 68.4* | .0'69 |
| O       | 2       |        |        |        |       |        |        |            |                |            |              |   |              | 68,4    | 68.4* | .0'69 | 73.2* |
| Q       | 3       |        |        |        |       |        |        |            |                |            |              |   | 83.6         | *8,58   | 54,1* | 57.6* | 80,4  |
| ш       | 40      |        |        |        |       |        |        |            |                |            |              | 36.9  | .6'98        | 37.3*   | 39,8* | 58,4  | 75,3  |
| u,      | 80      |        |        |        |       |        |        |            |                |            | 25.0         | 25.0*   | 25.2*        | 27.0*   | 40,6  | 53.8  | 65.5  |
| 9       | 13      |        |        |        |       |        |        |            |                | 16.2       | 16.2*        | 16.4*   | .5'21        | 26.8    | 36.0  | 4.44  | 52.3  |
| I       | 20      |        |        |        |       |        |        |            | 10,9           | 10.9*      | 11.0*        | 11.8*   | 18,1         | 24.5    | 30.4  | 36.1  | 46,7  |
| 7       | 32      |        |        |        |       |        | 7      | 6.94       | 6,94*          | 7.01       | 7.50*        | 11,8  | 15.8         | 19.7    | 23,4  | 30.6  | 37.4  |
| ×       | 99      |        |        |        |       |        | 4.50   | 4,50*      | 4,54*          | 4.87*      | 7.56         | 10.3  | 12.9         | 15.4    | 20.1  | 24.7  | 29,1  |
| 1       | 90      |        |        |        |       | 2.84   | 2,84*  | 2,86*      | 3.07*          | 4.78       | 6,52         | 8,16  | 9.74         | 12,8    | 16,7  | 18,6  |       |
| M       | 125     |        |        |        | 1.83  | 1.83*  | -<br>8 | 1,97*      | 3,08           | 4,20       | 527          | 6.29  | 8.27         | 10.2    | 12,1  |       |       |
| z       | 200     |        |        | 1,14   | 1,14* | 1.16*  | 1,24*  | 1,93       | 2,64           | 3,31       | 3,96         | 5.21  | 6,42         | 7,60    |       |       |       |
| α,      | 315     |        | 0,728  | 0,728  | 0,735 | 0.788* | 1,23   | 1,68       | 2,11           | 2,52       | 3,32         | 4,09  | 4,85         |         |       |       |       |
| σ       | 200     | 0,459  | 0.460* | 0,464* | 0,497 | 977.0  | 1,06   | 1,33       | 1,59           | 2,10       | 2,59         | 3,06  |              |         |       |       |       |
| R       | 800     | 0,287* | 0.290* | 0,311* | 0,485 | 0.664  | 0,833  | 0,997      | 1,31           | 1,62       | 1,92         |   |              |         |       |       |       |
|         | ,       |        |        |        |       |        |        |            |                |            |              |   |              |         |       |       |       |

Примечания

1 Качество риска потребителя: ожидается, что 10 % партий будут приняты. 2 Все значения получены на основе биномиального распределения. 3 Звездочка указывает, что значение соответствует: плану выборочного контроля с дробным приемочным числом (см. таблицу 11-C).

Т а б л и ц а 7-А — Качество риска потребителя при нормальном контроле (число несоответствий на 100 единиц продукции для одноступенчатых планов при контроле числа несоответствий на 100 единиц продукции)

| Roug    | Me490   |         | При                 | ewnews | S yposs | Приемпемьий уровонь хачества АОL (число несоответствий на 100 единыц продукции)   | STES AO    | L (MICTIO          | несоотв            | етствий    | N 100       | нинин            | ироди            | [Moth   |       |       |           |       |                      |                 | 14    |         |                                    |       |          |               |
|---------|---|---------|---------------------|--------|---------|---|------------|--------------------|--------------------|------------|-------------|------------------|------------------|---------|-------|-------|-----------|-------|----------------------|-----------------|-------|---------|------------------------------------|-------|----------|---------------|
| выбория | _   | 0.010   | 0.015               | 0.025  | 0.040   | 9900  | 0.10       | 0.15               | 0,25               | 0.40       | 970         | 1.0              | 1.5              | 2.5     | 4,0   | 6.5   | 10        | 15    | 8                    | 40              | 92    | 100 150 | 0 220                              | 400   | 999      | 1000          |
| ٨       | 2   |         |                     |        |         |   |            |                    |                    |            |             |                  |                  |         |       | 116   | 116.      | 125*  | 194 2                | 66 3            | 34 46 | 50      | 266 334 464 589 770 1008 1409 1916 | 100   | 140      | 191           |
| 8       | ,et   |         |                     |        |         |   |            |                    |                    |            |             |                  |                  | 1.3     | 76.8  | 77.5* | 83,0* 130 | 130   | 177 2                | 223 309 392 514 | 98 99 | 12 51   | 4 671                              |       | 127      | 939 1277 1783 |
| c       | 5   |         |                     |        |         |   |            |                    |                    |            |             |                  | 4                | 46.1 4  | 46,5  | 49.8* | 77,8 106  | _     | 134 185 235 308 403  | 85 2.           | 35 30 | 8 40    | 3 564                              |       | 766 1076 | 4D            |
| D       | 8   |         |                     |        |         |   |            |                    |                    |            |             | -04              | 28.8             | 29.1* 3 | 31,1  | 48,6  | 8 68.8    | 83.5  | 116                  | 147 193 252 352 | 93 25 | 2 35    | 2 479                              | 8 672 | N        |               |
| ш       | 13  |         |                     |        |         |   |            |                    |                    |            | _           | 17.7             | 17,9* 19.2* 29.9 | 19.2    |       | 606   | 51.4      | 713   | 90,5 119 155 217 295 | 19              | 55 21 | 7 28    | 5 414                              | _     |          |               |
| u.      | 20  |         |                     |        |         |   | T          |                    |                    | _          | 1.8         | 11,6* 12,5* 19,4 | 2,6*             |         | 26,6  | 33,4  | 46.4      | 58.9  | 77,0 101             | 01 141          | -     |         |                                    |       |          |               |
| 9       | 32  |         |                     |        |         |   |            |                    |                    | 7.20 7     | 7,26* 7,78* |                  | 12,2             | 16,6    | 20.9  | 29,0  | 36.8      | 48,1  | 62.9                 | 1.88            |       | -       |                                    |       |          |               |
| I       | 90  |         |                     |        |         |   |            |                    | 4,61               | 4,65*      | 4,98* 7,78  |                  | 10,6             | 13,4    | 18,5  | 23.5  | 30.8      | 40,3  | 56,4                 |                 |       |         |                                    |       |          |               |
| 7       | 80  |         |                     |        |         |   |            | 2,88               | 2.81*              | 3,11* 4.86 |             | 8 99'9           | 8,35             | 11,6    | 14,7  | 19.3  | 252       | 35.2  |                      |                 |       | _       |                                    |       |          |               |
| ×       | 125   |         |                     |        |         |   | 1,84 1,86* |                    | 1,99*              | 3,11       | 4,26        | 5,34 7           | 7,42 8           | 9,42    | 12.3  | 16.1  | 22,5      |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |
| ٦       | 300   |         |                     |        |         | 1,15 1,16* 1,25*  | 1,16*      | 1,25*              | 1,94 2,66          |            | 3,34        | 4,84 5           | 5.89 7           | 1,70    | 10,1  | 14.1  |           |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |
| >       | 315   |         |                     |        | 0,731   | 0,731 0,738 0,791 1,23  | 0,791      |                    | 1,69               | 2,12 2     | 2,94 3      | 3,74 4           | 4.89             | 8,39 8  | 8.95  |       |           |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |
| z       | 906   |         |                     | 0.461  | 0,465   | 0,465 0,498 0,778 1,08 1,34 1,85  | 0,778      | 1,06               | 1,34               | .85        | 2,35 3      | 3,08             | 4,03 5           | 5,64    |       |       |           |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |
| п       | 900   |         | 0,288               | 0,291  | 0,311   | 0,311*0,486 0,665 0,835 1,16  | 0,665      | 0,835              | 1.16               | 1,47       | 1,93        | 2,62 3           | 3,52             |         |       |       |           |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |
| σ       | 1250  | 0,184   | 0,186               | 0,199* | 0,311   | 0,311 0,426 0,534 0,742 0,942 1,23  | 0,534      | 0,742              | 0,942              |            | 1,61        | 2,25             |                  |         |       |       |           |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |
| Я       | 2000  | 0,116*  | 0,116* 0,125* 0,266 | _      | 0,334   | 0,334 0,334 0,464 0,589 0,770 1,01  | 0.464      | 0,589              | 0,770              |            | 1,41        |                  |                  |         |       |       |           |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |
|         | Примечания<br>1 Качество риска потребителя: ожидается, что 10 %, партий будут приняты   | не на н | W W<br>X8 not       | ребите | *0.88   | мдаетс  | 9, 410     | % 01               | витав              | 5yayr r    | твнидг      | 3                |                  |         |       |       |           |       |                      | +               | +     | 1       |                                    |       |          |               |
| 00 00   | <ol> <li>Все значения получены на основе распределения Пуассона.</li> <li>Звездочка указывает, что значение соответствует дополнит</li> </ol> | OHKB NK | a nony              | 74     | значен  | г основе распределения Пувосона.<br>значение соответствует дололнительному плану выборочного контроля с дробным приемочным числом (см. таблицу 11-А). | ределе     | ания Пу<br>вует дс | увосона<br>у полни | тельног    | wy nos      | ну вы            | подоб            | 070 00  | HTDOM | c Apc | мин90     | прием | OHHEIR               | MK.             | ) MOU | CM. TE  | и ми д                             | , ±   | ź        |               |
|         |   |         |                     |        |         |   |            |                    |                    |            |             |                  |                  |         |       |       |           |       |                      |                 |       |         |                                    |       |          |               |

1 Качество риска потребителя, ожидается, что 10 % партий будут приняты. 2 Все значения получены на основе распределения Пувосона 3 Заездочка указывает, что значение соответствует дополнительному плану выборочного контроля с дробным приемочным числом (см. таблицу 11-В).

Примечания

Таблица 7-8 — Качество риска потребителя при усиленном контроле (число несоответствий на 100 единиц продукции для одноступенчатых планов при контроле числа несоответствий на 100 единиц продукции)

| of the same | - Congress |              |       |         |              |              |        |                         | (percent) | Miles ID    | OBOTES | and in the | ×05.00 | MCTIO HIGH | coorder | CT BASS 15 | 100 69 | du hive   | Приемпемью уровень качества АОL (число несоответствий на 100 единиц продукции) | 3           |             |       |       |       |        |           |
|-------------|------------|--------------|-------|---------|--------------|--------------|--------|-------------------------|-----------|-------------|--------|------------|--------|------------|---------|------------|--------|-----------|--|-------------|-------------|-------|-------|-------|--------|-----------|
| выбория     | _          | 0.010        | 5100  | 9200    | 0.040        | 990'0        | 010    | 0.15                    | 0,25      | 0.40        | 990    | 1.0        | 1.5    | 2.5        | 4,0     | 8.8        | 10     | 15        | 10   | 9           | 8           | 8     | 150 2 | 092   | 9 400  | 0001      |
| ٧           | 2          |              |       |         |              |              |        |                         |           |             | Y .    |            |        |            |         |            | 115    | 116*      | 125  | 261         | 266 3       | 334 4 | 464 6 | 650 8 | 889 12 | 1238 1748 |
| 89          | 60         |              |       |         |              |              |        |                         |           |             |        |            |        |            |         | 76.8       | 77.5   | 83,0* 130 |  | 177 223 309 | 223         |       | 433   | 593   | 825 11 | 1165 1683 |
| c           | -SC        |              |       |         |              |              |        |                         |           |             |        |            |        |            | 46,1    | 46.5*      | 49,8*  | 77.8      | 106  | 134         | 134 185 260 |       | 356 4 | 495 6 | 688    | 1010      |
| D           | 8          |              | Ī     |         |              |              |        |                         |           |             |        |            |        | 28.8       | 29,1    | 31.1*      | 48.6   | 86,5      | 83.5   | 116         | 162 222     |       | 308 4 | 437 6 | 631    |           |
| ш           | 13         |              |       |         |              |              |        |                         |           |             |        |            | 17.7   | 17,9*      | 19.2    | 29.9       | 40,9   | 51.4      | 71,3   | 100 137 190 | 137         |       | 269 3 | 388   |        |           |
| 4           | 20         |              |       |         |              |              |        |                         |           |             |        | 11.5       | 11,6*  | 12,5*      | 19.4    | 26.6       | 33,4   | 46.4      | 65,0   | 88,9        | 124         |       |       |       |        |           |
| 9           | 32         |              |       |         |              |              |        |                         |           |             | 7,20   | 7,26       | 7,78   | 12.2       | 16.6    | 20.9       | 29.0   | 40,6      | 55.6   | 77.4        |             |       |       |       |        |           |
| r           | 50         |              |       |         |              |              |        |                         |           | 4.61        | 4,65   | 4,98       | 7,78   | 10,6       | 13.4    | 18,5       | 26.0   | 35.6      | 49,5   |             |             |       |       |       |        |           |
| ٦           | 80         |              |       |         |              |              |        |                         | 2,88      | 2,91*       | 3.11*  | 4,86       | 6,65   | 8,35       | 11.6    | 16.2       | 22.2   | 30,9      |  |             |             |       |       |       |        |           |
| Ж           | 125        |              |       |         |              |              |        | 1,84                    | 1,86*     | 1,86* 1,99* | 3,11   | 426        | 5,34   | 7,42       | 10,4    | 14.2       | 19.8   |           |  |             |             |       |       |       |        |           |
| ,           | 200        |              |       |         |              |              | 1.15   | 1,16* 1,25* 1,94        | 1.25*     |             | 2,66   | 3,34       | 4.64   | 6,50       | 68.9    | 12,4       |        |           |  |             |             |       |       |       |        |           |
| M           | 315        |              |       | 11      |              |              | 0,738  | 0,791* 1,23             | 1,23      | 1,69        | 2,12   | 2,94       | 4.13   | 5,64       | 7.86    |            |        |           |  |             |             |       |       |       |        |           |
| z           | 900        |              |       |         | 3,461        | 0,465        | 0.498* | 0,461 0,465 0.498 0,778 | 1.06      | 1,34        | 1,85   | 2,60       | 3,56   | 4,95       |         |            |        |           |  |             |             |       |       |       |        |           |
| a.          | 900        |              |       | 0,288 ( | 1,291        | 0,291 0,311* | 0,486  | 0,665                   | 0.835     | 1.16        | 1,62   | 2,22       | 3,09   |            |         |            |        |           |  |             |             |       |       |       |        |           |
| σ           | 1250       |              | 0,184 | 0,186*  | 0,199* 0,311 |              | 0,426  | 0,534                   | 0.742     | 1,04        | 1,42   | 1,98       |        |            |         |            |        |           |  |             |             |       |       |       | -      | _         |
| ď           | 2000       | 0,115 0,116* |       | 0,125*0 | 0.194 0,266  | 0,266        | \$EE'0 | 0,464                   | 0,650     | 689'0       | 1,24   |            |        |            |         |            |        |           |  |             |             |       |       |       |        |           |
| s           | 3150       |              |       | 0,123   |              |              |        |                         |           |             |        |            |        |            |         |            |        |           |  |             |             | _     |       | -     |        | -         |

Т а б л и ц а 7-С — Качество риска потребителя при оспабленном контроле (число несоответствий на 100 единиц продукции для одноступенчатых планов при контроле несоответствий на 100 единиц продукции)

| 2 2 3 46,1 de  | HOS    |     |       |        |        |       |       |       | Прием | newsky) | Приемлемый уровень кач ества. АОЕ. (чисто и ассответствий на 100 единяц продукции) | ARY GOTTE | A AOL | исто не | 9000 Tae | TOT BANG A | a 100 e | DAMMAN O | the styke | (i)      |       |          |       |       |                   | 1    |      |
|--|--------|-----|-------|--------|--------|-------|-------|-------|-------|---------|--|-----------|-------|---------|----------|------------|---------|----------|-----------|----------|-------|----------|-------|-------|-------------------|------|------|
| 2   115   116   11 | выборы |     | 0.010 | 0.015  | 0,025  |       | 1 1   | 2.7   |       | 0,25    | 0.40   | 0.65      | 1.0   | 1,6     | 2.6      | 4.0        | 6.5     | 0        | 5         | $\vdash$ |       | 001 59   | 150   | 250   | 400               | 650  | 1000 |
| 2   116   115   116   115   116   125   194   2063   334   3 | 4      | 2   |       |        |        |       |       |       |       |         |  |           |       |         |          |            | 115     | 116*     |           | . 76     |       | 334 464  |       | 3 770 | 589 770 1006 1409 | 1409 | 1916 |
| 2   115   115   116   115   116   125   134   266   334   334   334   334   348   334   348   334   348   34 | œ      | 2   |       |        |        |       |       |       |       |         |  |           |       |         |          | 135        |         | 116*     |           |          |       | 334 464  | 4 589 |       | 770 1006 1409     | 1409 | 1916 |
| 5   7, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10  | O      | 2   |       |        |        |       |       |       |       |         |  |           |       |         |          | $\neg$     | $\neg$  | 125      | _         | -        |       | 400 527  | 7 650 | 770   | 1006              | 1409 |      |
| 8  | 0      | 6   |       |        |        |       |       |       |       |         |  |           |       | 76.6    | 76.8*    |            |         | 130      |           | _        |       | 351 433  | 3 514 | 671   | 939               |      |      |
| 20<br>20<br>21<br>22<br>23<br>24<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25<br>25   | ш      | 90  |       |        |        |       |       |       |       |         |  |           |       | 46.1    | 46.5     | 49.8       |         | 106      | 134       |          | 11 26 | 260 308  | 8 403 | 564   |                   |      |      |
| 13   | ш      | 80  |       |        |        |       |       |       |       |         |  | 28.8      | 28.8* | -       | 31,1*    | _          |         |          |           | _        |       | 33       |       |       |                   |      |      |
| 20 32  | O      | 13  |       |        |        |       |       |       |       |         | 17.7   | 17.7*     | 17,9* | 19,2    |          |            |         | 61,5     | 0.18      |          | 18    | _        |       |       |                   |      |      |
| 32   | I      | 20  |       |        |        |       |       |       |       | 11,5    | 11,6   | 11,6*     | 12,5* |         |          |            |         | 52,7     |           | 0.77     |       |          |       |       |                   |      |      |
| 60   | 7      | 32  |       |        |        |       |       |       | 7.20  | 7,20    | 726  | 7.78*     | 12.2  | -       |          | -          |         | 40,6     | 18.1      |          | -     |          |       |       |                   |      |      |
| 125   1,84   1,84   1,86   1,99   3,11   4,86   6,85   6,35   9,99   13,2   16,2     200   20,731   0,738   0,738   0,778   1,06   1,34   1,60   2,11   2,60   3,34   4,13   4,89     315   32   32   32   32   32   32   32   3   | ¥      | 9   |       |        |        |       |       | 197   | 4.61  | 4.65    |  | 7.78      |       |         |          |            | 26,0    | 30,8     |           |          |       |          |       |       |                   |      |      |
| 200 1,15 1,15 1,16 1,25 1,94 2,66 3,34 4,00 5,27 6,50 7,70 0,461 0,461 0,465 0,486 0,665 0,835 0,999 1,32 1,62 1,93 1,89 1,31  | ٦      | 80  |       |        |        |       | 2,88  | 2.88* | 2.91* | 3,11*   |  |           |       |         | 13,2     |            | 19,3    |          |           |          |       |          |       |       |                   |      |      |
| 200  | W      | 125 |       |        |        | 1,84  | 1,84* | _     | 1,99* | 3,11    |  | _         |       | 8,43    |          | 12,3       |         |          |           |          |       |          |       |       |                   |      |      |
| 315 0,731 0,731 0,738 0,738 1,69 2,12 2,54 3,34 4,13 500 0,461 0,461 0,465 0,488 0,665 0,885 0,999 1,32 1,62 1,93 1,89 1,30 1,90 1,90 1,90 1,90 1,90 1,90 1,90 1,9   | z      | 200 |       |        |        | 1,15  | 1,16* | 1.25* | 1,94  | 2,66    | 3,34   |           |       |         | 7,70     |            |         |          |           |          |       |          |       |       |                   |      |      |
| 500 0,461 0,461 0,465 0,498 0,778 1,06 1,34 1,60 2,11 2,60 800 0,288 0,291 0,311 0,486 0,665 0,835 0,999 1,32 1,62 1,93  | Q.     | 315 |       | 0,731  | 0,731  | 0,738 | 0,791 |       | 1,69  | 2,12    | 2,54   | 3,34      |       | 4,89    |          |            |         |          |           |          |       |          |       |       |                   |      |      |
| 800 0,288 0,291 0,311 0,488 0,865 0,835 0,999 1,32 1,92  | σ      | 500 | 0.461 | 0,461* | 0,485  | 0,498 | 0,778 | 1,06  |       |         | 2,11   | _         | 3,08  |         |          |            |         | Ī        |           | _        |       |          |       |       |                   |      |      |
|  | œ      | 800 | 0,288 |        | 0,311* | 0,486 |       |       | 666'0 |         | 1,82   | 1.93      |       |         |          |            |         |          |           |          |       |          |       |       |                   |      |      |
|  |        |     |       |        |        |       |       |       |       |         |  | 1         |       | 7       |          |            |         |          | $\exists$ | $\dashv$ | 4     | $\dashv$ | 4     | _     |                   |      |      |

Примечания

1 Качество риска потребителя: ожидается, что 10 % партий будут приняты.

2 Все значения получены на основе распределения Пувосона. 3 Звездочка указывает, что значение соответствует дополнительному плану выборочного контроля с дробным приемочным числом (см. таблицу 11-C).

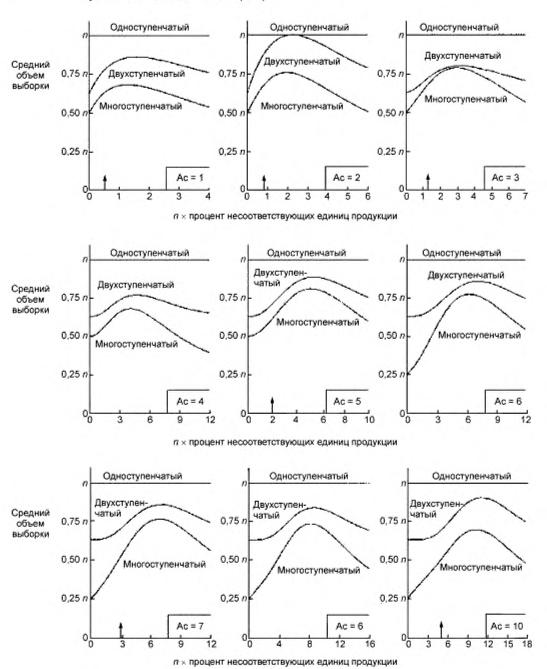
Таблица 8-А — Границы среднего выходного качества при нормальном контроле (одноступенчатые выборочные планы)

| Mog O | Margo B     |       | E P    | COUNT COUNTY | Привилейный уровень изнества АОL (процент несоответствующих единицпродужими число несоответствий на 100 единицпродужции), нормальный изипроль | HER WIN | ecras A | 1     | The Hill Hotel |            | -        | The second | -    |      | -    | HECOOIS | OT CT SINN | 37.04 | o parions | троди | (white | copwas | Lineally o | одино | 4      |          | $\neg$        |
|-------|-------------|-------|--------|--------------|---|---------|---------|-------|----------------|------------|----------|------------|------|------|------|---------|------------|-------|-----------|-------|--------|--------|------------|-------|--------|----------|---------------|
|       |             | 0.010 | 0.015  | 0.025        | 0.040   | 0.065   | 0.10    | 0.15  | 0,25           | 0.40       | 9970     | 1.0        | 1,5  | 2,5  | 4.0  | 0.5     | 01         | 42    | 25        | 40    | 29     | 100    | 150        | 250 4 | 400    | 650 1000 | 0             |
|       | ru .        |       |        |              |   |         |         |       |                |            |          |            |      |      |      | 18,4    |            |       | 42.0      | 68,6  | 1.76   | 158    | 224 3      | 326 4 | 470 7: | 733 1085 | 100           |
|       | 63          |       |        |              |   |         |         |       |                |            |          |            |      |      | 12,3 |         |            | 28,0  | 45,7      | 64,7  | 106    | 149    | 218 3      | 313 4 | 489 73 | 723 1102 | Di.           |
|       | 5           |       |        |              |   |         |         |       |                |            |          |            |      | 7.36 |      |         | 16.8       | 27,4  | 38,8      | 63,4  | 89.4   | 131    | 188 2      | 293 4 | 434 6  | 661      |               |
|       | 8           |       |        |              |   |         |         |       |                |            |          |            | 4,60 |      |      | 10,5    | 17.1       | 24,3  | 39,6      | 55.9  | 81,6   | 117    | 183 2      | 271 4 | 413    |          |               |
| 1     | 13          |       |        |              |   |         |         |       |                |            |          | 2,73       |      |      | 6.46 | 2,01    | 14.9       | 24.4  | 34,4      | 50,2  | 72,3   | 113    | 167 2      | 254   |        |          |               |
|       | 20          |       |        |              |   |         |         |       |                |            | 1,84     |            |      | 4.20 | 6,86 | 9,75    | 15,8       | 22.4  | 32,6      | 0,74  | 73.3   |        |            |       |        |          |               |
|       | 32          |       |        |              |   |         |         |       |                | 1,15       |          |            | 2,62 | 4.28 | 6,08 | 0,90    | 14.0       | 20,4  | 29,4      | 45,8  |        |        |            |       |        |          |               |
|       | 20          |       |        |              |   |         |         |       | 0,736          | <i>m</i> = |          | 1,68       | 2,74 | 3,88 | 6,34 | 8,94    | 13,1       | 18,8  | 29,3      |       |        |        |            |       |        |          |               |
|       | 80          |       |        |              |   |         |         | 0.460 | 0.5            |            | 1,05     | 1.71       | 2,43 | 3,96 | 5,59 | 8.16    | 11,7       | 18,3  |           |       |        |        | _          |       |        | _        |               |
|       | 125         |       |        |              |   |         | 0.294   |       |                | 0.672      | 1,10     | 1,55       | 2,53 | 3,58 | 5.22 | 7,52    | 11.7       |       |           |       |        |        |            |       |        |          |               |
| 100   | 200         |       |        |              |   | 0,184   |         |       | 0,420          | 0,686      | 178,0871 | 1,58       | 2,24 | 3,26 | 4,70 | 7,33    |            |       |           |       |        |        |            |       |        |          |               |
|       | 315         |       |        |              | 0,117   |         |         | 0.267 | 0,435          | 0,617      | 1.0.1    | 1,42       | 2,07 | 3,00 | 4,65 |         |            |       |           |       |        |        |            |       |        |          |               |
|       | 200         |       |        | 0,0736       |   |         | 0,168   | 0,274 | 0.388          | 0.634      | 0,894    | 13.1       | 1,88 | 2,93 |      |         |            |       |           |       |        |        |            |       |        |          |               |
|       | 800         | 00    | 0,0460 |              |   | 0,105   | 0,171   | 0.243 | 966,08         | 0.559      | 0,816    | 1.18       | 1,83 |      |      |         |            |       |           |       |        |        |            |       |        |          |               |
| -     | 1250 0.0294 | 294   |        |              | 0,0672 0,110  | 0,110   | 0,155   | 0.253 | 3 0,358        | 0,522      | 0,752    | 1.17       |      |      |      |         |            |       |           |       |        |        |            |       |        |          |               |
| 174   | 2000        |       |        | 0,0420       | 20 0,0686 0,0971<br>20 0,0686 0,0971  | 760,0   | 0,158   | 0,224 | 0,326          | 0,470      | 0,733    |            |      |      |      |         |            |       |           |       |        |        |            |       |        |          | $\overline{}$ |

Таблица 8-8 — Границы среднего выходного качества при усиленном контроле (одноступенчатые выборочные планы)

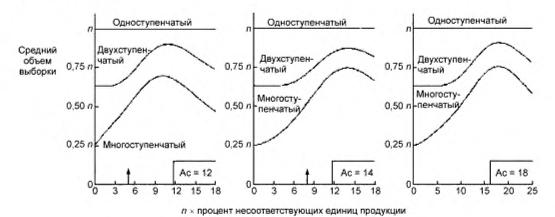
| 1  | Copen |        | :      | Приемпема | and you | мый уровень мачества AQL (процент не соответствующих единиц продуждии и число неосответствий на 100 единиц продуждии) усиленный изи тропь | section ?     |                    | or manhor            | -                    | STORAGE                 | da yutni   | theest u | podyna   | MM M 489. | THE PARTY | оответ | STRIM M. M. | 100  | SAMPLE ! | 3poqs  | of (with | MINDRE   | NOW MAIN | dood. |       |      |
|----|-------|--------|--------|-----------|---------|---|---------------|--------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|------------|----------|----------|-----------|-----------|--------|-------------|------|----------|--------|----------|----------|----------|-------|-------|------|
|    | NA NA | 0.000  | 0.015  | 0.025     | 0.040   | 0.065   | 5 0.10        | 0.15               | 0.25                 | 5 0.40               | 990 0                   | -          | 0        | 1,5      | 2,5       | 0.4       | 6.5    | 40          | 5    | 12       | 40     | 99       | 100 150  | 250      | 0 400 | 099   | 1000 |
| ∢  | rs.   |        |        |           |         |   |               |                    |                      |                      |                         |            |          |          |           |           |        | 18,4        |      | 4        | 42,0 6 | 68.6 97  | 97.1 1.5 | 158 257  | 7 397 | 7 619 | 996  |
| B  | es    |        |        |           |         |   |               |                    |                      |                      | +                       | -          | -        | <u> </u> |           |           | 123    |             | 17   | 28.0 4   | 45.7   | 64,7 10  | 106 17   | 172 265  | 5 412 | 2 644 | 1020 |
| O  | 10    |        |        |           |         |   |               |                    |                      |                      |                         |            |          |          | 7 9       | 7,36      |        |             | 16,8 | 27.4 3   | 38,8 6 | 83,4 10  | 103 15   | 159 247  | 7 387 | 7 612 |      |
| Q  | -00   |        |        |           |         |   |               |                    |                      |                      |                         |            |          | 4 4      | 4,33      |           |        | 10.5        | 17.1 | 24,3 3   | 39,6 6 | 64,3 98  | 99,3 1.5 | 155 242  | 2 382 | 2     |      |
| E  | 13    |        |        |           |         |   |               |                    |                      |                      |                         |            | 20.00    | 2,83     |           |           | 6.46   | 10,5        | 14,9 | 24,4 3   | 39,8   | 81,1 95  | 14 2,28  | 149 235  | 9     |       |      |
| +  | 20    |        |        |           |         |   |               |                    |                      |                      |                         | 1,84       | 4 0      |          | 44        | 4.20 6    | 6,86   | 9,71        | 15.8 | 25,7 3   | 39.7 6 | 61,9     |          |          |       |       |      |
| 9  | 32    |        |        |           |         |   |               |                    |                      |                      | 1.15                    | 10 m       |          | NO       | 2,62 4,   | 4.28 6    | 6,07   | 0,90        | 16,1 | 24,8 3   | 38.7   |          |          |          |       |       |      |
| I  | 20    |        |        |           |         |   |               |                    |                      | 0.736                | 3.6                     |            |          | 1,68 2,  | 2,74 3,   | 3,88      | 6.34   | 10.3        | 15.9 | 24,7     |        |          |          |          |       |       |      |
| 7  | 90    |        |        |           |         |   |               |                    | 0,460                | 57                   |                         | 1.05       |          | _        | 2,43 3,   | _         |        | 9,93        | 15,5 |          |        |          |          |          |       |       |      |
| ×  | 125   |        |        |           |         |   |               | 0,294              | 93                   |                      | 0.672                   | 0.672 1,10 |          | 1,55 2,  | 2,53 4    | 4,12      | 6,36   | 9,90        |      |          |        |          |          |          |       |       |      |
| ٦  | 200   |        |        |           |         |   | 0,184         | 40                 |                      | 0,420                | 20 0,686<br>19 0,685    |            | 0,971 1, | 1,58 2,  | 2,57 3,   | 3,97      | 6,19   |             |      |          |        |          |          |          |       |       |      |
| 2  | 315   |        |        |           |         | 0,117   |               |                    | 0,267                | 87 0,435<br>86 0,435 | 0,435 0,617             | 17 1.01    | -        | 1,63 2,  | 2,52 3,   | 3,93      |        |             |      |          |        | = {      |          |          |       |       |      |
| z  | 900   |        |        |           | 0,0736  | (d) 275   |               | 0,168              | 88 0,274<br>58 0,274 |                      | 0,388 0,634 0,388 0,634 | 34 1,03    |          | 1,59 2,  | 2,47      |           |        |             |      |          |        |          |          |          |       |       |      |
| а  | 800   |        |        | 0,0460    |         |   | 0,105         | 5 0,171<br>5 0,171 | 71 0,243             |                      | 0,396 0,643             |            | 0,993 1, | 1,55     |           |           |        |             |      |          |        |          |          |          |       |       |      |
| 0  | 1250  |        | 0,0294 |           |         | 0,067   | 0,0672 0,110  | 0 0,155            | 55 0,253             | 53 0,412             | 12 0,636<br>12 0,636    |            | 0,990    |          |           |           | M      |             |      |          |        |          |          |          |       |       |      |
| œ  | 2000  | 0,0164 |        |           | 0,0420  | 990'00  | 0,0686 0,0971 | 710,158            | 58 0,257<br>58 0,257 | 57 0,397<br>57 0,398 | 97 0,619<br>98 0,619    | 91         |          |          |           |           |        |             |      |          |        |          |          |          |       |       |      |
| so | 3150  |        |        | 0,0267    |         |   |               |                    |                      |                      |                         |            |          |          |           |           |        |             |      |          |        |          |          |          |       |       |      |

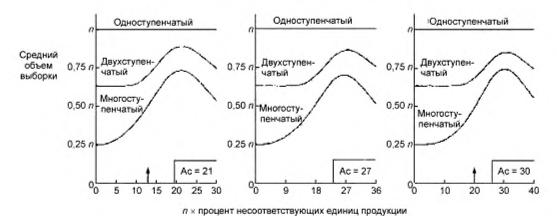
Т а б л и ц а 9 — Кривые среднего объема выборки для одно-, двух- и многоступенчатого контроля (нормальный, усиленный и ослабленный контроль)

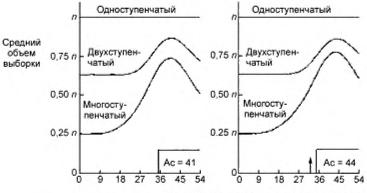


## ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007

## Окончание таблицы 9







n × процент несоответствующих единиц продукции

## Обозначения:

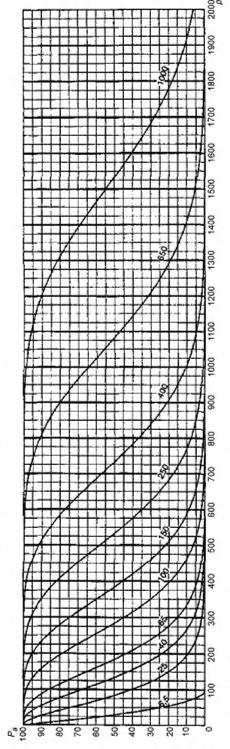
п — объем выборки эквивалентного одноступенчатого плана;

Ас — приемочное число для выборки одноступенчатого плана;

Точка, отмеченная этим знаком, показывает AQL нормального контроля.

Таблица 10-А — Таблицы кода объема выборки А (индивидуальные планы)

График А — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов (кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов максимально близки)



p — процент несоответствующих единиц продухции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продухции для AQL > 10;

Ра — средний процент принятых партий.

Примечание — Значения накривых соответствуют АQL для нормального контроля.

Таблица 10-А-1 — Табулированные эначения оперативных характеристик для одноступенчатых планов 44

|      | 6.5 6.5  | 6.5   | 23           | 40            | 59        | 001           | 150        | X          | 250  | M           | 400        | 3 25 40 65 100 150 \\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \   | 059          | V        | 1 000 |
|------|--|-------|--------------|---------------|-----------|---------------|------------|------------|--|-------------|------------|---|--------------|----------|-------|
| ٩.   | р процеят<br>нехоеветствующей,<br>едини предукция) |       |              |               |           | энь) б        | ло несоот  | ветствий   | р (число несоответствий на 100 сдиниц продукции) | ниц проду   | (изпри)    |   |              |          |       |
| 0'66 | 0,501  | 0,503 | 7,43         | 21.8          | 41,2      | 89,3          | 145        | 175        | 239  | 305         | 374        | 517   | 679          | 658      | 116   |
| 95,0 | 2.53   | 2,56  | 17.8         | 40.9          | 68,3      | 133           | 661        | 235        | 308  | 384         | 462        | 622   | 745          | \$66     | 1122  |
| 0'06 | 5,13   | 5,27  | 26.6         | 55.1          | 87.2      | 158           | 233        | 272        | 351  | 432         | 515        | 684   | 812          | 1073     | 1206  |
| 75,0 | 13.4   | 14,4  | 48,1         | 86,4          | 127       | 211           | 298        | 342        | 169  | 521         | 612        | 795   | 934          | 1214     | 1354  |
| 50,0 | 29.3   | 74.7  | 83.9         | 134           | 184       | 284           | 383        | 433        | 533  | 633         | 733        | 933   | 1083         | 1383     | 1533  |
| 25.0 | 50,0   | 69,3  | 135          | 961           | 255       | 371           | 181        | \$40       | 159  | 191         | 870        | 1087  | 1248         | 1568     | 1728  |
| 10,0 | 68,4   | 115   | 161          | 266           | 334       | 197           | 589        | 059        | 0/1  | 688         | 1606       | 1238  | 1409         | 1748     | 1916  |
| 5.0  | 77,6   | 150   | 237          | 315           | 388       | 526           | 657        | 722        | 848  | 972         | 1094       | 1335  | 1512         | 1862     | 2035  |
| 1.0  | 90.0   | 230   | 332          | 420           | 502       | 655           | 800        | 870        | 1007   | 114         | 1272       | 1529  | 1718         | 2088     | 2270  |
|      | 1  | M     | 9            | 89            | 100       | 150           | M          | 250        | M  | 400         | M          | 650   | M            | 1000     | X     |
| (    | Присмаемай уровень                                 |       | erna (ripoue | err hococrtik | этстиующи | x enterest in | матукции и | число песс | хответствий                                      | 1 to 100 cm | ущоди пини | качества (процент пескответствующих единиц продукции и число несеответствий на 100 единиц продукция), пормальный контроль | BUSINESSE NO | urrpoate |       |

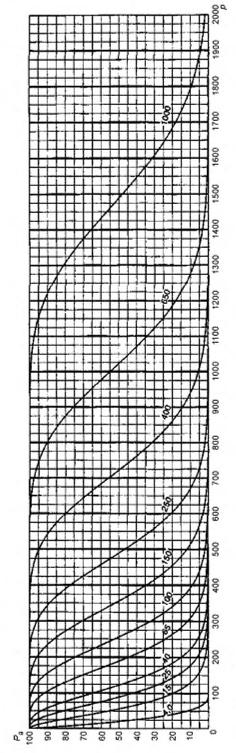
Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.

Таблица 10-А-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки А

| альный   | 1000     | Ac Re    | 30 31       | (3)                  |                          | X    | 9036   |
|--|----------|----------|-------------|----------------------|--------------------------|------|--|
| и), норм   | X        | Ac Re    | 27 28 30    | 0                    | *                        | 1000 | им контр   |
| юдукция  | 650      | Re       | 72 22 13    | (.)                  | 1                        | X    | усилени  |
| инии пр  | X        | Ac Re Ac | 8 1921      | €.                   |                          | 650  | Дукпив)  |
| а 100 сл   | 400      | 3        | 4 15 18     | 3                    |                          | X    | क्षानवा क्ष  |
| тствий н   | X        | Ac Re Ac | 2 13 14     | 3                    |                          | 400  | на 100 сл  |
| есоотве  | 250      | Ac Re /  | 10 11 12    | £                    |                          | X    | Sercinsh   |
| число н  | X        | Ac Re    | 0 8         | 0                    |                          | 250  | унюе чяс   |
| укции и<br>оль   | 150      | Ac Re A  | ×           | €                    |                          | X    | и браков   |
| ини продука  | 001      | Re       | 9 6         | (x)                  | •                        | 150  | продуки  |
| шк еди   | 63       | Ac Re Ac | 3 4         | 3                    |                          | 100  | отся при   |
| тствую   | 40       | Ac Re A  | 2 3         | (3)                  | *                        | 63   | poro me  |
| эвсороды   | 25       | Ac Re A  | 1 2         | •                    | ٠                        | 9    | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукция и число несоответствий на 100 единиц продукция), у силенный контроль жайший следующий код объема выборки, для которото имеются приемочное и браковочное чяска.  жо.  десоящий одноступенчатый план (или код D).  |
| роцент   | 15       | Ac Re A  |             |                      | уулге<br>жад<br>В        | 23   | ропент в<br>выборки.<br>в (или ко  |
| юства (г   | - 01     | Re       |             |                      | Solution System System C | 15   | иества (і<br>т объема<br>втый пла<br>к кол В).   |
| эвсие ка   | X        | te Re Ac |             |                      | your your D              | 01   | ровень к<br>ющий ко<br>вуступенч<br>план (иля  |
| жий ур   | 6,5      | Ac Re Ac | - 0         | *                    |                          | X    | MACNER IN STREET STREET STREET OF STREET STR |
| Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль | < 6.5    | Ac Re    | ⇒           | ⇒                    | ⇒                        | × 10 | Прие<br>ближайи<br>число,<br>число,<br>число,<br>выпресто<br>одностуг  |
| 9  | RAGORER  |          | 5           |                      |                          |      | Обсивачения:  Обсивачения:  Обсивачения:  Дерисмы уровень качества (процент вессответствующий единиц продукция и число иссоответствующий следукция и число иссоответствующий следующий следующий код объема выборки, для которото именотея приемочное и браковачное число.  Ке — Браковачное число.  * — Используют вышестоящий одноступенчатый план (или код D).  (*) — Используют одноступенчатый план (или код В).  |
| Theo n.usus  | компроли |          | Одноступки- | Двухступен-<br>чатый | Минтоступен-<br>чатый    | /    | > 28 €   |

Таблица 10-8 — Таблицы кода объема выборки В (индивидуальные планы) 46

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График В — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



р — процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;

Р<sub>а</sub> — средний процент принятых партий.

Примечание — Значения накривых соответствуют АОL для нормального контроля.

Таблица 10-8-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

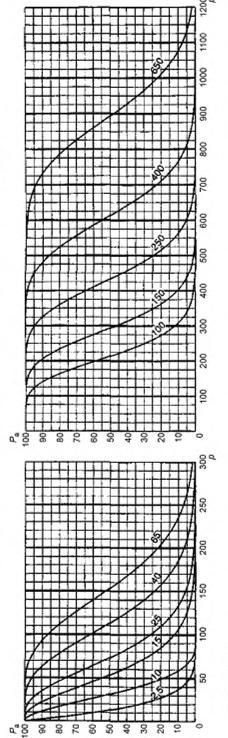
|      | 4.0   | 4,0      | 15         | 25          | 40         | 63         | 4.0   4.0   15   25   40   65   100   30   30   30   30   30   30   3  | M         | 150      | M          | 250  | M             | 400       | X           | 959      | X       | 1000 |
|------|---|----------|------------|-------------|------------|------------|--|-----------|----------|------------|--|---------------|-----------|-------------|----------|---------|------|
| ď    | p (rpouest<br>teccornect-<br>crey.comm<br>gaseout<br>tpoccyscused |          |            |             |            |            | р(чисэ   | по несоот | ветствий | на 100 ед  | р (число несоответствий на 100 единиц продукции) | укции)        |           |             |          |         |      |
| 0'66 | 0,334   | 0,335    | 4,95       | 14.5        | 27,4       | 565        | 6'96   | 117       | 159      | 203        | 249  | 345           | 61#       | 572         | 189      | 244     | 6701 |
| 0.20 | 1,70  | 1.71     | 11.8       | 27.3        | 45,5       | 87.1       | 133  | 157       | 306      | 256        | 308  | 415           | 969       | 663         | 748      | 1065    | 1152 |
| 90'0 | 3.45  | 3,51     | 17,7       | 36.7        | 58.2       | 105        | 144  | 181       | 234      | 288        | 343  | 456           | 541       | 716         | 804      | 1131    | 1222 |
| 75.0 | 9,14  | 95,9     | 32,0       | 57,6        | 84.5       | 141        | 199  | 228       | 287      | 347        | 408  | 530           | 623       | 808         | 903      | 1249    | 1344 |
| 50.0 | 20,6  | 23.1     | 55.9       | 89,1        | 122        | 189        | 256  | 289       | 356      | 422        | 486  | 622           | 722       | 922         | 1022     | 1389    | 1489 |
| 25,0 | 37,0  | 46,2     | 868        | 131         | 170        | 247        | 323  | 360       | 434      | 502        | 580  | 724           | 832       | 1045        | 1152     | 1539    | 1644 |
| 0.01 | 53,6  | 76.8     | 130        | 171         | 223        | 300        | 392  | 433       | \$14     | 593        | 11.9   | 825           | 686       | 1165        | 1277     | 1683    | 1793 |
| 5,0  | 63,2  | 6'66     | 158        | 210         | 258        | 350        | 438  | 481       | 5995     | 849        | 730  | 890           | 1008      | 1241        | 1356     | 1773    | 1886 |
| 0,1  | 78.5  | \$       | 221        | 280         | 335        | 437        | 533  | 580       | 671      | 761        | 848  | 1019          | 1145      | 1392        | 1513     | 1951    | 2069 |
| X    | 6,5   | 6.5      | 25         | 40          | 65         | 100        | X  | 150       | X        | 250        | X  | 400           | X         | D\$9        | X        | 1000    | X    |
| /    |   | Приемлем | навода уга | NE KRYECTER | тнаподо) г | несоответс | Праевыемый уровень качества (произент несоотнетствующих едивиц продукция и число несоответствий на 100 единиц продукции), усыленный контроль | минит пре | MAKINE W | ансло несо | от ветствий                                      | 1 HR 100 C.D. | жени прод | VKIDOO), VC | жининй к | чгодино | 9.3  |

Таблица 10-В-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки В

| _  | _                       |                |                      |             |                         |                | -       |   |  |
|--|-------------------------|----------------|----------------------|-------------|-------------------------|----------------|---------|---|--|
| 3.Tb   | 1000                    | Ac R           | 4 45                 | 5 31        | 6 57                    | <b>‡</b>       | M       | a   |  |
| ĕ  |                         | 10             |                      | - 21        | V                       |                | 7.4     | 8   |  |
| Првемлемый уповень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль | X                       | Ac 1           | 1 42 44              | 3 20 25     | 2 53 56                 | ‡              | 1000    | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукция и число несоответствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль |  |
| 3  | $\langle \cdot \rangle$ |                | -                    | ~           | V.                      |                |         | 띡   |  |
| 3  |                         | ×              | =                    | 22 23       | 38 52                   |                | M       | 뷬   |  |
| Ma.i   | 650                     | R Ac R Ac R Ac | 22 27 28 30 31 41    |             | 35 37 3                 | ‡              | X       | 25  |  |
| 2  | _                       | -              | - 65                 | -           | rr)                     |                | $\mu$   | [2]   |  |
| Ξ,   | M                       | 121            | 88                   | 20 17       | 35                      |                | 1_      | [2]   |  |
| 3  | X                       | 0              |                      |             |                         | <b>‡</b>       | 089     | 三   |  |
| 3  | Λ                       | 1              | - 23                 | 10          | 27 34                   |                | 10      | U   |  |
| Ž  | -                       | 2              | - 61                 | 45          | P-                      |                | 17      | 2   |  |
| 2  | 400                     |                | - 61                 | ~           | 61                      |                | M       | [g]   |  |
| Ē.   | \$                      | 3              |                      |             |                         | 1              | IXI     | l El  |  |
| =  |                         |                | - 73                 | =           | 38                      |                | X       | 퓬   |  |
| 3  | 17                      | 2              | 19 21                | 14 11 16 13 | 24 26                   |                |         | 되   |  |
| B  | ٧                       | Αc             |                      | _           | C1                      | 1              | 00+     |   |  |
| 3  | Λ                       | 121            | 15 18                | _           | *                       | +              | 14      | 2   |  |
| 3  |                         |                | =                    | 6 11        | 19 23                   |                |         | 3   | mi   |
| Ξ  |                         | ×              | w.                   | =           | 0                       |                | N/A     | 171   | 5  |
| 켶  | 250                     | Ϋ́             | _                    | _           | _                       | ‡              | IVI     | 2   | 3  |
| 122  | C4                      | 3              | -                    | h-          | 00                      | +              | X       | 열   | 9  |
| 8  | _                       | -              |                      |             | -                       |                | 11      | Ē   | 8  |
| 5  | 1/                      | 122            | Ξ.                   | 7 01        | 16 18                   |                |         | [2]   | É  |
| 8  | X                       | 0              |                      |             |                         | ‡              | 3       | 일   | ō.   |
| Æ  | 1                       | Ac             | 6.4                  | 40          | vi                      |                | 250     | [8]   | 8  |
| 8  | -                       | Z              | 10 11 12 13 14       |             | 13 15                   |                | 1       | [8]   | ↓ – Используют ближайций следующий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа. Ас – Приемочное число. Зс – Браковочное число.  * – Используют вышестоящий одноступенчатый план (или код Е).  + – Используют вышестоящий двухступенчатый план (или код Д).  + – Используют вышестоящий двухступенчатый план (или код Д).  - Нопользуют вышестоящий план (или код Д).  - Нопользуют вышестоящий план (или |
| 8  | 120                     | -              | =                    | 0           | <u>~</u>                |                | X       | 5   | , <u>2</u> ,   |
| ž  | 8                       | 12             |                      |             |                         | ‡              | ΙXΙ     | [ ]   | 0  |
| 8  | _                       | <              | 2                    | 30          | - 61                    |                | W       | [5]   | 2  |
| 귏  |                         | NC AC          | _                    |             |                         |                | -       |   | 8  |
| 9  | V                       |                | 6                    | r-          | 11 12                   | 1              | 150     | 2   | Ē  |
| =  | X                       | 3              |                      |             |                         | ‡              | 12      | 121   | ŏ  |
| Ĕ  | И١                      | 15             | 90                   | +           | 10 10                   |                | 17      | [8]   | 2  |
| 8  | -                       | 2              |                      |             | - 0                     |                | X       | 显]  | 2  |
| 3  | 0                       |                | 90                   | -9          | =                       |                | M       | 함   | <u>e</u>   |
| 3  | 100                     | ¥              |                      |             |                         | 1              | IXI     | [8]   |  |
| <u>G</u> -   |                         |                | r-                   | m           | 0                       |                | VΝ      | 151   | 2  |
| 3  |                         | Œ              |                      |             |                         |                |         | [⊒]   | 5  |
| 픋  |                         |                |                      | **          | P                       | ‡              |         | Ξ.  | 5  |
| 氢  | 65                      | Ž.             |                      |             |                         | +              | 8       | [a]   | \$   |
| 3  |                         | 1              | *                    | - 7         | 9                       |                |         | 9   | ō  |
| 8  |                         | ×              |                      |             |                         |                |         | [2]   | 5  |
| 8  | 9                       |                | - 75                 | ~           | w.                      | ‡              | 3       | l≣l   | ĕ.   |
| ğ  | 4                       | Ş              |                      |             | 2.2                     | +              | 14      | [8]   | 2  |
| 5  |                         |                | 3 4                  | -           |                         |                | ш       | E   | 9  |
| 5  |                         | ×              | 3                    | m           | 125                     |                | П       | [9]   | E 44   |
| 5  | 25                      |                | (4)                  | 147         |                         | ‡              | 유       | [ <u>[</u> [  | 5 00   |
| 8  | Ct                      | 8              | ei                   | 0           | **                      | *              | 17      | [2]   | 7 44   |
| 8  | $\perp$                 |                |                      |             | 441                     |                | $\perp$ | [8]   | 5 22   |
| 3  |                         | 2              | 2                    | - 61        | 69                      |                | 1.1     | 할   | G × 5  |
| Ξ  | 15                      | 3              |                      |             | - 17                    | ‡              | 25      | =   | 9 55   |
| 至  |                         | 151            | -                    | 9           | -                       |                | 111     | 18  | 3 22   |
| 音  |                         | 2              | -                    |             | E                       |                | +       | 용   | E 25   |
| 8  | _                       |                |                      |             | Menous- Menous- Menous- | SOLD<br>C      |         | 의   | ¥ 55   |
| 5  | 2                       | Ac.            |                      |             | - 8                     | o Service      | 2       |   | 2 25 25  |
| 9  |                         |                |                      |             | - 4                     |                |         | [2]   | 8 33   |
| E  | 17                      | 2              |                      |             | 3                       | Q              | П       | [5]   | F 15 E   |
| 3  | V                       |                |                      |             | 8                       | Boot D         | 2       | 图   | 8 ##   |
| 8  | Λ                       | ¥              |                      |             | 5                       | g. g           | -       | 2   | £ 55   |
| 4  | $^{\prime}$             |                |                      |             | 72                      |                | Ш       | 4   | 2 5.5.   |
| 表  |                         | SC.            |                      |             | - 4                     |                | M       | 힐   | E 5.5  |
| 9  | 6,5                     |                |                      |             | - 5                     | No.4           | IV      | 5   | 5 9.8  |
| Ĕ,   | 4                       | 121            |                      |             | 5                       | 2.2            | IΛI     | 되   | 5 55   |
| 2  |                         | R Ac           |                      |             | - 2                     | ~              | 1/3     | 19  | बु ठेम   |
| 3  |                         | ×              |                      |             |                         |                |         | (4)   | 3 連巻   |
| ž  | 4,0                     |                | _                    |             |                         |                | 29      | 5   | 福 普音   |
| 5  | **                      | Ac.            | ٥                    |             |                         |                | 10      | 3   |  |
| S.   | -                       | 2              |                      |             |                         |                | +       | 3   | 基 2 氏  |
| ã  | 070                     | -1             |                      |             |                         |                | 1       | 의   | 25532  |
| =  | +f                      | 40             | ⇒                    |             | ⇒                       | ⇒              | 6.3     | -   | 255333   |
|  | Y                       | 1              |                      |             |                         |                | 1~1     | l I   | 反音音至系  |
| 7  | _                       | -              |                      |             |                         |                | +       | ₩ ₩   | F 3 3 F F  |
| Conney   | HAR                     | вирорки        |                      | 7.0         | 1983                    |                | N.      | / =   | 3 5 X 5 S  |
| 8  | 氢质                      | 81             | m                    | - 64        | -                       |                | IV.     | / 9   | · 京京 京 京 京   |
| S  | -                       | - 4            |                      |             |                         |                | 11      | / B   | 5 M M M  |
|  |                         |                |                      |             |                         |                | 1 \     | /   5   | 2 2 2 2  |
| _  | e                       | - 1            | 4                    | 4           |                         | #              | 1.      | Обозначения:  | <ul> <li></li></ul>  |
| 쫗  | 8                       | ā              | 2 -                  | 9.          | æ                       | ¥ -            | 1.7     | 110   | 2022   |
| =  | 20                      | 21             | ноступ<br>чатый      | 2.          | -tarrus                 | косту<br>чатый | 17      | 11  | 11111  |
|  |                         | = 1            | 3 2                  | 3           | 5                       | 2 3            | 17      | 1   | 323 +  |
| =  | 6                       | 3 1            |                      |             |                         |                |         |   |  |
| Two russes   | doge                    | компродя       | f "                  | 1           | •                       | 2              | 1/      | VI.   |  |
| Than a   | пабарочного             | ROS            | Одноступен-<br>чатый | Двухступен- |                         | чатый          | V       | /   | -42++  |

Таблица 10-С — Таблицы кода объема выборки С (индивидуальные планы) 7.

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График С — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



р — процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;
Р<sub>3</sub> — средний процент принятых партий

Примечание — Значения на кривых соответствуют АОС для нормального контроля.

Таблица 10-С-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов 50

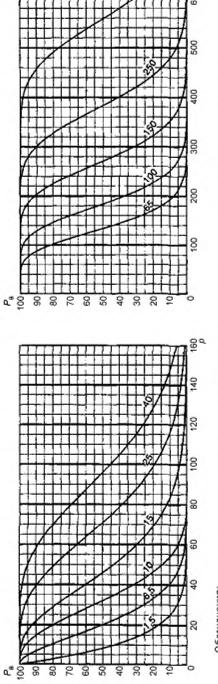
|                | Приеми                        | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль | вень кач | ecraa (ng  | жиент не  | зеоответс  | твующи    | пиница к  | продукц   | ини и чис.   | по несоо  | тветстви   | й на 100  | единип о | родукци     | и), норма  | ивный ю  | онтроль |
|----------------|-------------------------------|--|----------|------------|-----------|------------|-----------|-----------|-----------|--|-----------|------------|-----------|----------|-------------|------------|----------|---------|
|                | 2,5                           | 10   | 2,5      | 10         | 15        | 25         | 40        | 99        | X         | 100  | X         | 150        | X         | 250      | X           | 400        | X        | 059     |
| P <sub>e</sub> | р (пр<br>несоствет<br>сания п | р іпродент<br>нестоятелерующих<br>савния продукавия)   |          |            |           |            |           | опомы) а  | несоотв   | р (число несоответствий на 100 единиц продукции)   | и 100 ед  | инип про   | аукции)   |          |             |            |          |         |
| 0'66           | 0,201                         | 3,27   | 0,201    | 2,97       | 8,72      | 16,5       | 35.7      | 58.1      | 70.1      | 1.26   | 123       | 150        | 207       | 251      | 343         | 391        | 898      | 819     |
| 95.0           | 1,02                          | 7,64   | 1.03     | 7,11       | 16,4      | 27,3       | 52,3      | 9,67      | 63.6      | 123  | 25        | 185        | 249       | 398      | 398         | 449        | 639      | 169     |
| 0'06           | 2,09                          | 11.2   | 2,11     | 9,01       | 22,0      | 34,9       | 63,0      | 93,1      | 601       | 140  | 173       | 206        | 273       | 325      | 429         | 482        | 629      | 733     |
| 75.0           | \$.59                         | 19,4   | 5.75     | 19,2       | 34.5      | 50.7       | 84,4      | 611       | 137       | 172  | 208       | 245        | 318       | 374      | 485         | 542        | 749      | 908 0   |
| 50,0           | 12.9                          | 31,4   | (3.9     | 33,6       | 53,5      | 73,4       | 113       | 153       | 173       | 213  | 253       | 293        | 373       | 433      | 553         | 613        | 833      | 863     |
| 25,0           | 24,2                          | 45,4   | 27.7     | 53.9       | 78.4      | 102        | 148       | 194       | 216       | 560  | 304       | 348        | 435       | 667      | 627         | 169        | 923      | 986     |
| 10.0           | 36.9                          | 58.4   | 46.1     | 8,77       | 901       | 134        | 185       | 235       | 260       | 308  | 356       | 403        | 495       | 364      | 669         | 992        | 1010     | 1076    |
| 5,0            | 45.1                          | 68.7   | 6'65     | 6'16       | 126       | 155        | 210       | 263       | 289       | 339  | 389       | 438        | 534       | 900      | 745         | 814        | 1064     | 1131    |
| 1.0            | 60.2                          | 8,77   | 92.1     | 133        | 891       | 201        | 262       | 320       | 348       | 403  | 456       | 509        | 612       | 687      | 835         | 806        | 11.71    | 1241    |
| $\rangle$      | 4,0                           | X  | 4,0      | 15         | 25        | 04         | 65        | X         | 100       | X  | 150       | X          | 250       | X        | 400         | X          | 650      | M       |
|                |                               | Приемлемый урс   |          | HL KRYBECT | ва (проце | нт несоот) | истетвую: | икх елини | и пролук  | ввень качества (промент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 190 саиниц продукции), усиленный контроль | по несооп | ветствий в | ы 100 сле | пин прод | y KIDER), y | силенный   | контроль |         |
|                | Приме                         | Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений           | Тия расы | ета проце  | ента неск | OOTBETCH   | утощих с  | ариниц п  | родукци   | и исполь   | овано б   | номиаль    | ное раст  | ределен  | не. Для     | засчета за | гачений  |         |
| операть        | твиых хар                     | оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Гузассона       | ик, соот | ветствую   | нох хипк  | тролю ч    | исла несс | ответств  | ий на 10. | 0 единиц   | продукц   | ии, испо   | льзованс  | распред  | еление [    | Туассона   |          |         |

Таблица 10-С-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки С

| The presental typoneth, Reverting (ripolicit) recoorder trappounts exhibit in the coorder criptochain capacity rainth, response training in page training in  | проль  | 0001      | Ac Re         |                     | 2        |         | Memorary<br>systre<br>soxu<br>B | 0001 | проль                        |   |
|--|--------|-----------|---------------|---------------------|----------|---------|---------------------------------|------|------------------------------|---|
| Thereacening yponetic response (ripolicit) reconsiderently source cluming (polystum), response to the construction of the co | MR KOL | 980       |               |                     |          |         |                                 | V    | KON SU                       |   |
| Thereacening yponetic recording column column polybrian is successfully yponetic recording column polybrian in the column procybrian is successfully yponetic recording column recording column column procybrian in the column procybrian is successfully as   1  | LIBER  | E         | _             | 4                   | 52       | 38      |                                 | 1    | 888                          |   |
| Theresended yponeric randometry incoorder trips formun, and the confidence of the  | ормя   | IX        | Ac R          |                     |          |         | ‡                               | 650  | SCR.                         |   |
| The excession by power last and the power last an | H, H   | 0         |               | 31                  | 13       | 38      | +                               | V    | 8                            |   |
| Theresterial yponetic angiogram (ripolical recombeticity) column canimum ripoly return in the nector between (ripolical recombeticity) column canimum ripoly return in the nector former in the nector in the nect | УКПИ   | 4         |               | 30                  | 17       |         | +                               | Δ    | D NA                         |   |
| Приемлемый уромень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствый на 100 единиц на нисло несоответствый на 100 единиц несоответствующих единиц продукции и число несоответствый на 100 единиц несоответствующих единиц продукции и число несоответствый на 100 единиц несоответствующих единиц продукции и число несоответствый на 100 единиц несоответствующих единиц продукции и число несоответствый на 100 единиц несоответствующих единиц продукции и число несоответствый на 100 единиц несоответствующих единиц продукции и число несоответствый на 100 единиц несоответствый на 100 единица.  | trodi  | N         | e Re          |                     |          | 35      | ‡                               | 90   | odii.                        |   |
| The example shall hyporethe as a section (inponent inecoordestyrolink calling appropriate by the section (inponent inecoordestyrolink calling appropriate by the section (inponent inecoordestyrolink) and of the section (inponent inecoordestyroling) and of the section (inponent ine | IMI    | H         |               | 27                  | 9        | 13      |                                 | 1    | 18                           |   |
| H   Philesalemanh yponerin, rashecting (inpolicient inecootnectythyloliging examining inpoly, ration in 4 the cootnectything in 100   15   25   40   65   100   15   150   1 | СЗИ    | 250       | Ac.           |                     |          |         | ‡                               | Х    | 0 60                         | нелв  |
| The color of the | 3 100  | V         | ž             | 16                  |          |         | +                               | 20   | 5                            | ь эо  |
| High real revents (in pouch in reconstrering south in equal to the contriberty in the contribution in the contribution in the contriberty in the contriberty in the | KR III | Δ         | $\overline{}$ | <u>se</u>           | 0        | 23      | +                               | 151  | F F                          | 9416  |
| Homemark Hyponethe raweeting (процент пессоответствующих единиц продукции и число пессоответствуют единиц продукции и число пессоответство.  | TOTE   | 150       | S 8           | 5                   |          |         | ‡                               | X    | 52                           | аков  |
| High real contact problem, Raylecters (indometri recootsecter by south a structure)   High real contacts by problem, Raylecters (indometri recootsecter)   High real contacts by the contact by the con | OTBC   | 7         | _             | 13                  |          | -9      |                                 | 1    | e l                          | 4 Op  |
| There are shall problem as weetens (indoment neconserent by sound indomy return in weal)   10   1  | 00001  | X         | ¥             |                     |          |         | ‡                               | 2    | 3                            | 90  |
| Приемлежия уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции в ча   1.2.5.3. 2.5. 4.0. 6.5. 10. 15. 2.5. 4.0. 6.5. 10. 15. 2.5. 4.0. 6.5. 10. 15. 2.5. 4.0. 6.5. 7.8. 8.9. 10. 10. 2. 0. 3. 1. 3. 2. 5. 3. 6. 4.7. 5. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 3. 4. 4. 5. 6. 7. 9. 10. 10. 11. 12. 10. 11. 12. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10. 10  | 96,30  | 8         | å             | =                   | •        |         | +                               | V    | 940,30                       | MON   |
| There are created the component decouple of the component community of the component community of the component community of the component decouple of the component decouple componen | Ch H   | Ē         | -             |                     | _        | 22      | *                               | Λ    | 2                            | рие   |
| Приемлемый уровель качества (процент несоответствующих единиц проду-   1   | КЦИИ   | X         | RC RC         |                     |          |         | ‡                               | 8    | WUM.                         | 5   |
| Ipprexactional yponetic ray of the contract incontract responding calling in the calling in the contract responding calling in the call in the calling in the call in the ca | pour   | 1         | -             | _                   |          | -01     |                                 | M    | (tod)                        | renou   |
| There are created (in power) is a second active considering south a same created (in power) is a second active created (in power) in the characteristic considering consider | нип    | 65        | Ac.           |                     |          |         | 1                               | X    | 1                            | 9E 0  |
| Ilpheraleniah yponetile kastestran (inpolient necootrastestringular)   Ilpheraleniah yponetile kastestran (inpolient necootrastestringular)   Ilpheraleniah yponetile kastestran (inpolient necootrastestringular)   Ilpheraleniah yponetile kastestran (inpolent necootrastestringular)   Ilpheraleniah yponetile kastestran (inpolent necootrastestringular)   Ilpheraleniah spanta (inpolent necootrastestringular)   Ilpheraleni | CTMH.  | 9         | ž             | 9                   | v,       | r~      | †                               | 2    | egn<br>egn                   | Jodo  |
| Ilphemichality yporecine raspecting (inpolicent recoot) setter by the state of th | UMX    | L         |               | _                   |          |         |                                 | Ĩ    | X HOR                        | KOT   |
| Приемлемый уровель качества (процент песоответст 1 2 3 4   | Bylo   | 23        | Ac R          |                     | ~        |         | ‡                               | 9    | O.V.                         | E. (D).   |
| Ilpheralembih yponeth kavectba (nponetit necoons   1   | PETER  |           | _             | -                   |          | _       |                                 | -    | 5                            | рки,<br>гкој  |
| Ilphrem.cemink yponetile, kayeecraa (inpolatert field of the field o | SOOTE  | Ë         | _             | es                  | 0        | m       | Ŧ                               | 12   | 1000                         | 094   |
| Прием. с. 2, 2 2, 3 4, 0   | T HOX  | 2         | , R           | 2                   |          | 2       | 1                               | 15   | 8                            | ма в<br>лан   |
| Приемлемый уровень качества (пр   10   1   10   1   10   1   10   1   1  | опен   | H         |               | -                   | 0        | -       |                                 | +    | 900                          | of be   |
| Приемлемый уровень качеств   1   | g (np  | 6,5       | Ac F          |                     |          |         | Parity Maria                    | 2    | a (ii)                       | од с<br>нап   |
| Приемлемый уровень качения:   1   1   1   1   1   1   1   1   1   1  | CCTB   | $\nabla$  | ξç            |                     |          |         | 255                             | v    | 6CT9                         | упен упен   |
| Приемлемый уровен   1  | , Kaq  | Δ         |               |                     |          |         | 25 × -                          | 9    | E KB                         | you<br>roct   |
| Приемлемый удения:   | эвеш   | 0,4       | Ac Re         |                     |          |         | denosts<br>system<br>B          | X    | posei                        | Cnear<br>Broam<br>Brans   |
| Приемлет    1  | SIMP y | 2.5       | K. Re         | -                   | *        | - 1     |                                 | 4.0  | MGBR y                       | йший<br>оящи<br>оящи  |
| та на  | SALICS | 15        | _             | -                   |          |         |                                 |      | ewide                        | ETO.<br>COO.<br>HECT  |
| 1 2 2 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3  | Прис   | × 2,      | Ac R          | ⇒                   | ⇒        | - 1     | ⇒                               | A.   | Thus<br>HM:                  | or form<br>or sunce<br>transfer   |
| 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2  | CHIMIN | объем     | выборки       | 8                   | m        | 9       |                                 | 1    | Haven                        | льзун<br>мочнс<br>вочнс<br>льзую<br>пьзую   |
| Cond Cond Cond Cond Cond Cond Cond Cond  | Collos | 90        | BBA           |                     | 2/2      |         |                                 | 1    | /   🗟                        | јело<br>рист<br>спол  |
| Тип плана высорочносто контроля Односту- пенчатый Мистосту- пенчатый   |        | Опрочиюто | оонтроля      | удносту-<br>сичатый | (ayxery- | сизатыв | витосту-                        | 1/   | $\setminus \mid  \mid  \mid$ | <ul> <li>Ц. – Используют ближайший следующий код объема выборки, для Ас – Приемочное число.</li> <li>Re – Браковочное число.</li> <li>* – Используют вышестоящий одноступенчатый план (или код Е).</li> <li>* – Используют вышестоящий двухступенчатый план (или код Е).</li> </ul> |

Таблица 10-D — Таблицы кода объема выборки D (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График D — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



Обозначения:

р — процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;
Р<sub>а</sub> — средний процент принятых партий.

Примечание — Значения на кривых соответствуют АОГ для нормального контроля.

Т а б л и ц а 10-0-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

|          |             | Прие  | Приемлемый у       | ровень ка           | чества (пр               | оцент нес          | постветел        | ухинях е,             | энни про | имприм и              | уровень камества (процент пескответествующих единиц предукции и число пескостистений кв 160 единиц предукции), нермальный контроль  | normeten | 11 Est 100   | egneret b            | markrodi  | п, нормал        | пънай конг | arode    |      |
|----------|-------------|---|--------------------|---------------------|--------------------------|--------------------|------------------|-----------------------|----------|-----------------------|---|----------|--|----------------------|-----------|------------------|------------|----------|------|
| 6        | 1.5         | 6,5   | 01                 | 1,5                 | 6,5                      | 10                 | 15               | 25                    | 40       | X                     | 65  | X        | 100  | X                    | 150       | X                | 250        | X        | 400  |
| 7.º      | EURCO CURRE | р (процен<br>пессопиетелующих<br>савин продукция) | tupes,<br>pen)     |                     |                          |                    |                  | В                     | (число н | есоолве               | р (число несоответствий на 100 единиц пролукции)  | а 100 с. | тинит п  | юлукци               | (m)       |                  |            |          |      |
| 0'66     | 0,126       | 1,97  | 80'9               | 0,126               | 1,86                     | 5,45               | 10,3             | 22,3                  | 36,3     | 43,8                  | 969   | 76.2     | 93.5   | 129                  | 157       | 215              | 244        | 355      | 386  |
| 0'56     | 0,639       | 4,64  | 11,                | 0,641               | 4,44                     | 10,2               | 17,1             | 32,7                  | 8'6†     | 58,7                  | 77,1  | 1,96     | 911  | 156                  | 981       | 249              | 281        | 399      | 432  |
| 0.06     | 13.         | 98'9  | 14,7               | 1,32                | 6,65                     | 13,8               | 21,8             | 39,4                  | 58,2     | 629                   | 87.8  | 108      | 129  | 171                  | 203       | 268              | 301        | 424      | 458  |
| 75,0     | 3,53        | 17.1  | 22.1               | 3,60                | 12,0                     | 21,6               | 31.7             | 52.7                  | 74.5     | 85,5                  | 108   | 130      | 153  | 199                  | 234       | 303              | 339        | 468      | 504  |
| 80,0     | 8,30        | 20,1  | 32,1               | 99'8                | 21,0                     | 33.4               | 45,9             | 70,9                  | 659      | 108                   | 133   | 158      | 183  | 233                  | 271       | 346              | 383        | 521      | 858  |
| 25.0     | 15.9        | 30.3  | 43.3               | 17.3                | 33.7                     | 49,0               | 63,9             | 92,8                  | 121      | 135                   | 163   | 190      | 217  | 272                  | 312       | 392              | 432        | 577      | 219  |
| 10,0     | 25.0        | 40.6  | 53.8               | 28.8                | 48,6                     | 5,99               | 83,5             | 116                   | 147      | 162                   | 193   | 222      | 252  | 309                  | 352       | 437              | 479        | 159      | 672  |
| 5,0      | 31.2        | 47.1  | 0,09               | 37,4                | 59,3                     | 78,7               | 6'96             | 131                   | 29       | 180                   | 212   | 243      | 274  | 334                  | 378       | 465              | 509        | \$99     | 707  |
| 0,1      | 43,8        | 965   | 7.07               | 57.6                | 83.0                     | 105                | 126              | <u> 2</u>             | 200      | 218                   | 252   | 285      | 318  | 382                  | 459       | 522              | \$99       | 732      | 922  |
| X        | 2.5         | 10<br>Unic  | Machine 1          | 2.5                 | 10                       | 15<br>SOLICHT HO   | 25               | 40                    |          | 65                    | 0         2.5         10         15         25         40         65         70         100         150         250         40           Помем делья в томоветь стологователетизации в томого дельны протукции в чисто посможется на прот | 100      | Mark and a second secon | 150                  | Minority  | 250<br>M. VCHJEN | Marie Kong | 400      | M    |
| характер | Приме:      | нание –   | Для расч<br>вующих | ета проц<br>контрол | рента несо<br>но числа в | пответст несоответ | вующих гстанй на | сдиниц т<br>з 100 еди | продукци | и исполь<br>Іукшен, и | Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характернетик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.   | иномиал  | ьное расі<br>пределені   | тределен<br>не Пуасо | те. Для р | засчета з        | начений    | оператив | HIMX |

Таблица 10-D-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки D

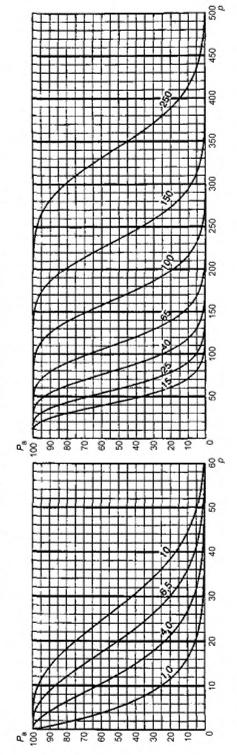
| в уровень качества (процент несоответствующих единиц продуждии и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный хонтроль | > 400      | Ac Re    | U                    | c=                |                         | <b>=</b>                                      |       |                       |                         |                   | > 400 | Пинем такый учелены, витемлей гитология помогластия в пинет почетавлять помогластия в 100 с выпин посмения у менения в пинет в 100 с выпин посмения в менения в 100 с выпин посмения в менения в 100 с выпин посмения в менения в менения в почетавлять в поче |
|---|------------|----------|----------------------|-------------------|-------------------------|---|-------|-----------------------|-------------------------|-------------------|-------|--|
| и хон   | ⊢          |          | 45                   | 31                | 57                      | 9   | 27    | 38                    | <u>\$</u>               | 57                | V     | D NOR  |
| IBRIB   | 400        | Ao Re    |                      |                   |                         | 0   | 17    | 53                    |                         |                   | И     | Date:  |
| Mail  | V          | Re       | 31 41 42 44          | 29 25             | 53 56                   | 5   | 25 17 | 35 29                 | 45 40                   | 53 56             | 0     | 3  |
| нор   | И          | ¥        | =                    |                   |                         | 9   |       | 92                    |                         |                   | 400   | 10.3   |
| 8   | 6          | Re       | 31                   | 22 23             | 38 52                   | 24  | 19 16 | 27                    | 其                       | 38 52             | V     | 3  |
| (KE)  | 250        | ¥        | 22                   |                   |                         | -   |       | 6                     | 90                      |                   | M     | 1 3  |
| 50,00   | $\nabla$   | Re       | 28 30                | 14 11 16 15 20 17 | 27 34 35 37             | 0   | 17    | 19 17 24 19 27 26     | 22 20 25 25 31 28 34 38 | 24 26 27 34 35 37 | 6     | 3  |
| H III   | X          | Αç       | 17                   | 2                 | 4                       | m   | 0     | -                     | 23                      | 2                 | 250   | 1  |
| жни   | 0          | Re       | 19 21 22 27          | 91                | 27                      | 0   | 14 10 | 6                     | 52                      | 52                | M     |  |
| ред   | 150        | Ac Re    | 12                   | =                 |                         | 60  |       |                       | 92                      | 92                | M     | ŝ  |
| 100   | 7          | Re       | 16                   | 4                 | 24 26                   | 200   | 12    | 17 13                 | 13                      | 75                | -     | 1  |
| A HE  | X          | Ac Re    | œ                    | 6                 | za.                     | _   |       |                       |                         |                   | 150   | ė  |
| TBM   |            | _        | 13                   | =                 | 19 23                   | 1~  | 9 01  | 13                    | 17 16                   | 19 23             | 17    | 1  |
| эстс  | 100        | Ac Re    | 펀                    |                   |                         | _   | 7     |                       |                         |                   | ľ     | 3  |
| 100   | 7          | Re       | 13 14 15 18          | 10 7              | 91                      | 9   | 6     | 27                    | 15 12                   | 16                |       | 3  |
| Э   | lΧ         | ΥC       | 61                   | 9                 |                         | 0   | m     |                       |                         | 10                | 100   | 200  |
| 003   | ۲          | _        | =                    | 0                 | 13                      | 100   | 50    | 10 7                  | 12 11                   | <u>m</u>          | 1     | 000  |
| 7   | 8          | Ac Re    | 0                    | 8                 |                         | 0   | m     | 9                     |                         | - 2               | X     | 3  |
| H H   | 7          | _        |                      |                   | 11                      | 7   | 7     | 6                     | 11                      | =                 |       | 1  |
| Đ.  | X          | Ac Re    | 8 9 10 11 12         | 7 4               | 9                       | 0   | 2     | 4                     | 9                       | 10 10 11 12 13 15 | 8     | 1  |
| Do.   | Н          | -        |                      |                   |                         | _   |       |                       | 6                       | -0                |       | 1  |
| to to   | 3          | Ac Re    | رم<br>م              | 3 6               | 910                     | 4 0   | 9     | 90                    | 5                       | 6                 | X     | 3  |
| 33483   | H          | _        |                      | 50                |                         | 4   | 'n    | 9                     | -                       |                   |       | ALDIE .  |
| HX C,   | 25         | Ac Re    | 10                   | CI.               |                         | 3±  | -     | 64                    | **                      | 6 7               | 40    | 1  |
| ЮШЯ   | _          | _        |                      | m                 | 50                      | (7)   | m     | +                     | Ψ,                      |                   |       | 3  |
| TIBY  | 2          | Ac Re    | 3.4                  | -                 | 4                       | #H-   | 0     | _                     | 2                       | 4 5               | 25    | igin.  |
| ВСТ   | 10         | Re       | 100                  | m                 | +                       | 64  | L.O.  | res.                  | m                       |                   | 15    | 100  |
| 1000  | -          | Ac Re    | 73                   | 0                 | m                       | -tt.  | 0     | 0                     | -                       | 4                 | -     | 3  |
| HG  | S          | Ac Re    | rt.                  | -64               | 6                       | 12  | ra.   | 61                    | C1                      | 4                 | 01    | 1  |
| юш  | 6.5        |          | -                    | 0                 | -                       | -‡-   | 0     | 0                     | 0                       | _                 | -     | 9  |
| odu)  | 4,0        | Ac Re    |                      |                   |                         | Kencas-Menoas-Menons-<br>Billie sylite sylite | uī.   |                       |                         |                   | 6.5   | deres o  |
| TISS  | h          |          | _                    |                   |                         | ¥ ~   |       |                       |                         |                   | +     | 1  |
| KBHCC   | X          | Ac Re    |                      |                   |                         | teno,us<br>sy fire                            | -     |                       |                         |                   | 4.0   | Sacra  |
| HF.   | -          | _        |                      |                   |                         | £2.   |       |                       |                         |                   | 17    | 9110   |
| DOB(  | 2.5        | Ac Re    |                      |                   |                         | femons<br>p.ffre                              | U     |                       |                         |                   | IX    | 0  |
| Ryl   | Н          | Re       | -                    |                   |                         | Ť   |       |                       |                         |                   |       | ć  |
| CME   | 5          | Ac Re    | 0                    | •                 |                         |   |       |                       |                         |                   | 2,5   | 1000   |
| CW3   | v,         | Se.      |                      |                   |                         |   |       |                       |                         |                   | 5     | 200  |
| при   | 4.1.5      | Ac Re    | ⇒                    | ⇒                 |                         | ⇒   |       |                       |                         |                   | < 2.5 | É  |
| Hamil   | 8          | DIA.     |                      | 1                 |                         |   |       |                       |                         |                   | 1     | _  |
| тип пляни Совомуними Притежлемии  | nongo      | весория  | 90                   | ٧.                | 10                      | 12  | 4     | 9                     | 90                      | 20                | 1     | 1  |
| 0   | 9          | _        | , 12                 |                   | ) a                     | +   |       | 1.00                  |                         |                   | 1     | X  |
| план  | Очин       | монтроде | OCTY                 |                   | Any wery-<br>pen-varrañ |   |       | TSCT<br>THE           |                         |                   | 1/    | ١  |
| Tim   | выборочили | HOM      | Односту-<br>причатый |                   | Диухету-<br>пенчатый    | 1   |       | Многосту-<br>пенчатый |                         |                   | 1     |  |
|   | ñ          |          |                      |                   |                         |   |       | ~ "                   |                         |                   | V.    | _  |

- Используют ближайший предыдущий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.
  - ∪ Используют ближайший следующий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.

    - Ac Приемочное число. Re Браковочное число. \* Используют вышестоящий одноступенчатый плян (или кол G).
      - # Приемка невозможна для указанного объема выборки.

Таблица 10-Е — Таблицы хода объема выборки Е (мидивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График Е — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



р — процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;
 Р<sub>8</sub> — средний процент принятых партий.

Примечание — Значения накривых ссответствуют АQL для нормального контроля.

8-1223

Таблица 10-Е-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

| 99,0 0,0773 1.18<br>95,0 0,394 2,81<br>90,0 0,807 4.17<br>75,0 2.19 7,41<br>50,0 5,19 12.6 | 1.18 3,58 |      |        |      |      |      | d    | н околь) | ССООТВС            | гствий в | а 100 сд | ринии пр | р (число несоответствий на 100 единии продукции) | (11) |     |     |     | 3   |
|--|-----------|------|--------|------|------|------|------|----------|--------------------|----------|----------|----------|--|------|-----|-----|-----|-----|
| 0.394  |           | 56'9 | 0,0773 | 1.14 | 3,35 | 6.33 | 13.7 | 22.4     | 27.0               | 7,98     | 46.9     | 57.5     | 9,67   | 7,66 | 132 | 150 | 219 | 238 |
| 2.19   | 99'9      | 13   | 0,395  | 2,73 | 6739 | 10.5 | 20,1 | 30,6     | 36,1               | 47,5     | 59,2     | 71.1     | 95.7   | 115  | 3   | 55  | 246 | 266 |
| 2.19   | 8.80      | 14.2 | 0.810  | 4.09 | 8,48 | 13,4 | 24.2 | 35.8     | <del>4</del><br>8. | 54.0     | 6.6.5    | 79.2     | 105  | 125  | 165 | 185 | 261 | 282 |
| 5.19   | 13,4      | 6.61 | 2,21   | 7.39 | 13,3 | 5.61 | 32.5 | 45.8     | 52.6               | 66,3     | 80,2     | 1.49     | 133  | 44   | 187 | 208 | 288 | 310 |
|  | 20.0      | 27.5 | 5,33   | 12,9 | 20.6 | 28.2 | 43.6 | 89,0     | 66.7               | 1.28     | 97,4     | 113      | 14   | 167  | 213 | 336 | 321 | 344 |
| 25.0 10.1 19.4   | 28.0      | 36.1 | 10.7   | 20,7 | 30,2 | 39.3 | 57.1 | 74.5     | 83.1               | 100      | 117      | 134      | 167  | 192  | 241 | 366 | 355 | 55  |
| 10.0 16,2 26.8   | 36.0      | 44,4 | 17.7   | 29,9 | 40.9 | 51.4 | 71.3 | 5'06     | 100                | 119      | 137      | 155      | 190  | 217  | 269 | 295 | 388 | 4 4 |
| 5.0 20,6 31,6  | 41.0      | 49,5 | 23,0   | 36,5 | 48,4 | 9.65 | 6'08 | 101      | 111                | 130      | 150      | 168      | 205  | 233  | 286 | 313 | 409 | 435 |
| 1,0 29,8 41,3  | 50.6      | 58,8 | 35,4   | 51.1 | 64.7 | 77,3 | 101  | 123      | 75                 | 155      | 176      | 961      | 235  | 264  | 321 | 349 | 450 | 477 |
| 1.5 6.5  | 10        | X    | 1.5    | 6.5  | 10   | 15   | 25   | X        | 97                 | X        | 99       | X        | 100  | X    | 150 | X   | 250 | X   |

Примечание Для расчета процента несостветствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.

" Таблица 10-Е-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки Е

| J.I.P   | 9            | Rc.                     |          |          |           |  |       |                       |       |                   | 9     | 4   |
|---|--------------|-------------------------|----------|----------|-----------|--|-------|-----------------------|-------|-------------------|-------|---|
| й уровень качества (процент несоответствующих сдиниц продукции и число несоответствий на 100 сдиниц продукции), нормальный контроль | >250         | Re Ac                   | U        | U        |           | =  |       |                       |       |                   | >250  | Приемлежьй уровень качества (процент несоответствующих слиниц продукции и число несоответствий на 100 единец продукции), усиденный контроль |
| ЭКО   | 250          | æ                       | 45       | 31       | 57        | 91   | 27    | 90                    | ₩.    | 57                | V     | H KO  |
| PHE   | 7            | Re Ac                   | 42 44    | 29 25    | 53 56     | ø  | 25 17 | 35 29                 | 45    | 53 56             | Δ     | HHM   |
| Ma.1  | M            |                         |          |          | 53        | 5  |       |                       | 55    |                   | 250   | Male  |
| HO  | Δ            | Re Ac Re Ac             | 31 41    | 22 23    | 38 52     | 9  | 19 16 | 27 26                 | 34 38 | 38 52             | 100   | 1,50  |
| (E)   | 130          | ž                       |          |          |           | 12   |       |                       |       |                   | IX    | HEM   |
| S Ku  |              | ×                       | 28 30    | 20 17    | 35 37     | 10 4   | 17 11 | 24 19                 | 31 28 | 35 37             | M     | MALE  |
| odu   | X            | S. R.                   | 7.2      |          |           | 100  |       |                       |       |                   | 150   | M   |
| THE .   | -            | 3                       | 22 27    | 16 15    | 27 34     | m  | 14 10 | 19 17                 | 25 23 | 27.34             | 1     | 000   |
| 1   | 100          | S B                     |          |          |           | 2 9  | 7     |                       |       |                   | X     | 1636  |
| 8   | 1            | Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac | 19 21    | 14       | 24 26     |  | 17    | 17 13                 | 22 20 | 24 26             | -     | 00  |
| 至   | X            | 2                       |          |          |           | _  |       |                       |       | 23                | 100   | 12  |
| TBM   |              | S.                      | 15 18    | 6        | 19 23     | 1-   | 9 01  | 13                    | 17 16 | 19 23             | V     | NA.   |
| 5   | 83           | Y.                      |          |          |           | _  | *     | 00                    |       |                   | Ň     | Reny  |
| OPTE  | V            | Se                      | 13 14    | 10 7     | 16        | 4  | 6     | 27                    | 15 12 | 16                | 5     | 100   |
| 35<br>S   | Λ            | 3                       | 11 12    | 9        | 5         | 0  | 10    | 7                     |       | 2                 | 65    | J. Her  |
| 000   | 9            | 8                       |          | 6        | 13 15     | S  | 90    | 10                    | 23    | 10 10 11 12 13 15 | V     | 00.00   |
| FH  | 4            | ş                       | 10       | 10       | 11 12     | 0  | m     | 9                     | 6     | 23                | Λ     | 2 2   |
| 1   | M            | Re                      | 6        | 1        | =         | 7  | ~     | 6                     | =     | =                 | 9     | Man.  |
| 8   | Δ            | Re Ac                   | 90       | 4        | 10 10     | ۰  | 74    | 4                     | 9     | 2                 | L     | NAME  |
|   | 25           | ž                       | 90       | .0       |           | ++   | 9     | 00                    | 9     |                   | N     | 1   |
| HH  |              | Re Ac Re Ac Re Ac       | -        | 9        | 6         | 0  | _     | т.                    | 8     | 2                 | Μ     | DOM:  |
| CLE   | 2            | ž                       | 9        | 40       | 1         | 44   | 8     | 9                     | 7     | 6 7               | 53    | 5   |
| XX.   | Н            | ě,                      | 8        | 7        | 9         | 22   | -     | 71                    | 4     |                   | +     | 1   |
| 00.53   | 2            | 3                       | 4        | m        | 43        |  | ~     | 4                     | 4     | 40                | 5     | PLIO  |
| Ē   | Н            | 3                       | m        |          | **        | 9±   | 0     | _                     | O.    | **                | _     | 1   |
| OTBK  | 6,5          |                         | 2 3      | 0 3      | 4         | -  | 0 3   | 0 3                   | ~     | 3.4               | 91    | MIN   |
| 8   |              | Re Ac                   | 2        | 2        | 61        | -  | 7     | 7                     | 7     | r.                |       | 2000  |
| H   | 0,4          |                         |          | 0        | -         | -  | Ф     | 0                     | 0     | _                 | 6,5   | 170   |
| pour  | S            | Re                      |          |          |           | 52   |       |                       |       |                   | +     | No.   |
| a (0  | 2,5          | Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac |          |          |           | Menosis-Prenosis-Prenosis<br>Softre syftre syftre<br>Not con con | _     |                       |       |                   | 4.0   | 17 85   |
| 5   | V            | Se                      |          |          |           | system<br>and<br>and   |       |                       |       |                   | 5     | J. Judy   |
| KBY   | Δ            | Y <sub>C</sub>          |          |          |           | 27.2   |       |                       |       |                   | 2.5   | Boa   |
| £ 5   | s,           | Re                      |          |          |           | Soffice<br>Soffice<br>NO.1                                       | 2     |                       |       |                   | M     | Tri-Ju  |
| 2   | _            | 3                       |          |          |           | 5 8 2  |       |                       |       |                   | Δ     | 200   |
| 9   | 9            | -                       | -        |          |           |  |       |                       |       |                   | 5     | de.   |
| EIGN  |              | ž                       | 0        |          |           |  |       |                       |       |                   | F     | 100   |
| SHCS  | 0.1 >        | Ac Re Ac                | ->       | ⇒        |           | ->   |       |                       |       |                   | < 1.5 | Discs   |
| Ę   | Ÿ            | ž                       | _        |          |           |  |       |                       |       | _                 | \v    | Ė   |
| тип плана Совокумный Присм.темы   | мэтро        | Barbopett               | 13       | 99       | 91        | 100  | 9     | 0                     | 2     | 13                | 1     | ,   |
| Control   | 90           | E.                      |          |          |           |  |       |                       |       |                   |       | V   |
| 999   | озодилодория |                         | -CE      | 4        | 2         |  |       | -Ara                  |       |                   | 1     | ٨   |
| III. BUR  | nodo,        | кратрота                | Олносту- | Двухсту- | ОСИМЕНТИВ |  |       | Миогосту-<br>пенчатый |       |                   | 1/    | ١   |
| £   | Secur        | 2                       | 0.5      | H        | ď         |  | - 1   | ΣB                    |       |                   | V     |   |

Непользуют ближайший предыдущий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.

🔱 – Используют ближайший следующий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.

Ас- Приемочное число.

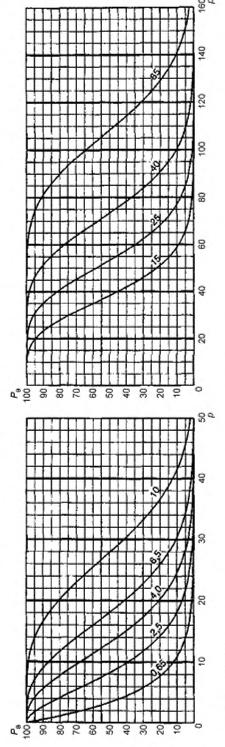
Re - Браковочное число.

Используют вышестоящий одноступенчатый план (или код Н).

# - Приемка невозможна для указанного объема выборки.

Таблица 10-F — Таблицы кода объема выборки F (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля мажсимально близки) График Р — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



Обозначения:

p- процент мессответствующих единиц продукции для AQL  $\le$  10 или число мессответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;  $P_{\rm a}-$  средний процент принятых партий

Примечание — Значения на кривых соответствуют АОС для нормального контроля.

Т а б л и ц а 10-F-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

| ď    | Приемл   | Приемлемый уровень |  | ества (пр    | качества (процент несоответствующих единии продукции и число несоответствий на 100 единии продукции), нормальный контроль | OCTBETCTB) | уюших ед | оди пини | лукции и<br>6.5 | 910 не      | COOTBETCT                                       | вий на 10 | о единии  | продукш   | ии), норм | альный к | акодтно |
|------|----------|--------------------|--|--------------|---|------------|----------|----------|-----------------|-------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|----------|---------|
|      | p (mpone | эн иеския          | р (процент вескепествующих единал продукция) | connect repo | (E) NO (E)  |            |          |          | D (410          | ICIO Hecoon | Р (число несостветствий на 100 едини продукции) | и 100 ели | ни продук | стин      |           |          |         |
| 0,99 | 0.0502   | 0.759              | 2.27   | 4,36         | 9.75  | 0,0503     | 0,743    | 2,18     | 4.12            | 8.93        | 14.5  | 17.3      | 23.9      | 30,5      | 37.4      | 51,7     | 67.9    |
| 95.0 | 0,256    | 18.1               | 4.22   | 7,14         | 14.0  | 0.256      | 1,78     | 4.09     | 6.83            | 13,1        | 6,61  | 23.5      | 30.8      | 38,4      | 46.2      | 62.2     | 74.5    |
| 0'06 | 0,525    | 2.69               | 5,64   | 9,02         | 16,6  | 0,527      | 2,66     | 5.51     | 8,72            | 15.8        | 23.3  | 27.2      | 35,1      | 43,2      | 51.5      | 68.4     | 81,2    |
| 75.0 | 1,43     | 187                | 8,70   | 12.8         | 21,6  | 1,44       | 4,81     | 8.64     | 12,7            | 21.3        | 29.8  | 34.2      | 43,1      | 52.1      | 61.2      | 79.5     | 93.4    |
| 50,0 | 14.1     | 8,25               | 13,1   | 18,1         | 27.9  | 3,47       | 8.39     | 13,4     | 18.4            | 28,4        | 38.3  | 43.3      | 53,3      | 63,3      | 73.3      | 93,3     | 108     |
| 25,0 | 6,70     | 12.9               | 18,7   | 24.2         | 34,8  | 6,93       | 13.5     | 9,61     | 25.5            | 37.1        | 48,4  | 54,0      | 1,29      | 76,1      | 87.0      | 109      | 125     |
| 0'01 | 10,9     | 18,1               | 24.5   | 30,4         | 41,5  | 11.5       | 19,4     | 26,6     | 33,4            | 46,4        | 58,9  | 0.50      | 77,0      | 6,88      | 101       | 124      | 141     |
| 5,0  | 13.9     | 21,6               | 28,3   | 34,4         | 45,6  | 15,0       | 23,7     | 31.5     | 38,8            | 52,6        | 7.89  | 72,2      | 84.8      | 97.2      | 109       | 133      | 151     |
| 1.0  | 20.6     | 28.9               | 35,8   | 42.1         | 53.2  | 23.0       | 33,2     | 42.0     | 50.2            | 66.5        | 80.0  | 87.0      | 101       | 114       | 121       | 153      | 172     |
|      | 1.0      | 4,0                | 6,5  | 10           | M   | 1,0        | 4,0      | 6.5      | 10              | 15          | M   | 25        | M         | 40        | M         | 65       | M       |
|      | Присм:   | Приемлемый уровень | овсиь кач                                    | юства (пр    | качества (процент несоответствующих единац продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), успленный контроль  | COTBETCTB  | ухощих с | диниц пр | одукции в       | и число н   | ссоответс                                       | гвий на 1 | 00 сдини  | и продука | ин), усил | сниый ко | нтроль  |

значений оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномнальное распределение. Для расчета Пувесона.

Таблица 10-F-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки F

| ENERGI III             | ů         | Прием  | Приемлемый уровень качества (процент иссоответствующих единип продукции и число несоответствий на 100 единип продукции), пормальный контроль | уровен             | 5 X396   | CTBB (II  | процент | несо   | ответ | crays | оппо  | к ели | TINOTE<br>KO | и продужи<br>контроль | кини  | н чис | 310 18 | ecoor | тветст | THE   | на 10 | 0 e.u | HEROLI | nodu     | кин   | 1), 110 | MACIE | ний      |
|------------------------|-----------|--------|--|--------------------|----------|-----------|---------|--------|-------|-------|-------|-------|--------------|-----------------------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|--------|----------|-------|---------|-------|----------|
| озовододия<br>контиоля | MANTONIA  | < 0.65 | 0,65   | 1.0                | <u> </u> | V         | 2       | 2      | 2,5   | 4.0   |       | 6.5   | -            | 2                     | L     | 33    | Δ      | V     | 25     | 1     | X     | -     | 9      | Δ        | V     | 65      | H     | \$9 ×    |
|                        |           | Ac Re  | Re Ac R  | Re Ac              | Re Ac    | Re Ac     |         | Re Ag  | Re    | Re Ac | Re Ac |       | Re Ac        |                       | Re Ac |       | Re Ac  | Re Ac |        | Re Ac |       | Re Ac |        | Re Ac    | Re Ac |         | Re Ac | : Re     |
| Одмосту-<br>пенчатый   | 20        | ⇒      | 0  |                    | -        |           |         | -      | 2     | 5     | ю     | · m   | 4 5          | 9                     | 1-    | 00    | ×      | 0     | 01     | 11 11 | 1 21  | 13 14 | 15     | <u>«</u> | 19 21 |         | 22    | <b>=</b> |
| Двухсту-               | 13        | ⇒      | *  |                    |          |           |         | 0      | 11    | 0     | 60    | _     | 6            | 'n                    | 2     | 9     | -+     | 1~    | w      | 9     |       | 10 7  | =      | 9        | #     | =       | 91    | <b>=</b> |
| невчатый               | 36        |        |  |                    |          |           |         | -      | 7     | ~     | 4     | 4     | 9            | 7                     | 6     | 10    | 90     | 11 12 |        | 13 15 |       | 16 18 |        | 19 23    | 24 26 |         | 27    |          |
|                        | 5         | ⇒      | ٠  | Meno.au-<br>syiène |          | 4         | ž "     | *#     | 2     | ю.    | 7     | #4:   | ∌t.          | 47                    | 0     | 4     | 0      | 4     | 0      | 0 9   | 9     | -     | 7      | -        | ×     | 2       | 6     | <b>=</b> |
|                        | 92        |        |  | E E                |          | EQ.       | ра<br>С | 0      | 71    | 0     | m     | 0     | -            | 8                     | -     | 9     | М      | 1~    |        | œ     | 6     | 4     | 2      | 9        | 12    | 1~      | 4     |          |
| Миогосту-<br>пенчатый  | 15        |        |  |                    |          |           |         | 0      | 21    | 0     | m     | _     | 4            | 9                     | m     | .00   | 7      | 0     | 9      | 10    | _     | 12.8  | Ξ.     | 1 2      | 17 13 | 13      | 19    |          |
|                        | 20        |        |  |                    |          |           |         | 0      | 7     | -     | m     | ~     | 5            |                       | 40    | 6     | 9      | =     | 6      | 2     | _     | 15 12 |        | 17 16    | 22 20 |         | 25    |          |
|                        | 22        |        |  |                    |          |           |         | -      | 61    | m     | 77    | 4     | 9            | 7                     | 6     | 10    | 10 10  | =     | 2      | 13 15 |       | 16    |        | 19 23    | 24 26 |         | 27    |          |
| /                      | 1         | 1,0    | 1.0  | X                  | 1/       | 2         | 2.5     | 1      | 4.0   | 65    | ļ     | 2     | H            | 5                     | Ν     | V     | 25     | 1.5   | X      | 1/    | 9     | 1     | N      | L        | 3     | Ň       | Ŵ     | > 65     |
| $\setminus$            | $\sqrt{}$ | Приег  | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль  | уровен             | th Kase  | ecrisa (i | наподи  | т неся | отве  | тстяу | ющи   | х еди | BHHII<br>KO  | и пролук<br>контроль  | KURN  | н чи  | C30 F  | 10000 | тветс  | TBARB | Ha I  | 00 ex | ини    | rodu     | укии  | и), ус  | изенн | 2        |

Непользуют ближайший предыдущий код объема выборки, для которого имеются присмочное и браковочное чиста.

🌡 – Используют ближайший следующий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа,

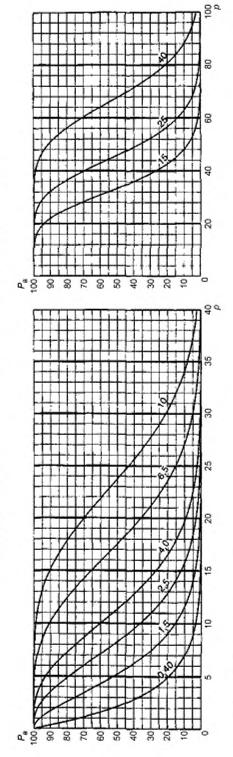
Ас-Приемочное число. Re-Браковочное число.

Непользуют выпестоящий одноступенчатый план (или код I).

# -Приемка невозможна для указанного объема выборки.

Таблица 10-G — Таблицы кода объема выборки G (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График G — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



p= троцент несоответствующих единиц продукции для AQL  $\le$  10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;  $P_{\rm a}=$  средний процент принятых партий.

Примечание — Значения на кривых соответствуют АОС для нормального контроля.

Т а б л и ц э 10-G-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов 62

| 4    | 0,40   | 1.5       | 2,5         | 4.0           | 6.5  | 0,40   1,5   2,5   4,0   6,5   10   0,40   1,5   2,5   4,0   6,5   10   \text{S}   15   \text{S}   25   4,0   \text{S}   10   \text{S}   25   4,0   25   3   \text{S}   3 | 0,40   | 1.5   | 2.5  | 4.0      | 6,5       | 10   | X        | 15        | X      | 25   | X    | 40   |
|------|--------|-----------|-------------|---------------|--|--|--------|-------|------|----------|-----------|--|----------|-----------|--------|------|------|------|
| 1    | D      | процент в | есхответств | STORIBLY CIR. | p (процент всехответствующих саявиц продукция) | (1000)   |        |       |      | p (406c. | тоозан от | р (число несоответствий на 100 единиц продукции) | a 100 ea | очиц прод | укция) |      |      |      |
| 0,00 | 0,0314 | 0.471     | 1,40        | 2,67          | 5,88   | 9,73   | 0.0314 | 0,464 | 1.36 | 2.57     | 5.58      | 8076   | 11.0     | 14.9      | 19.1   | 23,4 | 32.3 | 39,3 |
| 0'56 | 0,160  | 1,12      | 2,60        | 4.38          | 8.50   | 13.1   | 091'0  | 5     | 2,56 | 4,27     | 8,17      | 12,4   | 14,7     | 19,3      | 24,0   | 28,9 | 38,9 | 46,5 |
| 0.09 | 6329   | 1.67      | 3,49        | 5,56          | 10,2   | 15.1   | 0,329  | 1,66  | 3,44 | 5,45     | 9.85      | 14,6   | 17.0     | 21,9      | 27,0   | 32,2 | 42,7 | 808  |
| 75.0 | 568'0  | 3.01      | 5.42        | 7.98          | 13.4   | 19,0   | 668'0  | 3,00  | 5,40 | 7.92     | 13,2      | 18.6   | 21.4     | 26.9      | 32.6   | 38.2 | 49.7 | 58.4 |
| 90.0 | 2.14   | 61'5      | 8,27        | 11,4          | 17,5   | 23.7   | 2,17   | 5.24  | 8,36 | 11.5     | 17,71     | 24,0   | 27,1     | 33,3      | 39,6   | 45.8 | 58.3 | 67.7 |
| 25,0 | 4,24   | 8,19      | 611         | 15,4          | 22,3   | 29.0   | 4,33   | 8,41  | 12,3 | 0'91     | 2,3,2     | 30,3   | 33,8     | 40,7      | 47,6   | 54,4 | 6,79 | 78.0 |
| 10,0 | 6.94   | 9,11      | 15.8        | 19.7          | 27.1   | 34,0   | 7,20   | 12,2  | 16.6 | 20.9     | 29.0      | 36.8   | 40,6     | 48.1      | 35.6   | 62.9 | 77.4 | 88,1 |
| 5.0  | 8.94   | 14.0      | 18.4        | 22,5          | 30.1   | 37.2   | 9,36   | 14.8  | 19.7 | 24.2     | 32,9      | 41.1   | 45.1     | 53.0      | 8.09   | 68.4 | 83.4 | 94.5 |
| 1,0  | 13,4   | 0'61      | 23,8        | 28,1          | 36,0   | 43,2   | 14,4   | 20.7  | 26,3 | 31,4     | 41,0      | 50,0   | 54,4     | 63,0      | 13     | 79,5 | 956  | 107  |
|      | 0.65   | 2.5       | 4.0         | 59            | 01   | X  | 590    | 3.5   | 40   | 5.9      | 101       |  | 15       |           | 36     |      | 40   | X    |

Примечание Для расчета процента несоответствующих единци продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.

Таблица 10-G-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки G

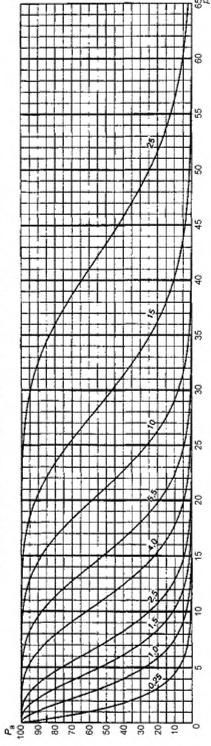
| 32   34   56   76   76   76   76   76   76   76  | 1  | виборочного          | Совокупный объем | . 0.40 | NOHTDOJA |                         | 1        | 1        | 9              |         | ,     |       | 100    | $\Gamma$ | контроль |     |       |       | 7     | 2    | 1                                       | 1     | 3    |       | V     | 1     | 5      | F     | 9              |
|--|--|----------------------|------------------|--------|----------|-------------------------|----------|----------|----------------|---------|-------|-------|--------|----------|----------|-----|-------|-------|-------|------|---|-------|------|-------|-------|-------|--------|-------|----------------|
| 32   3    4   0   1     1   2   2   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   13   14   15   18   19   12   22   19   19   19   19   19   | 32   3   4   6   1   1   2   2   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   13   14   15   18   19   12   22   17     40   40   4   4   5   5   7   9   10   10   11   12   13   15   16   18   19   21   22   17     40   40   4   4   5   5   7   9   10   10   11   12   13   15   16   18   19   23   24   26   27     40   40   4   5   6   7   7   7   7   7   7   7   7   7 | компрати             | выборыя          | 31     | 3.       | e Ac                    | Re Ac    | XI.      | 2              |         | c Vc  | 29    | Ac 4.0 | Re Ac    | 31       | Ac  | Re    | XI.   | Se Ac | 2    | \ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \ | 12    | Ac Z | Re    | ٧×    | 12    | 4c 40  | ReA   | 7              |
| 20 3 + * Norman Homone  | 20   3    *   40   | Односту-             | 32               | ⇒      | 1        | 1                       |          | 1        | I              |         | ч     | 1     | 6      |          |          | 1-  | ∞     | 1     | =     |      | 22                                      | 13    | 2    | 15    | ∞ =   | 6_    |        |       | =              |
| 40  6  | 40  6  |                      | 20               | ₽      |          |                         |          |          |                |         | -     | m     | _      |          |          | т   | 9     | 4     | -     |      | -                                       | 10    |      | =     |       | 7     | =      | 99    | =              |
| 6  | 6  | двухсту-<br>певчатый | 04               |        |          |                         |          |          |                | 1 2     |       | 4     |        |          |          | 6   | 01    |       |       |      | 3 15                                    | 91    |      | 19    | 33    | 24    |        | 27    |                |
| 16 F J H 0 2 0 3 1 5 1 6 2 7 3 8 3 9 4 10 6 12 7 14  24 0 2 0 3 1 4 2 6 3 8 4 9 6 10 7 12 8 13 11 17 13 19  32 4 0 2 1 3 2 5 4 7 5 9 6 11 9 12 11 15 12 17 16 22 20 25  40 40 6.5 1.0 1.5 2.5 4.0 6.5 10 7 15 13 15 16 18 19 23 24 26 27  Thread-mail spoketh rayeetts (troughert recorrecting county equal at the corrections of transformer recorrecting to the correction of transformer recorrecting to the correction of transformer recorrections of transformer reco | 24  24  24  24  24  24  24  25  26  27  38  39  40  67  12  11  11  11  13  19  27  38  39  40  67  11  11  11  11  11  11  11  11  11   |                      | 9                | ⇒      | *        | McBo.i<br>sylfm<br>scoa | e ye     | ime h    | syffre<br>most | # 7     | ₹.    | 71    | 4th    | m m      | 4        | ٥   | 7     | 0     | 1-    |      | 0                                       | 0     | -    | 1     | _     | œ     |        | 6     | <b>(=</b>      |
| 24  32  40  40  40  40  40  40  40  40  40  4  | 32 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40 40  |                      | 91               |        |          | î±.                     |          | _        | =              |         |       | m     |        | -        |          | -   | 9     |       |       |      | 4                                       | 6     | 4    | 10    |       | 12    | r-     | =     |                |
| Course   C   | 0 2   1 3 2 5 4 7 5 9 6 11 9 12 11 15 12 17 16 22 20 25   1 3 0.65   1 2 3 4 4 5 6 7 9 10 10 11 12 13 15 16 18 19 23 24 26 27   1 2 3 4 4 5 6 7 9 10   1 1 12 13 15 16 18 19 23 24 26 27   1 2 3 4 4 5 6 7 9 10   1 1 12 13 15 16 18 19 23 24 26 27   1 2 3 2 4 20   2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2   | Многосту-            | 24               |        |          |                         |          |          |                |         | _     | m     | _      |          |          | m   | 90    | 4     |       |      |   | 12    |      | 13    | =     | 17    | 13     | 61    |                |
| COURT   COUR   | 65 0.65 7 1.0 1.5 2.5 4.0 6.5 10 7 10 11 12 13 15 16 18 19 23 24 26 27 рием.аемый уровень качества (процеит несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции). Усилен контроль  |                      | 32               |        |          |                         |          |          |                |         | -     | m     |        |          |          | I/s | 6     |       |       |      |   | 15    |      | 17    | 16    | 27    |        | 25    |                |
| 0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   6.5   10   15   25   40   40   25   24   24   25   24   25   24   25   24   25   24   25   25   | 65 0.65 С 1.0 1.5 2.5 4.0 6.5 10 С 1.5 25 40 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  |                      | 40               |        |          |                         |          |          |                | 1 2     |       | 4     |        |          |          | 6   | 9     |       | 11 12 |      | 3 15                                    | 16    |      | 19    | 23    | 77    |        | 27    |                |
| Приемлемый уровень качества (процейт несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль  | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль Обозначения:   | 1                    | 1                | < 0.65 | 0.65     | X                       | 17       | 0.       | 1.5            | 2.5     | 4     | 0     | 6,5    | -        | 10       | Δ   | V     | 15    | 1     | IX   | 1                                       | 5     | M    | V     | 4     |       | X      | 17    | > 40           |
|  |  | $\sqrt{}$            | 7                | Прись  | илемый   | уровсн                  | Ib Kayes | ства (п) | роцент         | несоотя | етств | SHORE | их еди | HENLL I  | report   | кин | и чик | ло не | E007B | етеп | вий н                                   | а 100 | сдин | OMILE | Thorn | укция | a), ye | илени | Dalik<br>Dalik |

- - Используют ближайций следующий код объема выборки, для которого имеются присмочное и браковочное числа.
    - Ас- Присмочное число.
- Re Браковочное число.

  \* Используют выпистоящий одноступенчатый план (или код К).
  - # Приемка невозможна для указанного объема выборки.

Таблица 10-Н — Таблицы кода объема выборки Н (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График Н — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



Обозначения;

р — процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;
Р<sub>2</sub> — средний процент принятых партий.

Примечание — Значения накривых соответствуют АОL для нормального контроля.

Ч. Таблица 10-Н-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

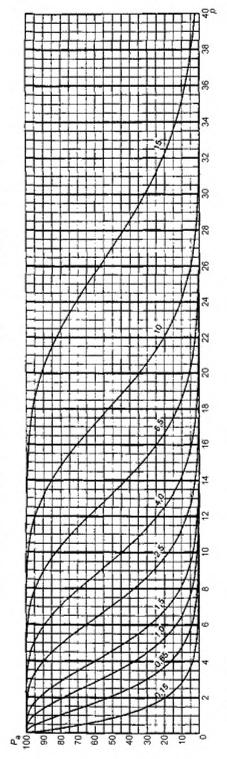
|         | Приек   | пемый   | Приемлемый уровень |            | a (npone  | энт несок                     | качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль                      | ующих   | елинип   | продукц | HH H SH  | сло несо | orseron  | энй на   | об едины   | и проду  | кции), в | юрмалы  | ный кон | TDOMP  |
|---------|---------|---------|--------------------|------------|-----------|-------------------------------|--|---------|----------|---------|----------|----------|----------|----------|--|----------|----------|---------|---------|--------|
| P.      | 0.25    | 1.0     | -1.5               |            | 4.0       | 6.5                           | X  | 10      | 0,25     | 1,0     | 53       | 2.5      | 4.0      | 6,5      | X  | 10       | M        | 15      | X       | 25     |
|         |         | odu) d  | оскан тнашодт) д   | ответствуя | OUBO CO   | тветствующих санина продукции | SKIDEO   |         |          |         |          | р (числе | HECCOTS  | crcrank) | р (число несоответствий на 100 единиц продукции) | инит про | дукции)  |         |         |        |
| 0,66    | 0,0201  | 0,300   | 0.886              | 1,68       | 3,69      | 6.07                          | 7,36   | 10,1    | 0,0201   | 0,297   | 0.872    | 1.65     | 3,57     | 5.81     | 7,01   | 9,54     | 12,2     | 15.0    | 20.7    | 25.1   |
| 95.0    | 0.103   | 0.715   | 99".               | 2,78       | 5.36      | 8.22                          | 9.72   | 12.9    | 0,103    | 0,711   | 39.      | 2,73     | 5.23     | 7.96     | 66.6   | 12,3     | 15.4     | 18.5    | 24.9    | 29.8   |
| 0'06    | 0,210   | 1,07    | 277                | 3,53       | 6,43      | 9,54                          | 11,2   | 14,5    | 0,211    | 1,06    | 2,20     | 3,49     | 6,30     | 9,31     | 10,9   | 14,0     | 17,3     | 20,6    | 27,3    | 32.5   |
| 75,0    | 0,574   | 1.92    | 3.46               | 5,10       | 8,51      | 12,0                          | 13,8   | 17.5    | 0,575    | 1,92    | 3,45     | 5,07     | 8,44     | 6,11     | 13,7   | 17,2     | 20,8     | 24.5    | 31,8    | 37,4   |
| 50,0    | 1.38    | 3,33    | 5,31               | 7,29       | 13        | 15.2                          | 17.2   | 21,2    | 1.39     | 3,36    | 5.35     | 7.34     | 11.3     | 15,3     | 17,3   | 21,3     | 25,3     | 29.3    | 37.3    | 43.3   |
| 25.0    | 2.73    | 5.29    | 7.69               | 10.0       | 14.5      | 18.8                          | 21.0   | 252     | 2.77     | 5.39    | 7.84     | 10.2     | 14.8     | 19.4     | 21.6   | 26.0     | 30.4     | 34.8    | 43.5    | 49.9   |
| 10,0    | 4,50    | 7,56    | 10.3               | 12.9       | 17.8      | 22.4                          | 24.3   | 29,1    | 197      | 7.78    | 9'01     | 13,4     | 18.5     | 23.5     | 26,0   | 30.8     | 35,6     | 40,3    | 49.5    | 56.4   |
| 5.0     | 5.82    | 9.14    | 17.1               | 14.8       | 19.9      | 24,7                          | 27.0   | 31.6    | 8.00     | 9,49    | 12.6     | 15,5     | 21.0     | 26.3     | 28.9   | 33.9     | 38.9     | 43.8    | 53.4    | 60.5   |
| 0.1     | 8.80    | 12.6    | 15.8               | 18,7       | 24.2      | 29.2                          | 31.6   | 36.3    | 9.21     | 13.3    | 16.8     | 20.1     | 297      | 32.0     | 34.8   | 40,3     | 45.6     | 50.9    | 61.2    | 68.7   |
|         | 0.40    | 1.5     | 2.5                | 4.0        | 6.5       | X                             | 10   | X       | 0.40     | 1.5     | 2.5      | 4.0      | 6.5      | X        | 91   | M        | 13       | X       | 25      | M      |
| (       | Прие    | млемый  | Приемлемый уровень |            | поби) в   | онт песс                      | качества (процент несостветствующих единиц продукция и число несостветствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль,                      | купошок | единип   | жигоди: | пин и чи | оей опо  | оответст | вий на   | 100 един   | поди пи  | укции),  | усиленн | ый конт | роль   |
|         | Приме   | зчание  | -Для ра            | счета пр   | оцента    | несоотве                      | Примечание - Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных | цих еди | или про  | тукции  | испольж  | явано би | номиал   | ное рас  | пределея   | тие. Для | расчета  | значени | й опера | гивных |
| характе | ристик, | COOTBCT | ствующ             | их контр   | OURO VIII | сла несо                      | характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 сдиниц продукции, использовано распределение Пувесона                      | ий на 1 | 00 саянь | trodu m | укции, и | спользо  | вано рас | пределе  | нис Пув  | ссона.   |          |         |         |        |

Таблица 10-Н-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки Н

| това объем выборки. д. 10. 1  | 20   20   20   20   20   20   20   20  | междения:  междения: | Solution  | Solution   Solution | Solution   Solution  | Solution   Solution  | водужным выворки, для которого имеютея предыственняя:         контроль контемваний кол объема выборки, для которого имеютея приемочное и выправляние предыственняе.         контроль контемвания выворки, для которого имеютея приемочное и выправляния предыственняе.         контроля контроля контроля и выправия предоста приемочное и мемочное имеютея приемочное и мемочное и мемотем приемочное и мемочное и мемочно  | домуниван<br>вот информа         с 0.25         0.40         0.46         1.0         1.5         2.5         4.0         6.5           50         4         0         1         2         3         3         4         5         6         7         8           32         4         0         1         2         3         3         4         5         6         7         8           32         4         0         1         2         3         3         4         5         6         7         9           64         1         0         1         2         3         3         4         5         6         7         9           64         1         0         1         2         3         3         4         4         5         6         7         9           13         4         4         5         4         4         5         6         7         9         1         6         7         9         1         6         3         8         4         5         6         7         9         1         6         3         1         4 <td< th=""><th>  25   0.40   0.40   0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   0.5   0.5     30   4   0   1   0.5   0.40   0.5   0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   0.5     31   4   5   6   7   8   8     32   4   5   6   7   8   8     33   4   5   6   7   8   8     34   5   6   7   8   8     35   4   5   6   7   8   8     35   4   5   6   7   8     36   4   6   7   8     37   4   5   6   7   8     38   4   5   6   7   9   10     39   7   7   7   7     39   7   7   7   7     39   7   7   7   7     30   7   7   7   7     30   7   7   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7     30   7   7     30   7    </th><th>  Ac Re Ac R</th><th>  Second Second</th><th>  Comparison   Com</th><th>  State   Stat</th><th>  State   Stat</th><th>  State   Stat</th><th>  Solutional   Sol</th><th>  Solution   Solution</th><th>  Software   Software</th><th>  SOUTHOUSE   Col.   South   S</th><th>  1</th><th>. р</th><th>монтроля жонтрол</th><th></th><th>Одвосту-</th><th></th><th>двухсту-<br/>пенчатый</th><th></th><th></th><th>Миогосту-<br/>пенчатый</th><th></th><th></th><th>/</th><th><math>\mathbb{X}</math></th><th>0603<br/>↑ - Mena<br/>↓ - Mene<br/>Ac - Hipne</th></td<> | 25   0.40   0.40   0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   0.5   0.5     30   4   0   1   0.5   0.40   0.5   0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   0.5     31   4   5   6   7   8   8     32   4   5   6   7   8   8     33   4   5   6   7   8   8     34   5   6   7   8   8     35   4   5   6   7   8   8     35   4   5   6   7   8     36   4   6   7   8     37   4   5   6   7   8     38   4   5   6   7   9   10     39   7   7   7   7     39   7   7   7   7     39   7   7   7   7     30   7   7   7   7     30   7   7   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7   7     30   7     30   7   7     30   7        | Ac Re Ac R | Second  | Comparison   Com   | State   Stat | State   Stat   | State   Stat | Solutional   Sol | Solution   Solution  | Software   Software | SOUTHOUSE   Col.   South   S | 1  | . р  | монтроля жонтрол |       | Одвосту- |    | двухсту-<br>пенчатый |       |          | Миогосту-<br>пенчатый |    |    | /      | $\mathbb{X}$ | 0603<br>↑ - Mena<br>↓ - Mene<br>Ac - Hipne                        |
|---|--|--|--|---|--|--|--|--|---|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|------|------------------|-------|----------|----|----------------------|-------|----------|-----------------------|----|----|--------|--------------|---|
| 10   1   10   1   10   10   10   10   | 10   1   1   1   1   1   1   1   1   1   | 10   1   2   3   3   3   3   3   3   3   3   3   | 15   1.0   1.5   1.5   1.0   1.5   | Ac   Re Ac  | Ac   Re Ac   | Se Ac Re Ac  | Ac         Rc Ac         R   | Ac         Re Ac         R   | Ac         Re Ac         R  | Ac         Re Ac         R   | Ac Re Ac   | Ac         Re Ac         R   | 1  | Ac         Re Ac         R   | Ac   Re   Ac   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Ac   Re   Ac   Ac   Re   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   A  | Ac   Re   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   A   | 1  | 15  | 1  | 1  | _    | _                |       | 50       | 32 | 4                    | 13    | 26       | 39                    | 52 | 65 | 1      | $\sqrt{}$    | Обозначения:<br>Используют бля<br>Используют бля<br>Приемочное чи |
| 0.25   0.40   0.65   0.65     0   | 0.25   0.40   0.65   1.0       | 0.25   0.40   No.   0.65   1.0   No.     | Ac         Rc         3         3         3         4         4         2         2         3         4         4         2         3         4         4         2         3         4         4         2         3         4         2         3         4         2         3         4         4         2         3         4         2         3         4         4         2         8         2         3         4         4         2         8         2         3         4         4         2         8         2         3         4         4         2         8         2         3         4         4         3         4         4         2         8         3         4         4         2         8         3         4         4         3         4         4         3         4         4         3         4         4         3         4  | No.   No. | 0.25   0.40   0.65   1.0   1.5   2.5     0   | 0.25   0.40   No.   0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   4.0   1.5   2.5   4.0   4.0   1.5   2.5   4.0   1.5   2.5   4.0   1.5   2.5   4.0   1.5   2.5   4.0   1.5   2.5   4.0   1.5   2.5   4.0   2.0   3   1.5   2.5   4.0   2.0   3   1.5   2.5   4.0   2.0   3   1.5   2.5   4.0   4.5   6.0   3   1.5   2.5   4.0   4.5   6.0   3   1.5   2.5   4.0   4.5   6.0   3   1.5   3   3   3   4.5   4.5   6.0   3   1.5   3   3   4.5   6.0   3   1.5   3   3   4.5   6.0   3   1.5   3   3   4.5   6.0   3   1.5   3   3   3   4.5   6.0   3   3   3   3   3   3   3   3   3   | 0.25         0.40         № 6 Ac         Re Ac <t< td=""><td>0.25         0.40         — 3.5         4.0         6.5           Ac         Rc         <td< td=""><td>  Across   A</td><td>  No. 10. 25   0.40   No. 15   2.5   4.0   0.5   No. 15   0.5   No. 15   No</td><td>  Across   A</td><td>  Ac Re Ac R</td><td>  Note</td><td>  Note that the color of the co</td><td>  Note   Note  </td><td>  No.   No.</td><td>  No.   No.</td><td>  0.25</td><td>  No.   No.</td><td>  1   12   13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   29     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   23   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   12   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   25     10   21   21   25   25     11   22   23   24   26   27     25   25   25     25   25   25     25   25</td><td>300</td><td>9</td><td>2</td><td>⇒</td><td>⇒</td><td></td><td>⇒</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>&lt; 0.40</td><td>Прис</td><td>ижайшый<br/>ижайшый<br/>сло.</td></td<></td></t<> | 0.25         0.40         — 3.5         4.0         6.5           Ac         Rc         Rc <td< td=""><td>  Across   A</td><td>  No. 10. 25   0.40   No. 15   2.5   4.0   0.5   No. 15   0.5   No. 15   No</td><td>  Across   A</td><td>  Ac Re Ac R</td><td>  Note</td><td>  Note that the color of the co</td><td>  Note   Note  </td><td>  No.   No.</td><td>  No.   No.</td><td>  0.25</td><td>  No.   No.</td><td>  1   12   13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   29     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   23   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   12   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   25     10   21   21   25   25     11   22   23   24   26   27     25   25   25     25   25   25     25   25</td><td>300</td><td>9</td><td>2</td><td>⇒</td><td>⇒</td><td></td><td>⇒</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>&lt; 0.40</td><td>Прис</td><td>ижайшый<br/>ижайшый<br/>сло.</td></td<>  | Across   A  | No. 10. 25   0.40   No. 15   2.5   4.0   0.5   No. 15   0.5   No. 15   No | Across   A | Ac Re Ac R   | Note   | Note that the color of the co   | Note    | No.   No.  | No.   No.  | 0.25  | No.   No.  | 1   12   13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   29     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   23   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   12   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   25     10   21   21   25   25     11   22   23   24   26   27     25   25   25     25   25   25     25   25  | 300  | 9                | 2     | ⇒        | ⇒  |                      | ⇒     |          |                       |    |    | < 0.40 | Прис         | ижайшый<br>ижайшый<br>сло.  |
| 0,40  | 1  | 0.40   | 0.40   | 0.40  | 1  | 0.40   | 0.40   North   Nort  | 0.40   | 0.40  | 0.40   | Court   Cour | Nethorn  | Netrolar   Netrolar  | 1  | Note    | 1  | 1  | No.40   | No.40  | 1   12   13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   29     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   23   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   12   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   25     10   21   21   25   25     21   22   23   24   26   27     22   23   24   26   27     23   24   26   27     24   25   25   27     25   25   25     25   25   25     26   27   27   27     27   28   27   27     28   27   27   27     28   27   27   27     29   27   27     20   27   27     20   27   27     20   27   27     20   27   27     21   27   27     22   23   24   26   27     23   24   26   27     24   25   27     25   25   27     26   27   27     27   27   27     28   27   27     28   27   27     29   27   27     20   27   27     20   27   27     20   27   27     20   27   27     20   27   27     20   27   27     20   27 | 30.0 | 0.7              | Α¢    | 0        | ٠  |                      | *     |          |                       |    |    | 0.40   | MJCMM        | Inpezi  |
| c Re Ac   | 0.40   | Color   Colo | 6.40   | 6.40  | Color   Colo | Column   C | 0.40         контроль         контроль           с Re Ac R   | Control  | 6. Re Ac Re | CHO   CHO  | CHO CHOCAL BE AC RE AC   | CHORDAN  CHO | CHORACO Re   | CHORACTOR Re Ac Re | 1   2   3   3   4   5   6   7   8   6   6   6   6   6   6   6   6   6  | 6.46   | Color   Colo | Courtier   Courtier | Section   Sect | 1   12   13   14   15   18   19   21   22     13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   24   26   27     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   13   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   12   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   25     10   21   21   21   21   25     11   21   21   21   21   25   25     12   3   3   3   3   3   3   3   3     13   4   5   5   5   5   5   5     14   5   5   5   5   5   5     15   6   10   7   11   11   12   12   13   13     16   17   12   12   13   14   17   13   19     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   24   25   25   25     25   25   25   25     25   25   | ;    | +                | Rc    | -        |    |                      | Ť     |          |                       |    | _  | 1      | dy M         | II (L) III  |
| 10.65    | 1   1   1   1   1   1   1   1   1   1  | 1.0  | 1.0   1.5  | 1   | 1.0   1.5   2.5   1.0   1.5   2.5  | No.   No.  | Ac Re Ac   | Note  | Ac Re Ac R  | Ac Re Ac Ac Re Ac Re Ac Ac Ac Re Ac Re Ac Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Re Ac Ac Ac Re Ac Re Ac Re Ac Ac Ac Re Ac Re Ac Ac Ac Re Ac Ac Ac A | Acc   Re Ac   Re Ac  | Acc   Re   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Re   Ac   Re   Re   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   Ac   A   | According to   1.5   2.5   4.0   6.5   1.0   1.5   1.0   1.5   1.0   1.5   1.0   1.5   1.0   1.5   1.0   1 | Note      | Note    | Note   15   15   15   15   16   15   16   15   16   15   16   16   | Norman   N | 1   | Acc. Recars.   Acc. Recars.   Reca | 1   12   13   14   15   18   19   21   22     13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   24   26   27     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   13   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   15   12   17   16   22   20   25     12   11   15   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   26   27     10   20   20   20   20     11   20   20   20   20     12   31   31   31   31   31   31     13   4   5   5   5   5   5   5     14   5   6   7   7   7   7   7     15   7   7   7   7   7   7     16   7   7   7   7   7   7   7     17   8   13   11   17   13   19     18   19   23   24   26   27     20   20   20   20     20   20   20  | 90   | 形.               | - 1   |          |    |                      | пувте | 5 0      |                       |    |    | X      | овень        | ий код  |
| Веле Вел Вел Вел Вел Вел Вел Вел Вел Вел  | Re Ac Re Ac 1.0  Re Ac Re Ac 1.0  Re Ac Re Ac 1.0  Re Re A | 0.65   1.0   | Re Ac         Re Ac <t< td=""><td>  0.65   1.0   1.5   2   3   3   4   4   4   4   4   4   4   4</td><td>  0.65   1.0   1.5   2.5   2.5    </td><td>  10.65   1,0   1.5   2.5   4.0   4.</td><td>  0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   4.</td><td>  10   15   2.5   4.0   6.5  </td><td>  0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   6.5    </td><td>  10   15   25   40   6.5   6.</td><td>  1</td><td>  Colored   Colo</td><td>  1   2   2   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   12   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   12   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   13   15   15   15   15   15   15   15</td><td>  Color   1.5   2.5   4.0   6.5   5.0   1.0   5.</td><td>  1</td><td>  1</td><td>  1</td><td>  1</td><td>  1</td><td>  1   12   13   14   15   18   19   21   22     13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   24   26   27     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   13   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   15   12   17   16   22   20   25     12   11   15   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   26   27     10   20   20   20   20     11   20   20   20   20     12   31   31   31   31   31   31     13   4   5   5   5   5   5   5     14   5   6   7   7   7   7   7     15   7   7   7   7   7   7     16   7   7   7   7   7   7   7     17   8   13   11   17   13   19     18   19   23   24   26   27     20   20   20   20     20   20   20</td><td>2</td><td>XI</td><td>Ac.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>KO3<br/>X</td><td></td><td></td><td></td><td>0.65</td><td>качеств</td><td>и объем</td></t<> | 0.65   1.0   1.5   2   3   3   4   4   4   4   4   4   4   4  | 0.65   1.0   1.5   2.5   2.5   | 10.65   1,0   1.5   2.5   4.0   4. | 0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   4.  | 10   15   2.5   4.0   6.5  | 0.65   1.0   1.5   2.5   4.0   6.5  | 10   15   25   40   6.5   6. | 1  | Colored   Colo   | 1   2   2   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   12   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   12   3   3   4   5   6   7   8   8   9   10   11   12   13   15   15   15   15   15   15   15   | Color   1.5   2.5   4.0   6.5   5.0   1.0   5.   | 1  | 1  | 1  | 1   | 1  | 1   12   13   14   15   18   19   21   22     13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   24   26   27     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   13   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   15   12   17   16   22   20   25     12   11   15   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   19   23   24   26   27     18   19   23   24   26   27     19   25   25   26   27     10   20   20   20   20     11   20   20   20   20     12   31   31   31   31   31   31     13   4   5   5   5   5   5   5     14   5   6   7   7   7   7   7     15   7   7   7   7   7   7     16   7   7   7   7   7   7   7     17   8   13   11   17   13   19     18   19   23   24   26   27     20   20   20   20     20   20   20  | 2    | XI               | Ac.   |          |    |                      |       | KO3<br>X |                       |    |    | 0.65   | качеств      | и объем   |
| 865 - 867 - | 1   1   1   1   1   1   1   1   1   1  | 1  | Ne Ac   Rc A   | 1   | 1.0   1.5   2.5   2.5     1.0   1.5   2.5   3   4     1.2   2   3   3   4     0.2   0   3   1   3     1.2   3   4   4   5     1.2   3   4   4   5     1.2   3   4   4   5     0.2   0   3   0   3     0.2   0   3   1   4     0.2   0   3   1   4     0.2   0   3   1   4     0.2   0   3   1   4     0.2   0   3   1   4     0.3   3   4   4   5     0.4   1.5   2.5   4.0     0.5   1.3   2.5     0.6   1.5   2.5     0.7   1.5   2.5     0.8   1.5     0.8   1.5   2.5     0.8   1. | No.   No.  | 10   15   2.5   4.0  | No.  | Noith Date   Noi  | 1.0   1.5   2.5   4.0   6.5  | 10   15   2.5   4.0   6.5    | 10   15   2.5   4.0   6.5   10   15   10   15   10   15   10   15   10   15   10   15   10   15   10   10  | 1  | 10   15   2.5   4.0   6.5   5.0   10   5.0   5   | 1  | 10   15   2.5   4.0   6.5   6.5   6.6    | 1  | 15   15   15   15   15   15   16   15   16   15   16   15   16   15   16   15   16   16   | 1  | 1   12   13   14   15   18   19   21   22     13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   24   26   27     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   13   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   15   12   17   16   22   20   25     12   11   15   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   10   23   24   26   27     18   25   25   25     19   25   25   25     10   20   20   20     11   20   20   20   20     12   31   31   31   31   31     13   31   31   | . 7  | 7                | Re Ac |          |    |                      |       |          |                       | _  | _  | -      | з (про       | A3 B126   |
|   | 1.0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0  | 1.0   Re Ac  | 1.0   1.5   1.5   1.6   1.5  | 1.0   | 1.0  | 1,0  | 1.0   1.5   2.5   4.0     1.0   1.5   2.5   4.0     1.2   2.3   3.4   5.6     0.2   0.3   1.3   2.5     1.2   3.4   4.5   6.7     1.2   3.4   4.5   6.7     2.3   4.4   5.6     0.2   0.3   0.3   1.5     0.2   0.3   0.3   1.5     0.2   0.3   1.4   2.6     0.2   1.3   2.5   4.7     1.2   3.4   4.5   6.7     1.3   2.5   4.0     1.4   2.6     1.5   2.5   4.0     1.5   2.5     1.5   3.4   4.5   6.3     1.5   3.4   4.5   6.3     1.5   3.4   4.5   6.3     1.5   3.5   4.0     1.5   3.4   4.5   6.3     1.5   3.5   4.0     1.5   3.4   4.5   6.3     1.5   3.5   4.0     1.5   3.5   4.0     1.5   3.5   4.0     1.5   3.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5     1.5   5.5  | 1,0  | 1.0   | 1,0  | 1.0  | 1,0  | 1.0  | 1.0  | 1,0  | 1.0  | 1.0  | 1.0   | 1,0  | 1   12   13   14   15   18   19   21   22     13   14   15   18   19   21   22     14   15   18   19   21   22     15   16   18   19   23   24   26   27     16   17   18   19   24   26   27     17   12   8   13   11   17   13   19     18   19   13   24   26   27     19   11   15   12   17   16   22   20   25     11   15   12   17   16   22   20   25     12   11   15   12   17   16   22   20   25     13   15   16   18   19   23   24   26   27     15   16   18   19   23   24   26   27     17   18   10   23   24   26   27     18   25   25   25     19   25   25   25     10   20   20   20     11   20   20   20   20     12   31   31   31   31   31     13   31   31   | 37   | 2                | Re/   |          |    |                      | Pre-  | Los L    |                       |    |    | 0.     | цент н       | орки. л   |

Таблица 10-3 — Таблицы кода объема выборки Ј (индивидуальные планы)

График J — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов (кривые для двухступенчатого и многоступенчатого иланов контроля максимально близки)



р — процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;

Р<sub>а</sub> — средний процент принятых партий

Примечание — Значения накривых соответствуют АОЦ для нормального контроля.

Т а б л и ц а 10-J-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов 68

| ď    | 0.15   |                    | 1.0     | 1.5       | 2.5  | 4.0  | X        | 6.5       | X       | 2         | 0.15   | 6,65         | 0.1   | 1.5     | 2.5      | 4.0      | X  | 6.5    | X      | 10   | X    | 13   |
|------|--------|--------------------|---------|-----------|--|--|----------|-----------|---------|-----------|--|--------------|-------|---------|----------|----------|--|--------|--------|------|------|------|
|      |        |                    | води) а | OHT RECO. | опистеп  | р (провент нескответельующих единиц продукции) | THEFT IS | SOUVERING | 0       |           |  |              | 4     | (MBCTO) | несоотве | тствий і | р (число несоответствий ин 100 единии продукции) | иона п | олукин | 9    |      |      |
| 0.00 | 0,0126 | 0,187              | 0.550   | 1,04      | 2,28   | 3,73   | 4.51     | 6.17      | 7.93    | 9.76      | 0.0126   | 0,186        | 0,545 | 1.03    | 2,23     | 3.63     | 4.38   | 5.96   | 7.62   | 9,35 | 12.9 | 15.7 |
| 95.0 | 0,0641 | 0,446              | 1,03    | 1.73      | 3,32   | 5.07   | 00'9     | 7,91      | 68'6    | 11,9      | 0,0641   | 0,444        | 1,02  | 17.1    | 3,27     | 4,98     | 5.87   | 7.71   | 9.61   | 11.6 | 15,6 | 18,6 |
| 0.06 | 0,132  | 0,667              | 1.39    | 2.20      | 3.99   | 16.2   | 06'9     | 8.95      | 11,0    | 13,2      | 0,132  | 0,665        | 1,38  | 2,18    | 3,94     | 5,82     | 6.79   | 8.78   | 10.8   | 12.9 | 17.1 | 20,3 |
| 75.  | 0.359  | 1,20               | 2,16    | 3,18      | 5,30   | 7.50   | 8,61     | 6.01      | 13.2    | 15,5      | 0,360  | 1.20         | 2.16  | 3,17    | \$.27    | 7.45     | 8,55   | 10.8   | 13,0   | 15,3 | 6.61 | 23,4 |
| 50.0 | 0.863  | 2,09               | 3,33    | 4.57      | 7.06   | 9.55   | 10.8     | 13,3      | 15.8    | 3         | 0.866  | 2,10         | 3,34  | 4.59    | 7,09     | 95,9     | 10.8   | 13,3   | 87     | 18,3 | 23,3 | 27.1 |
| 25.0 | 1,72   | 3,33               | 4.84    | 6.30      | 9,14   | 11.9   | 13.3     | 16.0      | 18.6    | 21.3      | 1,73   | 3,37         | 4,90  | 6.39    | 9.28     | 12,1     | 13.5   | 16.3   | 19,0   | 21.7 | 27.2 | 31.2 |
| 0.01 | 2,84   | 4.78               | 6.52    | 8.16      | 11.3   | 14.3   | 15.7     | 9'81      | 21,4    | 24,2      | 2.88   | 4,86         | 99'9  | 8.35    | 11.6     | 14.7     | 16.2   | 19,3   | 22.2   | 25.2 | 30,9 | 35.2 |
| 5,0  | 3,68   | 5.73               | 7,66    | 9.41      | 12.7   | (5,8   | 17.3     | 20.3      | 23.2    | 26.0      | 3,74   | 5.93         | 7,87  | 69'6    | 13,1     | 16.4     | 18.0   | 21.2   | 24.3   | 27.4 | 33.4 | 37.8 |
| 0,1  | 5,59   | 8,01               | 10.1    | 12,0      | 15.6   | 18.9   | 20.5     | 23.6      | 26.6    | 29.5      | 5,76   | 8,30         | 10.5  | 12,6    | 16.4     | 20.0     | 21.8   | 25.2   | 28.5   | 31.8 | 38,2 | 42,9 |
| 1    | 0.25   | 1,0                | 1.5     | 2,5       | 4.0  | X  | 6.5      | M         | 01      | X         | 0,25   | 0,1          | 5,1   | 2.5     | 4,0      | M        | 6,5  | M      | 10     | X    | 15   | X    |
| /    | Пр     | Приемлемый уровень | JA VDOB | PHS K34   | тельный процемт несогляетствующих единиц протукции и часто несоответствый на 100 единиц продукции), усывенный контроль | THOMOGE  | HOOOM    | RPTOTRE   | o aniio | Section 1 | The Party of the P | and the same |       |         | *        | 000      |  |        |        |      |      |      |

Примечание – Для расчета процента несоответствующих сдиниц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных

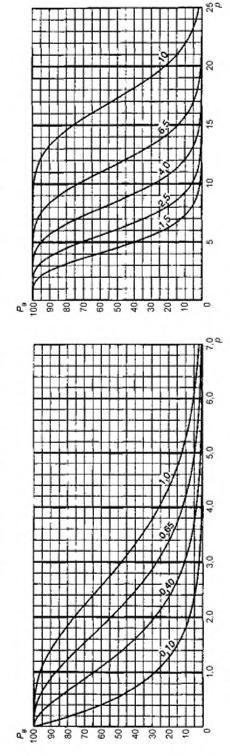
характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пулессия.

Таблица 10-2-Планы выборочного контроля кода объема выборки Ј

| IESB  | > 15                                 | Re      | <b>=</b>                                 | <b>#</b> |          | <b>=</b> |      |                      |       |       | > 15   | 2  |  |
|---|--------------------------------------|---------|--|----------|----------|----------|------|----------------------|-------|-------|--------|--|--|
| приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц предукции и число несоответствии на 100 слиниц предукции, нормальный контредукции установать на 100 слиниц предукции и пред | -                                    | Re Ac   | 22                                       | 91       | 27       |          | 7    | - 61                 | 23    | 27    | 1      | нен  |  |
| 8   | 2                                    |         |  | - 1      |          | 0        |      |                      |       |       | IX     | Усв  |  |
| ring.   | V                                    | Re Ac   | 19 21                                    | =        | 24 26    | 77       | 12 7 | 17 13                | 22 20 | 24 26 | ₽      | (See )   |  |
| My Na   |                                      |         |  | _        |          | 80       |      |                      |       |       | 2      | NATO N   |  |
| die l   | 2                                    | Re Ac   | 15 18                                    | 6        | 19 23    | -        | 9    | 13 11                | 17 16 | 19 23 | 1      | di iib   |  |
| THE STATE OF  |                                      |         | -  |          | 81       | -        |      |                      |       |       | IX     | жни  |  |
| 3   |                                      | Re Ac   | 13.1                                     | 10 4     | 91       | -        | -7   | 12.8                 | 15 12 | 16 18 | ₽      | 00 c:  | ei ei  |
|   | X                                    |         | 1 7                                      |          | 15       | °        | 6    |                      |       |       | 2      | 2  | ное числ   |
|   | \<br>0.5<br>\                        | Re Ac   | =  | -0       | 5        | 0        | m    | 10 7                 | 12 11 | 13 15 | 1      | BAH  |  |
|   |                                      |         | 10 1                                     | 6        | 12       |          | 00   |                      |       |       | IX     | эстст  | BOYI   |
|   |                                      | Re Ac   |  | m        | =        | 0        | m    | 9                    | 6 11  | 11 12 | 1      | 300Ti  | урак   |
| 3   |                                      |         | 6  | 1        | 101      | *        | 1    | ď                    |       |       | 6.50   | O HO   | очное и бр   |
| 1   | 4.0                                  | ReAc    | 90                                       | 4        | - 0      | 0        | 71   | **                   | 9     | 10 10 | 1      | 4100.7   |  |
|   |                                      |         | 90                                       |          |          | 4        | 9    | ∞                    | 6     | 6     | IX     | =  | эмон   |
| 9   | 1.5 2.5                              | Re Ac   | 7  | т<br>т   | - 6      | 0        | -    | ~                    | ν.    |       | 1      | S KILD   | Обозначения:   |
| контроль  |                                      |         | 9  |          |          | 4        | v.   | 9                    | -     | 7     | 6.5    | и продук<br>контроль   |  |
| KO  |                                      | Re Ac   | 2  | - 7      | 9        | 10       | _    | - 7                  | 4     | 9     | ╁      | KO   |  |
| COUNTY.   |                                      |         | 4  | m        |          | m        | ε.   | 4                    | 80    | 10    | 2.5    | СТН  |  |
|   | -                                    | Re Ac   | m  | _        | 4        | 28       | 0    | _                    | 7     | 4     | +      | NI I   |  |
| 97.00   | 0.1                                  |         | 6  |          | 4        | 14       | 4    | 'n                   | m.    | 4     | 2      | By NO  | A KO   |
|   | -                                    | Re Ac   | 21                                       | 0        | m        | =Ht.     | -    | -                    |       | m     | ⊬      | 9CTC   | £ 2 €  |
| 900   | 0.65                                 |         | 61                                       | 21       | C)       | C.5      | 71   | 71                   | 71    | 64    | 9      | 1000   | рки,<br>юрки<br>код  |
| 3   | -                                    | Re Ac   | -  | Ŷ        | _        | 100      | 9    | 0                    | 0     | _     | H      | T HG   | BLIGO<br>NCIN  |
| - Indiana   | 0,40                                 | Re Ac B | Herams-<br>sylive<br>Nos<br>K            |          |          |          |      |                      |       |       | 0,65   | процен   | ъсма в<br>бъема<br>план (  |
| 2   | X                                    | Re      | Hemonta-<br>tydire<br>80.3<br>L          |          |          |          |      |                      |       |       | 9      | TBB (  | 1 of<br>DI O   |
|   |                                      | Re Ac   | 10 M M M M M M M M M M M M M M M M M M M |          |          |          |      |                      |       |       | 0,40   | ачес   | i koj<br>iji koj<br>mua  |
| and and   | 0.25                                 |         | Memoral-<br>ty-fire<br>to J<br>H         |          |          |          |      |                      |       |       | X      | Приемлемый уровень качества (процент иссоответству ющих сдиниц продукции и число иссоответствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль | цуший<br>дующь<br>оступе   |
| 5   |                                      | Re Ac   | -  |          |          |          |      |                      |       | _     | 1      | dy No  | эсле эсле  |
| 200   | 0.15                                 | 2       | 0  | *        |          | *        |      |                      |       |       | 0,25   | 3CMP   | E & 25 E   |
| T. Carlo  | 5                                    | Re Ac   | _  |          | _        |          |      |                      |       |       | 20     | HCM.   | IIII   |
| di  | < 0.1                                |         | ⇒  | ⇒        |          | ⇒        |      |                      |       |       | < 0.25 | III  | Элижа<br>Упижа<br>число<br>число   |
| Cososyment  | Совокупний<br>объем выборки          |         | 80                                       | 50       | 100      | 20       | 40   | 99                   | 80    | 100   | 1      |  | Обозначения: <ul> <li>○ Непользуют ближайший предыдущий код объема выборки, для</li> <li>○ Непользуют ближайший последующий код объема выборки, для</li> <li>Ас – Приемочное число.</li> <li>Ве – Браковочное число.</li> <li>Ве – Приользуют вышостоящий одноступенчатый план (или код М).</li> </ul> |
| Then myann  | Тип ихина<br>выборочного<br>контроди |         | Односту-                                 | Двухсту- | пенчатый |          |      | Мижосту-<br>пенчатый |       |       |        | $\setminus$  | Ac - P   |

Таблица 10-К — Таблицы кода объема выборки К (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График К — Кривые оперативных характермстик для одноступенчатых планов



Обозначения:

р — процент нессответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число нессответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;
 Р<sub>а</sub> — средний процент принятых партий

Примечание — Значения накривых соответствуют АОС для нормального контроля.

Таблица 10-К-1 — Табулированные значения оперативных харахтеристик для одноступенчатых плянов

| ď    | 0.10         | 0.40  | Присмлений ут<br>0.65 1.0 | 1.0  | OBEHL K  | 2.5       | (Inpolice | 4.0           | NET Y     | 6.5     | X       | 10 IO  | ровень качества (процепт вестостветелиующих «Динин продужции и число вестостветствий на 100 сданиц продужции), вормальный контроль | 0.40    | 0.65    | 1.0   | 1.5     | 2.5      | yxunor)  | 1.0 i    | New N   | 6.5     | X    | 10   |
|------|--------------|-------|---------------------------|--|----------|-----------|-----------|---------------|-----------|---------|---------|--------|--|---------|---------|---|---------|----------|----------|----------|---------|---------|------|------|
| •    |              |       |                           | р (продеят несоответствующих славаят продукция | п несоо  | THETETRY  | KKIIIK C  | THE SHEET THE | portyging | 9       |         |        |  |         | D(      | Р (часто несоответствий на 100 единиц продукции | соответ | crandi n | a 100 es | MINKE IN | UNA KEO | (ii)    |      |      |
| 0'66 | 00000        | 6116  | 0,351                     | 0,664  | 1,45     | 2,36      | 2,86      | 3,90          | 9,00      | 6,15    | 8,55    | 10,4   | H(800%)  | 611.0   | 0,349   | 6,659   | 1,43    | 2,32     | 2,81     | 3,82     | 4,88    | 5.98    | 8,28 | 10,1 |
| 95.0 | 0,0410 0,286 | 0,286 | 0,657                     | 1,10   | 2,11     | 3,22      | 3,81      | 5,01          | 626       | 7.54    | 10.2    | 12.2   | 0.0410   | 0,284   | 0,654   | 60,1  | 500     | 3.18     | 3.76     | \$       | 6.15    | 7,40    | 9.95 | 11.9 |
| 90,0 | 0,0843       | 0.426 | 0,885                     | 1,40   | 2,54     | 3,76      | 4.39      | 5,69          | 7.01      | 8,37    | II.     | 13.3   | 0.0843   | 0,425   | 0.882   | 1,40  | 2.52    | 3,72     | 4.35     | 5,62     | 6,92    | 8,24    | 10,9 | 13,0 |
| 75,0 | 0,230        | 692'0 | 1.38                      | 2,03   | 3,39     | 4.79      | 5,50      | 6,94          | 839       | 98.8    | 12.8    | 15.1   | 0,230  | 692'0   | 1,38    | 2,03  | 3,38    | 4.76     | 5.47     | 0679     | 8,34    | 9,79    | 7.5  | 14,9 |
| 50,0 | 0.553        | 7     | 2.13                      | 2,93   | 4.52     | 6,12      | 6.92      | 8,51          | 10.1      | 11.7    | 14,9    | 17,3   | 0,555  | 크       | 2,14    | 3,94  | 12.7    | £14      | 6.94     | 8.53     | 10.1    | 11.7    | 4.9  | 17.3 |
| 25.0 | 1,10         | 7,14  | 3,11                      | 4.05   | 5,88     | 7,66      | 8.54      | 10.3          | 12,0      | 13.7    | 1,7,1   | 19,6   | Ξ  | 2,15    | 3,14    | 4,09  | 5,94    | 7,75     | 8,64     | ŧ,01     | 12,2    | 13.9    | 17,4 | 20.0 |
| 10,0 | 1.83         | 3,06  | 4.20                      | 5,27   | 7.29     | 9,24      | 10,2      | 12,1          | 13.9      | 15.7    | 19,3    | 21.9   | 1.84   | Ę       | 4.26    | 5,34  | 7,42    | 9,42     | 10,4     | 12.3     | 14.2    | 16.1    | 19.8 | 22.5 |
| 5.0  | 2.37         | 3,74  | 4.95                      | 60'9   | 8,23     | 10.3      | 1.3       | 13.2          | 15.1      | 17.0    | 20.6    | 23.3   | 2,40   | 3.80    | 5.04    | 620   | 8.41    | 10.5     | 5.       | 13,6     | 15.6    | 17.5    | 21.4 | 24.2 |
| 0,1  | 3,62         | \$.19 | 6,55                      | 7,81   | 10,2     | 12,3      | 13,4      | 15,5          | 573       | 19,4    | 23,2    | 26.0   | 3,68   | 5,31    | 6,72    | 804   | 10,5    | 12,8     | 13,9     | 16.1     | 38      | 20,4    | 24.5 | 27,5 |
|      | 0,15         | 0,65  | 0,1                       | 1.5  | 2.5      | X         | 4.0       | X             | 6.5       | X       | 01      | X      | 0.15   | 9,65    | 1.0     | 1.5   | 2,5     | X        | 4,0      | X        | 6.3     | X       | 01   | X    |
|      |              |       | Присмлемый                | 2-4  | ровсив 1 | CB-PCCTBL | (npone    | нт несос      | тветств   | YESTIMA | слинии. | npoave | ровень качества (процент несостветствующих единиц продужции и число несьответствий ва 100 единиц продукции), усиденный контроль    | CJO HCC | оответс | вий на  | 100 сли | ниц про  | луканы)  | усиле    | ный ко  | errpo.m |      |      |

Применание - Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характернетик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.

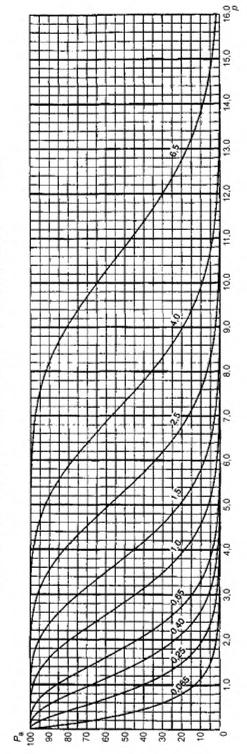
Таблица 10-К-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки К

| Thereal paper   Thereal pape |
|--|
| E IVISI I IVI  |

ф = Используют ближайший предълдущий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.
 ф = Используют ближайший следующий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.
 Ас= Приемочное число.
 Re = Браководное число.
 \* - Используют вышестоящий одноступенчатый план (или код N).
 † - Приемка невозможна для указанного объема выборки.

Таблица 10-L — Таблицы кода объема выборки L (индивидуальные планы) 10\*

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График L — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



- р процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10; Р<sub>в</sub> средний процент принятых партий.
- Примечание Значения на кривых соответствуют АОГ для нормального контроля,

Таблица 10-L-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов 74

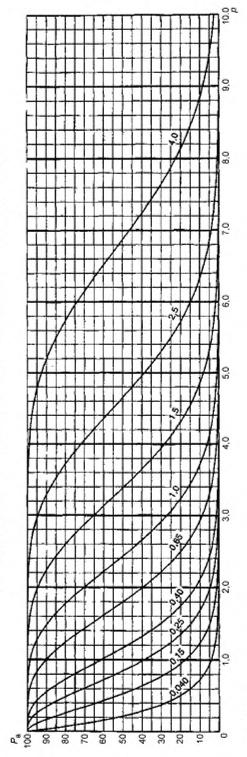
|      |  | При                       | CMITCHE        | AR VDOB | CHE KRA  | сства (п   | тынопент  | HCC0078  | SCTCTBV8 | оших с   | инии п | DOLLYKU | Приемлечкай уровень качества (процент весоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 сдиниц продукции), новматьный контроль | сло неск | DOTBOTO     | TRUM HE  | 100 cm   | OH TREES  | DELYKEDE | и), норм | Ramberi | я жонтр | 3,316 |       |
|------|--|---------------------------|----------------|---------|----------|------------|-----------|--|----------|----------|--------|---------|---|----------|-------------|--|----------|-----------|----------|----------|---------|---------|-------|-------|
| P    | 0.065  | 9                         | 0.25 0.40 0.65 | 0.65    | 1.0      | 1.5        | X         | 2.5  | X        | 4,0      | X      | 6.5     | 0.065 0.25 0.40 0.65 1.0 1.5  | 0.25     | 0.40        | 0,65   | 1.0      | 1.5       | X        | 2.5      | X       | 4.0     | X     | 6.5   |
|      |  |                           | d              | наподы) | Tr Hecoo | писте      | ACCURACY, | р (процент вессответствующих единяц продукция) | передукц | (886)    |        |         |   |          | D (43       | р (число несоответствий на 100 елинии продукции) | DOTECT   | ствий н   | а 100 с. | DAHMI U  | DOJAKII | HH)     |       |       |
| 0'66 |  | 0,00608 0,074 0,219 0,414 | 0.219          | 0,414   | 0,900    | 0,900 1.47 | 1,77      | 2,42   | 3.10     | 3.80     | \$28   | 6,43    | 0.00503 0,074 0,218 0,412 0,893   | 0,074    | 0,218       | 0,412  |          | 1.45 1.75 | 1.75     | 2.39     | 3,05    | 3.74    | 5,17  | 27    |
| 95,0 | 95,0 0,0256 0,178 0,410  | 0,178                     | 0,410          | 989'0   | 1,31     | 2,01       | 2,37      | 3,11   | 3,89     | 4,68     | 6.31   | 7,57    | 7,57 0,0256 0,178   |          | 0,409 0,683 |  | 1,31     | <u>\$</u> | 2,35     | 3,08     | 3,84    | 4,62    | 6,22  | 7,45  |
| 90'0 |  | 0.0527 0.266              | 0.552          | 0.875   | 1.58     | 2,34       | 2,73      | 3.54   | 436      | 5,20     | 16'9   | 8,22    | 0,0527 0,266  |          | 0.551       | 0.872  | 1,58     | 2.33      | 2,72     | 3,51     | 4,32    | 5.15    | 6.84  | 8,12  |
| 75.0 | 0,144  | 0,481                     | 0.864          | 1.27    | 2,11     | 2,99       | 3,43      | 433  | 523      | 6.15     | 8,00   | 9,40    | 0,144   | 0,481    | 0,864       | 1,27   | 2.11     | 2,98      | 3,42     | 431      | 5,21    | 6,12    | 7,95  | 9,34  |
| 50,0 |  | 0,346 0,838               | 1,33           | 1.83    | 2,83     | 3,83       | 4,33      | 5,33   | 6,32     | 7,32     | 9,32   | 10,8    | 0,347 0,839   | 6830     | 1,34        | 1.84   | 2,84     | 3,83      | 4,33     | 5,33     | 6,33    | 7,33    | 9,33  | 8'01  |
| 25.0 | 0,691  | Ξ                         | 1,95           | 2,54    | 3,69     | 4.81       | 5,36      | 6,46   | 7,55     | 8.63     | 8'01   | 12,4    | 669'0   | 1,35     | 78          | 2,35   | 3.71     | 48,4      | 5,40     | 15'9     | 19'2    | 8,70    | 10,9  | 12,5  |
| 10,0 | 1.14   | 1.93                      | 2,64           | 3,31    | 4,59     | 5.82       | 6.42      | 7,60   | 8,76     | 16'6     | 12.2   | 13.8    | 1,15  | 1.94     | 2,66        | 3.34   | 4,64     | 5.89      | 6.50     | 7.0      | 8.89    | 10,1    | 12,4  | 14.1  |
| 5.0  | 1.49   | 2,35                      | 3.11           | 3,83    | 5.18     | 6,47       | 7,10      | 8.33   | 9.54     | 10.7     | 13.1   | 8,7     | 1,50  | 2,37     | 3.15        | 3,88   | 5,26     | 6.57      | 7,22     | 8,48     | 9.72    | 6'01    | 13,3  | 15.1  |
| 0.1  | 2,28   | 3,27                      | 4,14           | 4,93    | 6,42     | 7,82       | 8,50      | 9,82   | Ξ        | 12,4     | 14.8   | 16.6    | 2,30  | 3,32     | 4,20        | 5,02   | 6,55     | 8,00      | 8,70     | 10,1     | 7.      | 12,7    | 15,3  | 17.2  |
| X    | 0,10   | 0,10 0,40 0,65            | 0,65           | 1.0     | 1.5      | X.         | 2.5       | X  | 4.0      | M        | 6.5    | M       | 0,10  | 0,40     | 0,65        | 1.0  | 1.5      | X.        | 2,5      | X        | 4.0     | X,      | 6,5   | X     |
|      | d  | iensiem                   | ии уро         | BEHS K  | ачеств   | а (проп    | CHT HO    | COOTBET  | СТВУЮ    | цих сл   | ннип   | родука  | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствии на 100 единиц продукции), усиленный контроль   | MC/10 H  | ecoortak    | STCTBAR  | Ha IO    | у едини   | и про    | пукши    | ), ych. | енны    | контр | 0,716 |
|      |  | Прим                      | ечани          | e-11    | я расче  | ста про    | центан    | тоооэн   | етству   | ющих (   | шнита  | тофи)   | Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений            | CHOULES  | овано       | SHHOME   | RUTSHO   | э распр   | елелен   | ие. Дл   | я расч  | ста зна | чений |       |
| 0    | оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единти продукции, использовано распределение Пувосона. | BHMX X                    | аракте         | ристик  | c, coore | четству.   | юших      | контро.  | жь чис   | ота неск | OTBETC | ствий н | 18 100 c  | тинип    | проду       | сции, и  | CTIOTIS3 | овано     | распре   | делени   | е Пуак  | сона.   |       |       |

Таблица 10-L-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки L

| 250    ψ   τ   τ   τ   τ   τ   τ   τ   τ   | тип плана<br>въборочното | Concessment   |        | 2000    |       | 9      | ACOUNTY AND A TOTAL TOTA | 0.16             | 3     | ,     | 0.40  | F      | 0.66 | KO         | контроль | 4    |       |      | 1     | 200  | ľ     |        | -     | 9     | ¥ Z   | M. V    | 4     | Toda    | library. |
|--|--------------------------|---------------|--------|---------|-------|--------|--|------------------|-------|-------|-------|--------|------|------------|----------|------|-------|------|-------|------|-------|--------|-------|-------|-------|---------|-------|---------|----------|
| 250  | контроля                 | conce maccons | Ac U.S | Ac 0.00 | 15    | ReA    | XI.  | 3                | Ac C. | Re O  | ₹.    | 3      | 9    | 1.9        | 2        | . Ac | Se C  | ¥    | 13    | 3    | Rc Ac | X1     | 15    | Re Re | 18    | /\≈     | Re Ac | 12      | Ac Re    |
| 125   U   **   Henone   Heno   | Односту-                 | 200           | ⇒      | 0       | _     |        |  |                  | -     |       |       | -      |      | -          |          | 7    | œ     | oc   |       |      | _     |        | 7     | 15    | 22    | 19      | 17    | 22      | =        |
| 250 JJ + Hernona- Menona- Renorate to 2 3 4 4 5 6 7 9 10 10 11 12 13 15 15 15 16 10 10 11 12 13 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15   | Reyxery-                 | 125           | ⇒      | *       |       |        |  |                  | 0     |       | 12    | -      | т.   |            |          | е    | 4     | ч    | -     |      |       |        | 0 4   | =     | 6     | 14      | =     | 91      | =        |
| 50 JJ + Memorate Memorate systeme syst | neevanali                | 250           |        |         |       |        |  |                  | -     |       |       |        |      |            |          | 6    | 9     | 2    |       |      | 3 15  |        | 9 18  |       | 19 23 | 8       | 36    | 27      |          |
| K N M 0 2 0 3 1 5 1 6 2 7 3 8 3 3 4 9 6 10 7 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10  |                          | 50            | ⇒      | *       | 2 5   | -      |  | Menona-<br>syibe | ф.    |       |       |        |      |            |          | 0    | 4     | 0    | _     |      | _     |        | -     | ~     | -     | 80      | 7     | 0       | =        |
| 250<br>250<br>250<br>250<br>250<br>250<br>250<br>250   |                          | 100           |        |         | 2 -   | 3.,    | Eog Z.   | No.              | 9     |       |       |        |      | _          | ν,       | -    | 9     | 61   | _     |      | _     |        |       | 01    | 9     | 2       | ~     | 7       |          |
| -6.16     0,10     0,10     0,10     0,15     0,25     0,40     0,055     1,0     1,5     0,15     0,25     0,40     0,65     1,0     1,5     0,5     0,15     0,5     0,15     0,15     0,25     0,40     0,65     1,0     1,5     0,25     0,40     0,65     1,0     1,5     0,25     0,40   | Анэтосту-<br>зевчатый    | 150           |        |         |       |        |  |                  | o     |       |       |        | **   |            |          | ~    | ∞     | 4    |       |      |       |        |       | 13    | =     | 17      | 17 13 | 5       |          |
| -0.10     0.10     0.15     0.25     0.40     0.65     1.0     1.5     9     10     10     11     12     13     15   |                          | 200           |        |         |       |        |  |                  | 0     | 61    | -     |        |      |            | -        | w    | 0     | 9    |       |      | = =   |        | 5 12  |       | 17 16 | 22      | 22 20 | 23      |          |
| 0 0.10 0.15 0.25 0.40 0.65 1.0 1.5 25 25   |                          | 250           |        |         |       | _      | Ī  |                  | -     | _     |       |        |      |            |          | 6    | 10    |      | Ξ     |      | 55    |        | 9     | 16    | 19 23 | 24      | 24 26 | 27      |          |
|  |                          | $\setminus$   | < 0.10 | 0,10    | И     | М      | 0,15   | 0.25             | o,    | 9     | 0.65  | Н      | 0:   | H          | 2.       | Δ    | M     | 23   | 1.1   | X    | H     | 0.4    | M     | M     | 10    | 6.5     | Μ     | М       | >6.5     |
| Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих сдинии и число несоответствий на 100 единиц продукция), усиленный контроль  | $\setminus \mid$         | $\sqrt{ }$    | Прис   | MACMEN  | уровс | энъ ка | нества (і  | процент          | несо  | ответ | ствук | Nation | con  | KOF<br>KOF | (trodu   | КЦИИ | H 4BK | JO H | 20001 | Berc | гвий  | His II | 00 cm | ини   | rodir | ty Kith | m). y | CH.IICE | ним      |

Таблица 10-М — Таблицы кода объема выборки М (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График М — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



Обозначения:

ho — процент несоответствующих единиц продукции для AQL  $\leq$  10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;  $ho_3$  — средний процент принятых партий.

Примечание — Значения на кривых соответствуют AQL для нормального контроля.

Т а б л и ц а 10-М-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

|      |  | Пря          | CMICHE                                  | ali vpos | CHB KB40                                      | жтэв (п      | роцент     | несоотв     | CTCTBVR      | DEEDEN CA | пиниц п  | DOLLYRU | Приемлечый уровень качества (процент весоответствующих единиц продукция и число весоответствий на 100 единиц продукция), пормальный контроль  | CHO HECK | OTBETCE        | твий жа   | 100 cm    | ди пин    | DEVELOR | н), норм | атыны     | й контр | 0,46 |      |
|------|--|--------------|---|----------|---|--------------|------------|-------------|--------------|-----------|--|---------|---|----------|----------------|---|-----------|-----------|---------|----------|-----------|---------|------|------|
| σ,   | 0,040  | o'           | 0.25 0.40                               | 0.40     | 0.65  | 1.0          | X          | 1.5         | X            | 2.5       | X  | 4.0     | 0.040 0.15  | 0.15     | 0.25 0.40 0.65 | 0,40  | 0.65      | 1.0       | X       | 1.5      | X         | 2.5     | X    | 4.0  |
|      |  |              | ) d                                     | шеносы   | р (процент несолистствующих единиц продукции) | ветствук     | ottotic e. | panent ng   | NATIVE BH    | 2         |  |         |   |          | P (4B)         | р (чисто несеответствий на 100 елини предукции) | COTBETT   | твий и    | 100 ca  | инии п   | PO.Ty KII | HH      | İ    |      |
| 0'66 |  | 0.047        | 0.00319 0.0047 0.139 0.262              | 0.262    | 0.570   | 0,570 0,929  | 1.12       | 1.53        | 1.95         | 2.40      | 3,33   | 4.05    | 0.00319 0.047 0.138 0,261 0.567 0.923   | 0,047    | 0.138          | 0,261   | 0.567     |           | 1.11    | 1.51     | 1,94      | 2.37    | 3,28 | 3.99 |
| 95.0 | 0,0163   | 0,113        | 0,0163 0,113 0,260                      | 0,435    | 0,833   | 1.27         | 1.50       | 1.91        | 2,46         | 2.96      | 3.99   | 4.78    | 4,78 0,0163 0,113 0,260 0,434 0,830   | 0.113    | 0,260          | 0,434   |           | 1,26      | 1,49    | 96.      | 2.44      | 2.94    | 3,95 | 2    |
| 90.0 |  | 0,0334 0,169 | 0,350                                   | 0.555    | 1.00  | 1,48         | 1,73       | 2,24        | 2,76         | 3,29      | 4.37   | 5,20    | 5,20 0,0334 0,169 0,350 0,554   | 0,169    | 0,350          |   | 1.00      | 1,48      | 1.72    | 2,23     | 2,74      | 3,27    | 4,34 | 5,16 |
| 75,0 | 0.0913   | 0.0913 0.305 | 0,549                                   | 0.805    | 1,1   | 68'1         | 2,17       | 2.74        | 3,32         | 3,90      | 5,07   | 5.95    | 5.95 0,0913 0,305 0,548 0,805   | 0,305    | 0.548          |   | 1.34      | 1.89      | 2.17    | 2,74     | 3,31      | 3.89    | 5,05 | 5.93 |
| 50,0 | 0,220  | 0,532        | 0.848                                   | 1.16     | 1.80  | 243          | 2,75       | 3,38        | 4,02         | 4.65      | 5,92   | 6,87    | 0,220 0,533 0,849   | 0.533    |                | 1.17  | 08,       | 2,43      | 2,75    | 3,39     | 4.02      | 99,4    | 5,93 | 6.88 |
| 25.0 | 0,439  | 0.853        | 1,24                                    | 1,62     | 2,35  | 3,06         | 3.41       | 4.11        | 181          | 5,49      | 98'9   | 7.87    | 0.440 0.855   | _        | 1,24           | 1.62  | 2.36      | 3,07      | 3,43    | 4,13     | 4,83      | 5.52    | 6,90 | 7.92 |
| 10,0 | 0.728  | 1,23         | 1,68                                    | 2.11     | 2,92  | 3,71         | 4,09       | 4.85        | 5.59         | 6.33      | 77.7   | 8.84    | 0,731   | 1,23     | 69"1           | 2,12  | 2,94      | 3.74      | 4,13    | 4,69     | 5,64      | 6.39    | 7.86 | 8.95 |
| 5.0  | 0.947  | 1.50         | 1.99                                    | 2.44     | 3,31  | 4.13         | 45.        | 5,33        | 6,10         | 98.9      | 8.36   | 9,46    | 0.951   | 2        | 2,00           | 2,46  | 3,34      | 4,17      | 4.58    | 5.38     | 6,17      | 6.93    | 8,47 | 9.60 |
| 1.0  | 1.45   | 2.09         | 2,64                                    | 3,15     | =   | 5,01         | 5.44       | 67.9        | 7.12         | 7,93      | 15.9   | 10,7    | 1.46  | 2,11     | 2,67           | 3,19  | 4.16      | 5.08      | 5.52    | 6,40     | 7,24      | 8.08    | 9.71 | 6'01 |
| X    | 0.065  | 0.0          | 0.40                                    | 0,65     | 0.1   | X            | 1.5        | M           | 2.5          | X         | 0,4  | M       | 0,065 0,25  | 0.25     | 0,40           | 990   | 9.        | X         | 5.1     | X.       | 2.5       | M       | 4.0  | M    |
|      |  | 1            | MCM.1CM                                 | Pri vpos | SCHE KIP                                      | ecrisa ()    | тропен     | Heccorr     | SCICIBY      | KOUDA'S   | THHEI  | TO DO   | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц предукции и число несоотнетствий на 100 слиниц предукции), усиленный контроль   | ACAO HEC | OOTHETC        | твий на   | 100 62    | HHHIL TIE | OTVKIIN | MA YOU   | ленный    | контро  | CIP  |      |
| опо  | Примечание – Для<br>оперативных характеристик. | римет        | Примечание – Для<br>вных характеристик. |          | асчета  | проце        | нта нес    | троло       | ствую        | пих еди   | TRETCTB  | ролукт  | расчета процента несоответствующих единии продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений<br>соответствующих контролю числа весоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пузассова. | пини пр  | ано би         | HOMBED<br>TH. HCD                               | пъное р   | аспред    | еление  | г. Для р | Туассс    | а значе | HH   |      |
|      | - harried                                      | day van      | deres                                   |          | OCCUPA-                                       | and the land | Man ha     | ti province | ALL PARTY OF | - Const   | De le constitue de la constitu |         | The state   | 4        | No Charles     | - C   | West Jane | and our   | a land  | The same | take f    | 4       |      |      |

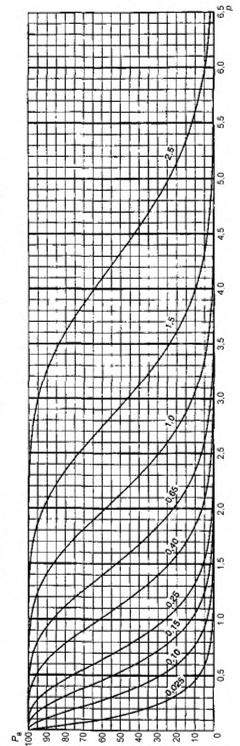
Таблица 10-М-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки М

| Two names            | Cotosyment | Присм   | алемый у | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль | ачества (г | процент  | несоо | тветс | TBy lott | DHN C. | тини | и продуки | D'KUII<br>O.IIb | H H  | MC.30 | несон | утвете | твий  | Ha I | 3     | нин | iibo; | aykan | (M), H    | оръга | льный    |
|----------------------|------------|---------|----------|--|------------|----------|-------|-------|----------|--------|------|-----------|-----------------|------|-------|-------|--------|-------|------|-------|-----|-------|-------|-----------|-------|----------|
| высоронного монтроля | =          | < 0.040 | 0,040    | 0,065  | X          | 01.0     | 0.15  | -     | 0,25     | 0      | 0,40 | 0,65      | 2               | 0,1  | Δ     | N     | 1.5    |       | X    | 7     | 2,5 | Δ     | X     | 4         | 4,0   | >4,0     |
|                      |            | Ac Re   | Αc       | Re Ac Re   | Re Ac Re   | Re Ac Re | Re Ac | Rc Ac |          | Re Ac  | Re   | Re Ac     | Re Ac           |      | Re Ac |       | Re Ac  | Re Ac |      | Re Ac |     | Re Ac |       | Rc Ac     | Rc    | Re Ac Re |
| Односту-             | 315        | ⇒       | 0 1      |  |            |          | -     | 21    | 2 3      | 60     | 7    | 2         | 9               | 7 8  | 90    | 6     | 0.     | 11    |      | 13 14 |     | 15 18 |       | 19 21     | 22    | #        |
| Диухсту-             | 200        | ⇒       | ٠        |  |            |          | 0     | 7     | 0 3      | -      | m    | 2         |                 | 3 6  | 6 4   | r~    | w      | 6     | 9    | 10 7  | -   | 6 11  | -2    | 17        | 91    | <b>=</b> |
| nemanañ              | 400        |         |          |  |            |          | -     | 63    | 3 4      | 77     | 40   | 9         | -               | - 6  | 02    | Ξ     | 2      | 13 15 |      | 16    |     | 19 23 |       | 24 26     | 27    |          |
|                      | 08         | ⇒       | ٠        | Menom-<br>syine  | ž "        | ₹ v      | 40.   | 77    | 2        | ∓t     | .6   | **        | 4               | -    | 0     | 7     | 0      | 'n    |      | 9     | -   | -     | ∞     | 77        | 6     | <b>#</b> |
|                      | 091        |         |          | rog<br>T   | кол<br>Р   | Z Z      | 0     | 64    | 20       | 0      | 65   | _         | ٠,              | 9    | 14    | t-    | ю      | oc    |      | 9     | ĭ   | 9 01  | 12    | 1-        | 4     |          |
| Миогосту-            | 240        |         |          |  |            |          | 0     | 61    |          | _      | +1   | 7         | •               | 30   | 7     | 6     | 9      | 2     | 1    | 21    | -   | 13    |       | 17 13     | 6     |          |
|                      | 320        |         |          |  |            |          | ç     | -     | 3        | 61     | v    | 4         | -               | 8    | 9     | =     | 6      | 12 11 |      | 15 12 |     | 17 16 |       | 22 20     | 23    |          |
|                      | 400        |         |          |  |            |          | -     | - 71  | 3 4      | च      | w    | 9         | -               | 6    | 10    | =     | 12     | 13 15 |      | 16    |     | 19 23 |       | 24 26     | 27    |          |
|                      | 1          | < 0,065 | 0.065    | X  | 0.10       | 0.15     | 0.25  | vs    | 0,40     | 0      | 0.65 | 1.0       | -               | IX   | -     | 5.1   | M      | 17    | 2.5  | 1     | IX  |       | 0,4   | $\Lambda$ | V     | >4.0     |
| $\setminus$          |            | Прист   | млемый.  | риемлемый уровень качества (процент несоответствующих сдиниц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), усиленный            | ачества (  | процент  | Несок | HELL  | ствуюц   | HMX C  | жини | и пролук  | dy Kit.         | MM R | преж  | Heco  | OTBCT  | CTBA  | Ha   | 00 en | ини | odi i | аука  | 368).     | усиле | нный     |
|                      |            |         |          |  |            |          |       |       |          |        |      | d in a    | 000             |      |       |       |        |       |      |       |     |       |       |           |       |          |

- ↑ Используют ближайший предылуший код объема выборки, для которыго имеются приемочное и браковочное числа
  - Д → Используют ближайший следующий кол объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа. Ас = Браковочное число.
    \* Используют вышестоящий одноступенчатый план (или кол Q).
- - приемка невозможна для указанного объема выборки.

Таблица 10-N — Таблицы кода объема выборки N (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График N — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



p= процент нессояветствующих единиц продукции для AQL  $\leq$  10 или число нессояветствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;  $P_{\rm s}=$  средний процент принятых партий.

Примечание — Значения на кривых соответствуют AQL для нормального контроля.

Таблица 10-N-1 — Табулмрованные энзчения оперативных характеристик для одноступенчатых планов 80

|      | При                     | Приемлемый уровень ка | ий урог  | вень ка   | чества    | (проце    | чества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль                    | DOTBETC  | твующ   | их еди | ини пр  | юдуки    | HH H HE      | еспо не  | соотве      | тствий              | Ha 100   | педини  | и прод   | укции    | , норм | альны  | й конт | DOJE |
|------|-------------------------|-----------------------|----------|-----------|-----------|-----------|--|----------|---------|--------|---------|----------|--------------|----------|-------------|---------------------|----------|---------|--|----------|--------|--------|--------|------|
| P    | 0,025                   | 0,025 0,10            | 0.5 0,25 | 0,25      | 0,40      | 0,65      | X  | 0,1      | X       | 15     | X       | 2.5      | 0.025 0.10   | 0,30     | 0.15        | 0.15 0.25 0,40 0,65 | 0,40     | 0,65    | X  | 0,1      | X      | 1,5    | X      | 2.5  |
|      |                         |                       | ) d      | изтофи) д |           | ветенву   | несоответствующих единиц продукции)  | DIMENU U | SHUNKER | (14)   |         |          |              |          | P(4)        | Sello Be            | COOTBET  | CTBBB H | р (число несоответствий на 100 слиниц продукции) | риниц п  | родуки | (111)  |        |      |
| 0'66 | 100000                  | 6,03                  | 0,087    | 0,165     | 0,358     | 0,584     | 0,705  | 656'0    | 123     | 1.51   | 2,09    | 2,54     | носого       | 0,03     | 0,087       | 0,165               | 0,357    | 185'0   | 0,701  | 0,954    | 1,22   | 1,50   | 2,07   | 2,51 |
| 056  | 0,0103                  | 0,0103 0,071 0,164    | 0,164    | 0,274     | 0,524     | 0,799     | 0,942  | 1,24     | 1.54    | 1.86   | 2.30    | 3.00     | 0,0103 0,071 | 0,071    | 0,164 0,273 |                     | 0.523    | 0,796   | 0,939  | 1.23     | 15     | 1.85   | 2.49   | 2,98 |
| 0'06 | 90,0 0.0211 0,106 0.221 | 0,106                 | 0.221    | 0,349     | 0,632     | 0.933     | 1,09   | 1.4      | 17.     | 2,07   | 2,75    | 3,26     | 0,0211 0,106 |          | 0,220       | 6,349               | 0.630    | 0.931   | 1,09   | 1.40     | 1,73   | 2.06   | 2,73   | 3,25 |
| 75,0 | 0,0575                  | 0,0575 0,192          | 0,346    | 0,507     | 0.845     | 1,19      | 1,37   | 1,73     | 2,09    | 2,45   | 3,19    | 3,75     | 0.0575 0,192 |          | 0,345       | 0,507               | 0,844    | 61.1    | 1,37   | 1,72     | 2,08   | 2.45   | 3,18   | 3.74 |
| 50,0 | 0,139                   | 0.335                 | 0.534    | 0.734     | 1.13      | 2.        | 1,73   | 2,13     | 2,53    | 2,93   | 3.73    | 4.33     | 0,139        | 0,336    | 0,535       | 0,734               | 1,13     | 1.53    | 1,73   | 2,13     | 2.53   | 2,93   | 3,73   | 4.33 |
| 25,0 | 0,277                   | 0,538                 | 0.783    | 1,02      | 1,48      | 1.93      | 2,15   | 2,60     | 3.03    | 3,47   | 4,33    | 4,97     | 0,277        | 0,539    | 0,784       | 1,02                | 1,48     | 1,94    | 2,16   | 2,60     | 3,04   | 3,48   | 4,35   | 4,99 |
| 10,0 | 0,459                   | 0,776                 | 1,06     | 1.33      | 1,85      | 2,34      | 2,59   | 3,06     | 3,54    | 4,00   | 4.92    | 5,60     | 0,461        | 0,778    | 1.06        | 1,34                | 1.85     | 2,35    | 2,60   | 3,08     | 3,56   | 4,03   | 4,95   | 5,64 |
| 5.0  | 0,597                   | 0.945                 | 1,25     | 7         | 2.09      | 2,61      | 2.87   | 3.37     | 3.86    | 7,     | 5.29    | 5,99     | 665'0        | 0,949    | 1,26        | 1.55                | 2,10     | 2.63    | 2.89   | 3.39     | 3.89   | 4.38   | 5.34   | 6.05 |
| 0,1  | 0,917                   | 1,32                  | 1,67     | 66.1      | 2,60      | 3,17      | 3,45   | 3,99     | 15,4    | 5,03   | 40%     | 6.78     | 0,921        | 133      | 1,68        | 2.01                | 2,62     | 3,20    | 3,48   | 4,03     | 4,56   | 5,09   | 6,12   | 6,87 |
| 2    | 0.040                   | 0.15                  | 0,25     | 0,40      | 99'0      | M         | 0'1  | M        | 1.5     | M      | 2,5     | M        | 0,040 0,15   |          | 0,25        | 0,40                | 0,65     | M       | 0,1  | M        | 5.1    | M      | 2,5    | X    |
|      |                         | Пр                    | иемлем   | MR ypor   | SCHE KITS | эества (. | Приемлемый уроветь качеств (процент песоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции у усиленный контроль | носоот   | SCICIBA | ющих с | диниц ( | TPO, IVE | DEN IS AS    | эсло нес | CONTRCTA    | твий н              | a 100 ca | инии п  | DOLLY KILL                                       | ин), уси | жный   | контро | ADA.   |      |

Пр и мечание. Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных харахтеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, мепользовано распределение Пувесона.

Таблица 10-N-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки N

| Den suthsm               | Cososyment    |         |          |                  | KOHTDOAL   |           |          |      |       |       |       | OX.      | контроль | ۵     |       |       |       |       |       |       |       |     |       |         |       |       |          |
|--------------------------|---------------|---------|----------|------------------|--|-----------|----------|------|-------|-------|-------|----------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|-------|---------|-------|-------|----------|
| BMSopormon<br>sourcestra | одиси выборка | < 0.025 | 0.025    | 0,040            | X  | 0.065     | 0.10     | 10   | 0.15  | 2     | 0.25  |          | 0,40     |       | 690   | Ň     | 1     | 0.1   | 1     | X     |       | 5   | Δ     | M       | 2     | 2,5   | >2.5     |
|                          |               | Ac Re   | Re Ac Re | Ac               | Re Ac R  | Re Ac F   | Rc Ac    | Re   | Ac    | Re Ac |       | Re Ac    |          | Re Ac | ReAc  | 2     | Re Ac |       | Re Ac | П     | Re Ac |     | Re Ac | 1       | Re Ac | Re Ac | Ac Re    |
| Одиосту-<br>пенчатый     | 00\$          | ⇒       | 0 1      |                  |  |           | -        | cı   | 2     | 60    | *     |          | 9        | 7     | ×     | æ     | 6     | 01    | 11 12 | - 1   | 13 14 | 15  | 82    | 19      | 17    | 22    | <b>=</b> |
| Двухсту-                 | 315           | ⇒       | *        |                  |  |           | 0        | ca   | 0     | -     | . 3   | 3 2      | 5        | т     | 9     | च     | *     | in    | 9     |       | 0 7   | =   | 0     | 14      | =     | 91    | ⇐        |
| пснчатый                 | 630           |         |          |                  |  |           | -        | ca   | m     | 4     | 8     | 9        | ۲-       | 6     | 10 10 | 92    | Ξ     | 12    | 13 15 |       | 16.18 |     | 19 23 | 75      | 36    | 27    |          |
|                          | 125           | ⇒       | ٠        | Исполь-<br>луйте | Z  | 7 2       | n i      | C4   | 741.  | 74    | 36    | #        | 7        | 0     | 4     | ٥     | +     |       | 0     | 0     | -     | 1   | -     | 200     | 14    | 6     | <b>=</b> |
|                          | 250           |         |          | ΩW               | G O  | Р Р       | 0        | 71   | 0     | m     | 0 3   | 3        | ν.       | -     | 9     | 61    |       |       | 90    | 6     | *7    | 10  | 9 (   | 12      | -     | 7     |          |
| Многосту-<br>псячятый    | 375           |         |          |                  |  |           | 0        | 71   | 0     | 67    | _     | -7       | 9        | m     | 00    | 4     | 6     | 9     | 10 7  |       | 2     | 13  | Ξ     | 13      | 17 13 | 19    |          |
|                          | 900           |         |          |                  |  |           | 0        | 7    | _     | m     | 2 5   | 4        | 7        | W)    | 6     | 9     | =     | 6     | 12    |       | 13 12 |     | 17 16 |         | 22 20 | 23    |          |
|                          | 625           |         |          |                  |  |           | -        | C    | ю     | 4     | 5     | 9        | , 7      | 6     | 10 10 | 92    | Ξ     | 2     | 13    |       | 16 18 |     | 19 23 | 24      | 38    | 77    |          |
|                          | $\setminus$   | < 0.040 | 0,040    | X                | 0.065  | 0,10      | $\vdash$ | 0.15 | 0.25  | 8     | 0.40  | $\vdash$ | 0.65     | Δ     | V     | 1.0   | -     | X     | 17    | 2     | Μ     | ΙV  |       | 2.5     | Δ     | V     | > 2.5    |
| $\setminus$              |               | Прист   | млемый   | уровень          | риемлемый уровень качества (процент несоответствующих сдиниц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль | а (процен | п несо   | отве | гству | юши   | х сли | HHILL    | и продук | Карин | H 418 | C30 H | 0000  | гветс | твий  | на 10 | E 0   | ини | mpo,  | AV KILD | ()    | сизе  | HENT     |

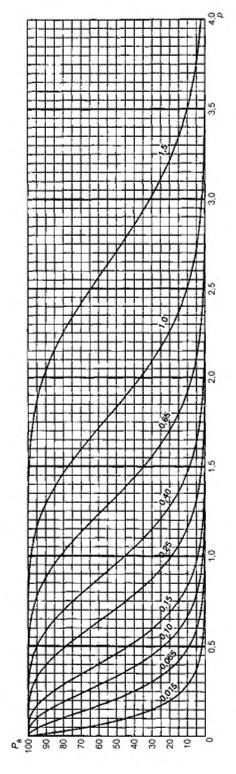
3 - Используют ближайший предылущий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.

. Н-Истользуют ближайший следующий код объема выборки, для которого имеются присмочное и браковочное числя.

Ас– Приемочное число. Re– Браковочное число. \* – Используют вышестоящий одноступенчатый план (или код Е). ‡ – Приемка невозможна для указанного объема выборки.

Таблица 10-Р — Таблицы кода объема выборки Р (индивидуальные планы)

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График Р — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



Обозначения:

p= процент несоответствующих единиц продукции для AQL  $\leq$  10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;  $p_{\rm s}=$  средний процент принятых партий.

Примечание — Значения накривых соответствуют AQL для нормального контроля.

Таблица 10-Р-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

| P.        | 11pm   | Приемлемый уровень к<br>0.015   0.065   0.10   0.15 | 0.10            | 0,15   | 0.25    | 0,40             | E X               | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции), нормальный контроль (от 5   0.40   7   0.65   7   0.65   7   1.0   7   1.5   0.015   0.065   0.10   0.15   0.25   0.40   7   0.65   7   1.0   7   1.5   0.015   0.005   0.10   0.15   0.25   0.40   7   0.65   7   1.0   7   1.5   0.015   0.005   0.10   0.15   0.10   0.15 | JI N             | 1.0     |        | 1.5             | дон и число несоответствий на 100 един<br>  0.015   0.065   0.10   0.15   0.25   0.40 | 0.065  | 0.10              | 0.15              | на 100<br>0.25 | 0,40             |          | 0.65   | Hopw           | 1.0             | EX.   | 1.5  |
|-----------|--|---|-----------------|--------|---------|------------------|-------------------|--|------------------|---------|--------|-----------------|---|--------|-------------------|-------------------|----------------|------------------|----------|--|----------------|-----------------|-------|------|
|           |  |   | D               | процен | HECCOT  | renembr          | опих с            | р (провент нехоответствующих единиц прохукция)   | KKKKKK           | (8)     |        |                 |   |        | (B) d             | IC.10 HC          | COOTBET        | TREE H           | a 100 c. | р (число несоответствий на 100 единиц продужани) | POLTY KEE      | HR)             |       |      |
| 0.06      |  | 000000 0,0186 0,0546 0,103                          | 0,0546          | 0.103  | 0.224   | 0,364            | 0.440 0.598       | 0.598  | 0,765 0.938      | 0.938   | 1.30   | 1,58            | 0.00126 0.0186 0.0545 0.103 0.223 0.363 0.438   | 0.0186 | 0,0345            | 0,103             | 0,223          | 0.363            | 0.438    | 0.596 0,762                                      |                | 0.935           | 1.29  | 1.57 |
| 0'56      |  | 000641 0,0444 0,102                                 |                 | 0,171  | 0,327   | 0,499            | 0,499 0,588 0,773 | 0,773  | 0,964            | 1,16    | 1,56   | 1,87            | 0,00444 0,102   | 0,0444 |                   | 0,171             | 0,327          | 864'0            | 0,587    | 0,171 0,327 0,498 0,587 0,771 0,961              | 0,961          | 1,16            | 1,56  | 1,86 |
| 0'06      | 0,0132   | 0,0132 0,0663 0,138                                 | 0,138           | 0,218  | 0,394   | 0,583            | 089'0             | 0,879  | 1,08             | 1,29    | 17.1   | 2,04            | 2,04 0,0132 0,0665 0,138  | 99000  |                   | 0,218 0,394       |                | 0,582 0,679      | 6290     | 0,878  | 1,08           | 1.29            | 1,71  | 2,03 |
| 75.0      | 0.0360   | 0.0360 0.120 0.216                                  | 0,216           | 0.317  | 0.528   |                  | 0.745 0.855       | 1,08   | 130              | 1.53    | 66.1   | 2,34            | 2,34 0,0360 0,120 0,216 0,317 0,527   | 0.120  | 0216              | 0.317             |                | 0,745 0.855      | 0.855    | 1,08   | 1.30           | 1.53            | 1.99  | 2.34 |
| 50.0      | 9980'0   | 0,0866 0,210 0,334                                  | 0,334           | 0,459  | 0,708   | 0,958            | 1.08              | 1,33   | 1.58             | 1.83    | 233    | 2.71            | 2,71 0,0866 0,210   | 0.210  | 0,334 0,459 0,709 | 0,459             | 0,709          | 656'0            | 1.08     | 133  | 1.58           | 1.83            | 2,33  | 2.71 |
| 25.0      | 0,173  | 0,336 0,489   | 0,489           | 0.638  | 0,926   | 1731             | 1,35              | 1.62   | 1.90             | 2.17    | 2,71   | 3.11            | 0,173   | 0,337  | 0.490             | 0,639             | 0.928          | 121              | 1.35     | 1.63   | 1.90           | 2.17            | 2.72  | 3,12 |
| 0'01      | 0,287  | 0.485   | 0,664           | 0.833  | 1,16    | 1,47             | 1,62              | 1.92   | 221              | 2,51    | 3,08   | 3,51            | 0,288   | 0,486  | 0,665             | 0,835             | 1,16           | 1.47             | 1.62     | 1.93   | 2.22           | 2,52            | 3,09  | 3,52 |
| 5,0       | 0.374  | 0,592 0.785   | 0.785           | 0.966  | 1,31    | 1.64             | 1,80              | 7.   | 2.42             | 2,72    | 3,32   | 3,76            | 0,374 0,593   |        | 0.787             | 696'0             | 1,31           | 3                | 08'1     | 2,12   | 2,43           | 2,74            | 3.34  | 3,76 |
| 0,1       | 0,574  | 0,574 0,827   | 1,05            | 1,25   | 1,63    | 8.               | 2,16              | 2,50   | 2,83             | 3,16    | 3,79   | 4,26            | 0,576 0,830   | 0,830  | 1.05              | 1,26              | 19,            | 2,00             | 2,18     | 2.52   | 2,85           | 3,18            | 3,82  | 62,7 |
| $\rangle$ | 0,025  | 0,025 0,10 0,15                                     | 0,15            | 0,25   | 0,40    | M                | 99'0              | M  | 0,1              | M       | 5.1    | M               | 0,025   | 0,10   | 0,15              | 0,25              | 0,40           | M                | 990      | M  | 9,1            | M               | 1.5   | M    |
|           | IIpi   | емлем   | ый уро          | BEHP K | анества | nodii)           | ент нех           | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукция и число несоответствий на 100 единиц продукция), усиленный контроль  | ствую            | пих ел  | иниц п | родук           | ии и ч  | исло н | ecoorb(           | тстви             | на 10          | ) езин           | и про    | тукцив   | ), year        | енный           | контр | OUB  |
| 10        | Примечание – Для<br>оперативных характеристих, | Примечание – Для<br>зных характеристик,             | чанис<br>рактер |        | расчет  | а проц<br>гствую | ента не<br>щих ко | расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений<br>соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.   | тствук<br>о числ | а несос | тветст | ироду<br>вий на | лин ис<br>100 сл  | пользо | вано б<br>родуки  | иноми;<br>цян, ис | польное        | распре<br>вано р | пелен    | ге. Для  | расче<br>Пуасс | ra 3Ham<br>OHa. | сний  | 7    |

Таблица 10-Р-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки Р 84

| THE OWNER OF THE OWNER.    | Constantial   |               |          |                  |   |          |       |       |       |       |      | 8      | KURI DUZB |       |       |       |       |       |       |       |        |     |       |       |        |      |          |
|----------------------------|---------------|---------------|----------|------------------|---|----------|-------|-------|-------|-------|------|--------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-----|-------|-------|--------|------|----------|
| MANOSPORIBORS<br>MONTROLIS | одисм видобия | < 0.010       | 0,010    | 0.025            | X   | 0,040    | 0.065 | 5     | 0.10  | -     | 0.15 | _      | 0.25      | 0,40  | 0.0   | X     | V     | 0.65  | Δ     | V     |        | 0.1 | Δ     | V     |        | S    | >1.5     |
|                            |               | Ac Re         | Re Ac Re | Re Ac Re         | Re Ac Re  | Re Ac Re | Re Ac | Re Ac |       | Re Ac |      | Re Ac  |           | Re Ac | Re Ac | 2     | Ro Ao |       | Re Ac |       | Re Ac  | Re  | Re Ac | Re    | Re Ac  | Re   | Re Ac Re |
| Односту-                   | 800           | 1             | 0        |                  |   |          | -     | 2     | 2 3   | 60    | 7    | 'n     | 9         | 7     | 90    | 20    | 01 6  |       | 11 12 |       | 13 14  | 15  | 20    | 19    | 19 21  | 22   | =        |
| Asyxery-                   | 900           | =             | *        |                  |   |          | 0     | 7     | . 0   | _     | ~    | -2     | s.        | m     | 9     | 4     | 7 3   | 6     | 9     | 01    | ~      | Ξ   | ٠     | 14    | =      | 16   | ⇐        |
| пенчатый                   | 1000          | <b>⇒</b>      |          |                  |   |          | _     | 71    | w     | *     | 8    | 9      | -         | 6     | 01    |       | = 12  |       | 13 15 |       | 81     | 9   | 19 23 | 2     | 24 26  | 27   |          |
|                            | 200           | ⇒             | *        | Исполь-<br>луяте | Исполь-<br>луйте  | Z.       | -0.   | 71    | 4     | #     | m    | ti.    | +         | 0     | 4     | 0     | 7     | ,     | 9     | 4     | -      | -   | -     | ∞     | 7      | 0    | <b>=</b> |
|                            | 400           |               |          | ď.Ζ              | R SOJ   | You O    | 0     | 71    | 9     | 0     | т.   | -      | 6         | -     | 9     | 61    | 7     | 90    | m     | 6     | 4      | 10  | 9     | 12    | _      | 7    |          |
| Миогосту-<br>певчатый      | 909           |               |          |                  |   |          | 0     | 71    | 0     | - m   | **   | -23    | 9         | m     | 90    | **    | 9     |       | 10 7  | 12    | 90     | 13  | 13 11 | 17    | 17 13  | 19   |          |
|                            | 800           |               |          |                  |   |          | 0     | ci    | -     | **    | 45   | 7      | -         | v     | 0     | 9     | = 0   |       | 12    | 5     | 15 12  | -   | 17 16 | 23    | 22 20  | 25   |          |
|                            | 1000          |               |          |                  |   |          |       | ~     | 3.4   | -     | ν,   | 9      | 1-        | ٥     | 10    |       | 12    |       | 13 15 |       | 91     | 2   | 19 23 | 7,    | 24 26  | 22   |          |
|                            | 1             | < 0,025 0,025 | 0,025    | X                | 0,040   | 0,065    | 0,10  | +     | 0,15  | +     | 0,25 | Ĭ      | 0,40      | M     | V     | 0.65  | 1     | X     | 1     | 0,1   | Μ      | M   |       | 1,5   | Δ      | M    | >1,5     |
| $\setminus$                |               | Прис          | иземый.  | уровень в        | Приємлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий ка 100 единнц продукции), усиленный контоль. | процент  | носос | твет  | ствук | SHIRK | сти  | MQ. II | я продуж  | ини   | H 4HC | JO HK | SCOOT | ветет | вий   | 01 ва | 0 6.38 | HHI | прод  | AYKU) | кв), 3 | CBAR | нимй     |

Непользуют ближайший предылущай код объеча выборки, для которого имеются приемочное и бракомочное числа.

Используют ближайший следующий кол объема выборжи, для которого имеются приемочное и браковочное числа.

Ас «Присмочное число.

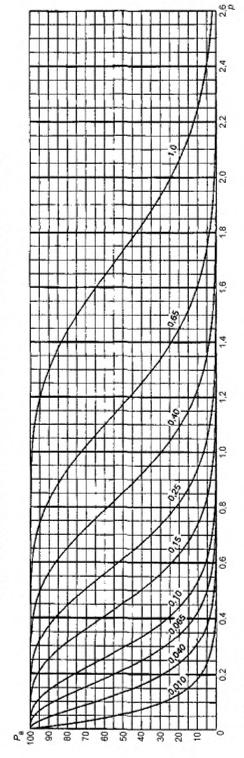
Re «Браковочное число.

\* «Непользуют выпрестоящий одноступенчатый план.

# «Присмка невозможна для ужазанного объема выборки.

Таблица 10-Q — Таблицы кода объема выборки Q (индивидуальные планы)

График Q — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов (кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки)



- р процент несоответствующих единиц продухции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;
  - Р<sub>а</sub> средний процент принятых партий.
- Примечание Значения на кривых соответствуют АОС для нормального контроля.

Т а б л и ц а 10-Q-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

|      |        | Пря   | Триемлежнай уро | ady Ne | KEHP KBB | т) пвтээ  | троцент     | мень качества (процент несоответствующих единип продукции и число несоответствий на 100 единяп продукции), нормальный контроль | стствуя                 | оших сл | динип п | родуки | HE H HH     | сло нес                           | оответс | твий на   | 100 сл  | ди пинь     | OUVERIN     | н), нору | ta.ThHы | й контр | 0.75  |      |
|------|--------|---|-----------------|--------|----------|-----------|-------------|--|-------------------------|---------|---------|--------|-------------|-----------------------------------|---------|---|---------|-------------|-------------|----------|---------|---------|-------|------|
| 4    | 0,010  | 0,010 0,040 0,065 0,10                        | 0.065           | 0.10   | 0.15     | 0.15 0.25 | X           | 0.40   | 0.65                    | 0.65    | X       | 1.0    | 0.010       | 1,0 0,010 0,040 0,065 0,10 0,15   | 0.065   | 0.10  | 0.15    | 0,25        | 0,40        | _        | X       | 0.65    | X     | 1.0  |
|      |        |   | ) d             | процен | т нескол | пветству  | хописк е    | р (процент несхответствующих единия продукции)   | politicani.             | (H)     |         |        |             |                                   | P) Q    | р (число несоответствий на 100 единиц продукции | coorner | ствий п     | a 100 c.    | ишиц п   | pouy Ku | (100    | ĺ     |      |
| 99.0 | 0.0008 | 0.0008 0.0119 0.0349 0.0659 0.143 0.233 0.281 | 0.0349          | 0,0659 | 0.143    | 0.233     | 0,281       | 0.383  | 0,383 0,489 0,600 0,830 | 0090    | 0.830   | 1.01   | 0,0008      | 0,0008 0,0119 0,0349 0,0659 0,143 | 0.0349  | 0,0659  | 0.143   | 0.232 0.281 |             | 0,382    | 0,488   | 8650    | 0.828 | 1.01 |
| 95.0 |        | 0,0041 0,0284 0.0654 0,109                    | 0.0654          | 0.109  | 0,209    |           | 0.319 0.376 |  | 0,494 0,616 0,741 0,998 | 0,741   | 866'0   | 1.19   | 000000      | 0.0010 0.0284 0.0654 0.109        | 0,0654  | 0,109   | 0,209   | 0.318       | 0,376 0,494 | 0.494    | 0.615   | 0,740   | 0.993 | 1,19 |
| 0'06 |        | 0,00843 0,0426 0,0882 0,140                   | 0.0882          | 0,140  | 0,252    | 0,373     | 0,435       | 0.562  | 0,693                   | 0.825   | 1,10    | 1.30   | 0,00843     | 0,00843 0,0425 0,0882             | 0,0882  | 0,140   | 0.252   | 0.372       | 0.435       | 0.562    | 0,692   | 0.824   | 1.09  | 1.30 |
| 75,0 | 0,0230 | 0,0230 0,0769 0,138                           | 0,138           | 0,203  | 0,338    | 0,477     | 0,547       | 0690   | 0.834                   | 086'0   | 1,27    | 1.50   | 0,0230      | 0,0230 0,0769 0,138               | 0.138   | 0.203   | 0.338   | 0,476 0,547 | 0,547       | 069'0    | 0.834   | 62630   | 1.27  | 64.1 |
| 50.0 | 0,0554 | 0.0554 0.134 0.214                            | 0,214           | 0,294  | 0,453    | 0,613     | 0,693       | 0,853  | 1,0,1                   | 1.17    | 1.49    | 1,73   | 0,0555      | 0.0555 0.134 0.214                | 0,214   | 0294  | 0,454   | 0.614 0.694 | 0,694       | 0.853    | 1.01    | 1,17    | F.49  | 1,73 |
| 25,0 | 0,111  | 0.215   | 0.313           | 0.408  | 0,593    | 0,774     | 0,863       | 1,04   | 1.22                    | 1,39    | 1.74    | 1,99   | 0.111 0,215 |                                   | 0.314   | 0,409   | 0.594   | 0.775       | 0,864       | 1,04     | 1,22    | 1,39    | 1.74  | 2,00 |
| 10.0 | 0.184  | 0.311   | 0.311 0.425     | 0,534  | 0.741    | 0.940     | 1.04        | 1.23   | 1.42                    | 1971    | 86.1    | 2,25   | 0,184       | 0,184 0,311                       | 0.426   | 0,534   | 0.742   | 0.942       | 10.         | 1.23     | 1.42    | 1971    | 1.98  | 2.25 |
| 5.0  | 0,239  |   | 0.379 0.503     | 0.619  | 0,839    | 1.05      | 1.15        | 1,35   | 1.55                    | 1,75    | 2.13    | 241    | 0,240       | 0.380                             | 0.504   | 0,620   | 0,841   | 1,05        | 1.15        | 136      | 1.56    | 1.75    | 2.14  | 2,42 |
| 2    | 0,368  | 0,530 0,671                                   | 0,671           | 108'0  | 1,05     | 1,28      | 1,39        | 19'1   | 1.82                    | 2,03    | 2,43    | 2,73   | 0,368 0,531 |                                   | 0,672   | 0,804   | 1,05    | 1.28        | 1,39        | 19.1     | 1,83    | 2.04    | 2,45  | 2,75 |
|      | 0.015  | 0.065   | 0,10            | 0,15   | 0,25     | M         | 0,40        | M  | 0.65                    | M       | 0.1     | M      | 0,015 0,065 | 0,065                             | 0,10    | 0,15  | 0,25    | M           | 0,40        | M        | 990     | M       | 0,1   | M    |
| (    |        |   |                 |        |          |           |             |  |                         |         |         |        |             |                                   |         |   | 4 0.00  |             |             |          |         |         |       |      |

Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характернетик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.

Приемлемый уровень качествя (процент несоответствующих единии продукции и число несоответствий из 100 единиц продукции), усиденный контроль

Таблица 10-Q-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки Q

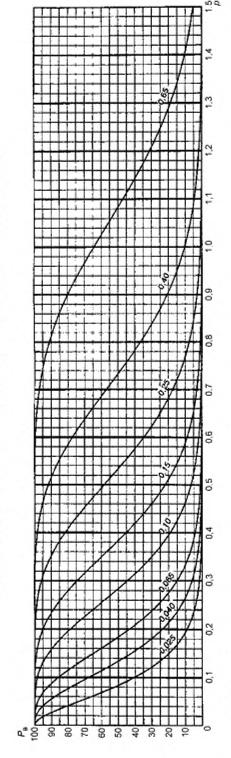
| контроля<br>контроля   | Constantian |               |                  | KOHTDOJA |                   |         |          |       |         | ЖОК   | контроль | ۰     |       |      |       |      |       |      |       |     |       |       |       |          |            |
|------------------------|-------------|---------------|------------------|----------|-------------------|---------|----------|-------|---------|-------|----------|-------|-------|------|-------|------|-------|------|-------|-----|-------|-------|-------|----------|------------|
|                        | Woods.      | 0.010         | 0,0125           | X        | 0,025             | 0,040   | $\vdash$ | 0.065 | 0,10    | Н     | 0.15     | 0,    | 0,25  | X    | V     | 0,40 | Δ     | X    | 0     | 690 | Δ     | V     | 1.0   | _        | 0.1 <      |
|                        | Ac Re       | Re Ac Re      | Re Ac Re         | Re Ac Re | Re Ac Re          | Re Ac F | Rc Ac    |       | Re Ac F | Re Ac |          | Re Ac | Re Ac | y.   | Re Ac |      | Re Ac |      | Re Ac |     | Re Ac | Rc    | Rc Ac | Re Ac    | Ac Re      |
| Односту- 1250 пенчатый | 05          | 1 0           |                  |          |                   | 1 2     | -74      | 6     | 6       | 5     | 9        | 7     | 00    | »    | 9 10  | 10 1 | 1 12  |      | 13 14 | 1.5 | 22    | 19 21 | 21    | 22       | <b>\$</b>  |
| Лвухету-               | c           | ,             |                  |          |                   | z 0     | 0        | М     | -       | ~     | v        | m     | 9     | 4    | r-    | 6 5  | 9     | 31   | 10 2  | =   | •     | =     | =     | 91       | <b>(</b> = |
| пенчатый 1600          | 9           |               |                  |          |                   | 1 2     | m        | 4     | 7       | 5 6   |          | 6     | 10 10 |      | 11 12 |      | 13 15 |      | 16 18 |     | 19 23 | K     | 24 26 | 27       |            |
| 315                    | Ī           |               | Исполь-<br>туйте | ž        | Menous-<br>syftre | **      | 3t       | ы     | #       | *     | *        | ٥     | 7     | 0    | -     | 0    | 0     | 9    | -     | 1-  | -     | 00    | 77    | 6        | <b>*</b>   |
| 0630                   | . В ВОД     | +             | Ь                | S KÖJ    | R R               | 0 2     | 0        | ю     | 0       | -     | 8        | -     | 9     | ы    | r-    | .00  | m     | 6    | 4     | 10  | 9     | 12    | r~    | <u>+</u> |            |
| Многосту-              | -           |               |                  |          |                   | 0 2     | 0        | m     | -       | .01   | 9        | m     | ∞     | ব    | 6     | 9    | 10 7  |      | 2     | 23  | 13 11 | 17    | 17 13 | 6        |            |
| 1260                   | 9           |               |                  |          |                   | 0 2     | -        | 60    | 4       | 4     | 7        | v     | 0     | 9    | =     | 6    | 2     | 22   | 15 12 |     | 17 16 | 23    | 22 20 | 25       |            |
| 5751                   | y,          |               |                  |          |                   | 1 2     | ~        | 4     | 4       | 9     | 7        | 5     | 10 10 | 10   | 12    |      | 13 15 |      | 91    |     | 19 23 | 75    | 24 26 | 27       |            |
| \<br>/                 | < 0.010     | < 0.010 0.015 | $V_{\lambda}$    | 0.025    | 0,040             | 0,065   | _        | 0,10  | 0.15    | +     | 0,25     | Δ     | V     | 0,40 | 6     | X    | -     | 9,65 | Λ     | M   |       | 0,1   | Ň     | V        | > 1.0      |

П – Используют ближайший предыдущий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.
 Д – Используют ближайший следующий код объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа.
 Ас – Приемочное число.
 Re – Браковочное число.

\* — Используют вышестоящий одноступенчатый план.  $\pm$  —Присмка неволможна для у катанного объема выборки.

Таблица 10-R — Таблицы кода объема выборки R (индивидуальные планы) 88

(кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки) График R — Кривые оперативных характеристик для одноступенчатых планов



Обозначения:

р — процент нессответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число нессответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;
Р<sub>2</sub> — средний процент принятых партий.

Примечание — Значения накривых соответствуют АОL для нормального контроля.

Т а б л и ц а 10-R-1 — Табулированные значения оперативных характеристик для одноступенчатых планов

| P     | 0.025   | 9                    | Приемлемый ур<br>0.040   0.065   0. | 20       | 0.15    | овень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль  10 0.15 7 0.25 7 0.40 7 0.40 7 0.40 7 0.40 0.05 0.10 0.15 7 0.25 7 0.40 0.40 7 0.05 | 0.25   | NOTBETCHB | 0,40   | Стини | 0.65   | ии и число несе<br>0.025 0.040 | 0.040   | 0,065                        | 0, FB 10 | 0 cantinu | and X   | 0,25    | Maribe  | 0.40   | ang X   | 0.65  |
|-------|---------|----------------------|-------------------------------------|----------|---------|--|--------|-----------|--------|-------|--------|--------------------------------|---------|------------------------------|----------|-----------|---------|---------|---|--------|---------|-------|
|       |         |                      | p (m)                               | рущент н | COOTBCT | р (процент несоответствующих саявиц прохукцав)   | х съви | и проиви  | (1000) |       |        |                                |         | p(unc                        | 10 10000 | прететя   | 9 ta 10 | 0 едени | <ul> <li>Р (число иссостветствий на 100 единиц продукции</li> </ul> | CIDER) |         |       |
| 0.00  | 0,00743 | 0,0218               | 0,00743 0,0218 0,0412 0,0893        | 0,0893   | 0,145   | 0,176  | 0,239  | 0,305     | 0,374  | 0,518 | 0,630  | 600049                         | 0,0218  | 0,00743 0,0218 0,0412 0,0893 | 0,0893   | 0,145     | 0,175   | 0.239   | 0,305   | 0,374  | 0,517   | 0,629 |
| 95.0  | 0,0178  | 0,0178 0,0409 0,0683 | 0,0683                              | 0.131    | 0,199   | 0,235  | 0300   | 0,385     | 0,463  | 0,623 | 0,746  | 0,0178 0,0409 0,0683           | 0,0409  |                              | 0,131    | 0.199     | 0,235   | 0,308   | 0,384   | 0,462  | 0,622   | 0,745 |
| 0.00  | 0,0266  | 0,0266 0,0551 0,0873 | 0,0873                              | 0.158    | 0,233   | 0,272  | 0,351  | 0.433     | 0,515  | 0,684 | 0,813  | 0,0266 0,0551 0,0872           | 0,0551  |                              | 0,158    | 0,233     | 0.272   | 0,351   | 0,432   | 0,515  | 0,684   | 0.812 |
| 75.0  | 0.0481  | 0.0864               | 0.127                               | 0.211    | 0,298   | 0.342  | 0.431  | 0,521     | 0,612  | 0.796 | 0.935  | 0.0481                         | 0.0864  | 0.127                        | 0.211    | 0.298     | 0.342   | 0.431   | 0.521   | 0.612  | 0.795   | 0.934 |
| \$0.0 | 0,0839  | 0.134                | 0.184                               | 0.283    | 0,383   | 0,433  | 0.533  | 0,633     | 0,733  | 0.933 | 1.08   | 0.0839                         | 0,134   | 0,184                        | 0.284    | 0,383     | 0,433   | 0.533   | 0,633   | 0,733  | 0,933   | 1,08  |
| 25.0  | 0,135   | 0,196                | 0,255                               | 0,371    | 0,484   | 0,540  | 0.650  | 0,760     | 698'0  | 1.09  | 1.25   | 0,135                          | 0,196   | 0.255                        | 0.371    | 0,484     | 0.540   | 0,651   | 0,761   | 0.870  | 1,09    | 1.25  |
| 0.01  | 0,194   | 0,266                | 0,334                               | 0,463    | 0.588   | 0,649  | 0,769  | 0.888     | 1,00   | 1,24  | 1.41   | 0.194                          | 0,266   | 0,334                        | 0,464    | 0.589     | 0,650   | 0,770   | 0,889   | 101    | 1.24    | 1.4   |
| \$,0  | 0.237   | 0,314                | 0,387                               | 0.525    | 959'0   | 0,721  | 0.847  | 0.970     | 96.    | 1.33  | 15.1   | 0,237                          | 0,315   | 0.388                        | 0.526    | 0.657     | 0,722   | 0.848   | 0,972   | 1,09   | 1.33    | 15.1  |
| 0.1   | 0.331   | 0.420                | 0,501                               | 0,654    | 0,798   | 0.868  | 1,00   | 1.14      | 1.27   | 1.52  | 171    | 0,332                          | 0,420   | 0.502                        | 0,655    | 0.800     | 0,870   | 101     | 1.1   | 1.27   | 1,53    | 1,72  |
|       | 0,040   | 0,065                | 0,10                                | 0,15     | M       | 0,25   | X      | 0.40      | M      | 690   | M      | 0,040 0,065                    | 0,065   | 0,10                         | 0.15     | M         | 0.25    | M       | 0,40  | M      | 0,65    | M     |
|       | Пря     | чемлем               | Приемлемый уровень                  |          | ества ( | качества (процент несоответствующих единип продукцви и число несоответствий на 100 единиц продукции), усмленный контроль   | несоот | ветству   | юших е | диниц | продук | паи и ч                        | исло не | COOTBET                      | ствий н  | a 100 e   | инип п  | DOZVKU  | MH), yel  | иленны | й контр | ATD.  |

Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пувссона.

Таблица 10-R-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки R

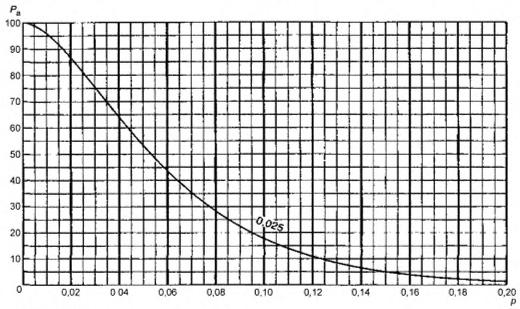
| Тил плана             | Conoscument   | dri            | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единип продукции и число несоответствии на 100 единиц продукции).<br>нормальный контроль | and y popular | III) NATO.  | Del VIII |       |        |       | Ξ           | нормальный контроль | TEMBE | Non I | Thou  | و     |       |      |       |       |          |       |      |       |      |       | ž.     |
|-----------------------|---------------|----------------|---|---------------|---|----------|-------|--------|-------|-------------|---------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|----------|-------|------|-------|------|-------|--------|
| варорочного.          | объем выборки | X              | 0,010   | 0,0125        | Ž   | 0        | 0,025 | 0,040  | Н     | 0,065       | ⊢                   | 01.0  | 0,15  | 5     | X     | -     | 0,25 | Δ     | V     | 0,40     | 0     | M    | V     | 0.65 | Н     | > 0.65 |
|                       |               | Ac R           | Re Ac F   | Re Ac 1       | Re Ac F   | Re Ac    | Re Ac |        | Re Ac |             | Re Ac               | Re Ac | Vc.   | Re Ac |       | Re Ac |      | Re Ac | Re Ac | γç       | Re Ac | γç   | Re Ac |      | Re Ac | Re     |
| Одмосту-              | 2000          | 0 1            |   |               |   | _        | 2     | 2 3    | 3 3   | 4           | ٠,                  | 9     | -     | 00    | 6 8   | 10    | 11   | 12    | 13    | 41       | 15    | 82   | 19 21 |      | 22    | ¢=     |
| Двухсту-              | 1250          | ,              |   |               |   | 0        | 2     | 0      | 3 1   |             | 2                   | 5     | m     | 9     | 7     | 0     | 6    | 9     | 10    | 1        | Ξ     | o.   | 2     | _    | 91    | 42     |
| пенчатый              | 2500          |                |   |               |   | _        | 2     | m      | **    | 8           | 9                   | ~     | 6     | 01    |       | 11 12 |      | 13 15 | 16 18 | 8        | 19 23 | 23   | 24 26 |      | 27    |        |
|                       | 900           |                | Исполь-<br>зуйте  | ы- Исполь-    | n- Menom-   | 40       | 2     | *      | 7     | ~           | ∓k:                 | 4     | 0     | 4     | 9     | 0     | 40   | 0     | 9     | -        | ۲     | _    | ∞.    | 2 5  | 6     | ¢.:    |
|                       | 1000          | *              | Р   | ND/I          | KOH W   | 0        | 2     | 0      | 0     | m           | -                   | w     | _     | 9     | 2 7   | т.    | 90   | ~     | 0     | 7        | 10    | 9    | 12    | r-   | 2     |        |
| Мисгосту-<br>пенчатый | 1500          |                |   |               |   | 0        | N     | 0      |       | 4           | et                  | 9     | m     | œ     | 4     | 9     | 10   | r-    | 2     | 00       | 5     | =    | 17 13 |      | 61    |        |
|                       | 2000          |                |   |               |   | 0        | 7     | -      | 23    | ٠,          | **                  | 1     | S     | •     | 9     | =     |      | 12    | 15    | 2        | 17 16 | 91   | 22 20 |      | 52    |        |
|                       | 2500          |                |   |               | _   | -        | Ņ     |        | 4     | <b>v</b> 1. | ٠                   | 1-    | ٥     | 01    |       | = 12  |      | 13 15 | 16    | <u> </u> | 19 23 | 23   | 24 26 |      | 27    |        |
|                       |               | 0.010          | 0,015   | Ŋ             | 0,025   | 0        | 040   | 0.06   | 5     | 0.10        | 0                   | 15    | X     | 17    | 0.025 | Μ     | M    | o     | 9     | M        | M     | 0,0  | 5     | X    | Ŷ     | > 0.65 |
| $\setminus$           |               | Прием<br>проду | пемый<br>сции), у   | уровень       | Приемлемый уровень качества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), усиленный контроль | sa (up   | опен  | т несо | ютве  | тств        | yroun               | пх ед | ини   | du 1  | эдуки | ими   | чис  | эн ог | 10000 | TBET     | тви   | H Ha | 100   | един | ип    |        |

 Н - Используют ближайший предыдущий кол объема выборки, для которого имеются приемочное и браковочное числа. Ас-Приемочное число.

Rc – Браковочное число. \* – Используют вышестоящий одноступенчатый план # – Присмка невозможна для указанного объсма выборки.

Таблица 10-S — Таблицы кода объема выборки S (индивидуальные планы)

График S — Кривая оперативной характеристики для одноступенчатых планов (кривые для двухступенчатого и многоступенчатого планов контроля максимально близки)



#### Обозначения:

 р — процент несоответствующих единиц продукции для AQL ≤ 10 или число несоответствий на 100 единиц продукции для AQL > 10;

Р<sub>а</sub> — средний процент принятых партий.

П р и м е ч а н и е — Значения на кривых соответствуют AQL для усиленного контроля.

Т а б л и ц а 10-S-1 — Табулированные значения оперативной характеристики для одноступенчатых планов

|   | энт несоответствующих единиц продукции<br>инш продукции), нормальный контроль  |
|---|--|
| р (процент несоответствующих<br>единиц продукции) | р (число несоответствий на 100 единии<br>продукции)  |
| 0,00472   | 0,00472  |
| 0,0113  | 0,0113   |
| 0,0169  | 0,0169   |
| 0,0305  | 0,0305   |
| 0,0533  | 0,0533   |
| 0.0855  | 0,0855   |
| 0,123   | 0,123  |
| 0,151   | 0,151  |
| 0,211   | 0,211  |
| 0,025   | 0.025  |
|   | р (процент несоответствующих единиц продужции)  0,00472  0,0113  0,0169  0,0305  0,0533  0.0855  0,123  0,151  0,211 |

Приемлемый уровень вачества (процент несоответствующих единиц продукции и число несоответствий на 100 единиц продукции), нормальный контроль

Примечание – Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.

## ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007

Таблица 10-S-2 — Планы выборочного контроля кода объема выборки S

| Тип плана выборочного<br>конгроля | Совокупный объем выборки | несоответствующих еди<br>несоответствий на 100 един | нь качества (процент<br>иниц продукции и число<br>иц продукции), нормальный<br>гродь |
|-----------------------------------|--------------------------|---|--|
|                                   |                          | Ac  | Re   |
| Одноступенчатый                   | 3150                     | 1   | 2  |
| Двухступенчатый                   | 2000                     | 0   | 2  |
|                                   | 4000                     | 1   | 2  |
| Многоступенчатый                  | 800                      | #   | 2  |
|                                   | 1600                     | 0   | 2  |
|                                   | 2400                     | 0   | 2  |
|                                   | 3200                     | 0   | 2  |
|                                   | 4000                     | 1   | 2  |
|                                   |                          | 0,035   |  |
| >                                 |                          | несоответствующих еди<br>несоответствий на 100 един | нь качества (процент<br>нили продукции и число<br>ниц продукции), усиленный<br>проль |

Обозначения:

Ас-Приемочное число.

Re-Браковочное число.

# - Прнемка невозможна для указанного объема выборки.

Примечание — Для расчета процента несоответствующих единиц продукции использовано биномиальное распределение. Для расчета значений оперативных характеристик, соответствующих контролю числа несоответствий на 100 единиц продукции, использовано распределение Пуассона.

Т а б л и ц а 11-А — Одноступенчатые выборочные планы при нормальном контроле (вспомогательная таблица)

| No.   | 1         |           | dri               | писми        | CMS4R      | VDOBE  | HE KIN   | <b>CCTBB</b> | 46       | (IIDOUR | SHT HO        | COUTBE        | TUTBAL  | Присмлемая уровень качества АДС (процент несостветствующих единиц предукции и число несостветствия и 100 единиц предукции), нормальный контроль | STRRIBE           | LIPOUL   | YKUUUK | и числ   | и несс | OTBET  | CTUMP | H3 5  | 6.000    | OLI IDO | J. FUID  | H), HOL | MALTER | MR KO   | HTD0.I | ٤               |
|---|-----------|-----------|-------------------|--------------|------------|--------|----------|--------------|----------|---------|---------------|---------------|---------|---|-------------------|----------|--------|----------|--------|--------|-------|-------|----------|---------|----------|---------|--------|---------|--------|-----------------|
| 2 2 3 3 4 5 5 5 5 6 6 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7 7   | others    | Officer   | 0.010             | 0,015        | 0,025      | 0,04   | 0.00     | 65 0         | -        |         | $\overline{}$ | $\overline{}$ | 99'0    | 1.0   | 1.5               | 2,5      | 4.0    | 6,5      | 10     | 35     | H     | -     | $\vdash$ | -       |          | -       | -      |         | -      | 1000            |
| 2   1   1   1   1   1   1   1   1   1   | No.       |           | Ac Re             | Ac Re        | Ac Re      | Ac R   | e Ac     | Re At        | Re A     | c Re A  | c Re          |               | Ac Re   | Ac Re   |                   | Ac Re    | Ac Re  | Ac Re    |        | Ac R   | e Ac  | te Ac |          | Re Ac   | Re Ac    | Re A    | c Re A | c Re A  | o Re   | Ac Re           |
| 35 8 8 8 13 13 14445 8 8 15 15 16 17 17 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18   | <         | 7         |                   | =            |            |        |          |              |          |         |               |               | _       | _   | _                 | _        | ➾      |          |        | 75     | -     | 71    | ~        |         | $\vdash$ |         | =      | 4152    | 122    | 3031            |
| 8 8 6 78 1011 1415 2122   | m         | m         |                   | _            |            |        |          |              |          |         |               |               | _       |   |                   | ⇒        | 0      | S        | 70     | - 2    | Ct    | es    | 47       | r~      |          | =       | 1152   | 1223    | 031    | 4               |
| 800   | O         | w         |                   | _            |            |        |          |              |          |         |               | _             |         |   | ⇒                 | 0 1      | 20     | 30       | 1 2    |        | 47    | S     |          |         | = =      | 15.2    | 122 30 | 0314    | 4 45   | $\Leftarrow$    |
| 20 20 80 80 80 90 1   | 0         | 00        |                   | -            |            |        |          |              |          |         |               |               |         | ⇒   | 1 0               | 3%       | 25     | 1.2      |        |        | 30    |       | _        | = 4     | 15 21    | 22 36   | 314    | 4 45    | ¢=     | -               |
| 20 80 80 90 15 15 15 16 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18   | ш         | 13        |                   | _            |            |        |          |              |          |         |               |               | ⇒       | 0   | 30                | 3"       | 2      |          |        |        | 7     | _     | = 4      | 15 21   | 22 30    | 31 44   | 145    | =       |        |                 |
| 20<br>125<br>126<br>127<br>128<br>129<br>120<br>120<br>120<br>120<br>120<br>120<br>120<br>120   | 14        | 20        |                   | _            |            |        |          |              |          |         |               | ⇒             |         | 25  | 27                | 1 2      |        |          |        | 7 8    |       | 7     | 15 21    | 7       | ~        | _       | =      |         |        |                 |
| 80<br>200<br>315<br>800<br>90 1 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>800 0 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 12 23 34 56 78 1011 1415 2122 ↑<br>1250 1 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 1   | (2)       | 32        |                   | -            |            | 1      |          | •            |          |         | ⇒             | =             | 25      | 2   | 2                 | 2.3      | 3.4    | 5 6      | 7.8    | _      | = =   | 5 21  | 2        |         |          |         | _      |         |        | -               |
| 80  125  200  315  40  1  | T         | 20        |                   | _            |            |        |          |              | _        | ⇒       | -             | 277           | 27      |   |                   |          | 5 6    | 7 8      |        | 141    | 521   | 52    |          |         |          |         |        |         |        |                 |
| 125   | -         | 80        |                   | _            |            |        |          | _            | <u> </u> | -       | _5            | 74            | 1.2     |   |                   |          |        | 1011     | 1415   | 212    | 2     |       |          |         |          |         |        |         |        |                 |
| 200   | v         | 125       |                   | -            |            |        | <b>→</b> | 0            | -        | 25      | 27            | _             | (7)     | -   | 9 9               | 7 8      | 101    | 1413     | 2122   | 4      |       |       |          | -       |          |         |        |         |        | <del>! - </del> |
| 315   | ,         | 200       |                   | _            | _          | ⇒      | 0        | _            | _        | 25      |               | m             | 4       |   | 2 8               | 1011     | 1415   | 2122     |        |        |       |       |          |         |          |         |        |         |        |                 |
| 500       U 1/5       ½ 12 23 34 56 78 1011 1415 2122       Д         1250       0 1/5       ½ 12 23 34 56 78 1011 1415 2122       Д         2000       ½ ½ 12 23 34 56 78 1011 1415 2122       Д         Д       Непользую банжайший план выборочного контроля инже стрелки. Если объем выборам больше объема партии или разен ему, выполняют 100 %-й контроль.         Д       Непользуют банжайший план выборочного контроля выше стрелки.         С       - Приемочное число.   | 2         | 315       |                   | _            | ⇒          | 0      | 77       | _            | -        |         | ~             | ব             |         | 00  | 101               | 1415     | 21 22  | <b>=</b> |        |        |       |       |          | _       |          |         |        |         |        |                 |
| 800   | z         | 200       |                   | ⇔            | 0          | 76     |          | -            |          | m       | 4             | 9             | _       | 101   | 1415              | 2122     | 4      |          |        |        |       |       |          | -       |          |         |        |         |        | <u> </u>        |
| 1250 0 1 ½ ½ 12 2 3 3 4 5 6 7 8 1011 1415 2122 Ф  | 4         | 800       | ⇒                 |              |            | 74     | _        | _            | 115      | 7.7     | 9             |               | 101     | 1415  | 2122              | <b>\</b> |        | _        |        |        |       |       |          |         |          |         |        |         |        |                 |
| 2000   1/8   1/2   2/3   3/4   5/6   7/8   1011   1415   2122   Ф   | ~         | 1250      | 0 1               | 27           | Z.         | 1.2    | 7        |              | 4        | 9       |               | 110           | 1415    | 21 22   | $\Leftrightarrow$ | _        |        | _        |        |        |       |       |          |         |          |         |        |         |        |                 |
| Обозначения:  Ф – Используют бликайший план выборочного контроля инже стрелки. Если объем выборки больше объема партии или равен сму, выполняют 100 %-й контроль.  Ф – Используют бликайший план выборочного контроля выше стрелки.  Ас – Присмочное число.   |           | 2000      |                   | Z.           | 1.2        | 2.3    | m        | S            | 9        | 00      | 1110          | 415           | 21 22   | <b>\$</b>   | -                 | _        | _      |          | 2      | _      | _     |       |          |         |          | _       | 5      |         | 5      |                 |
| <ul> <li>Ф – Используют ближайший план выборочного контроля выше стрелки.</li> <li>Ас – Присмочное число.</li> </ul>  | 4         | 00<br>Mer | означе<br>пользук | ния;<br>и ба | сжайш      | RE C.  | ан вы    | Gopor        | ного в   | онтро   | CH HID        | жестр         | елжи. ] | Если о  | бъсм в            | sugogra  | си бол | o anna   | бъема  | нтартн | инди  | равен | 69G. B   | MIDOLIH | 810T 16  | 9-9-00  | контр  | 30,3fe. |        |                 |
| A The second of | <b>\$</b> | - Mc      | no.n.syk          | or 6.u       | exafin<br> | IND D. | SH BE    | odog         | (одон)   | одино   | CIB BEI       | ne crp        | елки.   |   |                   |          |        |          |        |        |       |       |          |         |          |         |        |         |        |                 |
|   | 3         | 1         | The second second |              | -          |        |          |              |          |         |               |               |         |   |                   |          |        |          |        |        |       |       |          |         |          |         |        |         |        |                 |

Таблица 11-8 — Одноступенчатые планы при усиленном контроле (вспомогательная таблица) 94

| A 2   | 2 3 3 5 5 8 8 13 2 0 13 14 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15   | rodopea | raccount      | 0.010                | 0,013  | 0.010 0.015 0.025 0.040 0.065 | 0,040         | 0.0   | 59   | 0.10          | 0,15          | 0.25 | 0.40         | 0,65     | _      | 1.0      | 1.5      | 2.5    | 4.0         | 6.5    | 01       | 2     | Ä         | _      | 40 0  | 65   | 901   | 150       | 250          | 400      | 920  | -   | 1000          |
|---|---|---------|---------------|----------------------|--------|-------------------------------|---------------|-------|------|---------------|---------------|------|--------------|----------|--------|----------|----------|--------|-------------|--------|----------|-------|-----------|--------|-------|------|-------|-----------|--------------|----------|------|-----|---------------|
| 25 8 8 13 8 8 8 14 9 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15   | 25 8 8 13 8 8 13 8 14 8 15 8 15 8 15 8 16 17 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18 18   |         |               | Ac Re                | Ac Re  | Ac Re                         | Ac Re         | 2 Vc  | Re   | se Re         | Ac R          |      | te Au 6      | Se Ac    |        | Re A     |          | o Re A |             | Sc Re  | Ac Re    | Ac Re | Ac B      | te Ac  | Re Ac | Re A | c Re  | Ac Re     | Ac R         | c Ac B   |      | Re: | 8             |
| 35 8 8 8 8 9 13 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  | 3   | _       | 61            | _                    | _      | _                             |               | _     | _    |               |               |      |              |          |        | _        |          |        |             |        | 0 1      | 1/2   | 74        | -      | _     |      | 100   |           | 00           | 12.1     | 3 18 | 192 | 7.2           |
| 88 13 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20  | \$ 8 9 12 13 18 19 27 20 20 0 1 55 56 8 9 12 13 18 19 \$ 12 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 27 20 0 1 55 56 8 9 12 13 18 19 \$ 12 2 3 3 4 5 | -       | 3             |                      |        |                               |               |       |      |               |               |      |              |          |        |          |          |        | ⇒           |        | 30       | 30    | _         | _      |       | _    |       |           |              | 3 18     | 927  | 284 | 4             |
| 80 1250 1250 1250 1250 1250 1250 1250 125   | 800 1250 1260 1275  |         | N             |                      |        |                               |               |       | _    |               |               |      |              |          |        |          | _        | ⇒      |             | z      | 74       |       | 7         | _      |       | 9    | φ     | 12.13     | 8 18         | 9272     | 841  | 5   | $\leftarrow$  |
| 13   13   14   15   15   15   15   15   15   15   | 13   13   14   15   15   15   15   15   15   15   | -       | 00            | :                    |        |                               | :             |       |      |               |               |      |              |          | -      | <u> </u> | 3        | -      | 2           | 27     | - 2      | 1     | 100       |        | -     | 0    | 2 13  | 18 19     | 27.2         | 841.4    | 27   | -   | -             |
| 200 1 15 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑ ↑ ↑ 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑ ↑ ↑ ↑ 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑  | 32   36   39   12   13   18   19   19   19   19   19   19   19  |         | 13            |                      |        |                               |               |       |      |               |               |      | =            |          |        |          | -        | \$     | 20          |        |          |       | 'n        |        |       | 13   | 8 19  | 27 28     | 4 14         | <u>₹</u> |      |     | _             |
| 1 50<br>1 80<br>1 80<br>1 1 1 1 1 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑ ↑   | 32   8   9   2   13   8   9   9   13   8   9   9   1   1   8   9   1   2   3   3   4   5   6   8   9   1   13   8   9   9   9   9   9   9   9   9   9   |         | 20            |                      |        |                               |               |       |      |               | _             |      | _            | <b>→</b> | 0      | -        | 25       |        | C           | 60     |          |       | 00        | 9 12   | 13.18 | 61   | ¢=    | <b>(=</b> | $\Leftarrow$ |          |      |     |               |
| 1 50 80 12 13 18 19 ↑ 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑ 1 2 2 3 3 4 5 6   | 1 50  1 25  2 200  1 315  2 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  2 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  3 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  4 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  5 200  5 200  6 2 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  6 2 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  7 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  8 200  9 1250  9 1250  9 1250  0 1 55 5 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  8 2000  1 55 5 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  9 1250  0 1 55 5 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 7 7 8 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 1 1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 1 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  1 2 3 3 4 5 6 8 9 12 13 18 19 ↑  2 4 2 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10   | 100     | 32            |                      | •—     |                               |               |       |      | _             | -             |      | ightharpoons | 0        | -      | -        | 27       | -      | 3           | 4      |          |       | 2         | 13 18  | 19 5  |      |       |           |              |          | -    |     | -             |
| 80  | 80 (125) (  | -       | 90            |                      |        |                               |               |       |      |               |               | ⇒    | 0            | - 25     | _      | 7        |          | 6      | 4           | 9      | 0        | 12.13 | 18        | 6      | _     |      |       | _         | _            |          |      |     |               |
| 125 1 125 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1   | 125 (125) (1318   |         | 08            | _                    |        | _                             | =             |       | _    |               | $\Rightarrow$ |      |              |          | _      | C)       | 3        | 4      | 9           | 6      | 12.13    | 18 16 | <b>(=</b> |        |       |      |       | _         |              |          | _    |     |               |
| 1 315<br>1 315<br>1 300<br>1 500<br>1 60<br>1 75<br>1 75 | 1 315   | 100     | 125           |                      |        |                               |               |       | _    | $\Rightarrow$ | 0             | 2,5  |              | -        | -      | -        | 4        | 9      | 0           | 33     | 61 81    |       |           |        |       | -    |       | _         |              |          |      | -   | -             |
| 1315   1   1   1   1   1   1   1   1   2   3   3   4   5   6   8   9   12   13   18   19   10   10   10   10   10   10   10   | 1 250   |         | 200           |                      |        | _                             | =             | _/    | 2    | -             | ň             | 74   | -            | _        |        |          | 9        | 6      | 2 13 1      | 8 19   | <b>\</b> |       |           |        |       |      |       |           | =            |          |      |     |               |
| 500   | 800   | -       | 315           |                      | _      |                               | $\Rightarrow$ | 0     |      | 2             | Z,            |      | 0            | m        |        | 9        | 6        | 2 13 1 | 8 19        | ⟨      |          |       | _         |        |       |      |       | _         |              |          |      |     | _             |
| 800   | 800   |         | 200           |                      |        | $\Rightarrow$                 | 0             | -2    | .,   | 20            | 1 2           | ы    | 60           | -        | -      | 6        | 2 13 11  | 61 8   | <b>&lt;</b> |        |          |       |           |        |       |      |       | _         |              |          | -    |     | _             |
| 1250 U 1 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 1  | 1250 U S S S S S S S S S S S S S S S S S S  | 120     | 800           |                      | ⇒      |                               | %             | 25    |      |               |               | m    | 50           | 90       |        | 1311     | 8 19 4   | <      | _           |        |          |       |           |        |       |      |       |           |              | _        |      |     |               |
|   |   | _       | 1250          |                      |        |                               | 35            | -     | -    |               |               | 40   | 00           |          | 13 18  | 61       | <b>=</b> |        |             |        |          |       |           |        |       |      |       | _         |              |          | _    |     | _             |
| Обозначения:<br>Ф - Используют ближайший план выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки больше объема партин или равен ему, выполимот 100 %-й контроль.   | Обозначения:<br>Ф − Используют ближайший план выборочного контроля ниже стрелки. Если объем выборки больше объема партии или равен сму, выполимот 100 % н построль.<br>Ф − Используют ближайший план выборочного контроля выше стрелки.   |         | 2000          | 0 1                  | 277    | 22                            | 1 2           | 61    | -    |               |               | 00   | 2            |          |        | _        |          | 5      |             | 5      | -        |       | =         | Z      |       |      | 5     | -         | =            | =        | E    |     | $\Rightarrow$ |
|   | $\mathbf{\hat{\Phi}}$ — Используют ближайший план выборочного контроля выше стрелки. Ас — Присмочное число.   | 1 5     | 06<br>7 - Hes | FORTHRA<br>THO.Th.33 | нот бл | ижайш                         | IMB ILI       | HH HE | dogs | очно          | 0 604         | прод | 1 ниже       | caber    | KH, EK | 30 ME    | DCM RB   | борки  | 1 60.78     | ile of | PCM3     | тарти | N R.UH    | pasece | cou). | Выпо | отняю | η 100     | %-H-%        | ошьо     | 4    |     |               |
|   |   | ₹ :     | di - a        | немон                | HOC 4D | ICTO.                         |               |       |      |               |               |      |              |          |        |          |          |        |             |        |          |       |           |        |       |      |       |           |              |          |      |     |               |

Таблица 11-С — Одноступенчатые планы при ослабленном контроле (вспомогательная таблица)

|         | aron. | 0,015  | 0.025 0.0                     | 0,040 0,065   | 01'0    |       |             |          |       | C1 01       |          | 4        | 24  | 50 4,0 6,5 | 01 00 00 00 | 07 01 00 00 07             |           | 25 40             | Q .                                   | 25 40                 | 00 .                         | Q .                            | 1                            |
|---------|-------|--------|-------------------------------|---------------|---------|-------|-------------|----------|-------|-------------|----------|----------|-----|------------|-------------|----------------------------|-----------|-------------------|---------------------------------------|-----------------------|------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| A 2     | Ac Ke | E Ke   | Acke Acke Acke Acke Acke Acke | y C           | G Ac Ke | Ac Ke | Ac Ke Ac Ke | S C      |       | Ac Ke Ac Ke |          |          | 2   | CACKE ACK  | D 0 1 %     | C. Ac Ke Ac Ke Ac Ke Ac Ke | 0 1 % %   | 1 2 2 3           | 1 2 2 3                               | 1 2 2 3               | 1 2 2 3                      | 1 2 2 3 3 4, 5 6 7 8           | 1 2 2 3 3 4, 5 6 7           |
| 7       |       |        |                               | _             |         |       | _           |          |       |             | ⇒        | 0        |     | -          | 1 13 %      | 2                          | 22 22     | 1 13 % % 1        | 1 13 % % 1 2 2 3 3 41                 | 1 13 % % 1 2 2 3 3    | 1 13 1/2 1/2 2 3 3 4 1/5 6 7 | 1 13 1/8 1/2 2 3 3 4 1/5 6 7 8 | 1 13 1/2 1/2 2 3 3 4 1/5 6 7 |
| 7       |       |        |                               |               |         |       |             |          |       | ⇒           | 0        | -        | W.  | S2 52      | -           | ×                          | 75 75     | 15 15 2           | 16 1/2 2 3 3 4 4 5                    | 16 1/2 2 3 3 4 4 5 6  | 1/2 2 3 3 4 4 5,6 7 8        | 1/2 2 3 3 4 4 5,6 7 8          | 1/2 2 3 3 4 4 5,6 7          |
| D 3     |       |        |                               |               |         |       |             |          |       | 0           | 1 15     | 8 22     |     |            | 1 %         |                            | 1/2 1 2 2 | 1/2 2 3 3         | 1/2 2 3 3 4 4 5 6 7                   | 1/2 2 3 3 4 4 5 6 7 8 | 1/2 2 3 3 4 4 5 6 7 8 9      | 1/2 2 3 3 4 4 5 6 7 8 9        | 1/2 2 3 3 4 4 5 6 7 8        |
| 5       | _     |        |                               |               | _       |       |             | _        | 0     | _           | 13       | 1/2 1/2  |     | -          | 1 2 2       | - 2                        | 1 2 2 3 3 | 1223344           | 122334456789                          | 122334456789          | 122334456789                 | 122334456789                   | 12233445678                  |
| 8       |       |        |                               |               | _       |       |             | <u>°</u> | -     | 13          | 72       | -        | Ct  | 64         | 3           | m                          | 3 4 4     | 3 3 4 4 5 6 7 8 9 | 3 3 4 4 5 6 7 8 9 1011                | 3 3 4 4 5 6 7 8 9     | 3 3 4 4 5 6 7 8 9 1011       | 3 3 4 4 5 6 7 8 9 1011         | 3 3 4 4 5 6 7 8 9 1011       |
| G 13    |       |        |                               |               |         |       | <u>0</u>    | -        | 5     | 22          | -        | 2 2      | m   | 6          | 4           | 4                          | 4 4 5 6   | 4 4 5 6 7 8       | 4 4 5 6 7 8 9                         | 4 4 5 6 7 8 9         | 4 4 5 6 7 8 9                | 4 4 5 6 7 8 9                  | 4 4 5 6 7 8 9                |
| Н 20    |       |        |                               |               | _       | ⇒     | 0 1         | 1.5      | ×     | 1 2/        | 2        | 3 3      | 4   | 4          | 9           | 40                         | 5 6 7 8 9 | 5 6 7 8           | 5 6 7 8 9 10 11                       | 5 6 7 8 9 10 11       | 5 6 7 8 9 10 11              | 5 6 7 8 9 10 11                | 5 6 7 8 9 10 11              |
| 32      |       |        |                               |               | ⇒       | 0     | 2           | ×        | - 22  | 2           | 3        | 4.4      | 100 | 9          | ~           | 7 8 9                      | ~         | 7 8 9 10 11       | 7 8 9 10 11                           | 7 8 9 10 11           | 7 8 9 10 11                  | 7 8 9 10 11                    | 7 8 9 10 11                  |
| К 50    |       |        |                               | $\Rightarrow$ | 0       | 5.    | ×           | - 23     | 2     | 3           | 4        | 9.5      | 1-  | 00         | 6           |                            | 11 01 6   | 11 01 6           | 11 01 6                               | 11 01 6               | 11 01 6                      | 11 01 6                        | 11 01 6                      |
| 08      |       |        | ¬⁄                            | 0             | 155     | ×     | 25          | 2 2      | 60    | 4           | 8        | 7.8      | 6   | 101        | 1011        | 1011                       | 10 II 4   | 10 II 4           | ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ | - Un (1)              | \$ 11.01                     | \$ 11.01                       | ₩ 1011 45 H101               |
| M 125   |       |        | <u>°</u>                      | 1 53          | ×       | ×     | 1 2 2       | 2 3 3    | 4     | 5 6         | 20       | 9 :10 11 | =   | <b>\</b>   | <b>\</b>    | <b>\</b>                   | <b>\</b>  | <b>↓</b>          | <b>→</b>                              | <b>*</b>              | <b>*</b>                     |                                | <b>*</b>                     |
| 200     |       | °<br>⇒ | -                             | 21            | 32      | 1 2   | 2 3 3       | 3 4      | 5     | 20          | 9 10 11. | 11       | -   |            |             |                            |           |                   |                                       |                       |                              |                                |                              |
| 315     | ⇒     | -      | 52                            | ~             | 7       | 2 3   | 3 4         | 4 5 6    | -7    | 9 10 11     | =        |          |     |            |             |                            |           |                   |                                       |                       |                              |                                |                              |
| 0 200 0 | 1 0   | ¥.     | 25                            | -             | 2 2 3   | 3.4   | 4 5 (       | 6 7 8    | 0     | 1011        | _        |          |     | _          |             |                            |           |                   |                                       |                       |                              |                                |                              |
| R 800   | 5.    | ×      | -                             | 2 2           | 3 4     | 8     | 2 9         | 8 9 10   | 11 01 |             |          | -        |     |            |             |                            |           |                   |                                       |                       |                              |                                |                              |

Re - Браковочное число.

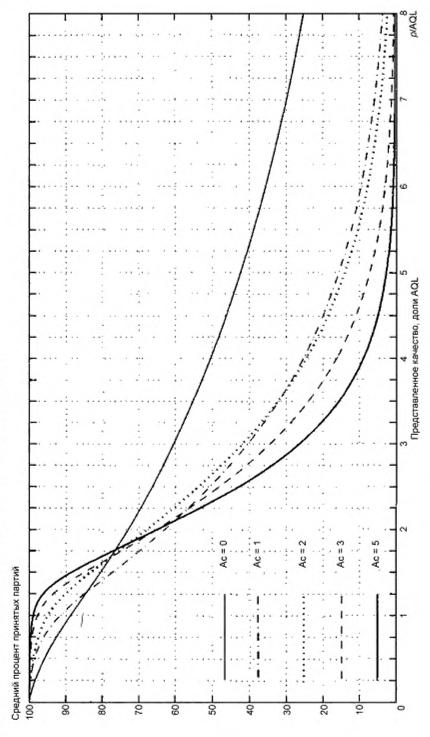
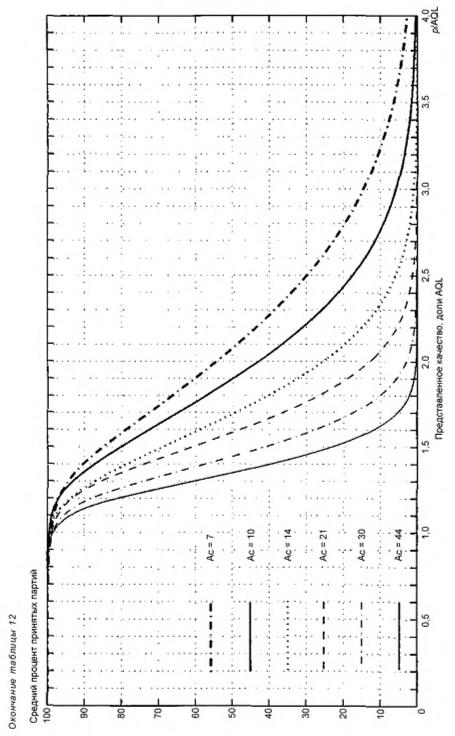


Таблица 12 — График нормализованных кривых оперативных характеристик



Примечание — Асдля каждой кривой означает приемочное числопри нормальном контроле.

13\*

## Приложение А (справочное)

## Пример для случая непостоянного выборочного плана

| Номер<br>партии | Объем<br>партии<br>N | Код<br>объема<br>выбор-<br>ки | Объем<br>выбор-<br>ки л | Данный<br>Ас | Значение<br>счетчика<br>приемки<br>(до конт-<br>роля) | Приме-<br>няемый<br>Ас | Несоот-<br>ветствую-<br>щие еди-<br>ницы про-<br>дукции d | Приемка/<br>браковка<br>партии | Счетчик<br>прием-<br>ки (пос-<br>ле конт-<br>роля) | Счет-<br>чик пе-<br>реклю-<br>чений | Будущее дей-<br>ствие                     |
|-----------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------|--------------|---|------------------------|---|--------------------------------|--|-------------------------------------|---|
| 1               | 180                  | G                             | 32                      | 1/2          | 5   | 0                      | 0   | А                              | 5  | 2                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 2               | 200                  | G                             | 32                      | 1/2          | 10  | 1                      | 1   | Α                              | 0  | 4                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 3               | 250                  | G                             | 32                      | 1/2          | 5   | 0                      | 1   | R                              | 0  | 0                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 4               | 450                  | н                             | 50                      | 1            | 7   | 1                      | 1   | Α                              | 0  | 2                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 5               | 300                  | Н                             | 50                      | 1            | 7   | 1                      | 1   | Α                              | 0  | 4                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 6               | 80                   | E                             | 13                      | 0            | 0   | 0                      | 1   | R                              | 0  | 0                                   | Переключение<br>на усиленный<br>контроль  |
| 7               | 800                  | J                             | 80                      | 1            | 7   | 1                      | 1   | Α                              | 0  | -                                   | Усиленный<br>контроль                     |
| 8               | 300                  | Н                             | 50                      | 1/2          | 5   | 0                      | 0   | Α                              | 5  | -                                   | Усиленный<br>контроль                     |
| 9               | 100                  | F                             | 20                      | 0            | 5   | 0                      | 0   | Α                              | 5  | _                                   | Усиленный<br>контроль                     |
| 10              | 600                  | J                             | 80                      | 1            | 12  | 1                      | 0   | Α                              | 12   | -                                   | Усиленный<br>контроль                     |
| 11              | 200                  | G                             | 32                      | 1/3          | 15  | 1                      | 1   | А                              | 0*   | 1                                   | Восстановление<br>нормального<br>контроля |
| 12              | 250                  | G                             | 32                      | 1/2          | 5   | 0                      | 0   | Α                              | 5  | 2                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 13              | 600                  | J                             | 80                      | 2            | 12  | 2                      | 1   | Α                              | 0  | 5                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 14              | 80                   | E                             | 13                      | 0            | 0   | 0                      | 0   | Α                              | 0  | 7                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 15              | 200                  | G                             | 32                      | 1/2          | 5   | 0                      | 0   | Α                              | 5  | 9                                   | Нормальный<br>контроль                    |
| 16              | 500                  | Н                             | 50                      | 1            | 12  | 1                      | 0   | Α                              | 12   | 11                                  | Нормальный<br>контроль                    |
| 17              | 100                  | F                             | 20                      | 1/3          | 15  | 1                      | 0   | Α                              | 15   | 13                                  | Нормальный<br>контроль                    |
| 18              | 120                  | F                             | 20                      | 1/3          | 18  | 1                      | 0   | Α                              | 18   | 15                                  | Нормальный<br>контроль                    |
| 19              | 85                   | E                             | 13                      | 0            | 18  | 0                      | 0   | Α                              | 18   | 17                                  | Нормальный<br>контроль                    |
| 20              | 300                  | Н                             | 50                      | 1            | 25  | 1                      | 1   | Α                              | 0  | 19                                  | Нормальный<br>контроль                    |

## Окончание таблицы

| Номер<br>партии | Объем<br>партии<br>N | Код<br>объема<br>выбор-<br>ки | Объем<br>выбор-<br>ки л | Данный<br>Ас | Значение<br>счетчика<br>приемки<br>(до конт-<br>роля) | Приме-<br>няемый<br>Ас |   | Приемка/<br>браковка<br>партии | Счетчик<br>прием-<br>ки (пос-<br>ле конт-<br>роля) | Счет-<br>чик ле-<br>реклю-<br>чений | Будущее дей-<br>ствие                      |
|-----------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------|--------------|---|------------------------|---|--------------------------------|--|-------------------------------------|--|
| 21              | 500                  | Н                             | 50                      | 1            | 7   | 1                      | 0 | А                              | 7  | 21                                  | Нормальный<br>контроль                     |
| 22              | 700                  | J                             | 80                      | 2            | 14  | 2                      | 1 | А                              | 0  | 24                                  | Нормальный<br>контроль                     |
| 23              | 600                  | J                             | 80                      | 2            | 7   | 2                      | 0 | А                              | 7  | 27                                  | Нормальный<br>контроль                     |
| 24              | 550                  | J                             | 80                      | 2            | 14  | 2                      | 0 | А                              | 0*   | 30                                  | Переключение<br>на ослабленный<br>контроль |
| 25              | 400                  | н                             | 20                      | 1/2          | 5   | 0                      | 0 | А                              | 5  | -                                   | Ослабленный<br>контроль                    |

 $\Pi$  р и м е ч а н и е — A — приемка; R — браковка;  $^*$  — соответствует значению счетчика приемки после переключения.

## Приложение В (справочное)

## Сведения о соответствии национальных стандартов Российской Федерации ссылочным международным стандартам

| Обозначение ссылочного<br>международного стандарта | Обозначение и наименование соответствующего<br>национального стандарта   |
|--|--|
| ИСО 2859-0:1995                                    | ГОСТ Р 50779.70 — 99 (ИСО 2859-0—95) Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 0. Введение в систему выборочного контроля по альтернативному признаку на основе приемлемого уровня качества AQL |
| ИСО 2859-2:1985                                    | ГОСТ Р 50779.72 — 99 (ИСО 2859-2—85) Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 2. Планы выборочного контроля отдельных партий на основе предельного качества LQ                                 |
| ИСО 2859-3:2005                                    | ГОСТ Р 50779.73 — 99 (ИСО 2859-3—91) Статистические методы. Планы выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 3. Процедуры выборочного контроля с пропуском партий   |
| ИСО 3534-1:1993                                    | ГОСТ Р 50779.10 — 2000 (ИСО 3534-1—93) Статистические методы. Вероятность и основы статистики. Термины и определения   |
| ИСО 3534-2:1993                                    | ГОСТ Р 50779.11 — 2000 (ИСО 3534-2—93) Статистические методы. Статистическое управление качеством. Термины и определения   |
| исо 3951-1:2005                                    | ГОСТ Р 50779.74 — 99 (ИСО 3951—89) Статистические методы. Процедуры выборочного контроля и карты контроля по количественному признаку для процента несоответствующих единиц продукции  |

УДК 658.562.012.7:65.012.122:006.354

OKC 03.120.30

T59

Ключевые слова: выборочный контроль, контроль по альтернативному признаку, выборка, партия, приемлемый уровень качества, план выборочного контроля, единица продукции, несоответствие, несоответствующая единица продукции, процент несоответствующих единиц продукции, процент несоответствий на 100 единиц продукции

> Редактор Л. В. Афанасенко Технический редактор Л. А. Гусева Корректор М. И. Першина Компьютерная верстка А. П. Финогеновой

Сдано в набор 25.04.2007. Подписано в печать 20.06.2007. Формат 60.84  $^{1}I_{8}$ . Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усл. печ. л. 12,09. Уч.-изд. л. 9,90. Тираж 704 экз. Зак. 1223.