

ГОСТ 14725—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ
С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ**

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ ОТКИДНЫЕ С ТРАПЕЦЕИДАЛЬНОЙ РЕЗЬБОЙ

Конструкция

Eye bolts with acme-thread.
DesignГОСТ
14725—69

МКС 25.060.99

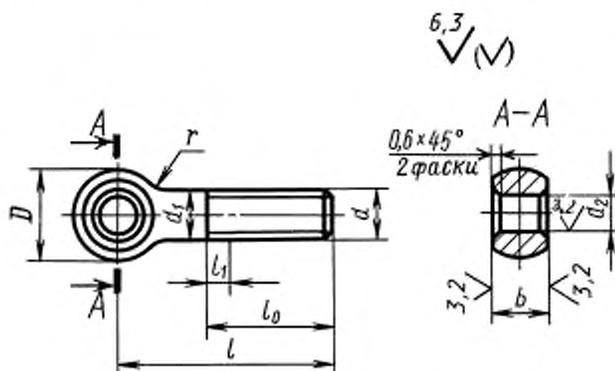
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты с трапецеидальной резьбой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г.
(ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	l		D	d_1	d_2 D11	b d11	l_0	Длина сбегу l_1 , не более	r	Δ^*	Масса, кг =	
			Номинал.	Пред. откл.										
7002-0641		Tr 16 × 4	70	±1,8	28	16	12	18	50	8	6	0,5	0,129	
7002-0642			80										0,145	
7002-0643			90										0,160	
7002-0644			100										0,176	
7002-0645			110										0,192	
7002-0646			125	0,216										
7002-0647			140	0,239										
7002-0648			160	±2,0									0,271	
7002-0649			180	0,303										
7002-0650			200	0,334										
7002-0651		Tr 20 × 4	90	±1,8	34	20	16	22	60			0,6	0,262	
7002-0652			100										0,286	
7002-0653			110										0,311	
7002-0654			125										0,348	
7002-0655			140										±2,0	0,385
7002-0656			160	0,430										
7002-0657			180	0,470										
7002-0658			200	0,529										
7002-0659			220	±2,5									0,578	
7002-0660			250	0,652										
7002-0661		Tr 24 × 5	100	±1,8	42	24	20	25	70	10	10	0,7	0,416	
7002-0662			110										0,451	
7002-0663			125										0,505	
7002-0664			140										±2,0	0,558
7002-0665			160										0,622	
7002-0666			180	0,693										
7002-0667			200	0,765										
7002-0668			220	±2,5									0,836	
7002-0669			250	0,942										
7002-0670			280	1,049										
7002-0671		Tr 30 × 6	125	±1,8	52	30	25	32	80	12	0,8	0,834		
7002-0672			140	±2,0								0,917		
7002-0673			160	1,018										
7002-0674			180	1,130										
7002-0675			200	1,240										
7002-0676			220	1,350										
7002-0677			250	±2,5								1,517		
7002-0678			280	1,683										
7002-0679			320	±3,0								1,905		

* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

С. 3 ГОСТ 14725—69

Пример условного обозначения откидного болта с трапецидальной резьбой размерами $d = Tr 16 \times 4$, $l = 70$ мм:

Болт 7002—0641 ГОСТ 14725—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — 33 . . . 38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{t_3}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта — по 12-й степени точности ГОСТ 24643—81.

6. Резьба трапецидальная — по ГОСТ 24738—81. Поле допуска резьбы — 8e по ГОСТ 9562—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

7. Размеры фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

8. **(Исключен, Изм. № 1).**

9. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

10. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.

11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *И.С. Гришанова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 18.03.2005. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,30.
Тираж 199 экз. С 655. Зак. 156.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102