
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



НАЦИОНАЛЬНЫЙ
СТАНДАРТ
РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р МЭК
60745-2-11—
2008

Машины ручные электрические
БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Часть 2-11

Частные требования к пилам
с возвратно-поступательным движением рабочего
инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)

IEC 60745-2-11:2003

Hand-held motor-operated electric tools — Safety — Part 2-11:
Particular requirements for reciprocating saws (jig and sabre saws)
(IDT)

Издание официальное

БЗ 8—2008/237



Москва
Стандартинформ
2008

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Институт механизированного инструмента» (ОАО «ВНИИСМИ») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 262 «Инструмент механизированный и ручной»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15 декабря 2008 г. № 410-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту МЭК 60745-2-11:2003 «Ручные электрические инструменты с приводом от электродвигателя. Безопасность Часть 2-11. Частные требования для пил возвратно-поступательного действия (лобзиков и ножовочных пил)» (IEC 60745-2-11:2003 «Hand-held motor — operated electric tools — Safety — Part 2-11: Particular requirements for reciprocating saws (jig and sabre saws)»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочного международного стандарта соответствующий ему национальный стандарт Российской Федерации, сведения о котором приведены в дополнительном приложении 1

5 ВЗАМЕН ГОСТ Р 50636—94 (МЭК 745-2-11—84)

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартиформ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины и определения	1
4 Общие требования	1
5 Общие условия испытаний	1
6 В стадии рассмотрения	2
7 Классификация	2
8 Маркировка и инструкции	2
9 Защита от контакта с токоведущими частями	2
10 Пуск	2
11 Потребляемая мощность и ток	2
12 Нагрев	2
13 Ток утечки	2
14 Влагостойкость	2
15 Электрическая прочность	2
16 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей	2
17 Надежность	2
18 Ненормальный режим работы	2
19 Механическая безопасность	2
20 Механическая прочность	4
21 Конструкция	4
22 Внутренняя проводка	4
23 Комплектующие изделия	4
24 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры	4
25 Зажимы для внешних проводов	4
26 Заземление	4
27 Винты и соединения	4
28 Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции	4
29 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков	4
30 Коррозийная стойкость	4
31 Радиация, токсичность и подобные опасности	4
Приложение К (обязательное) Батарейные (аккумуляторные) машины и аккумуляторы	5
Приложение Л (обязательное) Батарейные (аккумуляторные) машины и аккумуляторы, предусмотренные для подсоединения к сети или неизолированным источникам питания	5
Приложение 1 (справочное) Сведения о соответствии национального стандарта Российской Федерации ссылающемуся международному стандарту	5
Библиография	5

Введение

Настоящий стандарт относится к комплексу стандартов, устанавливающих требования безопасности ручных электрических машин и методы их испытаний.

Настоящий стандарт применяют совместно с ГОСТ Р МЭК 60745-1—2005 «Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования», который идентичен международному стандарту МЭК 60745-1:2003 «Ручные электрические инструменты с приводом от электродвигателя. Безопасность. Часть 1. Общие требования».

Настоящий стандарт устанавливает частные требования безопасности и методы испытаний пил с возвратно-поступательным движением рабочего инструмента (лобзиков и ножовочных пил), которые дополняют, изменяют или заменяют соответствующие разделы, подразделы, пункты, таблицы и рисунки МЭК 60745-1:2003 (ГОСТ Р МЭК 60745-1—2005).

Номера разделов, пунктов, таблиц и рисунков соответствуют приведенным в МЭК 60745-2-11:2003.

В настоящем стандарте приняты следующие шрифтовые выделения:

- требования к методам испытаний — курсив;
- примененные термины — полужирный шрифт.

Изменение наименования раздела 3 вызвано необходимостью приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004.

Машины ручные электрические

БЕЗОПАСНОСТЬ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Часть 2-11

Частные требования к пилам с возвратно-поступательным движением
рабочего инструмента (лобзикам и ножовочным пилам)

Hand-held motor-operated electric tools. Safety and test methods.
Part 2-11. Particular requirements for reciprocating saws (jig and sabre saws)

Дата введения — 2010—01—01

1 Область применения

По МЭК 60745-1 со следующим изменением:

1.1 Дополнение

Настоящий стандарт распространяется на пилы возвратно-поступательного действия (далее — пилы).

Перечень машин, на которые распространяется настоящий стандарт, не ограничивается лобзиками и ножовочными пилами.

2 Нормативные ссылки

По МЭК 60745-1.

3 Термины и определения

По МЭК 60745-1 со следующим изменением:

3.101 **пила возвратно-поступательного действия** (reciprocating saw): Машина, предназначенная для пиления различных материалов пильным(ыми) полотном (полотнами), совершающими возвратно-поступательные или колебательные движения.

3.102 **лобзик** (jigsaw): Пила возвратно-поступательного действия, оснащенная направляющей плитой и имеющая возможность установки под углом к обрабатываемому материалу.

3.103 **ножовочная пила** (sabre saw): Пила возвратно-поступательного действия с направляющей плитой или без нее, а при ее наличии пила имеет возможность установки под углом к обрабатываемому материалу.

4 Общие требования

По МЭК 60745-1.

5 Общие условия испытаний

По МЭК 60745-1.

6 В стадии рассмотрения

7 Классификация

По МЭК 60745-1.

8 Маркировка и инструкции

По МЭК 60745-1.

9 Защита от контакта с токоведущими частями

По МЭК 60745-1.

10 Пуск

По МЭК 60745-1.

11 Потребляемая мощность и ток

По МЭК 60745-1.

12 Нагрев

По МЭК 60745-1.

13 Ток утечки

По МЭК 60745-1.

14 Влагостойкость

По МЭК 60745-1.

15 Электрическая прочность

По МЭК 60745-1.

16 Защита от перегрузки трансформаторов и соединенных с ними цепей

По МЭК 60745-1.

17 Надежность

По МЭК 60745-1.

18 Ненормальный режим работы

По МЭК 60745-1.

19 Механическая безопасность

По МЭК 60745-1 со следующими изменениями:

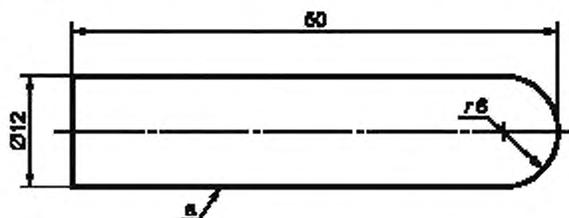
19.1. Замена:

а) Для лобзиков

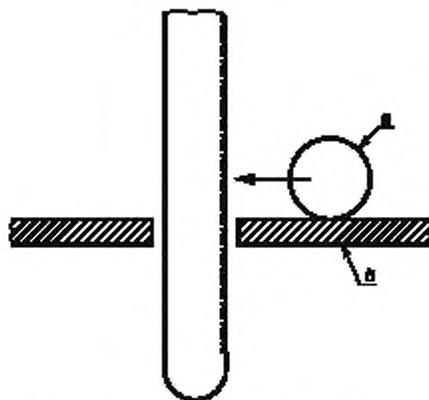
Для предотвращения непреднамеренного прикосновения к движущимся частям, находящимся выше направляющей плиты, должно быть предусмотрено защитное устройство.

Испытание проводят осмотром и нижеследующим испытанием:

Лобзик настраивается на выполнение пропила под прямым углом. Испытательный палец (см. рисунок 101а) помещается поверх направляющей плиты в соответствии с рисунками 101b и 101c. Продольная ось испытательного пальца должна быть соригентирована перпендикулярно по отношению к кромке зубьев пильного полотна и посередине по отношению к плоскости пильного полотна. При перемещении испытательного пальца к пильному полотну не должно быть возможным его прикосновения к кромке зубьев.

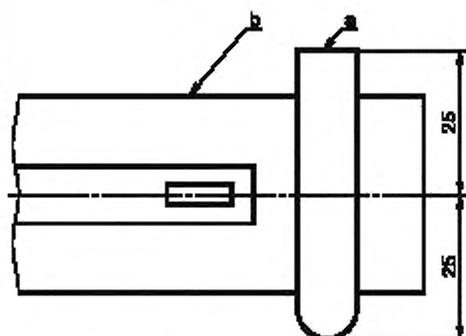


а) Испытательный палец



Примечание — Для упрощения верхняя часть лобзика не изображена.

б) Вид сбоку с указанием положения и направлением движения испытательного пальца



в) Вид сверху направляющей плиты с положением испытательного пальца

а — испытательный палец, б — направляющая плита

Рисунок 101 — Испытательный щуп

б) Для других видов пил с возвратно-поступательным движением пильного полотна
Для предотвращения непреднамеренного прикосновения к движущимся частям должно быть предусмотрено защитное устройство.

Испытание проводят осмотром.

Если пила сконструирована так, что зона захвата (удержания пилы рукой) находится вблизи или позади пильного полотна, то в продолжение пильной кромки пильного полотна должен быть установлен барьер высотой не менее 6 мм с измерением от поверхности захвата. В барьере нет необходимости, если электрический инструмент снабжен дополнительной передней рукояткой.

20 Механическая прочность

По МЭК 60745-1.

21 Конструкция

По МЭК 60745-1.

22 Внутренняя проводка

По МЭК 60745-1.

23 Комплектующие изделия

По МЭК 60745-1.

24 Присоединение к источнику питания и внешние гибкие шнуры

По МЭК 60745-1.

25 Зажимы для внешних проводов

По МЭК 60745-1.

26 Заземление

По МЭК 60745-1.

27 Винты и соединения

По МЭК 60745-1.

28 Пути утечки тока, воздушные зазоры и расстояния по изоляции

По МЭК 60745-1.

29 Теплостойкость, огнестойкость и стойкость к образованию токоведущих мостиков

По МЭК 60745-1.

30 Коррозийная стойкость

По МЭК 60745-1.

31 Радиация, токсичность и подобные опасности

По МЭК 60745-1.

**Приложение К
(обязательное)**

Батарейные (аккумуляторные) машины и аккумуляторы

К.1.1 Дополнение:

Все пункты настоящего стандарта относятся к приложению, если нет других указаний.

**Приложение L
(обязательное)**

**Батарейные (аккумуляторные) машины и аккумуляторы, предусмотренные
для подсоединения к сети или неизолированным источникам питания**

L.1.1 Дополнение:

Все пункты настоящего стандарта относятся к приложению, если нет других указаний.

**Приложение 1
(справочное)**

**Сведения о соответствии национального стандарта Российской Федерации
ссылочному международному стандарту**

Т а б л и ц а 1.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
МЭК 60745-1:2003	ГОСТ Р МЭК 60745-1—2005 Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования

Библиография

По МЭК 60745-1.

УДК 621.869:669.01:006.354

ОКС 25.140.20

Г24

ОКП 48 3331

Ключевые слова: машины ручные электрические, пила возвратно-поступательного действия, лобзик, безопасность, испытания

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 11.02.2009. Подписано в печать 27.02.2009. Формат 60 × 84 $\frac{1}{8}$ Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 186 экз. Зак. 105.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.