ГОСТ Р 50430—92

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ

НОРМЫ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ЗАТВОРОВ

Издание официальное

17 руб. БЗ 10—92/996

ГОССТАНДАРТ РОССИИ
Москва

УДК 621.643.4:006.354 Группа Г10

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

АРМАТУРА ТРУБОПРОВОДНАЯ ЗАПОРНАЯ

Нормы герметичности затворов

Pipeline gate valves — rates of gates sealibility

ГОСТ Р 50430—92

ОКП 37 0000

Дата введения 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на все виды запорной трубопроводной арматуры на номинальное давление PN от 0,1 МПа и устанавливает нормы герметичности затворов и требования к проведению испытаний на герметичность и может быть использован для ее сертификации.

Стандарт не распространяется на специальную арматуру и арматуру с электромагнитным приводом.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

2. Испытания на герметичность затворов арматуры необходимо проводить в соответствии с табл. 1.

Таблица 1

Номинальный размер (условный проход) DN, мм	Номинальное давление PN, МПа (кгс/см²)	Испытание затвора на герметичность
≤ 80	PN≥0,1(1)	а) вода — давление 1,1 PN или б) воздух давлением 0,6 МПа ±0,05 МПа
≥100	PN≤5,0(50)	
≤200	PN≥6,3(63)	Вода — давление 1,1 PN
≥250	PN≥0,1(1)	

3. Испытания на герметичность затвора следует проводить после закрытия запорного органа способом, предусмотренным в технических условиях на конкретный вид арматуры.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

4. Направление подачи среды при испытаниях на герметичность затвора зависит от конструкции запорной арматуры и указывается в технических условиях на конкретный вид арматуры.

5. Минимальная продолжительность испытания на герметичность затвора приведена в табл. 2.

Таблица 2

Номинальный размер DN, мм	Минимальная продолжительность испытания, с	
	Уплотнение металл по металлу	Неметаллическое уплотнение
⩽ 50	15	15
⩾ 65 ⩽200	30	15
⩾250 ⩽400	60	30
⩾500	120	60

6. Максимально допустимые значения протечек при приемосдаточных испытаниях по классам герметичности указаны в табл. 3.

Максимально допустимые протечки Таблица 3

Класс герметичности			
A	B	C	D
Нет видимых протечек	0,0006 см³/мин× ×DN (вода)	0,0018 см³/мин× ×DN (вода)	0,006 см³/мин× ×DN (вода)
	0,018 см³/мин× ×DN (воздух)	0,18 см³/мин× ×DN (воздух)	1,8 см³/мин× ×DN (воздух)

Примечания:

1. Класс герметичности для запорной арматуры указывают в технических условиях на конкретный вид арматуры.
2. Значения протечек соответствуют случаю истечения в атмосферу.
3. При определении протечек номинальный диаметр принимать в миллиметрах.

7. Испытательную среду выбирают в зависимости от назначения арматуры и она должна соответствовать: вода — ГОСТ 2874, воздух кл. 0 ГОСТ 17433. Температура испытательной среды от 5 до 40 °С.

8. Погрешность измерений протечек не должна превышать:
±0,01 см³/мин — для протечек ⩽0,1 см³/мин;
±5 % — для протечек >0,1 см³/мин.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим Комитетом ТК 259 «Промышленная трубопроводная арматура и сильфоны»

РАЗРАБОТЧИКИ

М. И. Власов, В. А. Айриев, Р. И. Хасанов, О. И. Федоров, В. П. Павлов

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 09.12.92 № 1538

3. Срок проверки — 1999 г., периодичность проверки — 5 лет

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 9544—75**

5. Стандарт соответствует ИСО 5208—82 в части испытаний на герметичность затвора

6. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2874—82	7
ГОСТ 17433—80	7

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 05.01.93 Подп. в печ. 17.02.93 Усл. п. л. 0,25. Усл. кр.-отт. 0,25. Уч.-изд. л. 0,20. Тир. 1312 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 9