МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СМАЗОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ МАСЛА И РОДСТВЕННЫЕ ПРОДУКТЫ (КЛАСС L)

Классификация. Группа Х (пластичные смазки)

ГОСТ 28549.9—90

Lubricants, industrial oils and related products. (Class L). Classification. Family X (Greases) (ИСО 6743-9-87)

MKC 01.040.75 75.100 OKCTY 0201

Дата введения 01.07.91

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает классификацию группы X (пластичные смазки), которая входит в класс L (смазочные материалы, индустриальные масла и родственные продукты). Этот документ следует рассматривать вместе с ГОСТ 28549.0.

Стандарт применяется для всех категорий пластичных смазок, используемых для смазывания оборудования, деталей машин, дорожного транспорта и т. д.

Пластичные смазки классифицированы согласно условиям эксплуатации, при которых они используются вследствие многообразия природы смазок. Перед выбором смазки необходимо консультироваться у поставщика: какую смазку можно использовать, например, в шарикоподшипниках или насосных системах подачи, а также относительно совместимости продуктов (см. примечание к табл. 2).

Классификация не определяет пригодность смазок для особого применения: контакт с пищей, радиация, жесткий вакуум и т. д. Это будет установлено в технических требованиях.

Примечание. В этой классификации пластичная смазка может иметь не более одного символа, который должен соответствовать наиболее жестким условиям (температура, нагрузка и загрязнения водой) использования пластичных смазок.

2. ССЫЛКИ

ГОСТ 5346—78 (ИСО 5347-0—95, ИСО 5347-1—96, ИСО 5347-2—97) Смазки пластичные. Методы определения пенетрации пенстрометром с конусом

ГОСТ 28549.0—90 (ИСО 6743-0—81) Смазочные материалы, индустриальные масла и родственные продукты (класс L). Классификация групп

ИСО 8681—81 Нефтепродукты и смазочные материалы. Общая классификация. Обозначение классов

3. ОБЪЯСНЕНИЕ ПРИМЕНЯЕМЫХ СИМВОЛОВ

- Классификация группы X разработана на основе условий эксплуатации пластичных смазок.
- В соответствии с ИСО 8681 полное обозначение пластичной смазки содержит: аббревиатуру ИСО;

букву L для класса смазочных материалов, индустриальных масел и родственных продуктов; категорию смазки из пяти букв:

группу смазки Х;

минимальную температуру эксплуатации пластичной смазки (символ 1);

максимальную температуру эксплуатации пластичной смазки (символ 2);

смазывающую способность в присутствии воды и антиржавейные свойства этой смазки, указанные в табл. 3 (символ 3);

смазывающую способность пластичной смазки при высоких и малых нагрузках (символ 4); класс NLGL* (см. табл. 4), выраженный цифрой или числом, соответствующим консистенции пластичной смазки, измеренной степенью пенетрации по ГОСТ 5346 (ИСО 2137).

3.3. В этой системе классификации продукты обозначают в соответствии с табл. 1.

Порядок букв при обозначении смазок

Таблица 1

исо	L	х		Класс по			
			1	2	3	4	NLGL
Буквы ИСО	Класс смазочных материалов	Группа пластичной смазки	Самая низ- кая темпера- тура эксплу- атации	Самая вы- сокая темпе- ратура экс- плуатации	Загрязнения водой	Избыточное давление	Консис- тенция

Пример: Пластичная смазка, используемая в условиях эксплуатации;

самая низкая температура эксплуатации минус 20 °C; самая высокая температура эксплуатации плюс 160 °C;

загрязнение промывочной водой;

не требуется защита от ржавления;

большие нагрузки;

класс NLGL по консистенции 00 обозначается полностью: ИСО-L-XBEGB00

Примечание. Продукт можно обозначать сокращенно: 1-XBEGB00

4. КЛАССИФИКАЦИЯ

Классификация приведена в табл. 2.

Подробная классификация пластичных смазок

Таблица 2

	Общее приме- ненве	Диапазон рабочих температур				Требования к применению						
Груп- па про- дукта		Самая низ- кая* тем- пера- туря, "С	Сим-	Самая высо- кан** тем- лера- тура, 'С	Свм- вол 2	Загрязнение водой	Сим- вод 3	Нагрузка (избыточное давление)	Сим- вол 4	Консис- тенция	Категория продукта	Применение
х	При- мене- ния, гребу- ющие смаз- ки	-20 -30	В	60 90 320 440 160 180 > 180 60 90 120 140 160 180 > 180 60 90 120 140 160 180 > 180	A B C D E F G A B C D E F G F G	Способ- ность смазки обеспечивать удовлетвори- тельное сма- зывание в ус- ловиях за- грязнения во- дой и анти- ржавейную защиту, табл. 3	C D E F	Смазы- вающая спо- собность смазки при высоких и низких на- гружах. Символ А — для примене- ния, не тре- бующего ЕР смазки для избыточного давления, а символ В — для примене- ния, требую- щего такой емазки ЕР		Ставитея со- ответст- вующий класс NLGL, как указа- но в табл. 4	Обо- значение смазки прово- дится до- бавлени- ем груп- пы X к другим символам 1, 2, 3 и 4 и классом NLGL, как указа- но в п. 3,3	Внимание: ие следует пола- гать, что смазки, указанные в дан- ной специфика ции, взаимо заме- няемы, Недоста- точная совмести- мость может при вести к сильному понижению уров- ня режима работы смазок, Необходи мо проверить воз- можности исполь- зования этих сма- зок в контакте с другими продукта- ми

^{*} Класс NLGL определяют по ГОСТ 28549.0 (ИСО 6743-0). Национальный институт смазочных вешеств - NLGL.

С. 3 ГОСТ 28549.9-90

Продолжение табл. 2

Груп- па про- дукта	Общее приме- нение	Дианазон рабочих температур				Гребова						
		Самая низ- кая* тем- пера- тура, "С	Сим- вол 1	Самая высо- кая** тем- пера- тура, "С	Сим- вол 2	Загрязнение водой	Сим- вод 3	Нагрузка (избыточное давление)	Сим« 803 4	Консис- тенция	Категория продукта	Применение
х	При- мене- ния, требу- ющие смаз- ки	-40	д	60 90 120 140 160 180 > 180	A B C D E F			i i) T
		<-40	E	60 90 120 140 160 180 > 180	A B C D E F			1 2				

^{*} Самая низкая температура для эксплуатации оборудования или прокачки смазки.

Степень антиржавейной защиты

Таблица 3

Окружающая среда*	Антиржавейная защита**	Символ 3
L	L	A
L,	M	В
L.	Н	C
M	L	D
M	M	E
M	н	F
H	L	G
H	M	H
Н	Н	1

^{*} L — сухая;

Таблица 4

класс NLGL по консистенции:

u	00
	00
	1
	2
	3
	4
	5
	6

^{**} Температура смазывающего компонента во время работы.

М — статическая влага;

Н — промывка водой;

** L — отсутствие защитных свойств;

М — защитные свойства в присутствии дистиллированной воды;

Н — защитные свойства в присутствии соленой воды.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. ВНЕСЕН Министерством химической и нефтеперерабатывающей промышленности СССР
- Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 04.05.90 № 1103 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 28549.9—90, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 6743-9—87, с 01.07.91

3. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Нормативно-технический документ, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела			
ΓΟCT 5346—78	3.1			
ΓΟCT 28549.0—90	1, 3.2			
ИСО 2137—85	3.2			
ИСО 8681—86	3.1			

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ