

МОЛОКО КОРОВЬЕ*

ГОСТ
13264—70*

Требования при заготовках

Cow milk. Requirements for purchasing

Взамен
ГОСТ 13264—67

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 1 февраля 1972 г. № 335 срок введения стандарта в областях, краях и республиках устанавливается в течение 1971—1975 гг. повсеместно Советами Министров союзных республик по мере подготовки к этому колхозов, совхозов и предприятий молочной промышленности.

Постановлением Госстандарта России от 23.12.99 № 669-ст срок действия на территории Российской Федерации продлен

до 01.01.2002

Настоящий стандарт распространяется на цельное коровье молоко, заготавливаемое по государственным и кооперативным закупкам в колхозах, совхозах и других хозяйствах.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Заготавливаемое молоко, полученное от здоровых коров, должно быть цельным, свежим и соответствовать требованиям санитарных и ветеринарных правил для молочных ферм колхозов и совхозов, утвержденных Министерством сельского хозяйства СССР и Министерством здравоохранения СССР.

Молоко после дойки должно быть профильтровано и охлаждено.

По согласованию с предприятиями молочной промышленности и другими изготовителями и органами санитарного и ветеринарного надзора допускается в течение одного часа после дойки сдача молока без охлаждения.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Молоко должно быть чистое, без посторонних, не свойственных свежему молоку привкусов и запахов.

По внешнему виду и консистенции молоко должно быть однородной жидкостью от белого до слабо-желтого цвета, без осадков и хлопьев. Молоко должно быть незамороженным, плотностью не менее 1,027 г/см³.

1.3. В зависимости от физико-химических и микробиологических показателей молоко подразделяют на два сорта: первый и второй.

Молоко каждого сорта должно соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Наименование показателя	Н о р м а д л я	
	первого сорта	второго сорта
1. Кислотность в градусах Тернера	16—18	16—20
2. Степень чистоты по эталону, не ниже группы	I	II
3. Бактериальная обсемененность по редуктазной пробе, не ниже класса	I	II

П р и м е ч а н и е. Молоко, удовлетворяющее требованиям первого сорта и сдаваемое при температуре не выше +10 °С, принимается как «Первый сорт охлажденное».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

* Кроме требований к молоку—сырью для детского питания

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Издание с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1972 г., июле 1988 г. (ИУС 3—72, 11—88).

С. 2 ГОСТ 13264—70

1.4. Нормы базисной жирности молока устанавливаются для республик постановлением Совета Министров СССР, а для областей, краев и автономных республик — решениями Советов Министров союзных республик.

1.5. Молоко, не соответствующее требованиям пп. 1.2 и 1.3 по показателям кислотности, плотности, но свежее и цельное принимается как сортовое молоко на основании контрольной (стойловой) пробы, подтверждающей его цельность. Отбор контрольной пробы и определение кислотности и плотности молока должны проводить совместно представители заготовительных организаций и хозяйств-поставщиков. Результаты анализа проб должны быть оформлены актом, срок действия которого устанавливается до одного месяца с момента отбора контрольной пробы.

Определение сорта молока, принятого на основании акта контрольной пробы, необходимо проводить по показателям степени чистоты и бактериальной обсемененности.

1.6. Молоко от больных или подозреваемых в заболевании коров, использование в пищу которого разрешается после термической обработки, а также молоко, не соответствующее требованиям второго сорта, но с кислотностью не выше 21 °Т, бактериальной обсемененностью не ниже III класса по ГОСТ 9225—84, степенью чистоты не ниже II группы по ГОСТ 8218—89 принимается как несортное.

Молоко от больных или подозреваемых в заболевании коров принимается только при условии соблюдения действующих санитарных и ветеринарных правил для молочных ферм колхозов и совхозов. Смешивание такого молока с молоком от здоровых коров не допускается.

1.7. Не подлежит приемке молоко:

- а) не соответствующее требованиям пп. 1.2 и 1.3, 1.5 и 1.6;
- б) полученное от коров в первые семь дней лактации (молозиво) и последние семь дней лактации (стародойное);
- в) с добавлением нейтрализующих и консервирующих веществ;
- г) с запахом химикатов и нефтепродуктов;
- д) с наличием ингибирующих и нейтрализующих веществ (антибиотиков, аммиака, соды, перекиси водорода);
- е) с прогорклым, затхлым привкусом и выраженным запахом и кормовым привкусом лука, чеснока и полыни.

1.7а. Содержание остаточных количеств пестицидов, афлатоксинов M_1 и B_1 в заготавливаемом молоке не должно превышать максимально допустимого уровня, утвержденного Минздравом СССР.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1.8. Молоко, поставляемое колхозами, совхозами и другими хозяйствами непосредственно в торговую сеть, больницы и для общественного питания, должно соответствовать требованиям стандарта на пастеризованное молоко, а поставляемое детским учреждениям — требованиям санитарных и ветеринарных правил для молочных ферм колхозов и совхозов, утвержденных Министерством сельского хозяйства СССР и Министерством здравоохранения СССР.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Отбор проб — по ГОСТ 13928—84.

2.2. Определение температуры — по ГОСТ 26654—85.

2.3. Определение кислотности — по ГОСТ 3624—92.

2.4. Определение плотности — по ГОСТ 3625—84.

2.5. Определение жира — по ГОСТ 5867—69*.

2.6. Определение чистоты — по ГОСТ 8218—89.

2.7. Определение бактериальной обсемененности — по ГОСТ 9225—84.

2.8. Определение ингибирующих веществ — по ГОСТ 23454—79.

2.9. Определение соды — по ГОСТ 24065—80.

2.10. Определение аммиака — по ГОСТ 24066—80.

2.11. Определение перекиси водорода — по ГОСТ 24067—80.

Общую бактериальную обсемененность и содержание ингибирующих веществ определяют одновременно не реже одного раза в декаду и дополнительно не более одного раза в декаду по ходатайству хозяйства. Даты проведения анализов устанавливает предприятие молочной промышленности.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51457—99 в части определения жира в сычужных и плавленых сырах.

Результаты испытания распространяют на молоко, принятое в период между данным и следующим анализом.

При обнаружении ингибирующих веществ молоко, принятое в день анализа, относят к несортному, если оно по остальным показателям соответствует требованиям настоящего стандарта. При поступлении следующей партии молока из хозяйства проводится повторный анализ на общую бактериальную обсемененность и наличие ингибирующих веществ. В этом случае молоко не подлежит приемке до получения результатов анализа по наличию ингибирующих веществ.

При подтверждении наличия ингибирующих веществ молоко приемке не подлежит.

2.12. Нейтрализующие вещества (сода, аммиак, перекись водорода) определяют в молоке при подозрении на его фальсификацию.

2.13. Остаточные количества пестицидов, афлатоксинов M_1 и B_1 определяют по ГОСТ 23452—86 и методикам, утвержденным Минздравом СССР в соответствии с порядком, утвержденным Госагропромом СССР по согласованию с Минздравом СССР.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. Молоко транспортируется в автоцистернах или в металлических флягах по ГОСТ 5037—97, специально предназначенных для молока, изготовленных по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2. Используемые для транспортирования молока цистерны и фляги должны быть чистыми, продезинфицированными или обработанными паром.

3.3. Молоко до отправки на предприятия молочной промышленности должно храниться при температуре не выше $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ в молочных танках, ваннах, баках или флягах в отведенных для этой цели помещениях не более 20 ч.