ОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ТАБЛИЧКИ КРУГЛЫЕ ДЛЯ МАШИН И ПРИБОРОВ

Размеры

Round plates for machines and devices. Dimensions ГОСТ 12970—67°

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 23 мая 1967 г. Срок введения установлен с 01.01 1969 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Размеры табличек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице настоящего стандарта.

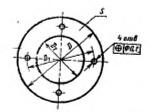
Издание официальное

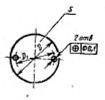
Перелечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1960 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденныма в марте 1970 г., марте 1930 г. (ИУС 4—70, 5—80).

Исполнение I

Исполнение 11.





Размеры, ми

D (upeg. orks, no h14)	D1	D ₁	,	d - (пред. - откл. по-ff14)	Число отверстий	Масса 1000 шт, стальных табличек а кг≃	
						исполнение 1	исполнение 5
- 16	10	Ī	:	2,4	2	1,21	
20	14	_				1,92	_
25	18		0,8			3,03	
32	25					5,00	
40	32	20			4	7,79	5,82
50	40	25				12,23	9,15
63	53	32				17,65	. 12,60
80	71 -	40				31,46	23,57
100	90	50		3,4		49,07	36,75
125	115	63	1,0			96,00	73,82
160	150	80				157,5	118,0
200	190	100 -				246,2	184,2
250	240	125				571,3	432,9

Примечания:

Допускается применять другие размеры, если использование стандартной таблички требует изменения конструкции изделия, или табличка совмещена с передней панелью прибора, или она является художественно-декоративным оформлением изделия.

2. Допускается изготовлять таблички с другими размерами D2, принятыми по

риду размеров D настоящего стандарта.

 Размеры в приведены для табличек из стали. Для табличек из других мэтериалов размеры в устанавливаются по согласованию с заказчиком.

По согласованию с заказчиком допускается изготовление табличек без отверстий, а также с увеличенным диаметром отверстий.

Пример условного обозначения круглой лички диаметром D = 16 мм:

Табличка 16 ГОСТ 12970 -67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).2. Технические требования — по ГОСТ 12969—67.