



+

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

---

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

**ДЕТАЛИ И УЗЛЫ**

*(Часть четвертая)*

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

1 руб. 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

## ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

*(Часть четвертая)*

ГОСТ 13152-67—ГОСТ 13165-67

Издание официальное

МОСКВА—1990

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 13152—67	Болты к пазам станочным обработанным. Конструкция	3
ГОСТ 13153—67	Зажимы клиновые. Конструкция	16
ГОСТ 13154—67	Зажимы плавающие для станочных приспособлений. Конструкция	26
ГОСТ 13155—67	Втулки тангенциального зажима для станочных приспособлений. Конструкция	39
ГОСТ 13156—67	Втулки тангенциального зажима с резьбовым отверстием для станочных приспособлений. Конструкция	44
ГОСТ 13157—67	Втулки конические для фиксаторов станочных приспособлений. Конструкция	52
ГОСТ 13158—67	Подборки винтовые встраиваемые для станочных приспособлений. Конструкция	56
ГОСТ 13159—67	Опоры самоустанавливающиеся для станочных приспособлений. Конструкция	66
ГОСТ 13160—67	Фиксаторы с вытяжной ручкой для станочных приспособлений. Конструкция	78
ГОСТ 13161—67	Фиксаторы байонетные для станочных приспособлений. Конструкция	87
ГОСТ 13162—67	Фиксаторы реечные для станочных приспособлений. Конструкция	97
ГОСТ 13163—67	Зажимы реечные с конусным замком для станочных приспособлений. Конструкция	115
ГОСТ 13164—67	Защелки для откидных плит станочных приспособлений. Конструкция	127
ГОСТ 13165—67	Пружины сжатия для станочных приспособлений. Конструкция	131

## ПРИСПОСОБЛЕНИЯ СТАНОЧНЫЕ

## ДЕТАЛИ И УЗЛЫ

(Часть четвертая)

БОЛТЫ К ПАЗАМ СТАНОЧНЫМ  
ОБРАБОТАННЫМ

Конструкция

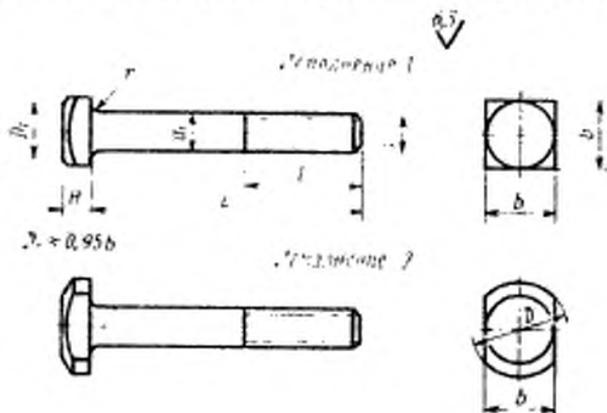
Bolts for machine slots.  
Design

ГОСТ

13152—67

Дата введения 01.07.68

1. Конструкция и размеры болтов к станочным обработанным пазам должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина станочного паза	$d$	$l$	$l_1$	$b$ h12	$D$	$H$	$l$	$l_1$	Масса, кг, не более
7002-2461		1		М8	25	8	14	—	6	20	1.0	0.017
7002-2462		2	13		—	—	—	20	—	—	—	0.023
7002-2463		1			30	—	—	—	—	—	—	0.019

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

## Размеры, мм

Продолжение

Обозначение Сорт	Прижи- мость	Неполюс:	Ширина ста- ночного лаза	d	L	d <sub>6</sub>	б н12	D	H	I	r	Масса, кг, не более	
7002-2464		2	10	M6	8	14	20	6	20	1.0		0,022	
7002-2465		1										30	0,021
7002-2466		2										35	0,024
7002-2467		1										40	0,023
7002-2468		2										45	0,026
7002-2469		1										50	0,025
7002-2470		2										55	0,023
7002-2471		1										60	0,027
7002-2472		2										65	0,030
7002-2473		1										70	0,029
7002-2474		2										75	0,031
7002-2475		1										80	0,031
7002-2476		2										85	0,033
7002-2477		1										90	0,033
7002-2478		2	95	0,035									
7002-2479		1	100	0,035									
7002-2480		2	12	M10	10	18	25	7	25		0,037		
7002-2481		1									30	0,037	
7002-2482		2									35	0,039	
7002-2483		1									40	0,039	
7002-2484		2									45	0,041	
7002-2485		1									50	0,034	
7002-2486		2									55	0,036	
7002-2487		1									60	0,037	
7002-2488		2									65	0,039	
7002-2489		1									70	0,040	
7002-2490		2	75	0,042									

## Размеры, мм

Обозначение болтов	Применительность	Исполнение	Ширина стандартного паза	$d$	$L$	$d_s$	$b$ b12	$D$	$H$	$t$	$r$	Масса, кг, по болту
7002-2491		1			45			—				0,043
7002-2492		2						25		25		0,045
7002-2493		1			50			—				0,046
7002-2494		2						25				0,048
7002-2495		1			55			—				0,048
7002-2496		2						25				0,051
7002-2497		1			60			—				0,051
7002-2498		2						25				0,054
7002-2499		1			65			—				0,054
7002-2500		2						25				0,057
7002-2501		1			70			—				0,057
7002-2502		2	12	M10		10	18	25	7			0,060
7002-2503		1			75			—				0,060
7002-2504		2						25		30	1,0	0,063
7002-2505		1			80			—				0,063
7002-2506		2						25				0,066
7002-2507		1			90			—				0,070
7002-2508		2						25				0,072
7002-2509		1			100			—				0,076
7002-2510		2						25				0,079
7002-2511		1			110			—				0,082
7002-2512		2						25				0,085
7002-2513		1			120			—				0,088
7002-2514		2						25				0,091
7002-2515		1			40			—				0,062
7002-2515		2	14	M12		12	22	28	8	25		0,065
7002-2517		1			45			—				0,066

## Размеры, мм

Обозначения болтов	Прим. к норм.	Исполнению	Ширина ста- лочного паза	Размеры, мм								Масса, кг. по таблице	
				d	L	d <sub>1</sub>	h <sub>12</sub>	D	H	t	r		
7002-2518		2	14	M12	12	22	8	9	1,0	25	45	28	0,069
7002-2519	1	50									0,070		
7002-2520	2	—									0,074		
7002-2521	1	—									0,073		
7002-2522	2	28									0,077		
7002-2523	1	—									0,076		
7002-2524	2	28									0,082		
7002-2525	1	—									0,082		
7002-2526	2	28									0,086		
7002-2527	1	—									0,086		
7002-2528	2	28									0,091		
7002-2529	1	—									0,091		
7002-2530	2	28									0,095		
7002-2531	1	—									0,095		
7002-2532	2	28									0,100		
7002-2533	1	—									0,103		
7002-2534	2	28									0,107		
7002-2535	1	—									0,112		
7002-2536	2	28									0,116		
7002-2537	1	—									0,121		
7002-2538	2	28	0,125										
7002-2539	1	—	0,130										
7002-2540	2	28	0,134										
7002-2541	1	—	0,138										
7002-2542	2	28	0,142										
7002-2543	1	—	0,147										
7002-2544	2	28	0,151										

Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болтов	Примечание к месту	Исполнение	Ширина ступицы	d	L	d <sub>1</sub>	h <sub>п</sub>	D	H	r	Масса, кг, в болте
7002-2546		1	14	M12	130	12	22	—	—	40	0,153
7002-2546		2						22			0,160
7002-2547		1			50						0,132
7002-2548		2						26			0,140
7002-2549		1			55			—			0,140
7002-2550		2						36			0,140
7002-2551		1			60			—			0,140
7002-2552		2						26			0,153
7002-2553		1			65			—		25	0,155
7002-2554		2						26			0,154
7002-2555		1			70			—			0,164
7002-2555		2						26			0,171
7002-2557		1			75			—			0,172
7002-2558		2						25		1,0	0,179
7002-2559		1	18	M16	80	15	28	—	19		0,180
7002-2560		2						36			0,187
7002-2561		1			90			—			0,193
7002-2562		2						36			0,200
7002-2563		1			100			—			0,209
7002-2564		2						36			0,216
7002-2565		1			110			—			0,225
7002-2566		2						25		50	0,232
7002-2567		1			120			—			0,240
7002-2568		2						36			0,247
7002-2569		1			130			—			0,255
7002-2570		2						36			0,263
7002-2571		1			140			—			0,272

Обозначение болтов	Применяемость	Исполнение	Ширина стандартного паза	$d$	$L$	$d_1$	$b$ $b_{1/2}$	$D$	$H$	$t$	$r$	Масса, кг, не более
7002-2572		2	18	M16	140	16	28	36	13	50		0,279
7002-2573		1			150			—				0,288
7002-2574		2			160			36				0,295
7002-2575		1			160			—				0,303
7002-2576		2			180			36				0,310
7002-2577		1			180			—				0,335
7002-2578		2			200			36				0,342
7002-2579		1			200			—				0,367
7002-2580		2						36				0,374
7002-2581		1						—				0,254
7002-2582		2		60	42	0,264						
7002-2583		1		65	—	0,266						
7002-2584		2		70	42	0,276						
7002-2585		1		70	—	0,278						
7002-2586		2		75	42	0,288						
7002-2587		1		75	—	0,291						
7002-2588		2		80	42	0,301						
7002-2589		1	22	M20	80	20	34	—	14			0,303
7002-2590		2			90			42				0,313
7002-2591		1			90			—				0,324
7002-2592		2			100			42				0,333
7002-2593		1			100			—				0,349
7002-2594		2			110			42				0,358
7002-2595		1			110			—				0,373
7002-2596		2			120			42				0,384
7002-2597		1			120			—				0,398
7002-2598		2						42				0,407

## Размеры, мм

Обозначение болтов	Прямле-мость	Исполнение	Шероха ста-ночного паза	d	L	d <sub>1</sub>	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более						
7002-2599		1	22	M20	130	20	24	—	14	1,0		0,423						
7002-2600		2						42				0,432						
7002-2601		1						140				—	0,447					
7002-2602		2										42	0,456					
7002-2603		1			150			—				0,472						
7002-2604		2						42				0,481						
7002-2605		1			160			—				0,497						
7002-2606		2						42				0,506						
7002-2607		1			180			—				0,540						
7002-2608		2						42				0,550						
7002-2609		1			200			—				0,589						
7002-2610		2						42				0,590						
7002-2611		1			28			M24				70	24	44	—	18	1,6	0,489
7002-2612		2													55			0,516
7002-2613		1	75	—		0,506												
7002-2614		2		55		0,534												
7002-2615		1	80	—		0,524												
7002-2616		2		55		0,551												
7002-2617		1	90	—		0,554												
7002-2618		2		55		0,581												
7002-2619		1	100	—		0,589												
7002-2620		2		55		0,617												
7002-2621		1	110	—		0,625												
7002-2622		2		55		0,653												
7002-2623		1	120	—		0,660												
7002-2624		2		55		0,688												
7002-2625		1	130	—	0,696													

## Размеры, мм

Обозначение болтов	Применение	Исполнение	Ширина стандартного паза	$d$	$L$	$d_1$	$b$ h12	$D$	$B$	$J$	$r$	Масса, кг, не более	
7002-2626		2	28	М24	130	24	44	55	18	1.6		0,724	
7002-2627		1			140			—			0,731		
7002-2628		2			55			0,759					
7002-2629		1			150			—			60	3,767	
7002-2630		2			55			3,794					
7002-2631		1			160			—			18	1.6	0,802
7002-2632		2			55			0,830					
7002-2633		1			180			—			80	0,862	
7002-2634		2			55			0,820					
7002-2635		1			200			—				0,933	
7002-2636		2	55	0,960									
7002-2637		1	25	М30	100	—	1,000						
7002-2638		2			65	1,031							
7002-2639		1			110	—	1,055						
7002-2640		2			65	1,085							
7002-2641		1			120	—	1,111						
7002-2642		2			65	1,142							
7002-2643		1			130	—	1,166						
7002-2644		2			65	70	1,197						
7002-2645		1			30	54	22	2,5	1,229				
7002-2646		2			65	1,253							
7002-2647		1	150	—	1,277								
7002-2648		2	65	1,308									
7002-2649		1	160	—	1,333								
7002-2650		2	65	1,364									
7002-2651		1	180	—	80	1,437							
7002-2652		2	65	1,468									

Продолжение

## Размеры, мм

Обозначение болтов	Привинчивающая часть	Исполнение	Ширина стандартного паза	$d$	$L$	$d_1$	$b$ $h_{12}$	$D$	$H$	$l$	$r$	Масса, кг, не более
7002-2653	1	35	M30	30	200	54	65	22	80	2,5		1,548
7002-2654	2											1,579
7002-2655	1											1,659
7002-2656	2											1,690
7002-2657	1											1,825
7002-2658	2											1,855
7002-2659	1											1,992
7002-2660	2											2,023
7002-2661	1											1,706
7002-2662	2											1,776
7002-2663	1	42	M25	25	130	65	80	26	100	2,5		1,785
7002-2664	2											1,856
7002-2665	1											1,856
7002-2666	2											1,935
7002-2667	1											1,946
7002-2668	2											2,016
7002-2669	1											2,025
7002-2670	2											2,295
7002-2671	1											2,159
7002-2672	2											2,230
7002-2673	1	200										2,319
7002-2674	2											2,390
7002-2675	1											2,479
7002-2676	2											2,550
7002-2677	1											2,719
7002-2678	2											2,790
7002-2679	1											2,958

## Размеры, мм

Обозначение болтов	Прямая часть	Исполнение	Ширина ста- ночного паза	d	L	d <sub>1</sub>	b h12	D	H	l	r	Масса, кг, не более
7002-2680		2	42	M25	290	36	65	80	26	100		3,329
7002-2681		1			220			—				3,278
7002-2682		2			360			80				3,349
7002-2683		1			—			—				3,597
7002-2684		2			80			—				3,668
7002-2685		1	48	M42	150	42	75	—	30	80		2,812
7002-2686		2			95			—				2,950
7002-2687		1			160			—				2,919
7002-2688		2			95			—				3,067
7002-2689		1			180			—				3,137
7002-2690		2			95			—				3,255
7002-2691		1			200			—				3,327
7002-2692		2			95			—				3,475
7002-2693		1			220			—				3,542
7002-2694		2			95			—				3,690
7002-2695		1	250	—	3,831							
7002-2696		2	95	—	3,979							
7002-2697		1	200	—	4,157							
7002-2698		2	95	—	4,305							
7002-2699		1	320	—	4,592							
7002-2700		2	95	—	4,740							
7002-2701		1	360	—	5,027							
7002-2702		2	95	—	5,175							
7002-2703		1	54	M48	160	48	85	—	34	100	3,0	4,000
7002-2704		2			105			—				4,154
7002-2705		1			180			—				4,284
7002-2706		2			105			—				4,448

## Размеры, мм

Обозначение болта	Применяемость	Исполнение	Ширина стачечного газа	$d$	$L$	$d_1$	$b_{H12}$	$D$	$H$	$l$	$r$	Масса, кг, не более	
7002-2707		1	54	M48	200	48	85	34	3,0			4,558	
7002-2708		2										105	4,733
7002-2709		1										—	4,852
7002-2710		2			220							105	5,016
7002-2711		1			—							5,239	
7002-2712		2			250							105	5,404
7002-2713		1			320							—	5,965
7002-2714		2			—							105	5,830
7002-2715		1			360							—	6,234
7002-2716		2			—							105	6,399
7002-2717		1			400							—	6,802
7002-2718		2			—							105	6,967
7002-2719		1			—							—	7,360
7002-2720		2	—	105	7,525								

Пример условного обозначения болта исполнения I, размерами  $d=M8$  и  $L=25$  мм:

*Болт 7002-2461 ГОСТ 13152—67*

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—88.

Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 35.

3. Механические свойства болтов должны соответствовать классу прочности 8.8 по ГОСТ 1759.4—87.

Допускается изготавливать болты с механическими свойствами, соответствующими классу прочности 5.6 или 6.6.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

4. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{1_2}{2}$ .

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81.

4, 5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Размеры сбегов и фасок на конце резьбы — по ГОСТ 10549—80.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Покрытие — Лим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87. (Измененная редакция, Изм. № 3).

10. Упаковка и маркировка — по ГОСТ 18160—72.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

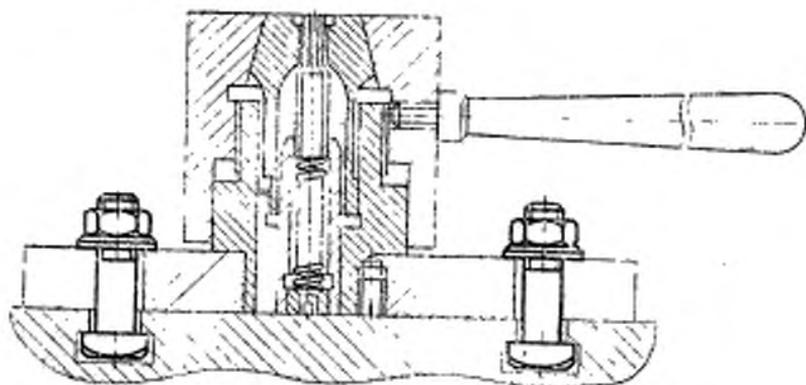
11. Пример применения болтов к станочным обработанным пазам указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

### ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ БОЛТОВ К СТАНОЧНЫМ ОБРАБОТАННЫМ ПАЗАМ



## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР  
Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

## ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. М. Ганина; З. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; З. А. Петрова; К. И. Сокольский; А. З. Старосельский (руководитель темы); А. В. Хренова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.08.67 № 1370
3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет.
4. ВЗАМЕН МН 4381—63, МН 2564—61
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9303—85	8
ГОСТ 1030—82	2
ГОСТ 1759.5—87	9
ГОСТ 10549—80	6
ГОСТ 16092—81	5
ГОСТ 19182—72	10
ГОСТ 24705—81	5

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г., мае 1989 г. (ИУС 9—80, 6—88, 8—89)
7. Проверен в 1980 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 360.