

16339-70 -  
- 16345-70



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

*418 8/11*

**ПРИСПОСОБЛЕНИЯ  
ДЛЯ УПРОЧНЯЮЩЕЙ ОБКАТКИ  
ДЕТАЛЕЙ ОДНОРОЛИКОВЫЕ  
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ГОСТ 16339-70—ГОСТ 16345-70**

Издание официальное



*1*

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
МОСКВА

**ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ДЛЯ РОЛИКОВЫХ  
ГОЛОВЕК НА УСИЛИЯ 250 и 500 кгс**

**Конструкция и размеры**

Support holders for a 250 and 500 kg force  
rolling heads. Construction and dimensions

**ГОСТ  
16339-70\***

• Взамен  
МН 5836-65

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при  
Совете Министров СССР от 28 августа 1970 г. № 1351 срок введения установлен  
с 01.07 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

**1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ДЕРЖАВОК**

1.1. Конструкция и размеры суппортных державок должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

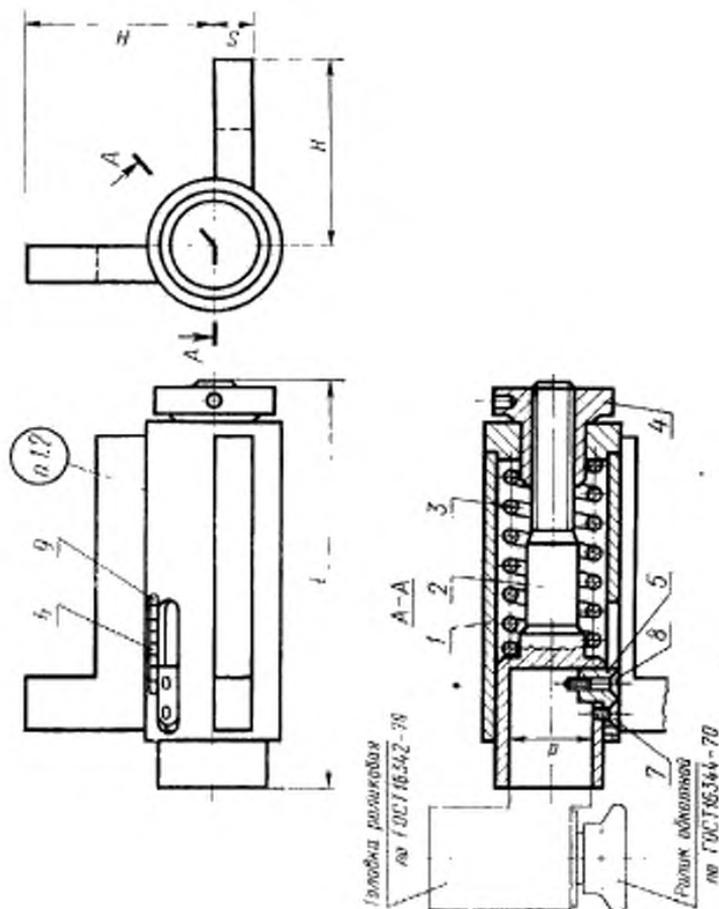
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Переиздание (июль 1982 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1981 г.; Попы. № 5179  
от 01.12 1981 г. (ИУС 2-82)

© Издательство стандартов, 1982





Черт. 1

Таблица 1

## Размеры в мм

| Обозначение державки | Прикладная смесять | Усилие обжатия, кгс | d (прод. откл. по НТ) | L   | H   | Масса, кг | Дет. 1. Корпус (изделие) |               | Дет. 2. Шток  | Дет. 3. Пружина* |
|----------------------|--------------------|---------------------|-----------------------|-----|-----|-----------|--------------------------|---------------|---------------|------------------|
|                      |                    |                     |                       |     |     |           | Количество               |               |               |                  |
|                      |                    |                     |                       |     |     |           | 1                        | 1             |               |                  |
| Обозначение деталей  |                    |                     |                       |     |     |           |                          |               |               |                  |
| 1417-0126            |                    | 250                 | 38                    | 185 | 110 | 4,689     | 1417-0126/010            | 1417-0126/001 | 1417-0126/002 |                  |
| 1417-0127            |                    | 500                 | 45                    | 203 | 120 | 7,162     | 1417-0127/010            | 1417-0127/001 | 1417-0127/002 |                  |

Продолжение табл. 1

## Размеры в мм

| Обозначение державки | Дет. 4. Гайка | Дет. 5. Шпилька | Дет. 6. Шкала | Дет. 7. Винт ГОСТ 17475-72 | Дет. 8. Винт ГОСТ 17475-72 | Дет. 9. Винт ГОСТ 1481-80 | Количество          |   |
|----------------------|---------------|-----------------|---------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------|---|
|                      |               |                 |               |                            |                            |                           | 1                   | 2 |
|                      |               |                 |               |                            |                            |                           | Обозначение деталей |   |
| 1417-0126            | 1417-0126/003 | 1417-0126/004   | 1417-0126/005 | M4×10,66,05                | M5×20,66,05                | M3×5,66,05                | 1                   | 2 |
| 1417-0127            | 1417-0127/003 | 1417-0127/004   | 1417-0127/005 | M6×10,66,05                | M8×25,66,05                |                           | 1                   | 2 |

Пример условного обозначения державки с усиленным обжатии 250 кгс:

Державка 1417-0126 ГОСТ 16339—70

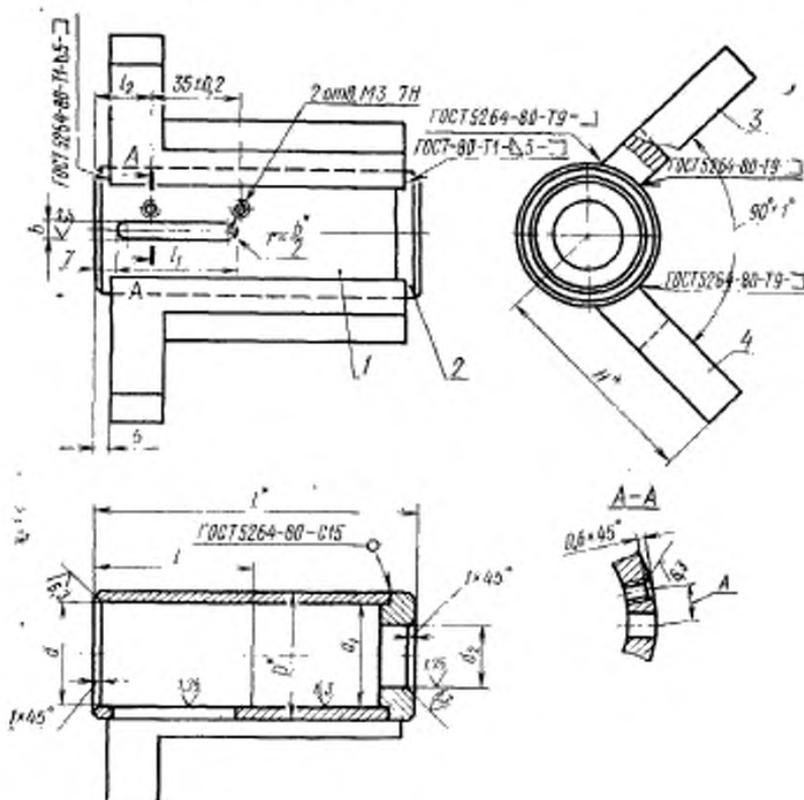
(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Маркировать: обозначение державки и товарный знак предприятия-изготовителя.

1.3. Технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ (изделие, деталь 1)

2.1. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



\* Размеры для справок.

Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначения корпусов | $D$ | $d$<br>(пред. отд. по 117) | $d_1$ | $d_2$<br>(пред. отд. по 117) | $H$ | $L$ | $l$ | $l_1$ | $l_2$ | $A$ | $b$<br>(пред. отд. по 119) | Масса, кг |
|----------------------|-----|----------------------------|-------|------------------------------|-----|-----|-----|-------|-------|-----|----------------------------|-----------|
| 1417-0126/010        | 60  | 50                         | 50    | 28                           | 110 | 150 | 70  | 58    | 27    | 11  | 12                         | 3,143     |
| 1417-0127/010        | 70  | 60                         | 60    | 32                           | 120 | 160 | 85  | 70    | 40    | 12  | 14                         | 4,654     |

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | Дет. 1.<br>Труба | Дет. 2.<br>Втулка | Дет. 3.<br>Уголок правый | Дет. 4.<br>Уголок левый |
|---------------------|------------------|-------------------|--------------------------|-------------------------|
|                     | Количество       |                   |                          |                         |
|                     | 1                | 1                 | 1                        | 1                       |
| Обозначения деталей |                  |                   |                          |                         |
| 1417-0126/010       | 1417-0126/006    | 1417-0126/007     | 1417-0126/008            | 1417-0126/009           |
| 1417-0127/010       | 1417-0127/006    | 1417-0127/007     | 1417-0127/008            | 1417-0127/009           |

Пример условного обозначения корпуса (изделия)  $D=60$  мм:

*Корпус 1417-0126/010 ГОСТ 16339—70*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

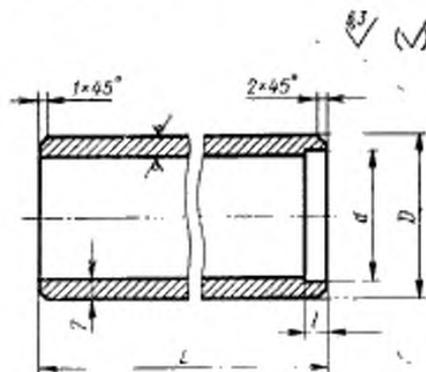
2.2. После сварки корпус отжечь.

2.3. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

2.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТРУБ [деталь 1]

3.1. Конструкция и размеры труб должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.



Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 3

| Обозначение труб | $D$ | $d$ | $L$ | $l$  | Масса, кг |
|------------------|-----|-----|-----|------|-----------|
| 1417-0126/006    | 60  | 48  | 142 | 7,5  | 1,15      |
| 1417-0127/006    | 70  | 58  | 150 | 10,5 | 1,45      |

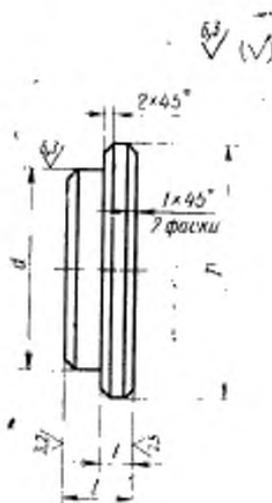
Пример условного обозначения трубы  $D=60$  мм:  
*Труба 1417-0126/006 ГОСТ 16339—70*

3.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71; заготовка — труба по ГОСТ 8732—78.

3.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

#### 4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ВТУЛОК (деталь 2)

4.1. Конструкция и размеры втулок должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.



Черт. 4

Таблица 4

Размеры в мм

| Обозначение втулок | $D$ | $d$  | $L$ | $t$ | Масса, кг |
|--------------------|-----|------|-----|-----|-----------|
| 1417-0126/007      | 60  | 47,8 | 15  | 8   | 0,27      |
| 1417-0127/007      | 70  | 57,8 | 20  | 10  | 0,50      |

Пример условного обозначения втулки  $D=60$  мм:

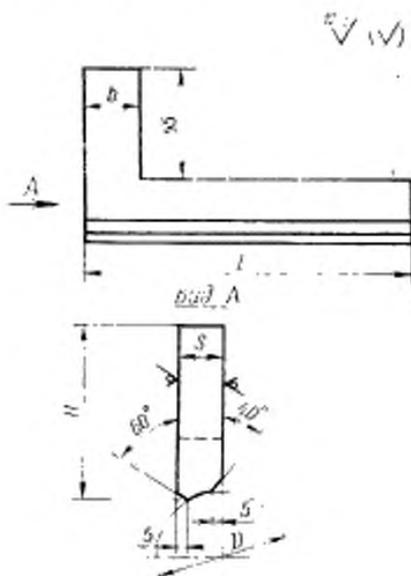
*Втулка 1417-0126/007 ГОСТ 16339—70*

4.2. Материал — сталь марки Ст3 по ГОСТ 380—71.

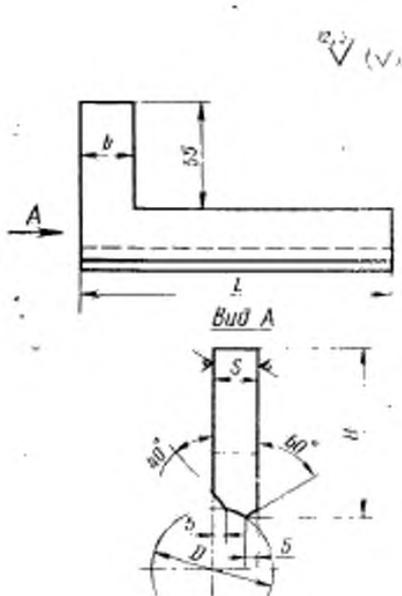
4.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

**5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРАВЫХ (ДЕТАЛЬ 3)  
И ЛЕВЫХ (ДЕТАЛЬ 4) УГОЛКОВ**

5.1. Конструкция и размеры правых уголков должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5, а левых — на черт. 6 и в табл. 5.



Черт. 5



Черт. 6

Таблица 5

Размеры в мм

| Обозначение уголков |               | D  | L   | H  | s  | b  | Масса, кг |
|---------------------|---------------|----|-----|----|----|----|-----------|
| правых              | левых         |    |     |    |    |    |           |
| 1417-0126/008       | 1417-0126/009 | 60 | 140 | 85 | 20 | 25 | 0,875     |
| 1417-0127/008       | 1417-0127/009 | 70 | 150 | 92 | 25 | 30 | 1,380     |

Пример условного обозначения уголка правого  
D=60 мм:

Уголок 1417-0126/008 ГОСТ 16339—70

То же, уголка левого:

Уголок 1417-0126/009 ГОСТ 16339—70

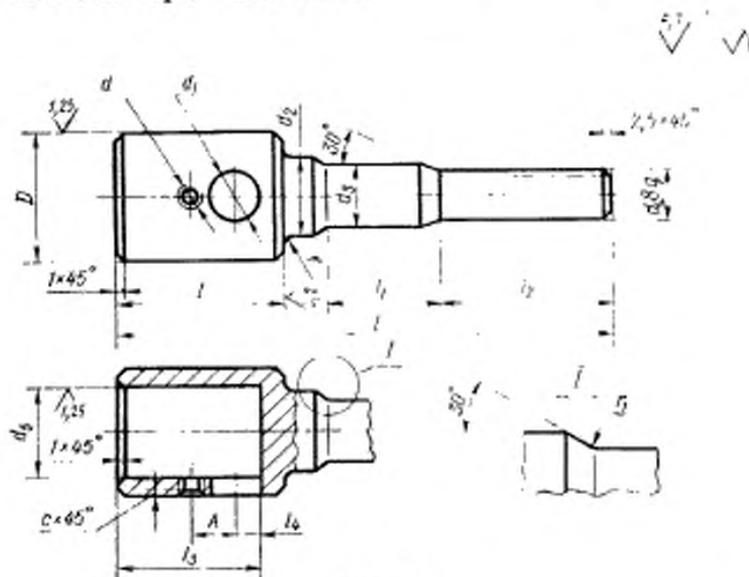
s ГОСТ 19903—74

5.2. Материал — лист Ст3 ГОСТ 14637—79

5.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

## 6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШТОКОВ [деталь 2]

6.1. Конструкция и размеры штоков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 6.



Черт. 7

Таблица 6

Размеры в мм

| Обозначения штоков | D (пред. откл. по IT) | d  | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> | d <sub>3</sub> | d <sub>4</sub> | d <sub>5</sub> (пред. откл. по IT) | L      |
|--------------------|-----------------------|----|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------------------------|--------|
| 1417-0126/001      | 50                    | M4 | 16             | 28             | 25             | M20            | 38                                 | 185 62 |
| 1417-0127/001      | 60                    | M6 | 23             | 33             | 30             | M24            | 45                                 | 203 78 |

Продолжение табл. 6

Размеры в мм

| Обозначения штоков | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | l <sub>3</sub> | l <sub>4</sub>   A |    | r   | r <sub>1</sub> | c   | Масса, кг |
|--------------------|----------------|----------------|----------------|--------------------|----|-----|----------------|-----|-----------|
|                    |                |                |                | Пред. откл. ±0,25  |    |     |                |     |           |
| 1417-0126/001      | 42             | 70             | 55             | 8                  | 14 | 1,0 | 3              | 0,6 | 0,82      |
| 1417-0127/001      | 38             | 75             | 70             | 11,5               | 20 | 1,6 | 5              | 1,0 | 1,38      |

Пример условного обозначения штока D=50 мм:  
Шток 1417-0126/001 ГОСТ 16339—70

(Измененная редакция, Изм. № 1).

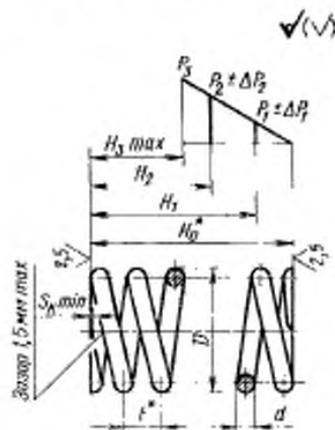
6.2. Материал — сталь марки 50 по ГОСТ 1050—74.

6.3. Твердость — HRC 30 . . . 35.

6.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

### 7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПРУЖИН (деталь 3)

7.1. Конструкция и размеры пружин должны соответствовать указанным на черт. 8 и в табл. 7.



Черт. 8

\* Размеры для справок.

Таблица 7

Размеры в мм

| Обозначения пружин | D  | d  | t  | H <sub>1</sub> | H <sub>2</sub> | H <sub>3</sub> | H <sub>0</sub> | P <sub>1</sub> | P <sub>2</sub> | P <sub>3</sub> |
|--------------------|----|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                    |    |    |    |                |                |                |                | кгс            |                |                |
| 1417-0126/002      | 46 | 8  | 14 | 92             | 82             | 72             | 60             | 125            | 250            | 277            |
| 1417-0127/002      | 55 | 10 | 16 | 82             | 72             | 62             | 55             | 250            | 500            | 663            |

Продолжение табл. 7

Размеры в мм

| Обозначения пружин | ΔP <sub>1</sub> | ΔP <sub>2</sub> | σ <sub>к</sub> | Число рабочих витков n | Число витков подвес n <sub>1</sub> | Длина равновинтовой пружины L | Масса, кг |
|--------------------|-----------------|-----------------|----------------|------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-----------|
|                    | кгс             |                 |                |                        |                                    |                               |           |
| 1417-0126/002      | 6               | 12              | 2              | 6                      | 7,5                                | 900                           | 0,355     |
| 1417-0127/002      | 12              | 25              | 2,5            | 4,5                    | 6                                  | 850                           | 0,524     |

Пример условного обозначения пружины D=46 мм:  
Пружина 1417-0126/002 ГОСТ 16339—70

7.2. Материал — сталь марки 60С2А по ГОСТ 14959—79, проволока по ГОСТ 14963—78.

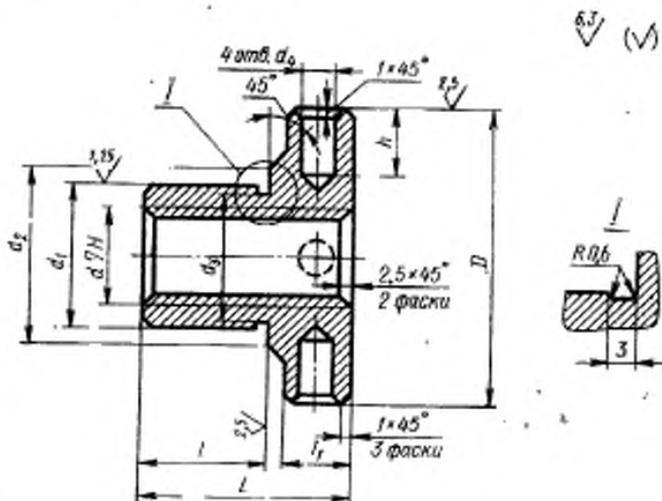
7.3. Твердость — HRC 40 . . . 45.

7.4. Направление навивки — правое.

7.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

### В. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ГАЕК (деталь 4)

8.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 8.



Черт. 9

Таблица 8

Размеры в мм

| Обозначения гаек | $d$ | $D$ | $d_1$<br>(пред. откл. по IT) | $d_2$ | $d_3$ | $d_4$ |
|------------------|-----|-----|------------------------------|-------|-------|-------|
| 1417-0126/003    | M20 | 58  | 28                           | 35    | 27,5  | 8     |
| 1417-0127/003    | M24 | 68  | 32                           | 42    | 31,5  | 10    |

Продолжение табл. 8

Размеры в мм

| Обозначения гаек | $L$ | $l$ | $l_1$ | $h$ | Масса, кг |
|------------------|-----|-----|-------|-----|-----------|
| 1417-0126/003    | 40  | 25  | 12    | 14  | 0,27      |
| 1417-0127/003    | 50  | 30  | 16    | 16  | 0,46      |

Пример условного обозначения гайки  $d=M20$ :  
*Гайка 1417-0126/003 ГОСТ 16339—70*

(Измененная редакция, Изм. № 1).

8.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

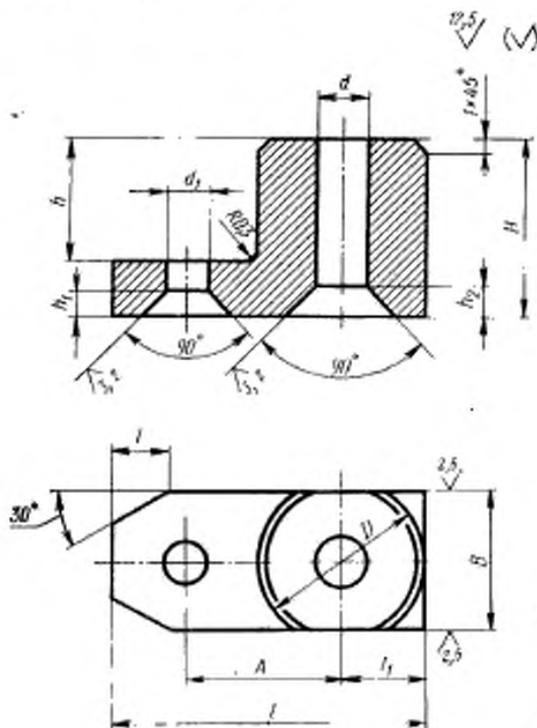
8.3. Твердость HRC 28 . . . 32.

8.4. Обозначение покрытия: Хим. Окс. м. по ГОСТ 9.073—77.

8.5. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

### 9. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШПОНОК (деталь 5)

9.1. Конструкция и размеры шпонок должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 9.



Черт. 10

Размеры в мм

Таблица 9

| Обозначение шпонок | $D$ | $d$ | $d_1$ | $H$ | $h$<br>(прев. откл. — 0,5) | $n_1$ |
|--------------------|-----|-----|-------|-----|----------------------------|-------|
| 1417-0126/004      | 16  | 5,5 | 4,5   | 16  | 11                         | 2     |
| 1417-0127/004      | 22  | 8,5 | 6,5   | 18  | 13                         | 3     |

Размеры в мм

| Обозначение<br>шпонки | $A_2$ | $B$<br>(пред.<br>откл.<br>по сБ) | $L$ | $t$ | $t_1$                  | $A$ | Масса,<br>кг |
|-----------------------|-------|----------------------------------|-----|-----|------------------------|-----|--------------|
|                       |       |                                  |     |     | Пред. откл. $\pm 0,25$ |     |              |
| 1417-0126/004         | 2,5   | 12                               | 28  | 5   | 7,5                    | 14  | 0,015        |
| 1417-0127/004         | 4     | 14                               | 38  | 6   | 11,0                   | 20  | 0,031        |

Пример условного обозначения шпонки  $D=15$  мм:

Шпонка 1417-0126/004 ГОСТ 16339—70

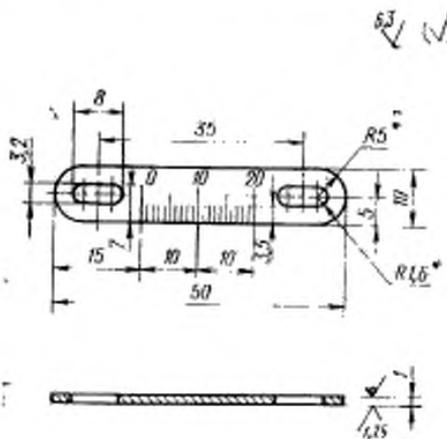
(Измененная редакция, Изм. № 1).

9.2. Материал — сталь марки 60 по ГОСТ 1050—74.

9.3. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

#### 10. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ШКАЛЫ (деталь 6)

10.1. Конструкция и размеры шкалы должны соответствовать указанным на черт. 11.



Масса — 0,03 кг

\* Размеры для справок.

Черт. 11

Условное обозначение шкалы:

Шкала 1417-0126/005 ГОСТ 16339—70

10.2. Материал — сталь марки 12X18H9T по ГОСТ 5632—72.

10.3. Ширина и глубина рисок — 0,2 мм; высота цифр — 3,5 мм; риски и цифры залить черным лаком.

10.4. Остальные технические требования — по ГОСТ 16345—70.

11. Краткие сведения по применению однороликовых универсальных приспособлений для упрочняющей обкатки деталей приведены в справочном приложении к ГОСТ 16345—70.

---