ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СОЮЗА ССР

БЛОКИ И ЗАГОТОВКИ ДЕТАЛЕЙ ПАКЕТОВ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

FOCT 16376-70-FOCT 16380-70

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БЛОКИ КАЛИБРОВОЧНЫХ ШТАМПОВ

Конструкция и размеры

Die blocks of sizing dies.
Construction and dimensions

ГОСТ 16376-70

OKII 39 6323

Дата введения

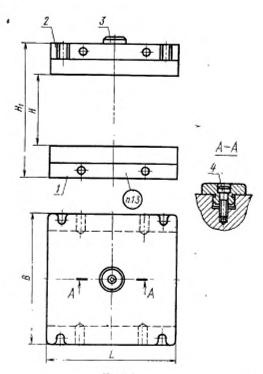
01.01.72

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Настоящий стандарт распространяется на блоки штампов, иредназначенных для плоскостной калибровки на чеканочных ирессах по ГОСТ 5384—84.

2. Конструкция и размеры блоков должны соответствовать ука-

занным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



черт. 1

Размеры в мм

				H			Macca,		
Обозначения	При-	Усилие пресса.	fB	панм. наиб.		наки наиб.			
блоков	мость	KH (re)	2	при нижнем положения ползуна пресса				ис более	
1003-0401		2500 (250)	250	145	160	285	300	59,0	
1003-0402		4000 (400)	320	200	215	360	375	112,0	
1003-0403		6300 (630)	400	205	220	405	420	243,0	
1003-0404	10000 (1000)		500	200	220	455	470	425,5	
1003-0405		16000 (1600)	630	210	230	490	510	767,5	

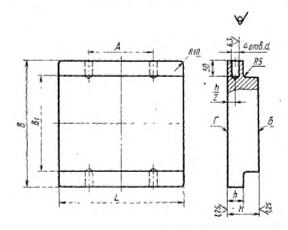
Таблица 2

	1								
Дет. Л. Плита вижняя	Дет. 2. Плита верхняя	Дет. 2. Знак	Дет. 4. Виет гост 11738—84						
Количество									
1	1	1	t						
	Обозначения деталей								
1003-0401/001	1003-0401/002	1003-0401/003	1410 01405 00						
1003-0402/001	1003-0402/002	1003-0402/003	M12-6×35,66						
1003-0403/001	1003-0403/002	1003-0403/003							
1003-0404/001	1003-0404/002	1003-0404/003	M12-6×40.6						
1003-0405/001	1003-0405/002	1003-0405/003							
	1 1003-0401/001 1003-0402/001 1003-0403/001 1003-0404/001	Плята вижняя Плята верхняя Kor	Плята вижняя Плята верхняя Знак						

Пример условного обозначения блока L=320 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

. Блок 1003-0402-45Л ГОСТ 16376-70

Конструкция и размеры нижних плит должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Черт. 2

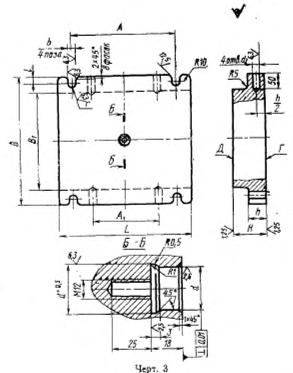
Размеры в мм

Обозначения нижних плят	LB	B,	н	Непараллельность поверхности В относительно поверхности Г		A	k		Macca. Kr.		
				ия длине Ž	на ширине В				donee		
1003-0401/001	250	160	70				100	40	18	29,0	
1003-0402/001	320	220	80	0,025		150			56,0		
1003-0403/001	400	300	100		0,025	200	50	22	121,5		
1003-0404/001	500	380	125	0,040	0,040	0,040		250			212,5
1003-0405/001	630	500	140		0,040	500	60	25	383,5		

Пример условного обозначения нижней плиты L=320 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977—75:

Плита 1003-0402/001-45Л ГОСТ 16376-70

 Конструкция и размеры верхних плит должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



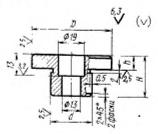
Размеры

Таблица 4

L-B B,		H	Непараллельность поверхности Г относительно поверхности Л		A	A	1	6	٨	d Ha	di	,	Maccs. Kr. He
			на длине Ž	на ширине В,									более
50	160	79	0.025		200	100	20	22	40	25	18	11	28,5
20	220	80	0,020	0.025	250	150	-	00	-	28	-		55,5
00	300	100		0,020	320	200	22	20	00	30	22	13	121,0
00	380	125	0,040		400	250	25	32	60	32	95	16	212,0
30	500	140		0,040	320			1		36			383,0
2 2 2	50 20 00 00 30	50 160 20 220 00 300 00 380 30 500	50 160 79 20 220 80 00 300 100 00 380 125 30 500 140	He ATRINE 160 79 0,025 20 220 80 0,025 00 300 100 00 380 125 0,040	Ha длине На шириме 50 160 79 0,025 20 220 80 0,025 00 300 100 0,040 00 380 125 0,040 30 500 140 0,040	Ha EANNE Ha EENDHARE	Ha ZABINE NA IMPPINE	Ha EANING Ha BENDARG 100 20 20 20 20 20 80 0,025 250 150 20 00 300 100 00 380 125 0,040 0,040 320 500 140 0,040 320 500	Ha EANING Ha EMPARE	Ha EANIRE Ha LEMPHRE	Ha LABRE Ha LEPPHRE	Ha Example Ha Emphase	The Little The Manager 10 10 20 22 40 25 18 11

L=320 мм, из стали марки 45Л по ГОСТ 977-75:
Плита 1003-0402/002-45Л ГОСТ 16376-70

 Конструкция и размеры знака должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



Черт. 4 Размеры в мм

Таблена 5-

Обозидчения знаков	ъ "	Н	d d9	h	Масса, кг. пс более
1003-0401/003	49,8	25	25	9	0,16
1003-0402/003	59,8		28	3	0,23
1003-0403/003	69,8		30		0,46
1003-0404/003	79,8	30	32	14	0,60
1003-0405/003	89,8		36		0,78

Пример условного обозначения знака D=59,8 мм; Знак 1003-0402/003 ГОСТ 16376—70

2-5. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

 Материал плит — сталь марки 45Л по ГОСТ 977—75. Допускается замена сталями других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45Л.

Твердость плит — НВ 300 . . . 360.

 По требованию заказчика допускается изготовление кованых плит.

9. Материал знака — сталь марки 35 по ГОСТ 1050-74.

10. Резьба — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска — 6Н по ГОСТ 16093—81.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Нормы точности блоков — по ГОСТ 13139—74.

12. Остальные технические требования — по ГОСТ 16380-70.

13. Маркировать: условное обозначение блока без наименования и товарный знак.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Всесоюзным научно-исследовательским институтом по нормализации в машиностроении [ВНИИНМАШ]

исполнители:

- Г. А. Яновский (руководитель темы); Н. Н. Герасимов; М. А. Нестеров; В. П. Курганов; К. Н. Воронцова
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 08.10.70 № 1463
- 3. Срок проверки 1991 г., периодичность проверки 5 лет.
- 4. B3AMEH MH 4557-63
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
FOCT 977—75 FOCT 1050—74 FOCT 5384—84 FOCT 11738—84 FOCT 13139—74	2, 3, 4, 6 9 1 2
FOCT 16093-81	10
FOCT 16380:70 FOCT 2470581	12 10

 ПЕРЕИЗДАНИЕ [февраль 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1987 г. (ИУС 10—80, 12—87).