



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

ГОСТ 1604—71

Издание официальное

БЗ 4—96

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ

Конструкция

ГОСТ
1604—71

Nut taps. Design

ОКП 39 1321

Дата введения 01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания гаек с метрической резьбой по ГОСТ 24705 и дюймовой резьбой по ОСТ НКТП 1260.

Требования стандарта являются обязательными, кроме пп. 3, 4, 8, 10.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 5).

2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

3. Для метчиков с номинальными диаметрами резьбы от 3 до 10 мм допускается диаметр хвостовика d_2 выполнять:

для мелких шагов — по размерам d_1 ;

для крупных шагов: для диаметров 3 и 7 мм не более $d_1+0,1$ для диаметров 4; 5; 6; 8; 9; 10 мм не более $d_1+0,2$ мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

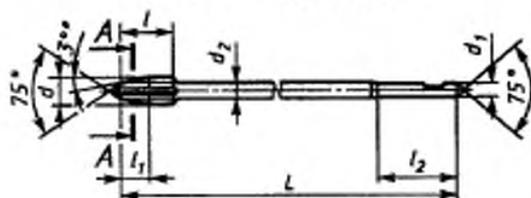
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

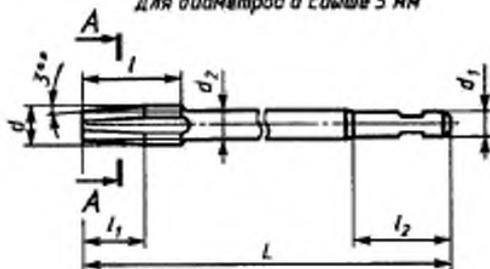
★

©ИПК Издательство стандартов, 1997
Переиздание с Изменениями

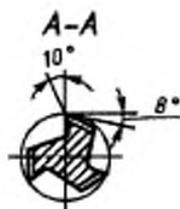
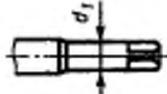
Исполнение 1
Для диаметров d до 5 мм



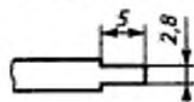
Для диаметров d свыше 5 мм



Исполнение 2



Вариант
изготовления хвостовика
для диаметра $d=5$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Метчики для метрической резьбы

мм

Метчик исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шар резьбы P		L	f	ζ	ζ	d_1	d_2
		1	2	3	4	круп- ная	мел- кая						
Обозначение	Правые		Левые		1	2	3	4	7	8	10	12	
	При- менная кость	Округление	При- менная кость	Округление									
2640-0005		2640-0006						0,50	—	70	10	6	2,24
2640-0007		2640-0008			3	—	—	—	—	120	10	6	2,24
2640-0001		2640-0002						—	0,35	70	7	4	2,40
2640-0003		2640-0004						—	—	120	7	4	2,40
2640-0013		2640-0014						0,60	—	80	12	7	2,50
2640-0015		2640-0016			—	3,5	—	—	—	120	7	4	2,50
2640-0009		2640-0010						—	0,35	80	7	4	2,90
2640-0011		2640-0012						—	—	120	7	4	2,90
2640-0021		2640-0022						0,70	—	90	14	8	2,80
2640-0023		2640-0024						—	—	160	14	8	2,80
2640-0017		2640-0018			4	—	—	—	0,50	90	10	6	3,20
2640-0019		2640-0020						—	—	160	10	6	3,20
2640-0029		2640-0030						0,75	—	100	16	9	3,30
2640-0031		2640-0032						—	—	160	16	9	3,30
2640-0025		2640-0026			—	4,5	—	—	—	100	10	6	3,70
2640-0027		2640-0028						—	—	160	10	6	3,70

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резца d для резцов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кий					
Обозначение	Пре- име- ность	Обозначение	Пре- име- ность								
2640-0037		2640-0038				—	110	16			3,60
2640-0039		2640-0040		5	—	—	180	10		3,55	4,20
2640-0033		2640-0034				—	110	10	6		
2640-0035		2640-0036				—	180	10	6		
2640-0041		2640-0042				—	110	10	6	4,50	4,70
2640-0043		2640-0044			5,5	—	180	10	6		
2640-0053		2640-0054				—	120	20	12		4,50
2640-0055		2640-0056				1,00	200	16	9	4,50	4,80
2640-0049		2640-0050		6	—	—	120	10	6		5,20
2640-0051		2640-0052				—	200	10	6		
2640-0045		2640-0046				—	120	20	12		5,60
2640-0047		2640-0048				1,00	200	16	9	5,60	5,80
2640-0065		2640-0066				—	120	20	12		
2640-0067		2640-0068				—	200	16	9	5,60	5,80
2640-0061		2640-0062		—	7,0	—	120	10	6		6,20
2640-0063		2640-0064				—	200	10	6		
2640-0057		2640-0058				—	120	20	12		
2640-0059		2640-0060				—	200	16	9		

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ней	мел- чай					
Обозначение	При- зна- чае- мость	Обозначение	При- зна- чае- мость								
2640-0081		2640-0082				1,25	140	25	15		6,30
2640-0083		2640-0084					220				
2640-0077		2640-0078					140	20	12		6,40
2640-0079		2640-0080		8			220			25	
2640-0073		2640-0074					140	16	9		6,80
2640-0075		2640-0076					220				
2640-0069		2640-0070					140	10	6		7,20
2640-0071		2640-0072					220				
2640-0097		2640-0098				1,25	140	25	15		7,1
2640-0099		2640-0100					220				
2640-0093		2640-0094					140	20	12		7,4
2640-0095		2640-0096			9		220			25	
2640-0089		2640-0090					140	16	9		7,8
2640-0091		2640-0092					220				
2640-0085		2640-0086					140	10	6		8,2
2640-0087		2640-0088					220				
2640-0117		2640-0118		10		1,50	160	30	18	32	8,0
2640-0119		2640-0120					250				

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы p		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Приме- ние	Левые				1	2						
		Приме- ние	Обозначение	Приме- ние	Обозначение								
2640-0113			2640-0114					160	25	15			8,1
2640-0115			2640-0116					250					
2640-0109			2640-0110					160	20	12		8,0	8,4
2640-0111			2640-0112		10			250	16	9			8,8
2640-0105			2640-0106					160	10	6			9,2
2640-0107			2640-0108					250					
2640-0101			2640-0102					160	30	18	32		8,7
2640-0103			2640-0104					250					
2640-0133			2640-0134					160	20	12		8,0	9,4
2640-0135			2640-0136					250					
2640-0129			2640-0130					160	16	9			9,8
2640-0131			2640-0132			11		250	10	6			10,2
2640-0125			2640-0126					160	36	21		9,0	9,3
2640-0127			2640-0128					250					
2640-0121			2640-0122					160					
2640-0123			2640-0124					250					
2640-0153			2640-0154		12			180					
2640-0155			2640-0156					280					

С. 7 ГОСТ 1604-71

Продолжение табл. 1

мм

Метчики исполнения I		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Примечательность	Левые		1	2	3	крупный						
		Обозначение	Примечательность										
2640-0149		2640-0150					—	1,50	180	30	18		9,7
2640-0151		2640-0152						1,25	280	25	15		10,1
2640-0145		2640-0146						1,00	180	20	12	9,0	10,4
2640-0147		2640-0148		12	—	—		0,75	280	16	9		10,8
2640-0141		2640-0142						—	180	40	24		10,9
2640-0143		2640-0144						2,00	280	30	18		11,7
2640-0137		2640-0138						—	180	25	15	10,0	12,1
2640-0139		2640-0140						—	280	20	12		12,4
2640-0169		2640-0170						—	180	16	9		12,8
2640-0171		2640-0172						—	280	16	9		
2640-0165		2640-0166						—	180	16	9		
2640-0167		2640-0168						—	280	16	9		
2640-0485		2640-0486		—	14	—		—	180	25	15		
2640-0487		2640-0488						—	280	20	12		
2640-0161		2640-0162						—	180	16	9		
2640-0163		2640-0164						—	280	16	9		
2640-0157		2640-0158						—	180	16	9		
2640-0159		2640-0160						—	280	16	9		

мм

Металлическая исполнения I		Номинальный диаметр резьбы и для рядов				Шаг резьбы Р		L	l	l ₂	d ₁	d ₂
Обозначение	Прецизионность	Левые		1	2	3	крупный					
		Обозначение	Прецизионность									
2640-0177		2640-0178						1,50	180	30	18	12,7
2640-0179		2640-0180				15			280			12,5
2640-0173		2640-0174						1,00	180	20	12	14,4
2640-0175		2640-0176							280			
2640-0193		2640-0194						2,0	200	40	24	12,9
2640-0195		2640-0196							320			
2640-0189		2640-0190						1,50	200	30	18	13,7
2640-0191		2640-0192		16					320			12,5
2640-0185		2640-0186						1,00	200	20	12	14,4
2640-0187		2640-0188							320			
2640-0181		2640-0182						0,75	200	16	9	14,8
2640-0183		2640-0184							320			
2640-0201		2640-0202				17		1,50	200	30	18	14,7
2640-0203		2640-0204							320			14,0
2640-0197		2640-0198						1,00	200	20	12	15,4
2640-0199		2640-0200							320			
2640-0221		2640-0222			18				200	50	30	14,2
2640-0223		2640-0224						2,5	320			

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	f	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение	Применяемость	Левые		1	2	3	крупная						
		Обозначение	Применяемость										
2640-0217		2640-0218					—	2,00	200	40	24		14,9
2640-0219		2640-0220					—	—	320				
2640-0213		2640-0214					—	1,50	200	30	18		15,7
2640-0215		2640-0216		—	18	—	—	—	320			14,0	16,4
2640-0209		2640-0210					—	1,00	200	20	12		
2640-0211		2640-0212					—	—	320				
2640-0205		2640-0206					—	0,75	200	16	9		16,8
2640-0207		2640-0208						—	320				
2640-0241		2640-0242					2,5	—	220	50	30		16,2
2640-0243		2640-0244					—	—	360				
2640-0237		2640-0238					—	2,00	220	40	24		16,9
2640-0239		2640-0240					—	—	360				
2640-0233		2640-0234		20	—	—	—	1,50	220	30	18	16,0	17,7
2640-0235		2640-0236					—	—	360				
2640-0229		2640-0230					—	1,00	220	20	12		18,4
2640-0231		2640-0232					—	—	360				
2640-0225		2640-0226					—	0,75	220	16	9		18,8
2640-0227		2640-0228						—	360				

мм

Метки исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ней	мел- кий						
Обозначение	Пре- муще- ство	Пре- муще- ство	Обозначение	Пре- муще- ство								
2640-0261			2640-0262				220	50	30			18,2
2640-0263			2640-0264				360					
2640-0257			2640-0258		22		220	40	24			18,9
2640-0259			2640-0260				360					
2640-0253			2640-0254				220	30	18		18,0	19,7
2640-0255			2640-0256				360					
2640-0249			2640-0250				220	20	12			20,4
2640-0251			2640-0252				360			40		
2640-0245			2640-0246				220	16	9			20,8
2640-0247			2640-0248				360					
2640-0277			2640-0278				250	60	36			19,4
2640-0279			2640-0280				360					
2640-0273			2640-0274				250	40	24			20,9
2640-0275			2640-0276		24		360				18,0	21,7
2640-0269			2640-0270				250	30	18			
2640-0271			2640-0272				360					
2640-0265			2640-0266				250	20	12			22,4
2640-0267			2640-0268				360					

мм

Металлы исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы					Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2	
Обозначение	Применяемость	Левые		Правые		1	3	крупный						мелкий
		Применяемость	Обозначение	1	2									
2640-0309			2640-0310				28		1,00	250	20	12		26,4
2640-0311			2640-0312							360				
2640-0337			2640-0338							280	70	40		24,6
2640-0339			2640-0340					3,5		360				
2640-0333			2640-0334							280	60	36		25,4
2640-0335			2640-0336							360				
2640-0329			2640-0330			30				280	40	24	22,4	26,9
2640-0331			2640-0332							360				
2640-0325			2640-0326							280	30	18		27,7
2640-0327			2640-0328							360				
2640-0321			2640-0322							280	20	12		28,4
2640-0323			2640-0324							360				
2640-0345			2640-0346							280	40	24		28,9
2640-0347			2640-0348				32			360				
2640-0341			2640-0342							280	30	18	25,0	29,7
2640-0343			2640-0344							360				
2640-0365			2640-0366							280	70	40		27,6
2640-0367			2640-0368				33			360				

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для рядов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Обозначение метчиков	Примечание	Правые		Левые		1	2						
		Обозначение	Примечание	Обозначение	Примечание								
2640-0361			2640-0362						280	3,0			28,4
2640-0363			2640-0364						360				
2640-0357			2640-0358						280	2,0			29,9
2640-0359			2640-0360						360				
2640-0353			2640-0354		33				280	1,5	50	25,0	30,7
2640-0355			2640-0356						360				
2640-0349			2640-0350						280	1,0			31,4
2640-0351			2640-0352						360				
2640-0369			2640-0370					35	280	1,5			32,7
2640-0371			2640-0372						360				
2640-0489			2640-0490						280				29,9
2640-0491			2640-0492						360	4,0			
2640-0381			2640-0382						280				31,4
2640-0383			2640-0384						360	3,0	55	28,0	
2640-0377			2640-0378			36			280	2,0			32,9
2640-0379			2640-0380						360				
2640-0373			2640-0374						280	1,5			33,7
2640-0375			2640-0376						360				

мм

Метрическое исполнение I		Номинальный диаметр резьбы d для резьбы				Шаг резьбы P		L	l	l ₁	l ₂	d ₁	d ₂
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий							
Обозначение	Обозначение	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность	Привлекательность
2640-0493	2640-0494				4,0	—	320	80	48			32,9	
2640-0495	2640-0496				—	3,0	360	60	36			34,4	
2640-0393	2640-0394				—	2,0	280	40	24			35,9	
2640-0395	2640-0396		39	—	—	—	360	30	18			36,7	
2640-0389	2640-0390				—	1,5	280	60	36		55	35,4	
2640-0391	2640-0392				—	—	360	40	24			36,9	
2640-0385	2640-0386				—	—	280	30	18			37,7	
2640-0387	2640-0388				—	—	360	90	54			35,1	
2640-0405	2640-0406				42	—	280	80	48			35,9	
2640-0407	2640-0408				—	—	360	40	24				
2640-0401	2640-0402			40	—	—	280	30	18				
2640-0403	2640-0404				—	—	360	60	36				
2640-0397	2640-0398				—	—	280	40	24				
2640-0399	2640-0400				—	—	360	90	54				
2640-0497	2640-0498				—	—	450	80	48				
2640-0499	2640-0500				—	—	280	40	24				
2640-0421	2640-0422				—	—	360	60	36				
2640-0423	2640-0424				—	—	280	40	24				

Продолжение табл. 1

мм

Метрикс исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы \varnothing для рапов				Шаг резьбы P		L	l	l_1	l_2	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	круп- ный	мел- кая							
Обозначение	Обозначение	Приме- няе- мость	Приме- няе- мость										
2640-0453	2640-0454					4,0	280 360	80	48			41,9	
2640-0455	2640-0456					3,0	280 360	60	36			43,4	
2640-0449	2640-0450					2,0	280 360	40	24		60	44,9	
2640-0451	2640-0452					1,5	280 360	30	18		60	45,7	
2640-0445	2640-0446				48		280 360	60	36			45,4	
2640-0447	2640-0448						280 360	40	24			46,9	
2640-0441	2640-0442						280 360	30	18			47,7	
2640-0443	2640-0444						280 360	60	36		40,0	45,9	
2640-0465	2640-0466						280 360	40	24				
2640-0467	2640-0468						280 360	30	18				
2640-0461	2640-0462			50			280 360	60	36				
2640-0463	2640-0464						280 360	40	24				
2640-0457	2640-0458						280 360	30	18				
2640-0459	2640-0460						280 360	80	48				
2640-0481	2640-0482				52		280 360	80	48				
2640-0483	2640-0484						280 360	80	48				

мм

Метчики исполнения 1		Номинальный диаметр резьбы d для резцов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2
Правые	Левые	1	2	3	крупный	мелкий					
Обозначение	Применяемость	Применяемость									
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Обозначение								
2640-0477		2640-0478				3,0	280	36			47,4
2640-0479		2640-0480					360				
2640-0473		2640-0474				2,0	280	24			48,9
2640-0475		2640-0476		52			360		60	40,0	
2640-0469		2640-0470					280	18			49,7
2640-0471		2640-0472				1,5	360				
2640-1201		2640-1202				5	400	100	48		45,9

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

3. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков: с обратными центрами для $d \leq 12$ мм, без квадрата для $d \leq 5$ мм, исполнения 1 и 2 с бесступенчатым хвостовиком.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=16$ мм, шагом $P=1,5$ мм, длиной $L=200$ мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0189 — 2 ГОСТ 1604-71

То же, левого:

Метчик 2640-0190 — 2 ГОСТ 1604-71

Метчики для дюймовой резьбы
Размеры, мм

Метчики исполнения 1		Левые		Шаг резьбы P	Число нитек на 1"	L	l	l_1	d_1	
		Обозначение	Приме- нение							
Обозначение	Приме- нение	Номинальный диаметр резьбы d		мм	Шаг резьбы P	Число нитек на 1"	L	l	l_1	d_1
		Обозначение	Приме- нение							
2640-0521		2640-0522		1/4	1,270	20	120	25	15	4,5
2640-0523		2640-0524					200			
2640-0525		2640-0526		5/16	1,411	18	140	28	17	5,6
2640-0527		2640-0528					220			
2640-0529		2640-0530		3/8	1,588	16	160	32	19	7,1
2640-0531		2640-0532					250			
2640-0533		2640-0534		7/16	1,814	14	160	36	22	8,0
2640-0535		2640-0536					250			
2640-0537		2640-0538		1/2			180			9,0
2640-0539		2640-0540					280			
2640-0541		2640-0542		9/16	2,117	12	180	40	25	10,0
2640-0543		2640-0544					280			
2640-0545		2640-0546		5/8	2,309	11	200	45	28	12,5
2640-0547		2640-0548					320			
2640-0549		2640-0550		3/4	2,540	10	200	50	32	14,0
2640-0551		2640-0552					320			

Размеры, мм

Метчики исполнения I		Левые		Номинальный диаметр резьбы d		Шаг резьбы P	Число напоя на $1''$	L	l	ζ	d_1
Процесс	Обозначение	Применяемость	Левые	дюймов	мм						
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	дюймов	мм						
2640-0553		2640-0554		7/8	22,225	2,822	9	220	55	34	
2640-0555		2640-0556						360			
2640-0557		2640-0558		1	25,400	3,175	8	250	60	38	18,0
2640-0559		2640-0560						360			
2640-0561		2640-0562		1 1/8	28,575			280			
2640-0563		2640-0564						360	70	45	22,4
2640-0565		2640-0566		1 1/4	31,750	3,629	7	280			
2640-0567		2640-0568						360			25,0

Примечания:

1. (Исключено, Изм. № 5).

3. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d = 3/4''$, длиной $L = 200$ мм, степени точности D , исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0549 — D ГОСТ 1604—71

То же, левого:

Метчик 2640-0550 — D ГОСТ 1604—71

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3, 4, 5).

4. Допускается изготовление метчиков диаметром до 4,5 мм — с цилиндрическим хвостовиком без квадрата и лыски.

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523, размеры лысок — по приложению.

(Измененная редакция, Изм. № 5).

6. Размеры центровых отверстий формы А — по ГОСТ 14034. Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. Допуски на резьбу метчиков:
метрической резьбы по ГОСТ 16925,
дюймовой резьбы по ГОСТ 7250.

8. По требованию потребителя допускается изготовление метчиков с другими передним и задним углами.

9. **(Исключен. Изм. № 4).**

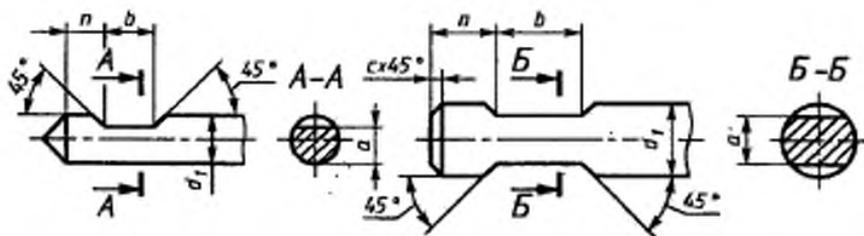
10. Число зубьев и размеры стружечных канавок указаны в приложении 1 к ГОСТ 3266.

11. Технические требования — по ГОСТ 3449.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

РАЗМЕРЫ ДИАМЕТРОВ И ЛЫСОК ХВОСТОВИКОВ

Хвостовики диаметром до 3,55 мм Хвостовики диаметром свыше 3,55 мм



Черт. 2

мм

Диаметр хвостовика d_1			a h11	n h16	b H16	c
Св.	До	Предпоч- тительный				
1,90	2,12	2,00	1,80	3	6	—
2,12	2,36	2,24	2,00			
2,36	2,65	2,50	2,24			
2,65	3,00	2,80	2,50			
3,00	3,35	3,15	2,80			
3,35	3,75	3,55	3,15			
3,75	4,25	4,00	3,15	5	8	—
4,25	4,75	4,50	3,35			
4,75	5,30	5,00	4,00			
5,30	6,00	5,60	4,50			
6,00	6,70	6,30	5,00			
6,70	7,50	7,10	5,60			
7,50	8,50	8,00	6,30	7	10	0,5
8,50	9,50	9,00	7,10			
9,50	10,60	10,00	8,00			
10,60	11,80	11,20	9,00			
11,80	13,20	12,50	10,00			
13,20	15,00	14,00	11,20			
15,00	17,00	16,00	12,50	9	12	1,0
17,00	19,00	18,00	14,00			
19,00	21,20	20,00	16,00			
21,20	23,60	22,40	18,00			
23,60	26,50	25,00	20,00			
26,50	30,00	28,00	22,40			
30,00	33,50	31,50	25,00	11	16	1,5
33,50	37,50	35,50	28,00			
37,50	42,50	40,00	31,50			

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Введено дополнительно, Изм. № 5).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева, Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 17.05.71 № 933
3. Срок проверки 1997 г., периодичность проверки 10 лет
4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 567—77
5. ВЗАМЕН ГОСТ 1604—60 и МН 2186—61
6. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	10
ГОСТ 3449—84	11
ГОСТ 7250—60	7
ГОСТ 9523—84	5
ГОСТ 14034—74	6
ГОСТ 16925—93	7
ГОСТ 24705—81	Вводная часть
ОСТ НКТП 1260	Вводная часть

7. Проверен в 1988 г. Постановлением Госстандарта СССР от 14.07.88 № 2676 ограничение срока действия отменено
8. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июнь 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, 5, утвержденными в июле 1973 г., ноябре 1975 г., мае 1980 г., июле 1988 г., сентябре 1992 г. (ИУС 8—73, 12—75, 7—80, 11—88, 12—92)

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Н. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *В. И. Матюшенко*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95 Сдано в набор 27.05.97. Подп. в печ. 18.07.97. Усл. печ. л. 1,40.
Уч.-изд. л. 1,30. Тираж 225 экз. С. 704. Зак. 1163х

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Калужской типографии стандартов на ПЭВМ.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ГЛПР № 040138