



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ
С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 17933—72

Издание официальное

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ
Москва**

**МЕТЧИКИ МАШИННЫЕ
С ВИНТОВЫМИ КАНАВКАМИ**

Конструкция и размеры

Machine taps with screw flutes.
Design and dimensions**ГОСТ
17933—72**

ОКП 39 1361

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на машинные метчики с винтовыми канавками, предназначенные для нарезания метрической резьбы в сквозных и глухих отверстиях, а также отверстиях с прерывистой поверхностью.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

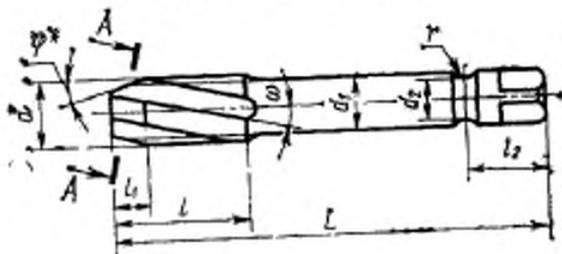
2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное

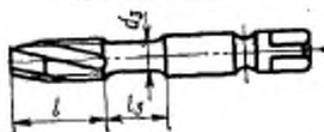
© Издательство стандартов, 1991
Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

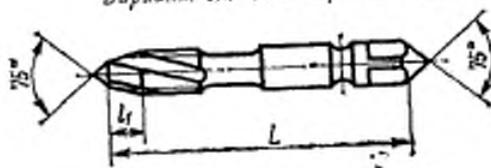
Для диаметров d с 10 мм



Для диаметров d от 3 до 10 мм



Вариант для диаметров d от 3 до 8 мм



* Размер для справок.

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение метчиков	Линейность	Соборное число метчиков	Линейность	Номинальный диаметр резьбы d для делов			Шаг резьбы p		L	f_1 для отверстий		d_1	d_2	d_3	f_4	f_5	r	
				1	2	3	крупный	мелкий		сверловых	глухих							
2620-3407		2620-3408					—	0,75	66	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—
2620-3409		2620-3410		6	—	—	—	0,50	19	—	2,2	4,5	5,5	4,50	—	11	—	—
2620-3411		2620-3412					—	—	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—
2620-3413		2620-3414					1,25	—	72	—	1,5	—	—	—	—	—	—	—
2620-3415		2620-3416					—	—	22	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—
2620-3417		2620-3418					—	—	—	—	3,8	—	—	—	—	—	—	—
2620-3419		2620-3420		8	—	—	—	1,00	69	6,0	—	—	7,0	6,00	16	13	—	—
2620-3421		2620-3422					—	—	19	—	3,0	—	—	—	—	—	—	—
2620-3423		2620-3424					—	—	66	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—
2620-3425		2620-3426					—	—	—	—	2,2	—	—	—	—	—	—	—
2620-3427		2620-3428					1,25	—	72	7,5	—	—	—	—	—	—	—	—
2620-3429		2620-3430					—	—	22	—	3,8	—	—	—	—	—	—	—
2620-3431		2620-3432					—	—	69	6,0	—	—	8,0	7,10	14	—	—	—
2620-3433		2620-3434				9	—	—	19	—	3,0	—	—	—	17	—	—	—
2620-3435		2620-3436					—	—	66	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—
2620-3437		2620-3438					—	—	—	—	2,2	—	—	—	—	—	—	—
2620-3439		2620-3440		10	—	—	1,50	—	80	9,0	—	—	9,0	7,50	—	—	—	—
2620-3441		2620-3442					—	—	24	—	4,5	—	—	—	—	—	—	—

4,5

Обозначение метелки	Прямая	Слоновая метелка		Прямая метелка		Номинальный диаметр резьбы d для ряда			Шаг резьбы p		L	для отверстий		Φ	d_1	d_2	d_3	l_1	l_2	r	
		метелки	метелки	1	2	3	внутр.	внеш.	сквозных	глухих											
												1	2								3
2620-3479		2620-3480		12	—	—	—	—	1,00	—	80	6,0	—	6°	9,0	8	—	—	—	—	—
2620-3481		2620-3482		—	—	—	—	—	—	—	24	—	3,0	12°	—	—	—	—	17	—	—
2620-3483		2620-3484		—	—	—	—	—	—	—	30	12,0	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3485		2620-3486		—	—	—	—	—	—	—	96	—	6,0	11°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3487		2620-3488		—	—	—	—	—	1,50	—	—	5,0	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3489		2620-3490		—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,5	12°	11,2	10	—	—	—	—	4,5
2620-3491		2620-3492		—	14	—	—	—	—	—	90	7,5	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3493		2620-3494		—	—	—	—	—	—	—	25	—	3,8	12°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3495		2620-3496		—	—	—	—	—	—	—	84	6,0	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3497		2620-3498		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3499		2620-3500		—	—	—	—	—	—	—	—	12,0	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3501		2620-3502		—	—	—	—	—	—	—	102	—	9,0	11°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3503		2620-3504		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3505		2620-3506		16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12°	12,5	11	—	—	—	—	6,0
2620-3507		2620-3508		—	—	—	—	—	—	—	29	6,0	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3509		2620-3510		—	—	—	—	—	—	—	90	—	—	12°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3511		2620-3512		—	—	—	—	—	—	—	20	4,5	—	6°	—	—	—	—	—	—	—
2620-3513		2620-3514		—	—	—	—	—	0,75	—	—	—	—	12°30'	—	—	—	—	—	—	—

Продолжение

Размеры в мм

Размеры в мм										Продольные							
Обозначение метчиков	Применение метчиков	Обозначение метчиков		Номинальный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P		L	i_1 для отверстий		φ	d_1	d_2	d_3	t_1	t_2	t_3	r
		1	2		3	мм		мм	мм								
2620-3615						2,50		15,0	—	6°							
2620-3517						—	112	—	7,5	11°							
2620-3519						—	37	12,0	—	6°							
2620-3521						—		—	6,0	11°							
2620-3623		18				—	104	9,0	—	6°							
2620-3526						—		—	4,5	12°							
2620-3527						—	95	6,0	—	6°		12					
2620-3529						—		—	3,0	12°				22			
2620-3631						2,50		15,0	—	6°							6,0
2620-3533						—	112	—	7,5	11°							
2620-3535						—	37	12,0	—	6°							
2620-3537						—		—	6,0	11°							
2620-3539		20				—	104	9	—	6°		12					
2620-3541						—		—	4,5	12°							
2620-3543						—	102	6	—	6°							
2620-3545						—		—	3,0	12°							
2620-3547		22				2,5	118	15	—	6°		14					
2620-3549						—	38	—	7,5	11°							24

Обозначение метчиков	Шаг резьбы P	Номинальный диаметр резьбы d для ручья			Шаг резьбы P	L	для отверстий d_1		d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	d_6	d_7	d_8	d_9	d_{10}	d_{11}	d_{12}	d_{13}	d_{14}	d_{15}	d_{16}	d_{17}	d_{18}	d_{19}	d_{20}	d_{21}	d_{22}	d_{23}	d_{24}	d_{25}	d_{26}	d_{27}	d_{28}	d_{29}	d_{30}	d_{31}	d_{32}	d_{33}	d_{34}	d_{35}	d_{36}	d_{37}	d_{38}	d_{39}	d_{40}	d_{41}	d_{42}	d_{43}	d_{44}	d_{45}	d_{46}	d_{47}	d_{48}	d_{49}	d_{50}	d_{51}	d_{52}	d_{53}	d_{54}	d_{55}	d_{56}	d_{57}	d_{58}	d_{59}	d_{60}	d_{61}	d_{62}	d_{63}	d_{64}	d_{65}	d_{66}	d_{67}	d_{68}	d_{69}	d_{70}	d_{71}	d_{72}	d_{73}	d_{74}	d_{75}	d_{76}	d_{77}	d_{78}	d_{79}	d_{80}	d_{81}	d_{82}	d_{83}	d_{84}	d_{85}	d_{86}	d_{87}	d_{88}	d_{89}	d_{90}	d_{91}	d_{92}	d_{93}	d_{94}	d_{95}	d_{96}	d_{97}	d_{98}	d_{99}	d_{100}	d_{101}	d_{102}	d_{103}	d_{104}	d_{105}	d_{106}	d_{107}	d_{108}	d_{109}	d_{110}	d_{111}	d_{112}	d_{113}	d_{114}	d_{115}	d_{116}	d_{117}	d_{118}	d_{119}	d_{120}	d_{121}	d_{122}	d_{123}	d_{124}	d_{125}	d_{126}	d_{127}	d_{128}	d_{129}	d_{130}	d_{131}	d_{132}	d_{133}	d_{134}	d_{135}	d_{136}	d_{137}	d_{138}	d_{139}	d_{140}	d_{141}	d_{142}	d_{143}	d_{144}	d_{145}	d_{146}	d_{147}	d_{148}	d_{149}	d_{150}	d_{151}	d_{152}	d_{153}	d_{154}	d_{155}	d_{156}	d_{157}	d_{158}	d_{159}	d_{160}	d_{161}	d_{162}	d_{163}	d_{164}	d_{165}	d_{166}	d_{167}	d_{168}	d_{169}	d_{170}	d_{171}	d_{172}	d_{173}	d_{174}	d_{175}	d_{176}	d_{177}	d_{178}	d_{179}	d_{180}	d_{181}	d_{182}	d_{183}	d_{184}	d_{185}	d_{186}	d_{187}	d_{188}	d_{189}	d_{190}	d_{191}	d_{192}	d_{193}	d_{194}	d_{195}	d_{196}	d_{197}	d_{198}	d_{199}	d_{200}	d_{201}	d_{202}	d_{203}	d_{204}	d_{205}	d_{206}	d_{207}	d_{208}	d_{209}	d_{210}	d_{211}	d_{212}	d_{213}	d_{214}	d_{215}	d_{216}	d_{217}	d_{218}	d_{219}	d_{220}	d_{221}	d_{222}	d_{223}	d_{224}	d_{225}	d_{226}	d_{227}	d_{228}	d_{229}	d_{230}	d_{231}	d_{232}	d_{233}	d_{234}	d_{235}	d_{236}	d_{237}	d_{238}	d_{239}	d_{240}	d_{241}	d_{242}	d_{243}	d_{244}	d_{245}	d_{246}	d_{247}	d_{248}	d_{249}	d_{250}	d_{251}	d_{252}	d_{253}	d_{254}	d_{255}	d_{256}	d_{257}	d_{258}	d_{259}	d_{260}	d_{261}	d_{262}	d_{263}	d_{264}	d_{265}	d_{266}	d_{267}	d_{268}	d_{269}	d_{270}	d_{271}	d_{272}	d_{273}	d_{274}	d_{275}	d_{276}	d_{277}	d_{278}	d_{279}	d_{280}	d_{281}	d_{282}	d_{283}	d_{284}	d_{285}	d_{286}	d_{287}	d_{288}	d_{289}	d_{290}	d_{291}	d_{292}	d_{293}	d_{294}	d_{295}	d_{296}	d_{297}	d_{298}	d_{299}	d_{300}	d_{301}	d_{302}	d_{303}	d_{304}	d_{305}	d_{306}	d_{307}	d_{308}	d_{309}	d_{310}	d_{311}	d_{312}	d_{313}	d_{314}	d_{315}	d_{316}	d_{317}	d_{318}	d_{319}	d_{320}	d_{321}	d_{322}	d_{323}	d_{324}	d_{325}	d_{326}	d_{327}	d_{328}	d_{329}	d_{330}	d_{331}	d_{332}	d_{333}	d_{334}	d_{335}	d_{336}	d_{337}	d_{338}	d_{339}	d_{340}	d_{341}	d_{342}	d_{343}	d_{344}	d_{345}	d_{346}	d_{347}	d_{348}	d_{349}	d_{350}	d_{351}	d_{352}	d_{353}	d_{354}	d_{355}	d_{356}	d_{357}	d_{358}	d_{359}	d_{360}	d_{361}	d_{362}	d_{363}	d_{364}	d_{365}	d_{366}	d_{367}	d_{368}	d_{369}	d_{370}	d_{371}	d_{372}	d_{373}	d_{374}	d_{375}	d_{376}	d_{377}	d_{378}	d_{379}	d_{380}	d_{381}	d_{382}	d_{383}	d_{384}	d_{385}	d_{386}	d_{387}	d_{388}	d_{389}	d_{390}	d_{391}	d_{392}	d_{393}	d_{394}	d_{395}	d_{396}	d_{397}	d_{398}	d_{399}	d_{400}	d_{401}	d_{402}	d_{403}	d_{404}	d_{405}	d_{406}	d_{407}	d_{408}	d_{409}	d_{410}	d_{411}	d_{412}	d_{413}	d_{414}	d_{415}	d_{416}	d_{417}	d_{418}	d_{419}	d_{420}	d_{421}	d_{422}	d_{423}	d_{424}	d_{425}	d_{426}	d_{427}	d_{428}	d_{429}	d_{430}	d_{431}	d_{432}	d_{433}	d_{434}	d_{435}	d_{436}	d_{437}	d_{438}	d_{439}	d_{440}	d_{441}	d_{442}	d_{443}	d_{444}	d_{445}	d_{446}	d_{447}	d_{448}	d_{449}	d_{450}	d_{451}	d_{452}	d_{453}	d_{454}	d_{455}	d_{456}	d_{457}	d_{458}	d_{459}	d_{460}	d_{461}	d_{462}	d_{463}	d_{464}	d_{465}	d_{466}	d_{467}	d_{468}	d_{469}	d_{470}	d_{471}	d_{472}	d_{473}	d_{474}	d_{475}	d_{476}	d_{477}	d_{478}	d_{479}	d_{480}	d_{481}	d_{482}	d_{483}	d_{484}	d_{485}	d_{486}	d_{487}	d_{488}	d_{489}	d_{490}	d_{491}	d_{492}	d_{493}	d_{494}	d_{495}	d_{496}	d_{497}	d_{498}	d_{499}	d_{500}	d_{501}	d_{502}	d_{503}	d_{504}	d_{505}	d_{506}	d_{507}	d_{508}	d_{509}	d_{510}	d_{511}	d_{512}	d_{513}	d_{514}	d_{515}	d_{516}	d_{517}	d_{518}	d_{519}	d_{520}	d_{521}	d_{522}	d_{523}	d_{524}	d_{525}	d_{526}	d_{527}	d_{528}	d_{529}	d_{530}	d_{531}	d_{532}	d_{533}	d_{534}	d_{535}	d_{536}	d_{537}	d_{538}	d_{539}	d_{540}	d_{541}	d_{542}	d_{543}	d_{544}	d_{545}	d_{546}	d_{547}	d_{548}	d_{549}	d_{550}	d_{551}	d_{552}	d_{553}	d_{554}	d_{555}	d_{556}	d_{557}	d_{558}	d_{559}	d_{560}	d_{561}	d_{562}	d_{563}	d_{564}	d_{565}	d_{566}	d_{567}	d_{568}	d_{569}	d_{570}	d_{571}	d_{572}	d_{573}	d_{574}	d_{575}	d_{576}	d_{577}	d_{578}	d_{579}	d_{580}	d_{581}	d_{582}	d_{583}	d_{584}	d_{585}	d_{586}	d_{587}	d_{588}	d_{589}	d_{590}	d_{591}	d_{592}	d_{593}	d_{594}	d_{595}	d_{596}	d_{597}	d_{598}	d_{599}	d_{600}	d_{601}	d_{602}	d_{603}	d_{604}	d_{605}	d_{606}	d_{607}	d_{608}	d_{609}	d_{610}	d_{611}	d_{612}	d_{613}	d_{614}	d_{615}	d_{616}	d_{617}	d_{618}	d_{619}	d_{620}	d_{621}	d_{622}	d_{623}	d_{624}	d_{625}	d_{626}	d_{627}	d_{628}	d_{629}	d_{630}	d_{631}	d_{632}	d_{633}	d_{634}	d_{635}	d_{636}	d_{637}	d_{638}	d_{639}	d_{640}	d_{641}	d_{642}	d_{643}	d_{644}	d_{645}	d_{646}	d_{647}	d_{648}	d_{649}	d_{650}	d_{651}	d_{652}	d_{653}	d_{654}	d_{655}	d_{656}	d_{657}	d_{658}	d_{659}	d_{660}	d_{661}	d_{662}	d_{663}	d_{664}	d_{665}	d_{666}	d_{667}	d_{668}	d_{669}	d_{670}	d_{671}	d_{672}	d_{673}	d_{674}	d_{675}	d_{676}	d_{677}	d_{678}	d_{679}	d_{680}	d_{681}	d_{682}	d_{683}	d_{684}	d_{685}	d_{686}	d_{687}	d_{688}	d_{689}	d_{690}	d_{691}	d_{692}	d_{693}	d_{694}	d_{695}	d_{696}	d_{697}	d_{698}	d_{699}	d_{700}	d_{701}	d_{702}	d_{703}	d_{704}	d_{705}	d_{706}	d_{707}	d_{708}	d_{709}	d_{710}	d_{711}	d_{712}	d_{713}	d_{714}	d_{715}	d_{716}	d_{717}	d_{718}	d_{719}	d_{720
----------------------	----------------	--	--	--	----------------	-----	---------------------	--	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	----------

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение метчиков	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d			Шаг резьбы P		L	L_1 отверстия		Φ	d_1	d_2	d_3	t_1	t_2	t_3	r
		1	2	3	крупный	мелкий		сквозных	глухих								
2620-3587					—	1,5	127	9	—	6°							
2620-3589		—	27	—	—	1,0	120	6	4,5	12°							
2620-3591				—	—	—	120	—	—	6°							
2620-3593				—	—	—	138	21	3,0	12°							
2620-3595				—	—	—	—	—	—	5°30'							
2620-3597				—	—	—	—	—	10,5	11°	20,0	18		28		6	
2620-3599				—	—	—	—	—	—	9°							
2620-3601				—	—	—	—	—	—	11°							
2620-3603			30	—	—	—	127	37	6,0	11°							
2620-3605				—	—	—	—	9	—	6°							
2620-3607				—	—	—	—	—	4,5	12°							
2620-3609				—	—	—	120	32	—	6°							
				—	—	—	—	—	3,0	12°							

Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром резьбы $d=24$ мм, шагом $P=3,0$ мм, класса точности 2, для обработки сквозных отверстий, правого: Метчик 2620-3563 2 ГОСТ 17933—72.

То же, левого:

Метчик 2620-3564 2 ГОСТ 17933—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Метчики для сквозных отверстий должны изготавливаться с левым направлением винтовой канавки для нарезания правой резьбы и с правым направлением винтовой канавки для нарезания левой резьбы; для глухих отверстий с правым направлением винтовой канавки для нарезания правой резьбы и с левым направлением винтовой канавки для нарезания левой резьбы.

4. Угол наклона стружечных канавок ω устанавливается:

10° — для сквозных отверстий и для глухих отверстий диаметром d от 3 до 6 мм;

30° — для глухих отверстий диаметром d свыше 6 мм.

У метчиков для d до 12 мм с вышлифованными стружечными канавками допускается угол $\omega = 10^\circ$.

5. При изготовлении стружечных канавок метчиков методом вышлифовки допускается увеличение ширины пера в направлении к хвостовику на величину до 0,5 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039.

7. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523.

8. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034.

9. Метчики номинальным диаметром резьбы d от 3 до 10 мм допускается изготавливать без шейки с диаметрами хвостовиков:

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Диаметр хвостовика d_1 , мм
3 и 3,5	4
4	5
5 и 6	6,3
8	5,6
9 и 10	7,1

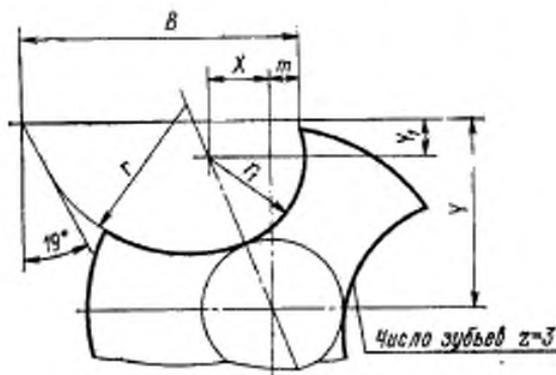
10. По соглашению с потребителем допускается изготовление метчиков без кольцевой канавки.

11. (Исключен, Изм. № 3).

12. Число зубьев метчиков и профили инструментов для обработки стружечных канавок метчиков указаны в рекомендуемом приложении.

ЧИСЛО ЗУБЬЕВ МЕТЧИКОВ И ПРОФИЛИ ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТРУЖЕЧНЫХ КАНАВОК МЕТЧИКОВ

1. Профиль шлифовального круга для вышлифовки винтовых канавок метчиков с углом наклона $\omega = 10^\circ$ указан на черт. 1 и в табл. 1.



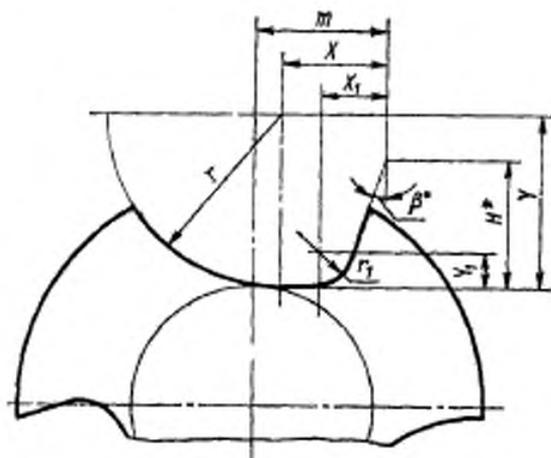
Черт. 1

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	Диаметр сердечным метчика	Y	Y_1	X	r	r_1	B	m
3,0	1,35	1,890	0,567	0,46	1,50	0,72	2,5	0,26
3,5	1,58	2,205	0,662	0,53	1,90	0,83	3,0	0,30
4,0	1,80	2,520	0,756	0,60	1,70	0,94	3,0	0,34
5,0	2,50	3,150	0,945	0,75	2,35	1,17	4,0	0,42
6,0	2,70	3,800	1,140	0,94	2,50	1,46	4,5	0,52

2. Профиль фрезы для фрезерования винтовых канавок метчиков с углом наклона $\omega = 30^\circ$ указан на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

* Размер для справок.

Таблица 2

Размеры в мм

Номи- нальный диаметр рейбы d	Диаметр сердце- вины метчика	y	y ₁	X	X ₁	r	r ₁	H	β	m	Число зубьев метчика z
8	3,6	3,36	0,68	2,00	1,70	3,36	0,66	3,52	19°	0,95	3
9	4,1	3,77	0,81	2,18	1,36	3,77	0,70	3,77	12°	2,79	
10	4,5		4,67	0,81	2,67	1,96	4,67	0,74	4,55	17°	
11	5,0	6,55		1,22	3,41	2,56	6,55	1,15	5,06	19°	
12	5,4		7,58	1,50	2,25	2,47	7,58	1,50	5,45	13°	
14	6,3	8,70		1,50	2,51	2,50	8,70	1,50	6,04	12°	
16	7,2		10,90	1,60	3,05	2,80	10,90	1,60	7,10	12°	1,41
18	9,0	11,0		1,50	2,51	2,50	8,70	1,50	6,04	12°	0,82
20	10,0										
22	11,0										
24	12,0										
27	13,5	10,90	1,60	3,05	2,80	10,90	1,60	7,10	12°	1,41	
30	15,0										

Примечание. Размеры профиля фрезерованных винтовых стружечных канавок метчиков с углом наклона $\omega = 10^\circ$ соответствуют профилю стружечных канавок метчиков с прямыми канавками приложения 1 к ГОСТ 3266.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; Г. А. Астафьева, канд. техн. наук; Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1449

3. Срок проверки — 1999 г.,
периодичность проверки — 10 лет

4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на котором даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	Приложение
ГОСТ 9523—84	7
ГОСТ 14034—74	8
ГОСТ 16925—71	6
ГОСТ 17039—71	6

6. Переиздание ноябрь 1991 г. с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., августе 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 11—80, 12—89).

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *В. Н. Прусакова*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Слано в наб. 27.05.91 Подп. в печ. 15.11.91 1,0 усл. п. л. 1,0 усл. кр.-отт. 0,74 уч.-изд. л.
Тир. 4 000 Цена 30 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123597, Москва, ГСП, Новосресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 553