

ДРЕВЕСИНА

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ ПРИ ИЗГИБЕ

Издание официальное

БЗ 1—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ДРЕВЕСИНА**Методы определения ударной вязкости при изгибе**

Wood.

Methods for determination of impact bending strength

ГОСТ**16483.4—73*****Взамен****ГОСТ 16483.4—70**

ОКСТУ 5309

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.09.73 № 2364 дата введения установлена **01.07.74**

Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

Настоящий стандарт распространяется на древесину и устанавливает методы определения ударной вязкости при изгибе с использованием маятникового копра.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 815—77 и ИСО 3348—75 в части определения ударной вязкости при изгибе кондиционированных образцов.

Методы не распространяются на авиационные пиломатериалы и заготовки.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ ПРИ ИЗГИБЕ

Метод предназначен для определения ударной вязкости древесины при кондиционировании образцов по ГОСТ 16483.0—89.

1.1 Аппаратура

Копер маятниковый по ГОСТ 10708—82 с запасом энергии 100 Дж и с погрешностью измерения не более $\pm 1\%$.

Допускается применять маятниковый копер с запасом энергии от 50 до 150 Дж. Радиусы бойка маятника и опоры для образца должны быть 15 мм. Высота опор должна быть более 20 мм.

Расстояние между центрами опор должно быть 240 мм.

Штангенциркуль по ГОСТ 166—89 с погрешностью измерения не более 0,1 мм.

Аппаратура для определения влажности — по ГОСТ 16483.7—71.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Подготовка к испытанию

1.2.1. Образцы изготавливают в форме прямоугольного бруска сечением 20 × 20 мм и длиной вдоль волокон 300 мм.

Допускается определять ударную вязкость на образцах с аналогичными размерами после определения модуля упругости.

1.2.2. Точность изготовления, влажность и количество образцов должны соответствовать ГОСТ 16483.0—89.

1.3. Проведение испытания

1.3.1. На середине длины образца измеряют с погрешностью не более 0,1 мм ширину b в радиальном и высоту h в тангентальном направлениях.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

★
* *Переиздание (сентябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1977 г., январе 1979 г., ноябре 1983 г. (ИУС 8—77, 3—79, 2—84).*

© ИПК Издательство стандартов, 1999

1.3.2. Образец, симметрично расположенный на опорах, разрушают одним ударом маятника по радиальной поверхности (изгиб тангентальный). При необходимости вязкость определяют ударом по тангентальной поверхности (изгиб радиальный). Затраченную работу определяют с погрешностью не более 1 Дж. Вид излома, гладкий или волокнистый, записывают в протокол испытаний.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.3.3. После испытания определяют влажность образцов в соответствии с ГОСТ 16483.7—71. Пробу для определения влажности длиной 30 мм вырезают вблизи излома.

Минимальное количество испытываемых на влажность образцов должно соответствовать ГОСТ 16483.0—89.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4. Обработка результатов

1.4.1. Ударную вязкость древесины при кондиционировании образцов (A_w) в Дж/см² вычисляют по формуле

$$A_w = \frac{Q}{b \cdot h},$$

где Q — работа, затраченная на излом образца, Дж;

b — ширина образца, см;

h — высота образца, см.

Вычисление производят с округлением до 0,1 Дж/см².

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.4.2. Ударную вязкость при изгибе (A_w) пересчитывают на влажность 12 % по формулам: для образцов с влажностью меньше предела гигроскопичности

$$A_{12} = A_w [1 + \alpha (W - 12)],$$

где α — поправочный коэффициент на влажность, равный 0,02 для всех пород;

W — влажность образца в момент испытания, %;

для образцов с влажностью, равной или больше предела гигроскопичности

$$A_{12} = \frac{A_w}{K_{12}^{30}},$$

где K_{12}^{30} — пересчетный коэффициент, равный 0,845 для всех пород.

Вычисление производят с округлением до 0,1 Дж/см².

1.4.3. Статистическую обработку опытных данных выполняют по ГОСТ 16483.0—89.

1.4.4. Результаты испытаний и расчетов заносят в протокол испытаний, форма которого приведена в приложении 1.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДАРНОЙ ВЯЗКОСТИ ПРИ ИЗГИБЕ НЕКОНДИЦИОНИРОВАННЫХ ОБРАЗЦОВ

2.1. Аппаратура по п. 1.1

2.2. Подготовка к испытанию

2.2.1. Образцы изготавливают по п. 1.2.1.

2.2.2. Точность изготовления и количество образцов должны соответствовать требованиям ГОСТ 16483.0—89.

2.2.3. Образцы должны находиться до испытания в условиях, исключаящих изменение их начальной влажности.

2.3. Проведение испытания по пп. 1.3.1—1.3.3. После испытания определяют влажность каждого образца с погрешностью не более 1 % по ГОСТ 16483.7—71. Пробу на влажность длиной 30 мм вырезают вблизи излома. Влажность образцов из свежесрубленной древесины не определяют.

2.4. Обработка результатов

2.4.1. Ударную вязкость образца с влажностью в момент испытания (A_w) в Дж/см² вычисляют по формуле

$$A_w = \frac{Q}{b \cdot h},$$

где Q — работа, затраченная на излом образца, Дж;

b — ширина образца, см;

h — высота образца, см.

Вычисление производят с округлением до 0,1 Дж/см².

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4.2. Ударную вязкость при изгибе пересчитывают на влажность 12 % (A_{12}) в Дж/см² по формуле

$$A_{12} = \frac{A_w}{K_{12}^w},$$

где K_{12}^w — коэффициент пересчета, определяемый по таблице.

Вычисление производят с округлением до 0,1 Дж/см².

2.4.3. Статистическую обработку опытных данных выполняют по ГОСТ 16483.0—89.

Влажность, %	Коэффициент K_{12}^w	Влажность, %	Коэффициент K_{12}^w	Влажность, %	Коэффициент K_{12}^w
5	1,150	14	0,965	23	0,880
6	1,130	15	0,950	24	0,875
7	1,110	16	0,935	25	0,870
8	1,085	17	0,920	26	0,865
9	1,060	18	0,915	27	0,860
10	1,045	19	0,905	28	0,855
11	1,020	20	0,900	29	0,850
12	1,000	21	0,895	≥ 30	0,845
13	0,985	22	0,885		

2.4.4. Результаты испытаний и расчетов заносят в протокол испытаний, форма которого приведена в приложении 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРОТОКОЛ
определения ударной вязкости при изгибеПорода _____ Температура воздуха Θ , °C _____Изгиб _____ Степень насыщенности
воздуха ϕ , % _____

Запас энергии маятника, Дж _____

Маркировка образца	Размеры поперечного сечения, мм		Работа, затраченная на излом Q , Дж	Влажность W , %	Ударная вязкость при изгибе, Дж/см ²		Примечание
	b	h			A_{10}	A_{12}	

« ____ » _____ 19 _____

Подпись _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 3).

ПРОТОКОЛ
определения ударной вязкости при изгибе некондиционированных образцов

Порода _____ Температура воздуха Θ , °С _____

Изгиб _____ Степень насыщенности
воздуха ϕ , % _____

Запас энергии маятника, Дж _____

Маркировка образца	Размеры поперечного сечения, мм		Работа, затраченная на излом, Q , Дж	Влажность W , %	Коэффици- ент пере- счета $K_{12}^{\%}$	Ударная вязкость при изгибе, Дж/см ²		Примечание
	b	h				A_{Φ}	A_{12}	

« ___ » _____ 19 ___ г.

Подпись _____

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 3).

**Информационные данные о соответствии ГОСТ 16483.4—73
и СТ СЭВ 815—77**

Раздел 1 ГОСТ 16483.4—73 соответствует СТ СЭВ 815—77

ПРИЛОЖЕНИЕ 3. (Введено дополнительно, Изм. № 2).

Редактор *В.И. Копысов*
Технический редактор *В.И. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 20.08.99. Подписано в печать 21.09.99. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 143 экз. С 3721. Зак. 779.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Пар № 080102