# ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»

ΓΟCT 6424-73

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

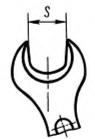
 Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) ключей, конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестигранные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

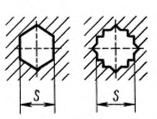
(Измененная редакция, Изм. № 1).

Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

#### Размеры ключей



# Охватывающие



Охватываемые

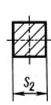




Размеры «под ключ»

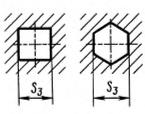
Охватываемые







Охватывающие



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

×

© Издательство стандартов, 1973 © ИПК Издательство стандартов, 2001

Номинальные размеры S; S <sub>1</sub> ; S <sub>2</sub> ; S <sub>3</sub>		азмеров клю	4a	размеров «под ключ»			
	охватыва			охватываемых S <sub>1</sub>			T
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности	охватываемых S <sub>1</sub>	Изделия повышенной точности	Изделия нормадьной точности	Изделия грубой точности	охваты вающи \$3
2,5*		_	-0,040	-	_		+0,09
3,0*							+0,03
3,2	+0,08 +0,02	-	-0,048	-0,16			+0,12 +0,04
4,0	+0,12 +0,02						
5,0							
5,5							
6,0*							
7,0	+0,15 +0,03	+0,18 +0,03 +0,24	-0,058	-0,20	-0,36		+0,15 +0,05
8,0							
(9,0)							
10,0	+0,19						
(11,0)	+0,04	+0,04	-0,120	-0,24	-0,43		
12,0	+0,24 +0,04	+0,30 +0,04					
13,0							+0,18 +0,06
14,0	+0,27 +0,05	+0,35 +0,05					70,00
(15,0)							
16	+0,27 +0,05	+0,35 +0,05					1 6 K 2 2
17,0	+0,30 +0,05						+0,18 +0,06
18	+0,30 +0,05	+0,40 +0,05					
19,0	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06		-0,28 -0,34	-0,52 -1,00		+0,21 +0,07
21	+0,36 +0,06		-0,140 -0,170				
22,0	+0,36	+0,46 +0,06					
24,0	+0,06						
27,0	+0,48 +0,08	+0,58 +0,08				-0,84	+0,25 +0,05
30,0						-1,00	
32,0							
34	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10					
36,0							
41,0							
46,0							

Номинальные размеры S; S <sub>1</sub> ; S <sub>2</sub> ; S <sub>3</sub>	Предельное отклонение								
	1	азмеров ключ	ta .	размеров «под £330ч»					
	охватына	ющих 5	охватываемых S <sub>1</sub>	охватываемых SI					
	Ключи пормальной точности	Ключи грубой точности		Изделяя повышенной точностя	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	охваты вающи S <sub>3</sub>		
50,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	-0,170	-0,34	-1,00	-1,00	+0,25 +0,05		
55,0	+0,72 +0,12	+0,92 +0,12	-0,200	-0,40	-1,20	-1,20	+0,30 +0,10		
60,0									
65,0									
70,0									
75,0	+0,85 +0,15	+1,15 +0,15							
80,0									
85,0				-0,87	-1,40	-1,40			
90,0									
95,0									
100,0									
105,0	+1,00 +0,20 +1,25 +0,25 +1,00 +0,20	+1,40 +0,20							
110,0									
115,0									
120									
130,0									
135				-1,00	-1,60	-1,60			
145,0									
150									
155,0	+1,25 +0,25 +1,50 +0,30								
165									
170									
175,0									
180.0									
185,0				-1,15	-1,90	-1,90			
200,0									
210,0									
225,0									

<sup>\*</sup> Допускается применять только для изделий с углублением «под ключ» и для ключей под это углубление.

Примечания:

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Размеры, заключенные в скобки, допускается применять для ранее изготовленных изделий.
 Размеры 17, 19, 22, 32 мм являются непредпочтительными.

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.12.73 № 2803
- 3. В стандарт введен международный стандарт ИСО 691-83
- 4. B3AMEH FOCT 6424-60
- 5. Ограничение срока действия сиято Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.84 № 2403
- 6. ИЗДАНИЕ (август 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9-87)

Редактор Л.В. Коретникова
Технический редактор Н.С. Гришанова
Корректор М.В. Бучная
Компьютерная верстка О.В. Арсеевой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000, Сдано в набор 27.09.2001, Подписано в печать 29.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47. Тираж 115 экз. С 2427. Зак. 1016.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

http://www.standards.ru e-mail: info@standards.ru

Набрано и Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.

Пър № 080102