



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ  
СОЮЗА ССР

*Сложно 18839-73: 18844-73  
применяется в соответствии с  
договором № 3-82*

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ**

**ГОСТ 18839-73—ГОСТ 18844-73**

Издание официальное

Цена 30 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ  
Москва

**МЕТЧИКИ БЕССТРУЖЕЧНЫЕ  
МАШИННО-РУЧНЫЕ****Конструкция и размеры**Machine-hand non-shaving taps,  
Design and dimensions**ГОСТ  
18839-73\***

ОКП 39 1331

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР  
от 29 мая 1973 г. № 1355 срок введения установленПроверен в 1986 г. *Сметой утверждено с 01.07.74*  
*Срок проследится ИРС 3-87*  
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на метчики бесстружечные машинно-ручные, предназначенные для обработки метрической резьбы по ГОСТ 24705—81 методом пластической деформации.

2. Метчики должны изготавливаться одинарными для сквозных и глухих отверстий.

3. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4. (Исключен, Изм. № 1).

5. Размеры квадратов — по ГОСТ 9523—84.

6. Центровые отверстия — по ГОСТ 14034—74.

Метчики диаметром до 8 мм допускается изготавливать с наружными центрами.

7. (Исключен, Изм. № 1).

8. Допуски на резьбу бесстружечных метчиков — по ГОСТ 18843—73.

9. Размеры радиусов скруглений и фасок принимаются по технологическим соображениям.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

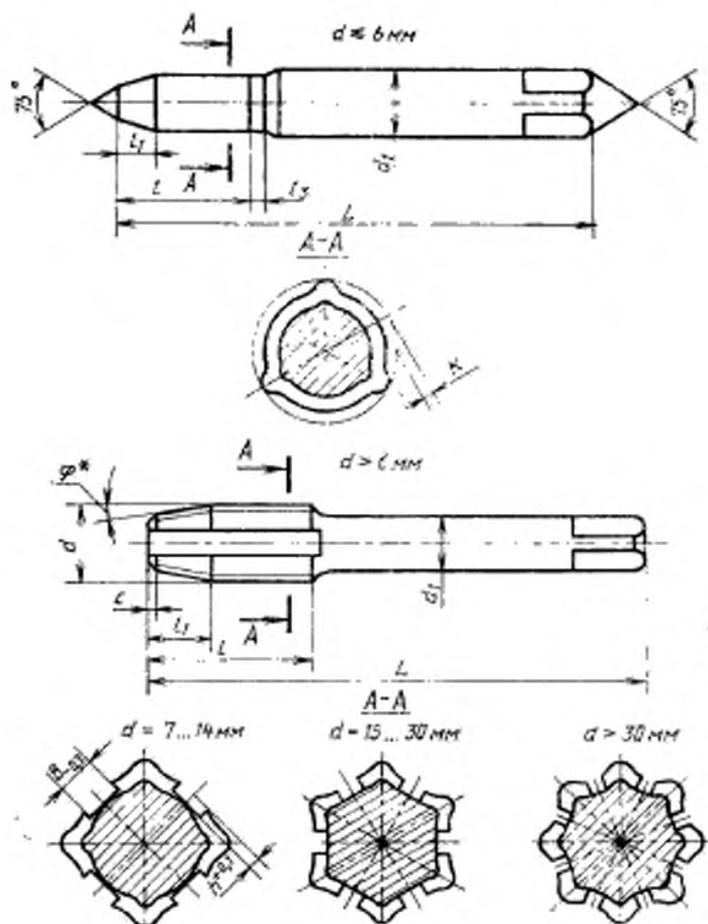
★

\* Переиздание (март 1987 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в декабре 1986 г.; Пост. № 4230 от 20.12.86  
(ИЭС 3—87)

10. Конструкция и размеры кулачка для получения профиля поперечного сечения метчиков указаны в обязательном приложении 1 и рекомендуемом — 2.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

11. Технические требования — по ГОСТ 18844—73.



\* Угол  $\phi$  равен:  $3^\circ 30'$  — для сквозных отверстий;  $1^\circ$  — для сквозных отверстий в нержавеющей стали;  $6^\circ 30'$  — для глухих отверстий.

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		L	$t_1$ выступов для отверстий		$d_1$	$t_2$	K	B	c
Обозначение	левые	1	2	3	крупный	мелкий		свободных	таких					
							правые			Обозначение	Применение	Применение		
1419-0001								2,0	—					
1419-0003		1,0	—	—	0,25	—		—	1,0		0,060			
1419-0005					—	0,2		1,6	—					
1419-0007								—	0,8					
1419-0011					0,25	—		2,0	—					
1419-0013			1,1	—	—		36	—	1,0		4,5	0,070		
1419-0015					—	0,2		1,6	—					
1419-0017								—	0,8	2,24				
1419-0021					0,25	—		2,0	—					
1419-0023					—			—	1,0			0,072		
1419-0025		1,2	—	—	—	0,2		1,6	—					
1419-0027								—	0,8					
1419-0031					0,30	—		2,4	—					
1419-0033			1,4	—	—		40	—	1,2		5,0	0,080		
1419-0035					—	0,2		1,6	—					
1419 0037								—	0,8					

мм

Металки		левые		Диаметр резьбы в для рядов			Шаг резьбы Р		L	I <sub>1</sub> метки для отверстия		d <sub>1</sub>	A	I <sub>2</sub>	K	B	c
правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий	снаружи	внутри									
Обозначение	Обозначение	1	2	3													
1419-0041	1419-0042										2,8	—					
1419-0043	1419-0044	1,4			0,35	—					—	1,4		0,09			
1419-0045	1419-0046				—	0,20					1,6	—					
1419-0047	1419-0048										2,3	—					
1419-0051	1419-0052				0,35	—			40		—	1,4					
1419-0053	1419-0054		1,8		—	0,20					1,6	—		0,10			
1419-0055	1419-0056										—	0,8					
1419-0057	1419-0058										3,2	—					
1419-0061	1419-0062				0,40	—					—	—					
1419-0063	1419-0064	2,1			—						—	1,6					
1419-0065	1419-0066					0,25					2,0	—		5,5	0,12		
1419-0067	1419-0068										—	1,0					
1419-0071	1419-0072				0,45	—					3,6	—					
1419-0073	1419-0074		2,2		—			45	10		—	1,8					
1419-0075	1419-0076										2,0	—		6,0	0,13		
1419-0077	1419-0078					0,25					—	1,0					

мм

Метчики		«Лега»		Применение мосты	Пожилаемый диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы Р		L	f <sub>н</sub> отверстий для отверстий		d <sub>н</sub>	h	f <sub>н</sub>	k	b	c
Обозначение	Применение мосты	Обозначение	Применение мосты		1	2	3	крупная	мелкая		средних	крупная						
1419-0081		1419-0082						0,45	—	45	3,6	—						
1419-0083		1419-0084		2,5	—	—	—	—	—	10	—	1,8	2,80	6,0	0,15			
1419-0085		1419-0086					0,35	—	—		2,8	—						
1419-0087		1419-0088					—	—	—		—	1,4						
1419-0091		1419-0092					—	—	—		4,0	—						
1419-0093		1419-0094		3,0	—	—	—	0,50	—	48	—	2,0	3,15					
1419-0095		1419-0096					0,35	—	—		2,8	—						
1419-0097		1419-0098					—	—	—		—	1,4		7,0				
1419-0101		1419-0102					—	—	—		4,8	—						
1419-0103		1419-0104					—	—	—	12	—	2,4	3,55					
1419-0105		1419-0106			(3,5)	—	—	—	—	50	2,8	—						
1419-0107		1419-0108					0,35	—	—		—	1,4						
1419-0111		1419-0112					—	—	—		5,6	—						
1419-0113		1419-0114					—	—	—		—	2,8						
1419-0115		1419-0116		4,0	—	—	—	—	—	52	4,0	—	4,00	8,0	0,24			
1419-0117		1419-0118					0,50	—	—		—	2,0						



мм

Металки		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l <sub>1</sub> — расстояния для отверстий		d <sub>1</sub>	h	l <sub>0</sub>	K	B	c
Обозначение	ПРИМЕНЕ- НОСТЬ	Обозначение	левые	ПРИМЕНЕ- НОСТЬ	1	2			3	Крутиль						
							правые	левые								
1419-0161		1419-0162						1,00	—	8,0	—	0,5				0,5
1419-0163		1419-0164						—	—	—	4,0	—				
1419-0165		1419-0166					7	—	0,75	6,0	—	0,4	11	0,42	2,5	0,4
1419-0167		1419-0168						—	—	—	3,0	—				
1419-0171		1419-0172						—	0,50	4,0	—	0,2				0,3
1419-0173		1419-0174						—	—	—	2,0	—				
1419-0175		1419-0176						1,25	—	10,0	—	0,6				0,6
1419-0177		1419-0178						—	—	—	5,0	—				
1419-0181		1419-0182						—	1,00	8,0	—	0,5	13	0,48		0,5
1419-0183		1419-0184			8			—	—	—	4,0	—				
1419-0185		1419-0186						—	0,75	6,0	—	0,4				0,4
1419-0187		1419-0188						—	—	—	3,0	—				
1419-0191		1419-0192						—	0,50	4,0	—	0,2				0,3
1419-0193		1419-0194						—	—	—	2,0	—				
1419-0195		1419-0196						—	—	10,0	—	0,6	14	0,36		0,6
1419-0197		1419-0198					9 (1,25)	—	—	—	5,0	—				

мм

Металки		Шаг резьбы Р		L	I <sub>1</sub> метчиков для отверстий		d <sub>1</sub>	h	I <sub>2</sub>	K	B	c	
правые	левые	крупная	мелкая		склонных	таких							
Обозначение	Обозначение	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			L	I	I <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	h	I <sub>2</sub>	K	B	c
		1	2	3									
1419-0201	1419-0202		1,00	70	12	8,0		0,5				0,5	
1419-0203	1419-0204						4,0						
1419-0205	1419-0206		0,75	65	10	6,0		0,4	14	0,35	3,0	0,4	
1419-0207	1419-0208						3,0						
1419-0211	1419-0212		0,50		8	4,0		0,2				0,3	
1419-0213	1419-0214						2,0						
1419-0215	1419-0216		1,5	80	18	12,0		0,8				0,8	
1419-0217	1419-0218						6,0						
1419-0221	1419-0222		1,25	75	15	10,0		0,6				0,6	
1419-0223	1419-0224						5,0						
1419-0225	1419-0226		1,00	12	12	8,0		10	15	0,40		0,5	
1419-0227	1419-0228						4,0						
1419-0231	1419-0232		0,75		10	6,0		0,4				0,4	
1419-0233	1419-0234						3,0						
1419-0235	1419-0236		0,50	70	8	4,0		0,2				0,3	
1419-0237	1419-0238						2,0						

мм

Метки		Шаг резьбы Р		L	I <sub>1</sub> метриков для отверстий		d <sub>1</sub>	h	I <sub>h</sub>	K	D	e
Обозначение	Обозначение	Крутизна	мм/шаг		Средние	Грубые						
				Примечание			Примечание	Размеры резьбы и для рядов				
1	2	3										
1419-0241	1419-0242					12,0	0,8					0,8
1419-0243	1419-0244		(1,50)	18		6,0						
1419-0245	1419-0246		1,00	12	70	8,0	0,5			0,44		0,5
1419-0247	1419-0248	11				4,0		8				
1419-0251	1419-0252		0,75	10		6,0	0,4					0,4
1419-0253	1419-0254			8		3,0						
1419-0255	1419-0256		0,50	8		4,0	0,2					0,3
1419-0257	1419-0258					2,0						
1419-0261	1419-0262		1,75	20		14,0	0,9					0,9
1419-0263	1419-0264				90							
1419-0265	1419-0266		1,50	18		12,0	0,8			0,48	4,0	0,8
1419-0267	1419-0268	12				6,0		9				
1419-0271	1419-0272		1,25	15	85	10,0	0,6					0,6
1419-0273	1419-0274					5,0						
1419-0275	1419-0276		1,00	12	80	8,0	0,5					0,5
1419-0277	1419-0278					4,0						

мм

Метчики		Шаг резьбы Р		L	t <sub>1</sub> метчиков для отверстий		d <sub>1</sub>	h	t <sub>2</sub>	K	B	c
Обозначение	левые	крупный	мелкий		1	2						
				Обозначение			левые	1	2	3		
1419-0281							6,0	—	0,4			0,4
1419-0283				80			—	3,0	—	0,18	4,0	
1419-0285							4,0	—	0,2			0,3
1419-0287							—	2,0				
1419-0291							16,0	—	1,0			1,0
1419-0293				95			—	8,0				0,8
1419-0295							12,0	—	0,8			0,8
1419-0297							—	6,0				
1419-0301							10,0	—	0,6			0,6
1419-0303				90		14	—	5,0		0,56	5,0	
1419-0305							8,0	—	0,5			0,5
1419-0307				85			—	4,0				
1419-0311							6,0	—	0,4			0,4
1419-0313							—	3,0				
1419-0315				80			4,0	—	0,2			0,3
1419-0317							—	2,0				

мм

Обозначение	Металлы		Номинальный диаметр резьбы и для рядов			Шаг резьбы Р		L	l	t, метчиков для отверстий		d <sub>1</sub>	h	t <sub>2</sub>	K	B	ε	
	правые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			съемник	плахик							
																		Пример №
1419-0321										12,0	—		0,8				0,8	
1419-0323					15		—	1,50	96	—	6,0	11,2	0,8	0,38	5,0			—
1419-0325							—	(1,00)	85	8,0	—		0,5				0,5	
1419-0327										—	4,0							
1419-0331							2			16,0	—		1,0				1,0	
1419-0333									100	—	8,0							
1419-0335										12,0	—		0,8				0,8	
1419-0337								1,50		—	6,0							
1419-0341										8,0	—	12,5	0,5	0,40	4,0	0,5		0,5
1419-0343								1,00	90	—	4,0							
1419-0345										6,0	—		0,4					0,4
1419-0347								0,75		—	2,0							
1419-0351									83	4,0	—		0,2					0,3
1419-0353										—	2,0							
1419-0355									100	12,0	—		0,8	0,42				0,8
1419-0357					17			1,50	100	—	6,0							

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$l$	$l_1$ метчиков для отверстия		$d_1$	$h$	$l_2$	К	В	Г
Обозначение	левые	диаметр резьбы $d$ для рядов			Крутка	Мелкая			Средняя	ГЛУХАЯ						
		1	2	3												
1419-0361				17	—	(1,00)	90	12	8,0	—	12,5	0,5		0,42		0,5
1419-0363				—	—	—	—	—	—	4,0	—	—		—		—
1419-0365				—	—	2,00	110	24	16,0	—	—	1,0		—		1,0
1419-0367				—	—	—	—	—	—	8,0	—	—		—		—
1419-0371				—	—	1,50	105	18	12,0	—	—	0,8		—		0,8
1419-0373				—	—	—	—	—	—	6,0	—	—		—		—
1419-0375				18	—	1,00	—	12	8,0	—	—	0,5		0,45		0,5
1419-0377				—	—	—	95	—	—	4,0	14,0	—		—		—
1419-0381				—	—	0,75	—	10	6,0	—	—	0,3		—		0,4
1419-0383				—	—	—	80	8	—	3,0	—	—		—		—
1419-0385				—	—	0,50	—	—	4,0	—	—	0,2		—		0,3
1419-0387				—	—	—	110	24	—	2,0	—	—		—		—
1419-0391				—	—	2,00	—	—	16,0	—	—	1,0		—		1,0
1419-0393				—	—	—	105	18	—	8,0	—	—		—		—
1419-0395				20	—	1,50	—	—	12,0	—	—	0,8		0,50	5,0	—
1419-0397				—	—	—	—	—	—	6,0	—	—		—		0,8

Продолжение

мм

Метчики		Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	f <sub>1</sub> метчиков для отверстий		d <sub>1</sub>	h	f <sub>s</sub>	K	B	C
Обозначение	левые	1			Крупный	Мелкий		Средних	Тонких						
		1	2	3											
1419-0401	1419-0402				—	1,00	12	8,0	—		0,5				0,5
1419-0403	1419-0404				—	—	—	—	4,0						
1419-0405	1419-0406				—	0,75	10	6,0	—	14	0,4		0,50	5,0	0,4
1419-0407	1419-0408			20	—	—	—	—	3,0						
1419-0411	1419-0412				—	0,50	8	4,0	—		0,2				0,3
1419-0413	1419-0414				—	—	—	—	2,0						
1419-0415	1419-0416				—	2,00	24	16,0	—		1,0				1,0
1419-0417	1419-0418				—	—	—	—	8,0						
1419-0421	1419-0422				—	—	—	—	—						
1419-0423	1419-0424				—	1,50	18	12,0	—		0,8				0,8
1419-0425	1419-0426				—	—	—	—	6,0						
1419-0427	1419-0428			22	—	1,00	12	8,0	—	16	0,5		0,55	—	0,5
1419-0431	1419-0432				—	—	—	—	4,0						
1419-0433	1419-0434				—	0,75	10	6,0	—		0,4				0,4
1419-0435	1419-0436				—	—	—	—	3,0						
1419-0437	1419-0438				—	0,50	8	4,0	—		0,2				0,3

мм

Металки		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		L	l	$t_1$ метриков для отверстий		$d_1$	h	$t_2$	K	B	c
прямые	левые	1	2	3	крупный	мелкий			сверляных	тапачных						
Обозначение	Обозначение															
1419-0441	1419-0442					2,00	24	15,0	—	1,0						1,0
1419-0443	1419-0444					—	120	—	8,0	—						0,8
1419-0445	1419-0446					1,50	18	12,0	—	0,8						0,8
1419-0447	1419-0448	24	—	—	—	—	—	—	5,0	—				0,60	6,0	
1419-0451	1419-0452					1,00	12	8,0	—	0,5						0,5
1419-0453	1419-0454					—	115	—	4,0	—						0,5
1419-0455	1419-0456					—	—	6,0	—	0,4						0,4
1419-0457	1419-0458					0,75	10	—	—	—	18					0,4
1419-0461	1419-0462					—	—	15,0	—	1,0						1,0
1419-0463	1419-0464					2,00	24	—	8,0	—						1,0
1419-0465	1419-0466					—	120	12,0	—	0,8				0,62		0,8
1419-0467	1419-0468			25		1,50	18	—	6,0	—						0,8
1419-0471	1419-0472					—	—	8,0	—	0,5						0,5
1419-0473	1419-0474					(1,00)	12	—	4,0	—						0,5
1419-0475	1419-0476					—	—	12,0	—	0,6						0,8
1419-0477	1419-0478			(26)		1,50	18	—	6,0	—						0,8

Продолжение

ММ

Матрица		Номинальный диаметр резьбы $d$ для рядов			Шаг резьбы $P$		$L$	$f_1$ месяцев для отверстий		$d_1$	$f_2$	$K$	$B$	$\epsilon$
Обозначение	Применение	Обозначение	Применение	Шаг резьбы $P$		$f_1$ сквозных		$f_1$ глухих						
				1	2		3		крупный	мелкий				
1419-0481		1419-0482				2,00	24	16,0	1,0				1,0	
1419-0483		1419-0484				1,50	125	8,0	0,8				0,8	
1419-0485		1419-0486				1,00	12	6,0	0,5			0,08	6,0	
1419-0487		1419-0488		27		0,75	10	4,0	0,4				0,5	
1419-0491		1419-0492				2,00	24	16,0	1,0				1,0	
1419-0493		1419-0494				1,50	125	8,0	0,8				0,8	
1419-0495		1419-0496				1,00	12	6,0	0,5				0,5	
1419-0497		1419-0498				0,75	10	4,0	0,4	20			0,4	
1419-0501		1419-0502				2,00	24	16,0	1,0				1,0	
1419-0503		1419-0504				1,50	125	8,0	0,8				0,8	
1419-0505		1419-0506		(28)		1,00	12	6,0	0,5				0,5	
1419-0507		1419-0508				0,75	10	4,0	0,4				0,4	
1419-0511		1419-0512				2,00	24	16,0	1,0				1,0	
1419-0513		1419-0514				1,50	125	8,0	0,8			0,42	0,8	
1419-0515		1419-0516				1,00	12	6,0	0,5				0,5	
1419-0517		1419-0518		30		0,75	10	4,0	0,4				0,4	
						2,00	24	16,0	1,0			1,20	7,0	
								8,0					1,0	

мм

Метчики		ММ		Шаг резьбы Р		L	L <sub>1</sub> метчиков для отверстий		d	h	L <sub>2</sub>	K	B	с
Обозначение	Примечание	лезное	Обозначение	Ирригационный канал	Ирригационный канал		1	2						
						1			2	3				
1419-0521			1419-0522			18	12,0	—	0,8					0,8
1419-0523			1419-0524			125	—	6,0	0,8					0,5
1419-0525			1419-0526			12	8,0	—	20,0	0,5		0,45	7,0	0,5
1419-0527			1419-0528			120	—	4,0						0,4
1419-0531			1419-0532			10	6,0	—	0,4					0,4
1419-0533			1419-0534				—	3,0						
1419-0535			1419-0536			24	16,0	—	1,0					1,0
1419-0537			1419-0538			125	—	8,0				0,48	—	0,8
1419-0541			1419-0542		(32)	18	12,0	—	0,8					0,8
1419-0543			1419-0544			24	—	6,0	22,4	1,0				1,0
1419-0545			1419-0546			140	16,0	—						1,0
1419-0547			1419-0548			18	—	8,0	0,8					0,8
1419-0551			1419-0552		33	12	12,0	—	0,8			0,50	3,0	0,8
1419-0553			1419-0554			12	—	6,0						0,8
1419-0555			1419-0556			12	8,0	—	0,5					0,5
1419-0557			1419-0558				—	4,0						0,5

мм

Метчики		Шаг резьбы Р		L	f	I <sub>г</sub> метчиков для отверстий		d <sub>1</sub>	h	f <sub>2</sub>	K	B	ε	
правые	левые	крупный	тонкий			созвучных	глухих							
Обозначение	Примечание	Номинальный диаметр резьбы d для рядов			36	18	12,0	8,0	25,0	0,8	—	0,54	—	0,5
		1	2	3										
1419-0561		—	33	—	10	6,0	—	22,4	0,4	—	0,50	3,0	0,4	
1419-0563		—	—	—	130	—	3,0	—	—	—	—	—	—	
1419-0565		—	—	35	—	12,0	—	—	0,8	—	0,52	—	0,8	
1419-0567		—	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	
1419-0571		—	—	—	24	16,0	—	—	1,0	—	—	—	1,0	
1419-0573		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0575		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
1419-0577		—	—	—	—	12,0	—	—	0,8	—	—	—	0,8	
1419-0581		36	—	—	—	—	6,0	—	—	—	—	—	—	
1419-0583		—	—	—	12	8,0	—	—	0,5	—	—	—	0,5	
1419-0584		—	—	—	—	—	4,0	—	—	—	—	—	—	

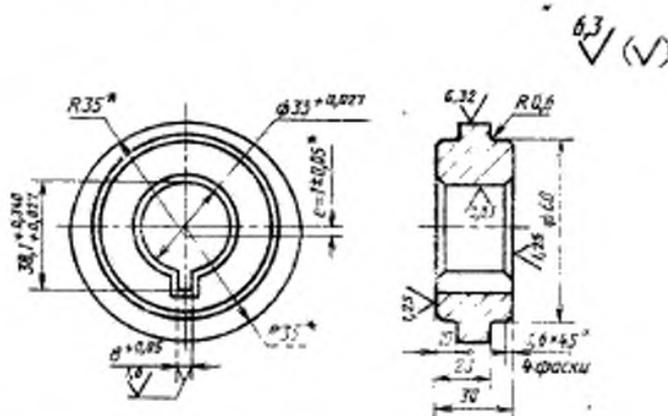
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения бесстружечного метчика для глухих отверстий номинальным диаметром  $d=14$  мм, шагом  $P=1,5$  мм,  $f_1=12,0$  мм, точности 2, правого:

Метчик 1419-0295 2 ГОСТ 18839—73

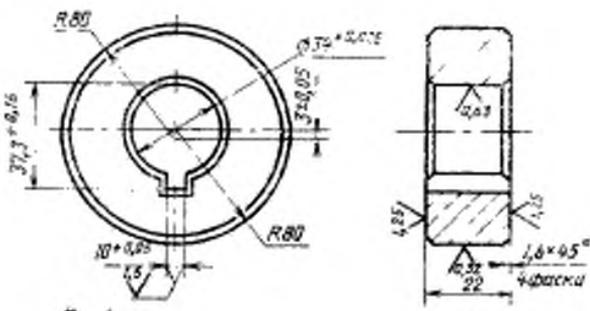
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КУЛАЧКОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ  
ПРОФИЛЯ ПОПЕРЕЧНОГО СЕЧЕНИЯ МЕТЧИКОВ  
НА РЕЗЬБОШЛИФОВАЛЬНЫХ СТАНКАХ

а) Станки модели 5822 и 5822М



\* Для станков модели 5822М  $R=45$  мм,  $e=3$  мм.

б) Станок модели 5К822В





Номер кулачка	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
2φ <sub>к</sub>	143°	155°	167°	179°	191°	203°	215°	227°	239°	251°
A	88,04	87,74	87,44	87,13	86,81	86,50	86,19	86,19	86,60	85,33
B	Ø 90									
R	46,04	45,74	45,44	45,13	44,81	44,50	44,19	43,89	43,60	43,33

1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71.

2. Твердость . 50 ... 55 HRC<sub>2</sub>.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14, ± I<sub>1/2</sub>.

4. Кулачки рекомендуются для станков с резьбошлифовальным кругом диаметром от 400 до 280 мм.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2  
Рекомендуемое

## ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КУЛАЧКОВ

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Шаг $P$ , мм	Величина затылования $K$ , мм	Номер кулачка затылования для станка модели	
			3822	3822М
1,0	0,25	0,06	10	20
	0,20			
1,2	0,25	0,08	9	19
	0,20			
1,6	0,35	0,09	10	20
	0,20			
2,0	0,40	0,10	8	18
	0,25			
2,5	0,45	0,11	6	16
	0,35			
3,0	0,50	0,14	4	14
	0,70			
4,0	0,80	0,17	2	12
	0,50			
5,0	1,00	0,20	2	12
	0,75			
6,0	1,25	0,23	6	16
	1,00			
8,0	0,75	0,20	5	15
	1,00			
10,0	1,50	0,20	4	14
	1,25			
12,0	1,00	0,23	3	13
	0,75			
12,0	1,75	0,23	2	12
	1,50			
12,0	1,25	0,23	3	13
	1,00			

Номинальный диаметр резьбы $d$ , мм	Шаг $P$ , мм	Величина затыллования $K$ , мм	Номер кулачка затыллования для ступки модели	
			5822	5822М
14,0	2,00	0,28	3	13
	1,50		2	12
	1,25			
	1,00		1	11
16,0	2,00	0,27	10	20
	1,50		9	19
	1,00		8	18
18,0	2,50	0,28	10	20
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
20,0	2,50	0,32	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
22,0	2,50	0,35	9	19
	2,00		8	18
	1,50		7	17
	1,00		6	16
24,0	3,0	0,37	9	19
	2,0		7	17
	1,5		6	16
	1,0			
27,0	3,0	0,39	7	17
	2,0		6	16
	1,5		5	15
	1,0			
30,0	2,0	0,40	5	15
	1,5		4	14
	1,0		4	14
36,0	3,0	0,41	10	20
	2,0			
	1,5		9	19