ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

БУМАГА КУРИТЕЛЬНАЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7438—73

Издание официальное

БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

УДК 676.42:006.354 Группа К64

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

БУМАГА КУРИТЕЛЬНАЯ

Технические условия

Paper for smoking.
Specifications

ГОСТ 7438—73

ОКП 54 3454

Дата введения 01.01.74

Настоящий стандарт распространяется на курительную бумагу, предназначенную для ручной завертки махорки.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Курительная бумага должна изготовляться в виде книжек размером 50 × 80 мм и листов размером 300 × 210 мм.

Предельные отклонения по размерам бумаги не должны быть более 2 мм, по косине — 2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

1.2. По согласованию с потребителем допускается изготовлять бумагу других размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1а. Бумага должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическим режимам, утвержденным в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.1. Показатели качества курительной бумаги должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Состав по волокну, %:		По ГОСТ 7500
целлюлоза сульфитная небеленая по ГОСТ 6501, не менее	50	
древесная масса белая марки Б или В по ГОСТ 10014, не более	50	
2. Масса бумаги площадью 1 м^2, г	35,0±2,0	По ГОСТ 13199
3. Плотность, г/см^3, не менее	0,50	По ГОСТ 27015
4. Воздухопроницаемость, см^3/мин, не более	400	По ГОСТ 13525.14
5. Сорность — число соринок на 1 м^2:		По ГОСТ 13525.4
площадью от 0,5 до 1,5 мм^2 включительно, не более	30	
площадью св. 1,5 мм^2	Не допускаются	
6. Массовая доля золы, %, не менее	5,0	По ГОСТ 7629 и п. 4.4 настоящего стандарта
7. Влажность, %	7,0±1,0	По ГОСТ 13525.19

Примечание. Допускается применять другие виды целлюлозы, обеспечивающие технические требования бумаги в соответствии с настоящим стандартом.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1973
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

2.2. В качестве наполнителя должен применяться мел по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. Бумага должна изготовляться с вержированным рисунком или без него.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. Просвет бумаги должен быть равномерным и соответствовать образцу, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.5. Заметная разнооттеночность бумаги не допускается.

2.6. В бумаге не допускаются разрывы кромки бумаги, морщины, масляные пятна, видимые невооруженным глазом отверстия.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.7. Обрез кромок бумаги должен быть ровным и чистым.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.8. Курительные книжки должны изготовляться объемом (50±2) листа.

2.9. Листы книжки должны быть склеены декстриновым, крахмальным клеем или клеем на основе поливинилового спирта.

2.10, 2.11. **(Исключены, Изм. № 3).**

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Определение партии, объем выборок — по ГОСТ 8047 со следующим дополнением: при приемке единиц продукции, состоящей из курительных книжек, от партии отбирают до 3 % кип, но не менее пяти кип.

3.2. При получении неудовлетворительных результатов испытаний курительной бумаги хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

При получении неудовлетворительных результатов испытаний более чем двух курительных книжек хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенной выборке.

3.3. Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

3.1—3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Метод отбора проб и подготовка образцов для испытаний — по ГОСТ 8047 со следующим дополнением:

при отборе проб от единицы продукции, состоящей из курительных книжек, из каждой кипы отбирают по две пачки, из каждой пачки — по две книжки.

4.2. Кондиционирование образцов перед испытанием и испытания — по ГОСТ 13523 при температуре (20±2) °С и относительной влажности (65±2) %.

Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 1 ч.

4.1, 4.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

4.3. Определение размеров и косины бумаги — по ГОСТ 21102.

4.4. При определении массовой доли золы температура прокаливания образца должна быть (800±25) °С.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 6658 со следующими дополнениями.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.1.1. Курительные книжки по 10 или 25 шт. должны укладываться в стопы. Стопы обертывают бумажной лентой.

Десять стоп по десять курительных книжек или четыре стопы по 25 курительных книжек упаковывают в пачки, обертывая одним слоем оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² 60—70 г. Концы оберточной бумаги должны быть загнуты на торцы и заклеены.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.1.2. Листы курительной бумаги размером 300 × 210 мм укладывают в стопы по (500±10) листов и упаковывают в пачки, завертывая одним слоем белой или цветной оберточной бумаги по ГОСТ 8273 массой бумаги площадью 1 м² 60—70 г. Концы оберточной бумаги должны быть загнуты на торцы и заклеены.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

5.2. Обложка каждой книжки и обертка листов курительной бумаги должны быть художественно оформлены по образцам, утвержденным в установленном порядке, и иметь маркировку, содержащую:

наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование бумаги;

размер листов бумаги и их количество, количество книжек;

артикул;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

5.3. Упаковывание курительной бумаги всех видов производится в кипы и в щиты.

На каждую кипу и щит должна быть нанесена предупредительная надпись «Хрупкое. Осторожно» по ГОСТ 14192.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.4, 5.5. **(Исключены, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Ю.Я. Ходзицкий, И.Я. Баглай

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 13 июля 1973 г. № 1719

3. Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7438—55

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 6501—82	2.1
ГОСТ 6658—75	5.1
ГОСТ 7500—85	2.1
ГОСТ 7629—93	2.1
ГОСТ 8047—93	3.1, 4.1
ГОСТ 8273—75	5.1.1, 5.1.2
ГОСТ 10014—73	2.1
ГОСТ 13199—88	2.1
ГОСТ 13523—78	4.2
ГОСТ 13525.4—68	2.1
ГОСТ 13525.14—77	2.1
ГОСТ 13525.19—91	2.1
ГОСТ 14192—96	5.3
ГОСТ 21102—80	4.3
ГОСТ 27015—86	2.1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5—6—93)

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (август 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в октябре 1978 г., июне 1983 г., марте 1988 г. (ИУС 11—78, 9—83, 6—88)

Редактор *Т.С. Шеко*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 21.09.98. Подписано в печать 19.10.98. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,37.
Тираж 141 экз. С 1271. Зак. 1971.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138