

**КРЕСТОВИНЫ ВВЕРТНЫЕ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ****ГОСТ  
13972-74****Конструкция и размеры**Screwed crosses for tube connections on external cone.  
Construction and dimensionsВзамен  
ГОСТ 13972-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

Проверен в 1985 г.

**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Конструкция и размеры ввертных крестовин должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Наружный диаметр трубы $D_n$	Применяемость	$d$	$d_1$	$D$	$D_1$	$D_2$	$D_3$	$S$	$t$	
									Пред. откл. $\pm 0,3$	
3		1,7		M8×1	6		K 1/16"	6,135	7	11
4		2,7		M10×1	8				10	12
6		3,7		M12×1	10				12	
8		5,5		M14×1	12		K 1/8"	8,480	14	13
10		7,5		M16×1	14		K 1/4"	10,997	17	14
12		9,5		M20×1,5	16				19	
14		11,5		M22×1,5	18		K 3/8"	14,416	22	17
16		13,5	14	M24×1,5	20		K 1/2"	17,813	24	18
18		15,5	19	M27×1,5	22				27	
20		17,0	20	M30×1,5	24		K 3/4"	23,128	27	19
22		19,0			27					22
25		22,0	25	M33×2	28		K 1"	29,059	30	
28		25,0			34				36	
30		27,0	30	M39×2	34				41	23
32		28,0	32	M42×2	38		K 1 1/4"	37,784	46	
34		30,0		M45×2						24
36		32,0								
38		34,0	38	M48×2	43		K 1 1/2"	43,853	46	25

Пример условного обозначения ввертной кресто  
Крестовина ввертная 12—31А

То же, из стали марки 45:

Крестовина ввертная 12—22А

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

Крестовина ввертная 12—13А

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

Крестовина ввертная 12—11А

То же, из бронзы:

Крестовина ввертная 12—41А

В ММ

$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$c$		$B$	Масса 100 шт., кг		
Номинал.	Пред. откл.	Пред. откл. +1,0 -0,3			Номинал.	Пред. откл.		Алюминиевый сплав	Сталь	Бронза
9,5	±0,25	—	38	36	0,4	±0,3	5	—	—	1,55
			42	39			6	—	2,38	2,29
			46	43			6	1,35	3,82	3,69
			48	45			7	1,95	5,53	5,32
14,5	—	—	52	52			9	2,66	7,54	7,27
			62	58			10	3,91	11,05	10,65
			66	63			13	5,03	14,25	13,73
			70	70			15	6,46	18,33	17,65
19,0	—	15	74	74			17	8,40	23,80	22,90
			78	78			18	10,30	29,20	25,10
			86	83	21	11,95	35,70	—		
			88	89	22	15,10	42,80	—		
24,0	±0,3	20	98	99	1,6	±0,5	28	18,30	51,80	—
24,5	104		104	28			20,01	56,80	—	
	22,65		64,25	—						
	26,25		74,40	—						
25,0	—	21	110	109	30	29,60	83,90	—		
						32,00	90,80	—		

винны к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:  
ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

ГОСТ 13972—74

То же, для изделий общего применения:

*Крестовина свертная 12—31 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—22 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—13 ГОСТ 13972—74*

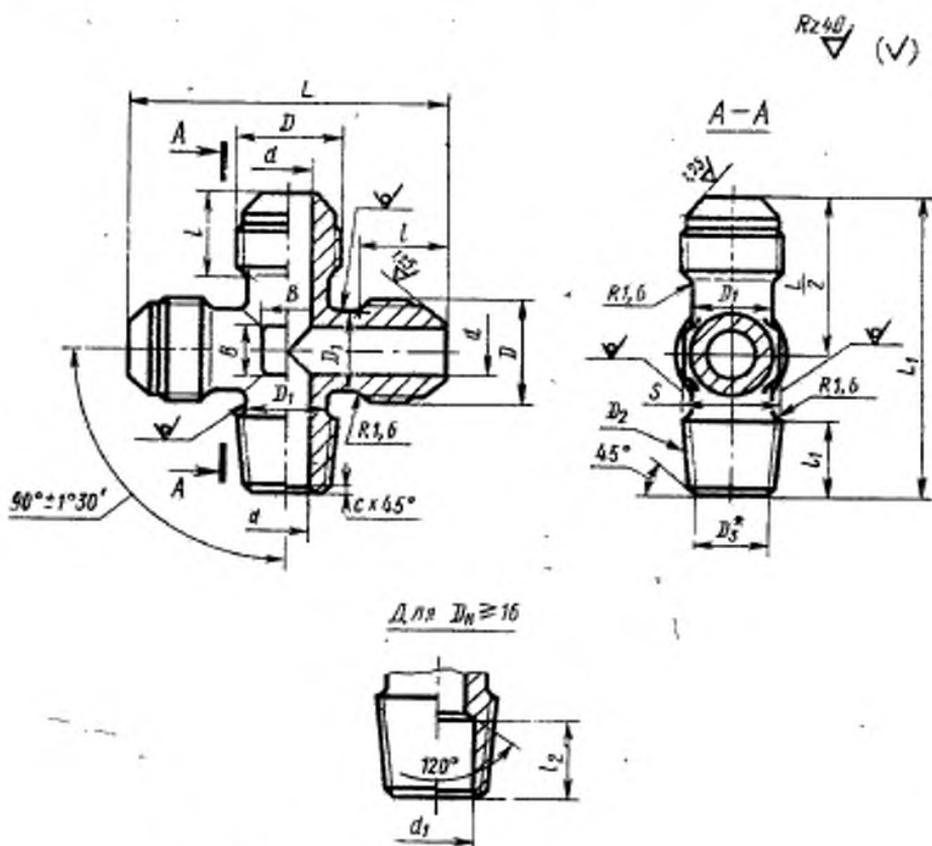
*Крестовина свертная 12—11 ГОСТ 13972—74*

*Крестовина свертная 12—41 ГОСТ 13972—74*

2. Резьбовая часть крестовин на длине  $l$  — ГОСТ 13955—74.

3. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

4. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.



\* Размер для справ. ж.