



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР



ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ.
СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ
И СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ.
ЦАНГИ ЗАЖИМНЫЕ

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

ГОСТ 9091—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ОБОРУДОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ.
СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ И СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЕ, ЦАНГИ ЗАЖИМНЫЕ

ГОСТ
9091—75*

Основные размеры

Взамен
ГОСТ
9091—59

Woodworking equipment. Drilling and drilling-grooving machines. Collets. Basic dimensions

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27 ноября 1975 г. № 3668 срок введения установлен

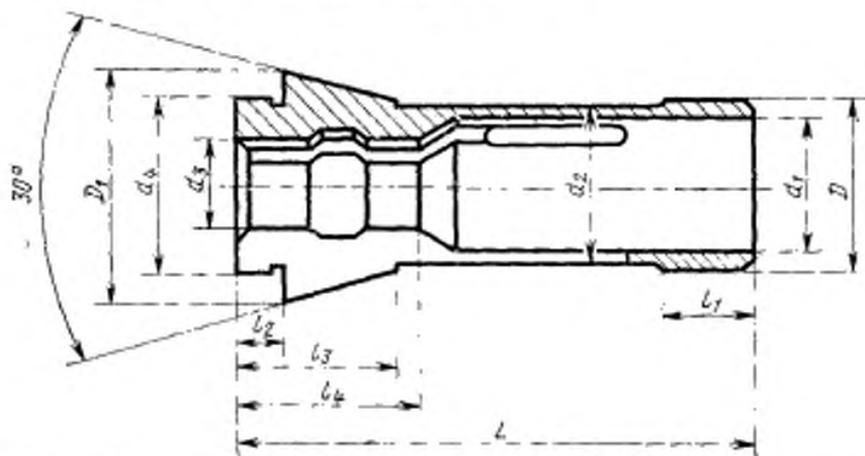
с 01.01.77

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на зажимные цанги для сверл с цилиндрическим хвостовиком, предназначенные для сверлильных и сверлильно-пазовальных деревообрабатывающих станков общего назначения.

2. Основные размеры цанг должны соответствовать величинам, указанным на чертеже и в таблице.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — по Н12, валов по h12.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (сентябрь 1987 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1979 г. (ИУС 8—79)

© Издательство стандартов, 1987

Чертеж не определяет конструкцию цанги.

мм

Типоразмер цанги	Диаметр сверла	D (пред. откл. по g6)	D_1	d_1	d_2	d_3 (пред. откл. по H7)	d_4	L	l_1	l_2	l_3	l_4
25—04	4					4						
25—05	5					5						
25—06	6					6						
25—07	7					7						
25—08	8	16	21,6	13	15	8	16	55	12	5	14	16
25—09	9					9						
25—10	10					10						
25—11	11					11						
25—12	12—25					12						
40—04	4					4						
40—05	5					5						
40—06	6					6						
40—07	7					7						
40—08	8					8						
40—09	9	20	27,6	16,5	19,5	9	22	60	15	6	19	20
40—10	10					10						
40—11	11					11						
40—12	12—25					12						
40—16	26—35					14						
40—18	Св. 35					16						

Пример условного обозначения цанги для сверла диаметром 5 мм для конца шпинделя типоразмера 25:

Цанга 25—05—25 ГОСТ 9091—75

2, 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор В. С. Аверина
Технический редактор О. Н. Никитина
Корректор А. С. Черноусова

Сдано в наб. 20.08.87 Подл. к печ. 26.10.87 0,26 усл. л. 0,25 усл. кр.-отт. 0,15 уч.-изд. л.
Тир 3000 Цена 3 коп.

Орден «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялик пер., 6. Зак. 1164