

Соединения трубопроводов резьбовые

## ВТУЛКИ УПРОЧНЯЮЩИЕ

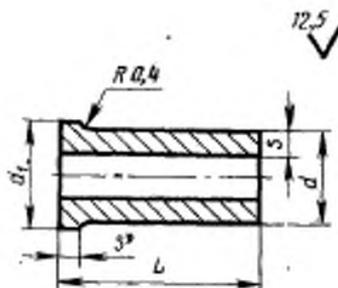
Конструкция

Threaded pipeline connections. Reinforced bushings.  
ConstructionГОСТ  
23359—78

ОКП 41 9300

Срок действия с 01.01.80  
до 01.01.2000

1. Настоящий стандарт распространяется на упрочняющие втулки, применяемые в резьбовых соединениях трубопроводов.
2. Конструкция и основные размеры упрочняющих втулок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



\* Размер для справок.

Издание официальное



Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Размеры в мм

d	d <sub>1</sub>	L	S	Масса 1000 шт., кг, не более
2	3,5	11	0,25	0,13
3	4,5	13	0,30	0,28
4	5,5	15		0,45
5	7,5	18	0,50	1,11
6				1,13
7	9,5	19		1,58
8				1,86
9	11,5	21		2,17
10				2,59
12	13,5			3,13

Пример условного обозначения упрочняющей втулки для трубы с внутренним диаметром 5 мм:

*Втулка 5 ГОСТ 23359—78*

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Материал — сталь марки 20 по ГОСТ 1050—88.

Допускается применять другие марки сталей, если их механические свойства не ниже указанной.

Для пневматических приборов систем автоматизации материал — медь марки М3 по ГОСТ 495—77.

4. Антикоррозийное покрытие фосфатное или цинковое 6—12 мкм по ГОСТ 9.306—85.

5. Предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей, не ограниченных допусками, — по среднему классу точности ГОСТ 25670—83.

6. (Исключен, Изм. № 1).

7. Технические требования, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—91.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

## РАЗРАБОТЧИКИ

Б. В. Максимовский; Г. В. Поляков, канд. техн. наук;  
Ю. А. Шамшури

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.11.78 № 3006

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 9.306—85	4
ГОСТ 495—77	3
ГОСТ 1050—88	3
ГОСТ 15763—91	7
ГОСТ 25670—83	5

5. Срок действия продлен до 01.01.2000 Постановлением Госстандарта СССР от 11.05.89 № 1203
6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1989 г. (ИУС 8—89)

## СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 23353—78	Соединения трубопроводов резьбовые. Гайки накидные. Конструкция	1
ГОСТ 23354—78	Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца врезющиеся. Конструкция	7
ГОСТ 23355—78	Соединения трубопроводов резьбовые. Ниппели шаровые. Конструкция	12
ГОСТ 23356—78	Соединения трубопроводов резьбовые. Кольца нажимные. Конструкция	18
ГОСТ 23357—78	Соединения трубопроводов резьбовые. Прокладки уплотнительные для радиального монтажа. Конструкция	21
ГОСТ 23358—87	Соединения трубопроводов резьбовые. Прокладки уплотнительные. Конструкция	24
ГОСТ 23359—78	Соединения трубопроводов резьбовые. Втулки упрочняющие. Конструкция	29

Редактор *В. М. Лысенкина*  
 Технический редактор *О. Н. Никитина*  
 Корректор *Т. А. Васильева*

Сдано в наб. 28.08.91 Подл. в печ. 11.11.91 2,0 усл. в. л. 2,13 усл. кр.-отт. 1,50 уч.-изд. л.  
 Тир. 6000 Цена 60 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
 Новооресненский пер., 3.  
 Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1663