

#### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ



основные размеры ГОСТ 6364—78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

#### ПОДШИПНИКИ РОЛИКОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ ДВУХРЯДНЫЕ

Основные размеры

Double row tapered toller bearings. Basic dimensions

ГОСТ 6364—78

Взамен ГОСТ 6364—68

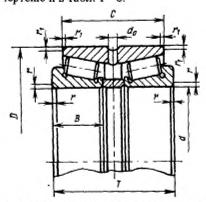
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 января 1978 г. № 242 срок действия установлен

с 01.01 1979 г. до 01.01 1984 г.

#### Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Настоящий стандарт распространяется на роликовые конические двухр'ядные подшипники с внутренним дистанционным кольцом, предназначенные для восприятия радиальных и осевых нагрузок.

Основные размеры подшипников должны соответствоватьуказанным на чертеже и в табл. 1—5.



Примечание. Чертеж не определяет внутреннюю конструкцию подщина-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

#### Сверхлегкая серня днаметров 9 мм

	1		T, 10	6 Soare			T	
Обозначение подшинников		_	Серия п	о клярине				4
	'	D	нормаль-	широкая	В	C	,	
2097926	130	180		75	30	62	2.5	0,8
2097928	140	190						0,0
2097930	150	210		85		70		
2097932	160	220		88	36 42	73		
2097934	170	230		-00		10	3,0	1,0
2097986	180	250		95		76	5	
2097938	190	260		90		10		
2097940	200	280	-	118	48	97	3,5	
2097944	220	300		110		88		
2097948	240	320				90		1,2
2097952	260	360		134	60	109		
2097956	280	380		140		114		_
2097960	300	420			72			
2097964	320	440		160		128	4,0	1.5
2097968	340	460		100		120	.,,	1
2097972	360	480						_
1097976	380	520	1			112		
1097980	400	540	150		65			2,0
1097984	420	560					5,0	
1097988	440	600	178		74	134		
1097992	460	620	175			131		_
1097996	480	650	180	_	78	130		
10979/500	500	670	100			100		
10979/530	530	710	190		82	136	6,0	2,5
10979/560	560	750	213		85	156		
10979/600	600	800	210		90	160		1

Продолжение табл. 1

- MM

Оболна чение подшилимаем		1	T, 10	e Gazee	1			
			Серыя в	о іткрине	В	c		
	4	P	нормаль-	широкая	8		,	"
10979/630	630	850	242		100	182		
10979/670	670	900	238		103	174		
10979/710	710	950	240	31 7	106	175		١
10979/750	750	1000	252		112	190	8,0	3,5
10979/800	800	1060	270	-	115	204		
10979/850	850	1120	268		118	190		
10979/900	900	1180	284		122	210		
10979/950	950	1250	300		132	220	10,0	4.0
10979/1000	1000	1320	320		140	228	10,0	4,0

#### Таблица 2

# Особолегкая серия диаметров I мы

			Т, н	е более				1
Обозначение			Серия п	о шириве	В	c	,	
подержиников	4	Ь	нормаль-	широках	8		,	^
2097124	120	180		88	36	73	3.0	1,0
2097126	130	200		100	42	81		
2097128	140	210		100		_		_
2097130	150	225		106	45	85		
2097132	160	240	-	115	48	. 91		1
2097134	170	260		125	54	102		
2097136	180	280		134	134 60	108	3,5	1,2
2097138	190	290		139		114		
2097140	200	310		152	66	123		1

MM

		7	1 7.0	е более	T		1	,
Ображивников подамивников			"Серия по ширине					
	4	D	нормать-	широкая	В	C	′	"
2097144	220	340		165	72	130	4,0	1,5
2097148	240	360				_		_
2097152	260	400		186	82	146		
2097156	280	420	_	189		154	5,0	2.0
2097160	300	460	-	215	95	178	0,0	
2097164	320	480					-	
97168	340	520	180			135		
97172	360	540	185		82	140		
97176	380	560	189			141	6.0	2,5
97180	400	600	206		90	150		
97184	420	620	200	1				
97188	440	650	212		94	152	8,0	3,5
97192	460	680	230	-		175		
97196	480	700	236		100	180		
971/500	500	720	200			100		
971/530	530	780	254		112	184		
971/560	560	820	260	-	115	185		
971/600	600	870	270	1	118	198		_
971/630	630	920	295		128	213		
971/670	670	980	306		136	220		ľ
971/710	710	1030	315		140			
971/750	750	1090	340		150	252		
971/800	800	1150	350		155	256	10.0	4.0
971/850	850	1220	370		165	276		
971/900	900	1280	380		170	280		
971/950	950	1360	400		180	292		
971/1000	1000	1420	410	1	185	296		ŀ

Таблица 3

### Особолегкая серия диаметров 7

. MM

			. Т. н	e fosse				
			Серия и	о ширине	_		,	1
Обезначение Обезначение	4	D	нормаль-	широквя	В	c		_
2097722	110	180		100_	42	84	3,0	1.0
2097724	120	200		110	48	90	3,0	1.0
2097726	130	210		1.0				_
2097728	140	225	1	120	50	100		
2097730	150	250	138		60	112	3,5	1.2
2097732	160	270		150	66	120		
2097734	170	280	-	150	00			_
2097736	180	300		164	71	134		
2097738	190	320	1	172	78	150	4,0	1,5
2097740	200	340	1	184	82			
2097744	220	370	1	200	88	166		
2097748	240	400		210	95	168 180	5.0	2,0
2097752	260	440	-	225	106			
1097756	280	460	190		82	142		
1097760	300	500	205	90	152			
	320	540	218		100			2,5
1097764	340	580		-		170	70 6,0	2,5
1097768	360	600	242		106			
1097772	380	620	-					
1097776	400	650	254	-	112	190		
1097780	420	700	-	-	1	_	8.0	3,5
1097784	440	720	275	_	122	200		
1097788		760	294	-  -	132	218		
1097792	460	790	300	-	136	220		
1097796	.480		326	-	145 150 160	234	1	
10977/500	500	830	330	-		242	10,0	4,0
10977/530	530	920	352	-		250		
10977/560	600	920	374	-	170	264	1	
10977/600	630	1030	384		175	272		1
10977/670	670	1090	410		185	296		_
10977/710	710	1150	430		195	306	12,0	5,0
10977/750	750	1220	450	-1	206	1 340	1	1

Таблица ф
Легкая широкая серии диаметров 5

			1 -			_		
• Обозначение подшилников			Т, не более Широкая по ширине					
	ď	D	вормаль- ная	широкая	В	c	'	<b>7</b> 1
97506	30	62		50	20.5	41	1,5	0,5
97507	35	72			23,0	46		
97508	40	80		55				
97509	45	85			23,5	45	2,0	
97510	50	90						
97511	55	100		60	25,0	48		0,8
97512	60	110		65	28.0	55		
97513	65	120		75		62	2,5	
97814	70	125			31,0			
975 5	75	130						
97515	80	140		80	33,0	65		
97517	85	150	-	86	36,0	68	3,0	1,0
97518	90	160		96	40.0	78		
97520	100	180		112	46,0	92		
97522	110	200		126	53,0	105	3,5	1,2
97124	120	215		136	58,0	112		
97526	130	230		150	64.0	120		
97528	140	250		160	68,0	131		
97530	150	270		172	74.0	138	4.0	1;5
97532	160	290		180	80,0	144		
97534	170	310		105	00.0			0.0
97536	180	320		195	86,0	151	5,0	2,0
97519	95	170		108	45,5	90	2.5	
97521	105	190	1	118	50,0	96	3,5	1,2

Пример условного обозначения подшинника особолегкой серии диаметров 1 с d=200 мм, D=310 мм в T=152 мм: Подшиник 2097140 ГОСТ 6364—78

 Для подачи смазки в подшипник на наружном кольце должны быть кольцева проточка и отверстия. Днаметры и количество отверстий должны соответствовать указанным в табл. 5.

Размеры в им

Таблица 5

Заружный дивметр подшилинка D	Пиаметр отверстия для смазки do	Количество отверс- тий, шт.
Св. 60 до 90	4	
Св. 90 до 130	6	
Св. 130 до 230	8	•
Св. 230 до 400	10	
Св. 400 до 600		6
Св. 600 до 800	12	6
Св. 800 до 1600	] [	10

 Технические требования подшипников с внутренним днаметром d ≤ 400 мм — по ГОСТ 520—71.

5. Правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка,

транспортирование и хранение — по ГОСТ 520—71. 6. Технические требования к посадочным местам вала и кор-

 технические треоования к посадочным местам вала и корпуса под подшипники — по ГОСТ 3325—55.

Для подачи смазки в подшипник через вал допускается по согласованию с потребителем дистанционное кольцо изготовлять с пазами на торце. Такие подшипники должны иметь дополнительный знак «К» справа от условного обозначения подшипника, например, 2097124К.

Редактор Е. Н. Глазкова Технический редактор В. Н. Прусакова Корректор В. М. Смирнова

Сдано в набор 12.05.78 Подв. в печ. 13.05.78 0.625 п. д. 0,38 уч.-изд. д. Тир. 12000 Цена 3 ком Ордене «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресневний пер., 1 Калумская тивография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 436