

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ

МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОКИСИ КАЛЬЦИЯ И ОКИСИ МАГНИЯ

> ГОСТ 24937-81 (СТ СЭВ 1207-78)

> > Издание официальное



# РАЗРАБОТАН Министерством черной металлургии СССР ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. В. Камаева, Н. А. Зобинна

ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии А. А. Кугушин

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 сентября 1981 г. № 4133

### ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

#### РУДЫ МАРГАНЦЕВЫЕ, КОНЦЕНТРАТЫ И АГЛОМЕРАТЫ

Методы определения окиси кальция и окиси магния

Manganese ores, concentrates and aglomerates, Method for the determination of calcium oxide and magnesium oxide FOCT 24937-81 (CT CЭВ 1207-78)

OKII 07 3000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 2 сентября 1981 г. № 4133 срок действия установлен БЕЗ ОГЛЕГИИННИЯ

ruje 12-91

c 01.01 1982 r.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону продиси

Настоящий стандарт распространяется на марганцевые руды, концентраты и агломераты и устанавливает комплексонометрический метод определения окиси кальция и окиси магния при массовой доле окиси кальция от 0,5 до 20% и окиси магния от 0,5 до 7% и атомно-абсорбционный метод при массовой доле окиси кальция от 0,01 до 7%.

Стандарт соответствует СТ СЭВ 1207-78.

### 1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

 Общие требования к методам анализа — по ГОСТ 22772.0—77.

### 2. КОМПЛЕКСОНОМЕТРИЧЕСКИЙ МЕТОД

Метод основан на визуальном способе титрования кальция раствором трилона Б при рН ~13 в присутствии смеси индикаторов флуорексона и тимолфталенна и магния в сумме с кальцием при рН ~9—10 в присутствии индикатора эриохром черного Т или на титровании раствором трилона Б кальция при рН ~13 и магния при рН ~9—10 (после отделения его от кальция в виде гидроокиси) с помощью фототитриметра в присутствии индикатора кислотного хром темно-синего после отделения железа, хрома, алюминия осаждением в виде гидроокисей уротропином. Влияние марганца,

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

С Издательство стандартов, 1981

меди, цинка, свинца устраняют экстракцией диэтилдитиокарбаматов указанных элементов хлороформом или осаждением их диэтилдитиокарбаматом натрия или периодатом калия. При массовой доле окиси бария более 1% его отделяют в виде сульфата бария из слабосолянокислого раствора.

2.1. Аппаратура, реактивы и растворы

2.1.1. Для проведения анализа применяют:

печь муфельную с терморегулятором, обеспечивающую температуру нагрева не менее 1000°C;

фотоэлектротитриметр;

тигли платиновые по ГОСТ 6563-75;

калий хлористый по ГОСТ 4234-77;

натрий хлористый по ГОСТ 4233-77;

аммоний хлористый по ГОСТ 3773-72;

кальций углекислый ос. ч. или по ГОСТ 4530-76;

магния окись по ГОСТ 4526-75;

магний первичный по ГОСТ 804—72 (99,96 %);

натрий углекислый безводный по ГОСТ 83—79 и раствор 10 г/дм<sup>3</sup>;

калий пиросернокислый по ГОСТ 7172-76;

натрия N, N-диэтилдитиокарбамат по ГОСТ 8864—71 и раствор 100 г/дм<sup>3</sup>;

кислоту соляную по ГОСТ 3118-77 и разбавленную 1:1, 1:4 и 1:50:

кислоту азотную по ГОСТ 4461-77;

кислоту серную по ГОСТ 4204-77, разбавленную 1:1 и 1:50;

кислоту фтористоводородную по ГОСТ 10484-78;

аммнак водный по ГОСТ 3760—79, х. ч. или ос. ч. и разбавленный 1:20:

калия гидроокись (кали едкое), растворы 200 г/дм<sup>3</sup> и 2 г/дм<sup>3</sup>; натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, растворы 200 г/дм<sup>3</sup> и 2 г/дм<sup>3</sup>;

уротропин (гексаметилентетрамин), растворы 200 г/дм<sup>3</sup>,

100 г/дм<sup>3</sup> и 5 г/дм<sup>3</sup>;

хлоридно-аммиачный буферный раствор (pH ~10): 54 г хлористого аммония растворяют в 350 дм³ аммиака, раствор переливают в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доводят до метки водой и перемешивают;

калий йоднокислый (периодат калия), раствор 5 г/дм<sup>3</sup>; калий азотнокислый по ГОСТ 4217—77, раствор 10 г/дм<sup>2</sup>;

аммоний щавелевокислый по ГОСТ 5712—78, растворы 40 г/дм<sup>3</sup> и 1 г/дм<sup>3</sup>;

аммоний фосфорнокислый двузамещенный по ГОСТ 3772—74, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>;

триэтаноламин, раствор 200 г/дм3;

соль динатриевая этилендиамин-N, N, N', N', тетрауксусной кислоты 2-водную (трилон Б) по ГОСТ 10652-73, растворы с молярными концентрациями 0,02 моль/дм3 или 0,01 моль/дм3: 7,4 г или 3,7 г трилона Б помещают в стакан вместимостью 300 см3 и растворяют при нагревании в 100 см3 воды. Раствор фильтруют через фильтр средней плотности в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают.

Для определения массовой концентрации раствора трилона Б в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> отбирают аликвоты стандартных растворов кальция и магния, содержащие 4-5 мг указанных элементов, и титруют раствором трилона Б в соответствии с выбранным способом титрования (по пп. 2.2.5 или 2.2.6).

Массовую концентрацию (С) раствора трилона Б кальция или окиси магния в г/см3 вычисляют по формуле

$$C = \frac{m}{V - V_1} ,$$

где т - масса окиси кальция или окиси магния в аликвоте стандартного раствора, г;

 V — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование аликвоты стандартного раствора кальция

магния, см<sup>3</sup>:

V<sub>1</sub> — объем раствора трилона Б, израсходованный на титро-

вание контрольного опыта, см3;

стандартный раствор кальция: 1,7850 г углекислого кальция, высущенного при температуре (105±5)°С до постоянной массы, помещают в стакан вместимостью 300-400 см3 добавляют 100 см3 воды, затем 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной 1:1, и нагревают до полного растворения. Раствор кипятят в течение 3 4 мин, охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 1 дм3, доводят водой до метки и перемешивают. 1 см3 раствора соответствует 1 мг окиси кальция.

Концентрацию стандартного раствора проверяют гравиметрическим методом. Для этого аликвоту раствора 50 см3 помещают в стакан вместимостью 300-400 см3, прибавляют 1-2 капли раствора индикатора метилового красного и аммиак до желтой окраски раствора, а затем соляной кислоты до изменения ивета раствора и в избыток 2—3 см<sup>3</sup>. Раствор нагревают до кипения и осторожно приливают 20 см<sup>3</sup> горячего раствора щавелевокислего аммония (40 г/дм<sup>3</sup>) и аммиак до изменения окраски индикатора, кипятят 1—2 мин и оставляют на 12 ч. Осадок оксалата кальция отфильтровывают на плотный фильтр, промывают стакан и фильтр 8-10 раз холодным раствором щавелевокислого (1 г/дм3). Фильтр с осадком помещают в прокаленный и взчешенный платиновый тигель, осторожно озоляют и прокаливают при 1000-1100°C в течение 2 ч, охлаждают и взвешивают.

### CTp. 4 FOCT 24937-81

Массовую концентрацию (C) стандартного раствора в г/см<sup>3</sup> вычисляют по формуле

$$C = \frac{m \cdot 1000}{50} ,$$

где т — масса окиси кальция, г;

стандартный раствор магния: 0,6031 г магния или 1,0000 г окиси магния предварительно прокаленной при 600-900°C, растворяют в 40 см3 соляной кислоты, разбавленной 1:1, при нагреванин. Раствор охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 1 дм3, доводят водой до метки и перемешивают. 1 см3 раствора соответствует 1 мг окиси магния. Концентрацию стандартного раствора, полученного из окиси магния, устанавливают гравиметрическим методом. Для этого аликвоту раствора 50 см<sup>3</sup> по-мещают в стакан вместимостью 300—400 см<sup>3</sup>, прибавляют 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты и воды до объема раствора 150—200 см<sup>3</sup>. К раствору приливают 20-25 см<sup>3</sup> раствора двузамещенного фосфорнокислого аммония, 2-3 капли индикатора метилового оранжевого и при энергичном перемешивании нейтрализуют аммиаком, приливая его в избыток по 10 см3 на каждые 100 см3 раствора. Затем раствор энергично перемешивают стеклянной палочкой в течение 1 мин и оставляют на 12 ч. Осадок отфильтровывают двойной плотный фильтр, содержащий небольшое количество фильтробумажной массы, промывают стакан 2-3 раза и фильтр 3-4 раза раствором аммиака, разбавленным 1:20, для удаления избытка фосфат-иона. Фильтр с осадком помещают в предварительно прокаленный и взвещенный платиновый тигель, помещают в муфельную печь, высушивают, осторожно озоляют, постепенно повышают температуру до 1000—1050°С и выдерживают при этой температуре в течение 1 ч. Тигель охлаждают и взвешивают. Прокаливание повторяют по 20 мин до постоянной массы. Массовую концентрацию (С) стандартного раствора в г/см³

вычисляют по формуле

$$C = \frac{m \cdot 0.3621 \cdot 1000}{50} ,$$

где m — масса осадка пирофосфата магния, r;

0,3621 — коэффициент пересчета пирофосфата магния на окись магния;

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ 18300—72, 70%-ный раствор;

хлороформ по ГОСТ 20015-74;

малахитовый зеленый, индикатор (тетраметил-ди-п-аминотри-фенилкарбинол), раствор с массовой концентрацией 0,1 г/дм<sup>3</sup>; флуорексон, индикатор;

тимолфталенн, индикатор;

смесь индикаторов: смешивают флуорексон, тимолфталени и клористый калий в соотвошении 1:1:100 и тщательно растирают в агатовой ступке;

эриохром черный Т, индикатор применяют в смеси с хлористым

ватрием или хлористым калием в соотношении 1:100;

кислотный хром темво-синий, индикатор, раствор с массовой кинцентрацией 0,05 г/ди<sup>3</sup>; 0,5 г индиватора растворяют в воде в присутствии 2 г хлористого аммония и 10 см<sup>3</sup> аммнака, доводят объем раствора до 100 см<sup>3</sup> водой;

метиловый красный по ГОСТ 5853-51, индикатор, водный ра-

створ 1 г/дм<sup>3</sup>;

метиловый оранжевый (пара-димстиламиновзобензолсульфокислый натрий) по ГОСТ 10816—64, индикатор, волный раствор I г/дм<sup>2</sup>.

гексаметоксикрасный, индикатор, раствор 1 г/дм<sup>3</sup> в 70%-ном

этиловом спирте:

бумагу универсальную индикаторную.

2.2. Проведение анализа

2.2.1. Навеску руды, концентрата или агломерата массой 1 г при массовой доле окиси кальция и окиси магния от 0.5 до 7% или 0.5 г при массовой доле свыше 7% помещают в стакан вместимостью 200—300 см³, добавляют 10—15 см³ соляной кислоты и нагревают до растворения. К раствору добавляют по кандям азотную кислоту до прекращения вспенивания раствора. Раствор выпаривают досуха, затем добавляют 10 см³ соляной кислоты и вновымпаривают досуха, после чего выдерживают сухой остаток при температуре 120—130°С в течение 40—60 мив.

После охлаждения добавляют 10—15 см<sup>3</sup> соляной кислоты, умеренно нагревают в течение 3—5 мин до растворения осадка, затем добавляют 30—40 см<sup>3</sup> горячей воды, кипятят и отфильтровывают нерастворимый остаток на фильтр средней плотности, уп-

лотпенный фильтробумажной массой.

Фильтр с осадком промывают 3—4 раза горячей соляной кислотой, разбавленной 1:50, и несколько раз горячей водой. Фильт-

рат сохраняют (основной раствор).

Фильтр с осадком переносят в платиновый тигель, высущивают, озоляют и прокалнвают при температуре 500—600°С. После: охлаждения остаток в тигле скачивают 2—3 каплями воды, добавляют 2—3 капли серной кислоты, разбавленной 1:1, 5—7 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, выпаривают досуха и прокаливают при температуре 400—500°С.

Остаток в тигле сплавляют с 1 –2 г углекислого натрия при температуре 950—1000°С в течение 4—5 мин с момента расплавления. После охлаждения тигель с плавом помещают в стакан вместимостью 200—300 см², добаваляют 50—60 см² горячей воды и изгревают до полного разложения плава. Тигель извлекают из-

стакана, обмывают его водой. Раствор кипятят 2—3 мин, и фильтруют через фильтр средней плотности, увлотненный фильтробумажной массой. Осадок на фильтре промывают 4—5 раз раствором углежислого натрея. Фильтрат отбрасывают, а осадок растворяют на фильтре в 10—15 см³ горячей соляной кислоты, разбавленной 1:4. Фильтр промывают 3—4 раза горячей водой. Полученный раствор кипяпят и присоединяют к основному раствору.

Для определения окиси кальция и окиси магиня можно исправаннальнать раствор после выделения двуокиси креминя гравиметрическим методом по ГОСТ 22772.5—77. При этом к фильтрату и промывным водам прибавляют 5 см<sup>3</sup> азотной кислоты, кипятят до удалении окислов азота (для разрушения желатина) и выпаривати до объема 100—150 см<sup>3</sup>.

 2.2.2. Отделение мешающих элементов марганцевых руд, концентратов и агломератов, содержащих не более 1% окиси бария.

2.2.2.1. Огделение мешающих элементов экстракцией хлоро-

формом в виде диэтилдитиокарбаматов

К раствору, полученному по п 2.2.1, прибавляют аммияк до начала выпадения осадка гидроокносей, осадок растворяют в соляной кислоте, разбавленной 1:1, которую прибавляют по каплям, без избытка.

Для нейтрализации раствора контрольного опыта прибавляют аммаях в присутствии индикатора гексаметоксикрасного до исчезновения розовой окраски, а затем добавляют по каплям солянуюкислоту, разбавленную 1:1, до появления окраски.

К иейтрализованному раствору прибавляют 15 см<sup>3</sup> раствора уротропина (200 г/дм<sup>3</sup>), нагревают до 80—90°С и выдерживают

20 мин на слабонагретой плите или водяной бане.

Отфильтровывают осадок гидроокисей на фильтр средней плотпости, собирая фильтрат в мерную колбу вместимостью 250 см³, фильтр с осадком промывают теплым раствором уротролина (5 г/см³). Осадок растворяют на фильтрат в стакане, в котором проводилось осаждение, и повторяют осаждение гидроокисей расствором уротролина. Осадок отфильтровывают, промывают, фильрат объединяют с раствором в мерной колбе. Содержимое колбы охлаждают, доливают до метки водой и перемешивают. Из полученного раствора в зависимости от массовой доли окиси кальщи или окиси магиии отбирают адиквоту в соответствии с табл. 1.

Алеквоту помещают в делительную воронку вместимостью 200— 300 см<sup>3</sup>, разбавляют водой, если необходимо, до 100 см<sup>3</sup>, доводят рН до 7 -8, добавляя аммиак (контроль по универсальной индикаторной бумаге). Прибавляют 50 см<sup>3</sup> хлороформа, 1 г двэтилдитиокарбамата натрии и энергично встрихнавют в течение 30 с После разделения слоев удаляют хлороформины слой, добавляют 40 см<sup>3</sup> хлороформа и 0,5 г диэтилдитнокарбамата натрия, повто-

Tadamaa 1

Массовая доля окиси кальция или окиси магния, %	Объем влициоты: см!	Месса окаси нальдая или оки- си матник в алискоте, му
Or 0,5 to 1	100	2-4
Cn. 1 > 5	50	2-10
> 5 > 20	25	5-10

ряя экстракцию до тех пор, пока хлороформный слой не будет почти бесцветным Водный слой переносят в коническую колбу вместимостью 250 см³, обмывают делятельную воронку водой (раствор используют для титрования кальция).

Отбирают вторую такую же аликвоту и проводят экстракционное отделение мешающих элементов, как указано выше (раствор

используют для титрования суммы кальция и магния).

Титрование проводят согласно п. 2.2.5.

2.2.2.2. Отделение мешающих элементов уротропином и диэтиллитиокарбаматом натрия

К раствору, полученному по п. 2.2.1, прибавляют аммиак до начали выпадения осадка гидроокисей, осадок растворяют в соляной кислоте, разбавлениюй 1:1, которую прибавляют по каплим, без избытка.

Для нейтрализации раствора контрольного опыта прибавляют аммиак в присутствии индикатора гексаметоксикрасного до исчезновения розовой окраски, а затем добавляют по каплям соляную

кислоту, разбавленную 1:1, до появления окраски.

К нейтрализованному раствору прибавляют 15 см<sup>3</sup> раствора уротропина (200 г/дм<sup>3</sup>), нагревают до 80—90 °С и выдерживают 15--20 мин на водяной бане или слабонагретой плите, покрытой асбестом. Затем раствор охлаждают, переливают вместе с осадком в мерную колбу вместимостью 250 см3, прибавляют небольшое количество фильтробумажной массы, приливают 80 см<sup>3</sup> раствора диэтилдитиокарбамата натрия и энергично перемешивают до тех пор, пока раствор над осадком не станет прозрачным. Доводят водой до метки и опять перемешивают. Осадку дают отстояться и фильтруют через два сухих плотных фильтра в сухую коническую колбу, отбрасывая первые порции фильтрата. Если помутнение фильтрата значительное, его оставляют на 1-2 ч, затем фильтруют еще через два сухих плотных фильтра. Незначительное помутиение раствора, вызванное продуктами разложения диэтилдитиокарбамата натрия, не мешает дальнейшему определению кальция и магиия. Объем адикноты (см. табл. 1) помещают в коническую колбу или стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> в зависи-мости от выбранного способа титрования и титруют согласно пп. 2.2.5 или 2.2.6.

2.2.2.3. Отделение мещающих элементов уротропином и йоднокислым калием (при массовой доле окиси кальция и окиси магиня более 2%).

Навеску руды, концентрата или агломерата массой 0,5 г растворяют, как указано в п. 2.2.1. Полученный раствор переливают в мерную колбу вместимостью 250 см2, доводят волой до метки и переменивают. Аликвоту раствора 25 см<sup>3</sup> помещают в стакан вместимостью 200-300 см3, приливают 1-1,5 см3 соляной кислоты, разбавленной 1:1, разбавляют водой до 100-150 см3. Нейтрализуют аммиаком до появления небольшого осадка гидроокисей. Осадок растворяют в нескольких каплях соляной кислоты, разбавленной 1:1. Для нейгрализации аликвоты раствора контрольного опыта прибавляют аммнак в присутствии индикатора гексаметоксикрасного до исчезновения розовой окраски, а затем добавляют по каплям соляную кислоту, разбавленную 1:1, до появлеиия окраски.

К вейтрализованиому раствору прибавляют 10 см<sup>3</sup> раствора уротропина (100 г/дм<sup>3</sup>), нагревают до первых признаков начала кипения, снимают стакан с плиты, охлаждают до 70-80°С и добавляют 25 см<sup>3</sup> теплого раствора йоднокислого калия. Раствор энергично перемещивают (для лучшего отделения двускиси марганца) и теплым фильтруют через фильтр средней плотности, уплотненный фильтробумажной массой в стакан вместимостью 250-300 см2.

Обмывают два раза стенки стакана, в котором проводили осаждение, и 5-7 раз промывают осадок теплым раствором азотнокислого калия. Фильтрат кипятят 5-10 мин для разрушения избытка периодата калия.

Далее раствор титруют, как указано в п. 2.2.6.

2.2.3. Отделение мешиющих элементов для материалов, содержащих более 1% окиси бария

К раствору, полученному по п. 2.2.1, прибавляют 5- 10 см<sup>в</sup> серной каслоты, разбавленной 1:1, и выпаривают раствор до удалевия паров серной кислоты. К сухому остатку добавляют 10 см<sup>2</sup> соляной кислоты и выпаривают досуха. Обработку соляной кислотой повторяют. Сухой остаток растворяют в 10 см<sup>3</sup> соляной кис-лоты, добавляют 200 см<sup>3</sup> горячей воды и кипятят до растворения осадка. После охлаждения в раствор добавляют амынак до появ-ления осадка гидроокиси железа. Осадок растворяют, добавляя по каплям солявую кислоту, разбавленную 1:1, при энергичном перемешивания. Затем добавляют соляную кислоту, разбавленную 1:1, в избыток (не более 0,5—1 см<sup>8</sup> на каждые 100 см<sup>2</sup> раствора), перемешнвают и оставляют раствор при комнатной температуре на 2-3 ч. Осадок сернокислого бария отфильтровывают на плотный фильтр, уплотненный фильтробумажной массой, про-мывают 2—3 раза серной кислотой, разбавленной 1:50, и 5—6 раз теплой водой. Фильтрат сохраняют.

Фильтр с осадком переносят в платиновый тигель, высущиваю озоляют и сплавляют с 2—3 г пиросернокислого калия при 600—650 °С. Плав выщелачивают в 100 см³ теплой воды, прибавляют 2—3 капли серной кислоты, разбавленной 1:1, и 2 см³ соляной кислоты. Раствор кипяти 10—15 мин и оставляют на 1—2 ч в теплом месте. Затем отфильтровывают осадок на плотный фильтр, уплотиенный фильтробумажной массой, промывают 2—3 раза теплой серной кислотой, разбавленной 1:50, и 5—6 раз теплой водой. Осадок отбрасмвяют, а фильтраты объединяют. Далее анализ проводят по пп. 2.2.2.1, 2.2.2.2 кли 2.2.2.3.

2.2.4. Для внесения поправки на массу окиси кальция и окиси магния в реактивах через все стадии анализа проводят контроль-

ный опыт.

2.2.5. Визуальный способ титрования

#### 2.2.5.1. Титрование кальция

Для определения окиси кальция в коническую колбу вместимостью 250 см³ к раствору, полученному по пл. 2.2.2.1 или 2.2.2.2, добавляют, если необходимо, воды до 150 см³, прибавляют 1—2 калья индикатора малазитового зеленого, при этом раствор гриобрегает свегло-бирюзовую окраску. Прибавляют раствор гидроокиси калия (200 г/дм²) до обесцвечивания раствора и в избыток 20 см³ (рН раствора ~13). К полученному раствору прибавляют 0,1 г смещанного индикатора и титруют кальций раствором трилона В до изменения окраски флуоресцирующего раствора из зеленовато-синей в фиолеговую с резким уменьшением флуоресценции. Раствор можно подсвечивать симзу.

При содержании в растворе до 5 мг окиси кальция для титронания используют раствор трилона Б с молярной концентрацией 0,01 моль/дм<sup>3</sup> (3,7 г/дм<sup>3</sup>), при содержании окиси кальция более 5 мг — раствор трилона с молярной концентрацией 0,02 моль/дм<sup>3</sup> (7,4 г/дм<sup>3</sup>).

#### 2.2.5.2. Титрование суммы кальция и магния

Для определения суммы кальция и магния в коннческую колбу вместимостью 250 см³ помещают раствор, полученный по пл. 2.2.2.1 или п. 2.2.2.2, добавляют, если необходимо, воды до объема 150 см², 20 см³ буферного раствора. Веднична рН раствора при этом должиа быть ~9—10. Контроль рН осуществляют по универсальной индикаторной бумаге. В случае установления более низкого значения рН следует увеличить количество прибавляемого буферного раствора. К раствору прибавляют 0.1 г нядикатора эрнохром черного Т, перемешивают и сразу титруют раствором трилова Б (такой же концентрации, как и для определения окиси кальция) до изменения окраски раствора из винно-красной в синюю.

#### 2.2.6. Фотометрический способ титрования

2.2.6.1. Для определения окиси кальция к раствору в стакане вместимостью 250 см³, полученном по пп. 2.2.2.2 или 2.2.2.3, добавляют, если необходимо, воды до 100 см³, 5 см³ триэтаноламина, прибавляют 1—2 капли индикатора малахитового зеленого, при этом раствор приобретает светло-бирюзовую окраску. Прибавляют раствор гидроокиси калия (200 г/дм³) или гидроокиси натрия (200 г/дм³) до обесцвечивания раствора и в избыток 20 см³ (рН раствора ∼13). К полученному раствору прибавляют 5—6 капель кислотного хром темно-синего и титруют раствором трилона Б (3,7 или 7,4 г/дм³ в зависимости от содержания окиси кальция) на фотоэлектротитриметре, используя светофильтр с максимумом светопропускания 610 им до полной остановки стрелки прибора.

2.2.6.2. Для определения магния используют раствор, в котором проводилось титрование кальция (см. п. 2.2.6.1), если массовые доли их находятся в одном концентрированном интервале. По окончании титрования кальция к растворам прибавляют 1—2 капли стандартного раствора кальция для связывания избытка

трилона Б.

После отстаивания раствора в течение 3—5 мин осадок гидроокиси магния отфильтровывают на фильтр средней плотности, уплотненный фильтробумажной массой. Обмывают стенки стакана 2 раза раствором гидроокиси калия или гидроокиси натрия (2 г/л). Осадок гидроокиси магния на фильтре промывают 4—7 раз (в зависимости от величины осадка) раствором гидроокиси калия или гидроокиси натрия (2 г/дм³), затем растворяют осадок в 50 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:50, собирая фильтрат в тот же стакан, в котором проводилось титрование кальция. Фильтр промывают 5—7 раз теплой водой. К раствору прибавляют 4 см³ аммиака, воды до объема 100 см³ (рН раствора ~9—10), 6—8 капель раствора кислотного хром темно-синего и титруют раствором трилона Б, применяя светофильтр с максимумом светопропускания 610 нм.

2.2.6.3. Если в пробе содержится магния значительно меньше, чем кальция, то для его определения отбирают объем аликвоты, содержащей 1—5 мг магния, создают условия для титрования кальция, как указано в п. 2.2.6.1. Не титруя кальций, отфильтровывают осадок гидроокиси магния на фильтр, уплотненный фильтробумажной массой, промывают стакан и осадок 4—5 раз раствором гидроокиси калия (2 г/дм³). Растворяют осадок в 50 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:50, промывают фильтр 3—4 раза теплой водой. В полученном растворе снова создают рН ~13 раствором гидроокиси калия (200 г/дм³), прибавляют 5—6 капельраствора кислотного хром темно-синего и титруют оставшийся кальций раствором трилона Б. Затем осадок гидроокиси магния отфильтровывают и заканчивают определение магния, как описано в п. 2.2.6.2.

2.2.7. Если отношение магния к кальцию больше, чем 1:1, для определения кальция необходимо применять обратное титрование. Для этого к аликвоте (см. табл. 1) анализируемого раствора приливают раствор трилона Б в количестве заведомо большем, чем необходимо для связывания всего кальция. Затем добавляют 20 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси калия (200 г/дм<sup>3</sup>), 2—3 капли раствора кислотного хром темно-синего (при фотометрическом титровании) или 0,1 г смещанного индикатора (при визуальном способе титрования) и титруют стандартным раствором кальция до полной остановки стрелки прибора или до перехода фиолеговой окраски раствора в зеленую флуоресцирующую окраску

2.3. Обработка результатов

 2.3.1. Массовую долю окиси кальция (X) в процентах при визуальном способе титрования вычисляют по формуле

$$X = \frac{C(V-V_1) \cdot V_2 \cdot K \cdot 100}{V_3 \cdot m},$$

где С — массовая концентрация раствора трилона Б по окиси кальция, г/см³;

Кальция, г/см<sup>-</sup>;
 объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование окиси кальция в аликвоте анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

V<sub>1</sub> — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование окиси кальция в аликвоте раствора контрольного опыта, см<sup>3</sup>:

V2 -- объем всего анализируемого раствора, см3;

 $V_3$  — объем аликвоты анализируемого раствора, см $^3$ ;

 К — коэффициент пересчета массовой доли окиси кальция на ее массовую долю в сухом материале, вычисленный по формуле

$$K = \frac{100}{100 - W_r}$$
,

где  $W_r$  — массовая доля гигроскопической влаги в анализируемой пробе, определяемая по ГОСТ 23581.1—79, %;

т — масса навески пробы, г.

2.3.2. Массовую долю окиси магния ( $X_1$ ) в процентах при визуальном способе титрования вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{C(V-V_1)V_3 \cdot K \cdot 100}{V_3 \cdot m}$$
,

где С — массовая концентрация раствора трилона Б по окиси магния, г/см³;

Объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование суммы окиси кальция и окиси магния за вычетом объема трилона Б, израсходованного на титрование раствора контрольного опыта, см<sup>3</sup>;

 $V_1$  — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование окиси кальция за вычетом объема трилона Б, израсходованного на титрование раствора контрольного опыта, см³;

 $V_2$  — объем всего анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

V<sub>а</sub> — объем аликвоты анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

 К — коэффициент пересчета массовой доли окиси магния на массовую долю ее в сухом материале, вычисленный, как указано в п. 2.3.1.1;

т — масса навески пробы, г.

 2.3.3. Массовую долю окиси кальция (окиси магния) (X<sub>2</sub>) в процентах при фотометрическом способе титрования вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{C(V - V_1)V_2 \cdot K \cdot 100}{V_3 \cdot m} .$$

где С — массовая концентрация раствора трилона Б по окиси кальция (окиси магния), г/см³;

V — объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование окиси кальция (окиси магния) в аликвоте анали-

зируемого раствора, см<sup>3</sup>;

- V<sub>1</sub> объем раствора трилона Б, израсходованный на титрование окиси кальция (окиси магния) в аликвоте раствора контрольного опыта, см<sup>3</sup>;
- V<sub>2</sub> объем всего анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

V<sub>3</sub> — объем аликвоты анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

 К — коэффициент пересчета массовой доли окиси кальция (окиси магния) на ее массовую долю в сухом материале, вычисленный, как указано в п. 2.3.1.1;

т - масса навески пробы, г.

 2.3.4. Массовую долю окиси кальция (X<sub>3</sub>), в процентах при обратном титровании вычисляют по формуле

$$X_3 = \frac{C[(V_1 - V_2 K) - (V_1' - V_2' K_1)] \cdot K \cdot 100}{m},$$

где V<sub>1</sub> — объем раствора трилона Б, введенный в анализируемый раствор с избытком, см<sup>3</sup>;

V<sub>2</sub> — объем стандартного раствора кальция, израсходованный на титрование избытка трилона Б в анализируемом

растворе, см<sup>3</sup>;

К<sub>1</sub> — коэффициент, определяющий соотношение между объемами растворов трилона Б и стандартным раствором кальция, вычисленный по формуле

$$K_1 = \frac{V_8}{V_4} ,$$

- где V<sub>3</sub> объем раствора трилона Б, взятый для титрования, см<sup>3</sup>;
  - V<sub>4</sub> объем стандартного раствора кальция, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;
  - $V_1'$  объем раствора трилона Б, введенный в раствор контрольного опыта с избытком, см<sup>3</sup>:
  - $V_2$  объем стандартного раствора кальция, израсходованный на титрование избытка трилона Б в растворе контрольного опыта, см $^3$ ;
  - С массовая концентрация раствора трилона Б в г/см<sup>3</sup> по окиси кальция;
  - м масса навески пробы, соответствующая аликвоте анализируемого раствора, г;
  - К коэффициент пересчета массовой доли окиси кальция на массовую долю ее в сухом материале, вычисленный, как указано в п. 2.3.1.1.
- 2.3.5. Расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности P=0,95 не должно превышать величины, указанной в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Таблина 3

Массовая доля оки-	Допускаемое расхожление, %	Массевая доля окн-	Допускаемое
си кальции, %		си магния, %	расхожление, %
O7 0.01 до 0.1	0,006	O <sub>7</sub> 0.01 go 0.05	0,005
CB. 0.1 > 0.2	0,025	Cs. 0.05 > 0.2	0,01
> 0.2 > 0.5	0,07	> 0.2 > 0.5	0,05
> 0.5 > 1	0,1	> 0.5 > 1	0,1
> 1 > 2	0,15	> 1 > 2	0,15
> 2 > 5	0,2	> 2 > 5	0,2
> 5 > 10	0,3	> 5 > 7	0,3
> 10 > 20	0.45		

### 3. АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД

Метод основан на измерении поглощения излучения ламп с полым катодом атомами кальция при длине волны  $\lambda = 422,7$  нм, магния — при длине волны  $\lambda = 285,2$  нм. Для атомизации раствора при определении окиси кальция используют пламя закись азота—ацетилен, при определении магния — воздух—ацетилен.

Влияние алюминия на абсорбцию кальция и магния устраняют введением раствора лантана.

3.1. Аппаратура, реактивы и растворы

3.1.1. Для проведения анализа применяют:

печь муфельную с терморегулятором, обеспечивающую теммературу нагрева 950—1050°C; спектрофотометр атомно-абсорбционный, снабженный горелками для пламени воздух—ацетилен и закись азота—ацетилен и источником излучения для кальция и магния;

тигли платиновые по ГОСТ 6365-75;

ацетилен растворенный и газообразный технический по ГОСТ 5457--75;

закись азота газообразную;

кислоту борную по ГОСТ 9656-75;

калий углекислый по ГОСТ 4221-76;

смесь для сплавления: углекислый калий смешивают с борной кислотой в соотношении 3:1;

марганец металлический по ГОСТ 6008-75 (99,95%);

железо карбонильное (99,99%);

кальций углекислый ос. ч. или по ГОСТ 4530-76;

магний первичный по ГОСТ 804—72 (99,96%);

магния окись по ГОСТ 4526-75;

кислоту азотную по ГОСТ 4461-77;

кислоту серную по ГОСТ 4204-77, разбавленную 1:1;

кислоту соляную по ГОСТ 3118—77 и разбавленную 1:1,1:4 и 1:50;

кислоту фтористоводородную по ГОСТ 10484-78;

лантана окись, раствор 100 г/дм<sup>3</sup> лантана: 29,25 г окиси лантана растворяют в 50 см<sup>3</sup> соляной кислоты, переливают в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают, 1 см<sup>3</sup> раствора содержит 0,1 г лантана;

фоновый раствор: 1,25 г железа карбонильного, 12,5 г марганца растворяют в смеси 625 см<sup>3</sup> соляной кислоты, разбавленной 1:1, и 25 см<sup>3</sup> азотной кислоты при нагревании.

Добавляют 18,75 г углекислого калия и 6,25 г борной кислоты, предварительно растворенных в воде. Раствор охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают;

фоновый раствор, разбавленный: отбирают 100 см<sup>3</sup> фонового раствора в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и доводят водой до метки;

стандартные растворы кальция:

раствор А: 1,7850 г углекислого кальция, предварительно высущенного при температуре (105±5)°С до постоянной массы, помещают в стакан вместимостью 300—400 см³, добавляют 100 см³ воды, затем 20 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:1, и нагревают до полного растворения. Раствор кипятят в течение 3—4 мин, охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доводят водой до метки и перемешивают. 1 см³ раствора А соответствует 1 мг окиси кальция; концентрацию стандартного раствора проверяют гравиметрическим методом.

раствор Б: 20 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 500 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают, 1 см<sup>3</sup> раствора Б соответствует 0,04 мг окиси кальция;

стандартные растворы магния:

раствор А: 0,6031 г магния или 1,0000 г окиси магния, предварительно прокаленной при 600—900°С, растворяют в 40 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:1, при нагревании. Раствор охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 1 дм³, доводят водой до метки и перемешивают. 1 см³ раствора соответствует 1 мг окиси магния; концентрацию стандартного раствора, приготовленного из окиси магния, проверяют гравиметрическим метолом:

раствор Б: 5 см<sup>3</sup> раствора А помещают в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят до метки водой и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> раствора Б соответствует 0,02 мг окиси магния.

3.2. Проведение анализа

3.2.1. Навеску пробы массой 1 г помещают в стакан вместимостью 250—300 см³ и растворяют при нагревании в 25 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:1. По мере выпаривания приливают воду. Затем добавляют 2 см³ азотной кислоты и нагревают до удаления окислов азота. Добавляют 20 см³ воды и отфильтровывают нерастворимый остаток на фильтр средней плотности, уплотненный фильтробумажной массой и предварительно промытый горячей соляной кислотой, разбавленной 1:50, и водой. Осадок на фильтре промывают 3—4 раза соляной кислотой, разбавленной 1:50, и несколько раз горячей водой.

Фильтрат сохраняют (основной раствор).

Фильтр с остатком помещают в платиновый тигель, высущивают, озоляют и прокаливают при температуре 500—600°С. После охлаждения тигля смачивают остаток 2—3 каплями воды, добавляют 4—5 капель серной кислоты, разбавленной 1:1, 5—7 см<sup>3</sup> фтористоводородной кислоты, выпаривают досуха и прокаливают при

температуре 400-500°С.

К остатку в тигле добавляют 1 г смеси для сплавления и сплавляют при 950—1050°С в течение 5 мин с момента расплавления. Тигель охлаждают, помещают в стакан, содержащий 10 см³ соляной кислоты, разбавленной 1:1, и нагревают до растворения плава. Тигель извлекают из стакана и обмывают водой. При необходимости раствор фильтруют через фильтр, уплотненный фильтробумажной массой и предварительно промытый горячей соляной кислотой, разбавленной 1:50, и водой, и присоединяют к основному раствору.

Объединенный раствор переливают в мерную колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают.

 3.2.2. Для приготовления раствора контрольного опыта навеску карбонильного железа массой 0,05 г и металлического марганца массой 0,5 г помещают в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup> и дадее поступают в соответствии с п. 3.2.1.

3.2.3. Приготовление растворов для измерения и измерение аб-

сорбции кальция и магния

3.2.3.1. Для приготовления растворов для измерения абсорбции в зависимости от массовой доли окиси кальция и окиси матния разбавляют раствор, полученный по вп. 3.2.1 и 3.2.2, в соответствии с табл. 4, добавляют соответствующее количество разбавленного раствора фона и 5 см<sup>3</sup> раствора дантана. Растворы доводят водой до метки и перемешивают.

Табляца 4

		Px	обавлени растио	e ocuse ga, cur	тото		ACT DO
	Массовая доля ока- си элемента и прабе,	I past	авление	II past	Sавжение	MEDER ORNER	20
Элемент	3	тапит	pelbeze-	82023013	gansere- ane	фотометри- руеном раст- воре, жг	Of sew partiaments for the parties parties
Кальцяй	Or 0,01 as 0,1 Ca. 0,1 as 0,5 > 0,5 > 2,5 > 2,5 + 5 > 5 + 20	100 50 10 5 10	100 100 100 100 100		100	0,04-0,4 0,2-1,0 0,2-1,0 0,5-1,0 0,2-0,8	- 16 17.5 20
Магиий	Or 0.01 no 0.05 Cs 0.05 > 0.2 > 0.2 > 1 > 1 = 4 > 4 > 7	50 25 5 25 25	100 100 100 100 100	- 5	100	0.02—0.1 0.05—0.2 0.04—0.2 0.05—0.2 0.04—0.07	10 17,5 20 20

Примечание. При вспользования влижноты 100 см³, необходимо предварительно выпарить раствор до объема 50—60 см².

Приготовленные растворы распыляют в воздушно-ацетиленовом пламени для определения магния и в пламени закись азота ацетилен для определения кальция.

Абсорбцию магния измеряют при длине волны 1-285,2 нм в

кальция при длине волны  $\lambda = 422.7$  им.

Определение магния можно проводить в пламени закись азота— ацетилен, а кальция— в пламени воздух— ацетилен, но при этом чувствительность определения уменьшается в 2—3 раза.

Каждый раствор фотометрируют дважды и для расчета берут

среднее из двух значений абсорбции.

После каждого фотометрирования пробы распыляют воду до

получения нулевого показання прибора.

По найденному значению абсорбции исследуемого раствора за вычетом значения абсорбции раствора контрольного опыта нахо-

дят массу окиси кальция и окиси магния по градуировочному графику.

3.2.4. Построение градуировочных графиков

Для построения градунровочных графиков в мерные колбы вместимостью 100 см³ прибавляют 1; 2,5; 5; 7,5; 10 см³ стандартного раствора магния (раствор Б), что соответствует 0,02; 0,05; 0,1; 0,15; 0,2 мг окиси магния, затем при массовой доле окиси кальция от 0,1 до 20% в эти же колбы прибавляют 5, 10; 15; 20, 25 см³ стандартного раствора кальция (раствор Б), что соответствует 0,2; 0,4; 0,6; 0,8; 1 мг окиси кальция, приливают 5 см³ раствора лантана и 20 см³ разбавленного фонового раствора, доводят водой до метки и перемешивают.

При массовой доле окиси кальция от 0,01 до 0,1% для построения градуировочного графяка в мериме колбы вместимостью 100 см³ прибавляют 1; 2,5; 5; 7,5; 10 см³ стандартного раствора (раствор Б), что соответствует 0,04; 0,1; 0,2; 0,3; 0,4 мг окиси кальция, прилинают 5 см³ раствора лантана и 40 см³ разбавленного фонового раствора, доводят водой до метки и перемешивают.

Растворы фотометрируют в соответствии с п. 3.2.3.

3.2.5. Контрольный опыт для градуировочных графиков проводят, как указано в п. 3.2.4, без добавления стандартных растворов кальция и магияя.

По найденным значениям абсорбции растворов для градуировочного графика за вычетом значения абсорбции раствора контрольного опыта и соответствующим им массам окиси кальция и окиси магния строят градуировочный график.

Примечаля с. Поскольку двапавом линейности градуировочких графиков зависят от чувствительности примениямых приборов, го предлагаемые массы элементов для определения в пробох (см. табл. 4) и для построения градуи-

ровочных графиков (см. п. 3.2.4) веобходимо считать рекомендуемыми.

3.3. Обработка результатов

3.3.1. Массовую долю обиси кальция (окиси магния) (X) в процентах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m_t \cdot K \cdot 100}{m \cdot 1000} ,$$

где m<sub>1</sub> масса окиси кальция (окиси магния), найденная по градупровочному графику, мг;

т — масса навески пробы, соответствующая аликвоте раст-

Bops, r;

 К — коэффициент пересчета массовой доли окиси кальция (окиси магния) на массовую долю ее в сухом материале, вычислениый по п. 2.3.1.1.

3.3.2. Расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности P=0,95 ие должно превывлать величаны, указанной в табл. 2 и 3.

### изменения, внесенные в государственные СТАНДАРТЫ СССР

### А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа АЗ9

Изменение № 1 ГОСТ 24937-81 Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Методы определения окиси кальция и окиси магния

Утверждено и введено в действие Постановлением Комитета стандартизации и метролегии СССР от 27.09.91 № 1518

Дата введения 01.04.92

Вводная часть. Первый абзац дополнить словами: «а также методы определения кальция и магеня, указанные в приложениях 1 и 2»;

второй абзац исключить.

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2 «1.2. Погрешность результата анализа (при доверительной вероятности P == 0.95) не превышает предела ∆ при соблюдении следующих условий:

расхождение между результатами двух (трех) параллельных определений

не превышает (при доверительной вероятности P = 0.95) значение  $d_2(d_3)$ ;

воспроизведенное в стандартном образце значение массовой доли элемента не отличается от аттестованного более чем на допустимое значение о (при до-

верительной вероятности P = 0.85).

При невыполнении одного из вышеуломянутых условий проводят повторное определение, Если и при повторном определении требования к точности результатов не выполняются, результаты признают неверными, определение прекращают до выяснения и устранения причин, вызвавших нарушение нормального хода анализа.

Расхождение между двумя средними результатами анализа, полученными в разных условиях (например, при внутрилабораторном контроле воспроизводимости), не должно превышать значение  $d_{\kappa}$  (при доверительной вероятности P = 0.95).

Пункт 2.1.1. Исключить ссылки: ГОСТ 5853—51, ГОСТ 10816—64. Пункт 2.3.1. Заменить ссылку: ГОСТ 23581.1—79 на ГОСТ 22772.1—77.

Пункты 2 3.5, 3.3.2 изложить в новой редакции: «2.3.5. Нормы точности и нормативы контроля точности определения окиси кальция и окиси магния указаны в табл. 2 и 3.

				130	лица
Массован доля окиси кальшия, %	Δ	d,	d,	ďk	9
От 0,01 до 0,02 включ. Св 0,02 » 0,05 » > 0,05 » 0,1 » > 0,1 » 0,2 » > 0,5 » 1 » > 1 » 2 » > 2 » 5 » > 5 » 10 » > 10 »	0,006 0,008 0,010 0,024 0,07 0,10 0,14 0,19 0,3 0,4	0,007 0,010 0,012 0,031 0,08 0,12 0,18 0,24 0,4 0,5	0,006 0,008 - 0,010 0,025 0,07 0,10 0,15 0,20 0,3 0,5	0,007 0,009 0,012 0,030 0,08 0,12 0,18 0,24 0,4 0,5	0,004 0,005 0,006 0,016 0,04 0,06 0,09 0,12 0,2 0,3

Массован доли окиси могини, %	Δ	d <sub>a</sub>	dz	d <sub>k</sub>	•
Or 0,01 до 0,02 включ.  Св. 0,02 > 0,05 >	0,005	0,006	0,005	0,006	0.008
	0,008	0,010	0,008	0,009	0.005
	0,010	0,012	0,010	0,012	0.006
	0,019	0,024	0,020	0,024	0.012
	0,05	0,06	0,05	0,06	0.03
	0,10	0,12	0,10	0,12	0.06
	0,14	0,18	0,15	0,18	0.09
	0,19	0,24	0,20	0,24	0.12
	0,3	0,4	0,3	0,4	0.2

3.3.2. Нормы точности и нормативы контроля точности определения окиси кальция и окиси магния — по п. 2.3.5».

Стандарт дополнить приложениями - 1, 2:

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

### ПЛАМЕННЫЙ АТОМНО-АБСОРБЦИОННЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЛЬЦИЯ И МАГНИЯ (ИСО 7953—85)

#### 1. Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает пламенный атомно абсорбционный метод определения массовой доли кальция и (или) магния в марганцевых рудах и концентратах.

Метод применим к продуктам с массовой долей кальции от 0,01 до 15 %

и магния от 0,01 до 4 %.

Настоящим стандартом следует пользоваться совместно с ГОСТ 22772.0-77.

#### 2. Ссылки

ГОСТ 16598—80 Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Методы отбора и подготовки проб для кимического анализа и определения содержания влаги.

ГОСТ 22772.0-77 Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Общие

требования к методам химического внализа.

### 3. Сущность метода

Разложение навески в соляной и азотной кислотах. Отфильтровывание нерастворимого остатка после выпаривания и дегидратации, сохранение фильтрата в качестве основного раствора.

Озоление и прокаливание фильтра с остатком, обработка фтористо-водородной и серной кислотами. Сплавление со смесью для сплавления. Растворе-

ние плава в соляной кислоте и объединение с основным раствором.

Распыление раствора в присутствии лантана в пламя закись азота—вцетилен для кальция и воздух—ацетилен для магния. Определение содержания кальция и магния по градуировочному графику.

Примечание. Если для определения магния используется пламя закись азота—ацетилен, чувствительность падает примерно в три раза.

(Продолжение см. с. 23)

#### 4. Реактивы

Все стандартные растворы должны храниться в полиэтиленовых бутылях. Металлический марганец и магний очищают от окисных пленок обработкой разбавленной соляной кислотой, дистиллированной водой и ацетоном, затем сушат и взвешивают.

Киелота евляная, р 1,19 г/см³.

 Кислота соляная (п. 4.1), разбавленная 1:1. 4.3. Кислота соляная (п. 4.1), разбавленная 1:50.

4.4. Кислота азотная, р 1,40 г/см<sup>2</sup>.

Кислота серная, р. 1,84 г/см<sup>3</sup>, разбавленная 1:1.

4.6. Кислота фтористоводородная, о 1.14 г/см<sup>8</sup>

4.7. Смесь для сплавления: углекислый калий и борную кислоту смешивают в соотношении 3:1.

- 48. Фоновый раствор Растворяют 12,50 г марганца (чистота 99,95 %), 1,25 г железа (чистота >99,9 %), 18,75 г углекислого калня и 6,25 г борной кислоты при нагревании в 625 см3 соляной кислоты (п. 4.2) и 25 см3 азотной кислоты (п. 4.4). Охлаждают, переводят в мервую колбу вместимостью 1000 см3, доводят водой до метки и перемещивают.
  - 4.9 Лантан хлористый, раствор, содержащий 100 г лантана на 1 дм³. 26,6 г хлористого лантана (LaCl<sub>3</sub>·7H<sub>2</sub>O) растворяют в воде, разбавляют во-

дой до 100 см3 и перемешивают.

1 см<sup>3</sup> этого раствора содержит 0,1 лантана. 4.10. Кальций, стандартный раствор 50 мг/дм<sup>3</sup>

2,4975 г углекислого кальция (высушенного при температуре 200°C) растворяют в 50 см3 соляной кислоты, разбавленной 1:4, при нагревании. После полного растворення раствор охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup> и перемешивают,

25 см3 полученного раствора помещают в мерную колбу вместимостью

500 см³, доводят водой до метки и перемешивают.

1 см<sup>5</sup> этого раствора содержит 50 мкг кальция.

4.11. Магний, стандартный раствор 25 мг/дм3

1,000 г магния (чистота 99,95 %) растворяют в 20 см3 соляной кислоты (п. 4.2) при нагревании. После полного растворения раствор охлаждают, переводят в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>8</sup> и перемещивают.

5 см<sup>3</sup> полученного раствора помещают в мерную колбу вместимостью

200 см3, доводят водой до метки и перемешивают. 1 см<sup>3</sup> этого раствора содержит 25 мкг магния.

Обычное лабораторное оборудование и

5.1. Платиновый тигель

 Атомно-абсорбционный спектрофотометр, снабженный воздущно-ацетиленовой горелкой и горелкой для пламени закись азота-ацетилен.

5. Аппаратура

Используемый атомно-абсорбционный спектрофотометр следует считать пригодным, если он удовлетворяет следующим требованиям:

- чувствительность значение абсорбции грудуировочного а) минимальная раствора с наивысшей концентрацией (п. 7.4) должна быть не менее 0.3:
- линейность графика наклон градуировочного графика, охватывающего верхние 20 % диапазона концентраций (выраженный через изменение атомной абсорбции), должен быть не менее 0,7 от величины наклона градуировочного графика, охватывающего нижние 20 % диапазона концентраций;
- в) минимальная стабильность коэффициента вариации для величии абсорбции самого концентрированного градуировочного раствора и нулевого градуировочного раствора, вычисленные по отношению к среднему значению атомной

абсорбции концентрированного раствора, для достаточно большого числя параллельных измерений не должны превышать 1,5 и 5 % соответственно.

Атомно-абсорбинонный спектрофотометр рекомендуется предлочтительноприсоединять к ленточному самописцу или цифровому считывающему устройству. Прибор должен быть пригоден для измерения атомной абсорбции приследующих длинах воли:

кальций — 422,7 нм; магний — 285,2 нм.

#### 6. Проба

Отбор и подготовка проб - по ГОСТ 16598-80.

#### 7. Выполнение определения

Меры предосторожности. Во избежание возможного взрыва при зажигания и тушении пламени закись азота—вцетилен следует строго следовать инструкциям изготовителя прибора. Прв зажженом пламени всегда следует работать в защитных очках.

7.1. Навеска пробы

Взвешивают навеску пробы массой 2 г.

7.2 Обработка навески

7.2.1. Разложение навески

Навеску пробы (п. 7.1) помещают в стакан вместимостью 250 см³ смачнымог водой и растворяют в 40 см³ соляной кислоты (п. 4.2) при нагревании. После растворения навески добавляют 2 см³ азотной кислоты (п. 4.4), кипятят до удаления окислов азота и выпаривают досуха. Добавляют к сухому остатку 10 см³ соляной кислоты (п. 4.1) и снова выпаривают досуха. Сухой остаток выдерживают на плите при температуре 130 °C в течение 40—60 мин. После охлаждения добавляют 20 см³ соляной кислоты (п. 4.1), нагревают до растворения солей, добавляют 50—60 см³ горячей воды и фильтруют через фильтр средней плотности, солержащий небольное количество фильтроумитей премытий горячей соляной кислотой (п. 4.3) и водой). Все прилипшие частицы осторожно оттирают с помощью палочии с резиновым наконечником или влажной фильтровальной бумагой. Фильтр с остатком промывают 3—4 раза соляной кислотой (п. 4.3) и несколько раз горячей водой. Фильтрат сохраняют в качестве основного раствора.

7.2.2. Обработка остатка

Помещают фильтр с остатком в платиновый тигель (п. 5.1), озоляют и прокаливают при температуре от 500 до 600°С. Охлаждают тигель, смачивают естаток водой, добавляют 1 см² серной кислоты (п. 4.5), 5—10 см² фтористоводородной кислоты (п. 4.6) и выпаривают до прекращения выделения паров серного ангидрида. Остаток прокаливают при температуре от 400 до 500°С. Охлаждают тигель, добавляют 2 г смеси для силавления (п. 4.7) и сплавляют над горелкой Меккера или в муфельной печи до получения прозрачного плава (около 5 мин при температуре 1000°С).

После охлаждения тигель с плавом помещают в стакан вместимостью 200 см<sup>3</sup> добавляют 10 см<sup>3</sup> солявой кислоты (п. 4.2) и нагревают до растворевия плава. Вывимают тигель и обмывают его водой (объем раствора не дол-

жен превышать 50 см<sup>2</sup>).

Полученный раствор объединяют с основным раствором (п. 7.2.1),

Примечание. Если раствор окажется мутным, его фильтруют через фильтр средней плотности, содержащий небольшое количество фильтробумажной массы, предварительно промытый горячей соляной кислотой (п. 4.3) и водой.

7.2.3. Подготовка раствора для измерения абсорбции

Раствор, полученный в соответствии с п. 7.2.2, переводит в мерную колбу вместимостью 200 см<sup>3</sup>, доводят водой до метки и перемешивают. Аликвоту полученного растворя помещают в мерную колбу вместимостью 300 или 200 см<sup>3</sup>, прибавляют раствор лантана (п. 4.9) и фоновый раствор (п. 4.8) в соответствии с табл. 1 (см. с. 26), доводят до метки водой п перемешивают.

7.3. Контрольный опыт

Для приготовления раствора контрольного опыта навеску марганца массой 1 г (чистота 99.95 %) и навеску железа массой 0,10 г (чистота >99.9 %) помещают в стакан вместимостью 200 см³, добавляют 40 см³ соляной кислоты (п. 4.2) и проводят далее через все стадии анализа.

7.4. Подготовка растворов для градунровочного гра-

фика

7.4.1. Градуировочные растворы кальция и магния

Для подготовки растворов градуировочного графика в мерные колбы вместимостью 100 см<sup>3</sup> помещают вликвоты стандартных растворов кальция (п. 4.10) в магния (п. 4.11) в соответствие с табл. 2 (см. с. 27), добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора хлористого лантана (п. 4.9), 20 см<sup>3</sup> фонового раствора (п. 4.8), доводят водой до метки и перемешивают.

7.4.2. Нулевой градуировочный раствор

Помещают 20 см<sup>3</sup> фонового раствора (п. 4.8) в мерную колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, добавляют 5 см<sup>3</sup> раствора хлористого лантана (п. 4.9), доводят водой до метки и перемешивают.

7.5. Градуировка и измеренне

7.5.1. Настройка атомно-абсорбционного спектрофотометра

Настраивают прибор, как указано в п. 5.2. Устанавливают длину волим для кальция — 422,7 нм вли для магния — 285,2 нм до получения минимального значения абсорбиим. После предварительного прогрева горелки в течение 10 мин регулируют подачу ацетилена и настраивают горелку с целью получения максимального значения абсорбиии для градуировочного раствора с самой высокой комцентрацией (п. 7.4.1).

Распыляют воду и градунровочный раствор до получения стабильных по-

казаний, затем устанавливают нуль прибора по воде.

7.5.2. Спектрофотометрические измерения

Перед началом измерения снова проверяют установку прибора на нуль. Распыляют градуировочные растворы (п. 7.4.1) и анализируемые растворы (п. 7.2.3) в порядке возрастания значений абсорбции, начиная с раствора контрольного опыта и нулевого градуировочного раствора (п. 7.4.2). При получении стабильного показания для каждого раствора записывают результат. После каждого анализируемого и градуировочного растворов распыляют воду до получения нулевого показания прибора. Измерение каждого раствора повторяют не менее двух раз.

При необходимости показания прибора для каждого градуировочного раствора преобразуют в величниу абсорбции. Для каждого градуировочного раствора из полученной величины абсорбции вычитают среднее значение абсорбции раствора с нулевой концентрацией. Аналогично получают значение абсорбции для анализируемого раствора, вычитая среднее значение абсорбции раствора

контрольного опыта.

Строят градуировочный график зависимости абсорбции градуировочных растворов отвосительно содержания кальция или магния в микрограммах на кубический сантиметр.

По найденному значению абсорбции акализируемого раствора находят содержание кальция или магния в микрограммах на кубический сантиметр по градуировочному графику.

### 8. Выражение результатов

8.1. Расчет

Массовую долю кальция или магния, выраженную в процентах, вычисляют по формуле

(Продолжение см. с. 26)

(Продолжение изменения к ГОСТ 24937—81) Таблица 1

		Руков	Руководство по подготовие анализируемого раствора	готовке анал	изируемого р	аствора		
Stowout	Ожидасмая массовая доля элемсята в пробя. %	Azimatora I, car	Pastanoeno amerora I.	ADPRIOR II.	Разбавления алискоты 11, см²	Количество добавливного раствора дваттана (п.4.9), см*	Kometeteo godannesoro denso o partoopa (n.4.8), cn <sup>8</sup>	Массовая доля эле- исята в растяоре для высуреняя аб- сорбция, мкг/см
Кальцяй	Or 0,01 до 0,1 > 0,1 > 0,5 > 0,5 > 2,5 > 2,5 > 5,0 > 5,0 > 15,0	28288	2000000	11128	11128	w0505	05%3%	Or 0.5 ao 5.0 > 5.0 > 12.5 > 2.5 > 12.5 > 5.0 > 10.0 > 5.0 > 15.0
Marund	Or 0.01 ao 0.02 > 0.01 ao 0.05 > 0.05 > 0.2 > 0.2 > 0.4 > 0.2 > 0.4 > 0.4 > 0.4 > 0.5 > 0.4 > 0.4 > 0.4 > 0.5 > 0.4 > 0.5 > 0.4 > 0.6 > 0.4 > 0.7 > 0.	885,5888	98988888	1111282	11112000	56000000	00989888	OT 05 A0 1.0 0.05 × 1.25 0.05 × 1.25 0.10 × 2.0 0.10 × 2.0 0.10 × 2.0 0.10 × 2.0

(Продолжение см. с. 27),

$$\frac{C \cdot V}{m \cdot 10^3} \cdot K$$
,

где С — концентрация кальция или магния в растворе для измерения абсорбции, мкг/см³;

V — объем раствора для измерения атомной абсорбции, см<sup>3</sup>;

и — масса навески пробы в растворе для измерения абсорбции, г;

К — коэффициент пересчета массовой доли кальция или магния на массовую долю его в сухом материале.

Таблица 2 Подготовка градунровочных растворов кальция и магния

		Қальций,	магина		
	Ox	кидарыяя массов	вя доля в пробе,	%	
от 0,0	до 0,1	or 0,1	до 15	or 0,01	до 4
Стандартный раствор 50 мг/дм <sup>2</sup> (п. 4.10), см <sup>3</sup>	Массован до- ля в градуи- розочном растворе, икс. см*	Стандартный раствор 50 мг/дм <sup>5</sup> (п. 4.10), см <sup>2</sup>	Массотая до- ля в градуи- ровочным растворе, ист/см <sup>2</sup>	Стандартный раствор 25 мг/дм <sup>6</sup> (п. 4.10). см <sup>2</sup>	Массовая до- ля в градун- ровочном растворе, мкг/см <sup>3</sup>
1 2 3 6 10	0,5 1,0 1,5 3,0 5,0	2 4 6 10 20 30	1,0 2,0 3,0 5,0 10,0 15,0	2 3 4 6 8	0,5 0,75 1,0 1,5 2,0

Примечание. Поскольку ливейность градунровочного графика может меняться в зависимости от чувствительности применяемого прибора, то с учетом критериев, приверенных в п. 5,2, для приборов с высокой чувствительностью можно брать аликвоты стандартных растворов кальция и магния меньше рекомендуемых в табл. 2 или использовать более разбавленные стандартные растворы.

 Допускаемые расхождения между результатами параллельных определений приведены в табл. 3 и 4.

Таблица 3

	Допускамые ра	скождения. %
Массовая доля кальция, %	Три пирадлельных определения	Дже параддельные определения
От 0,01 до 0,10	0,007	0,006
> 0,10 > 0,25 > 0,25 > 0,50	0,03 0,08	0,025 0,07
» 0,50 » 1,0	0,12	0.10
* 1,0 * 2,0	0,17	0.15
» 2,0 » 5,0	0,25	0,20
> 5,0 > 8,0	0,35	0,30
» 8,0 » 15,0	0,45	0,40

(Продолжение см. с. 28)

	Допусканые ра	схождение, %
Массоная доля магеня, %	Три параджельных определения	Два параллельных определения
От 0,01 до 0,05	0,006	0,005
> 0,05 > 0,25	0,012	0,01
> 0,25 > 0,5 > 0,5 > 1,0	0,06 0,09	0,05
» 1,0 » 2,0	0,12	0,10
» 2,0 » 4,0	0,15	0,12

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

### ТИТРИМЕТРИЧЕСКИЯ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ КАЛЬЦИЯ И МАГНИЯ С ЭДТА (ИСО 6233—83)

#### 1: Назначение и область применения

Настоящий стандарт устанавливает титриметрический метод с ЭДТА для определения массовой доли кальция и магния в марганцевых рудах и концентратах, Метод применим к продуктам с массовой долей кальция и магния более 0,3 %.

Настоящим стандартом следует пользоваться совместно с ГОСТ 22772.0-77.

#### 2. Ссылки

ГОСТ 16598—80 Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Методы отбора и подготовки проб для химического анализа и определения содержания влаги.

ГОСТ 22772.0—77 Руды марганцевые, концентраты и агломераты. Общие

требования к методам химического анализа.

#### 3. Сущность метода

Разложение навески соляной и азотной кислотами. Выделение кремния выпариванием раствора досуха. Растворение солей в соляной кислоте, отделение нерастворимого остатка фильтрованием и сохранение фильтрата в качестве основного раствора.

Озоление фильтра, содержащего остаток, обработка его серной и фтористо-

водородной кислотами.

Сплавление остатка с углекислым натрием. Растворение плава в воде и фильтрование полученного раствора. Растворение осадка в соляной кислоте и объединение его с основным раствором.

Отделение бария в виде сульфата при массовой доле окиси бария более

Отделение из основного раствора (после выделения сульфата бария или без него) мещающих элементов (железа, алюминия, марганца, меди, свинца

и др.) гексометилентетрамином и диэтилдитиокарбаматом натрия.

Титрование кальция титрованным раствором ЭДТА при рН 13 и магния при рН 10 (после отделения его от кальция в виде гидроокиев) с помощью фотоэлектротитриметра в присутствии индикатора эриохрома синего SE или визуальное титрование кальция титрованным раствором ЭДТА при рН 13 в присутствии смеся индикаторов флуорексона и тимолфталенна и суммы кальция 
и магния при рН 10 в присутствии индикатора эрихрома червого Т.

#### 4. Реактивы

Калий пиросернокислый (К<sub>2</sub>S<sub>2</sub>O<sub>7</sub>).

4.2. Натрий углекислый. безводный.

4.3. Аммиак, раствор, р 0,90 г/см<sup>3</sup>.
 4.4. Кислота азотная, р 1,40 г/см<sup>3</sup>.

4.5. Кислота взотная, р 1,10 г/см<sup>2</sup>.

Кислота фтористоводородная, р 1,14 г/см<sup>3</sup>.
 Кислота серная, р 1,84 г/см<sup>3</sup>, разбавленная 1:1.

Кислота серная, раствор 2 моль/дм<sup>3</sup>.
 Кислота соляная, разбавленная 1:1.
 Кислота соляная, разбавленная 1:1.

Кислота соляная, разбавленная 1:50.
 Калня гидроокись, раствор 200 г/дм<sup>3</sup>.

Раствор хранят в полиэтиленовой посуде с плотно закрытой крышкой.

4.13. Калия гидроокись, раствор 2 г/дм3.

4.14. Натрия диэтилдитиокарбамат, раствор 100 г/дм<sup>3</sup>. Раствор готовят перед употреблением.

4.15. Натрий углекислый, раствор 10 г/дм3.

4.16. Сахароза (С<sub>12</sub>H<sub>22</sub>O<sub>11</sub>), раствор 40 г/дм<sup>3</sup>.

Гексометилентеграмин (уротропии) (С<sub>е</sub>Н<sub>12</sub>N<sub>4</sub>), раствор 100 г/дм<sup>3</sup>.
 Двунатрневая соль этилендиамии тетрауксусной кислоты (ЭДТА),

титрированный раствор 4,6 г/дм<sup>3</sup>. 4.18.1. Приготовление раствора

4.6 г ЭДТА растворяют при слабом нагревания в 100 см<sup>2</sup> воды и фильтруют через фильтр средней плотности в мермую колбу вместимостью 1000 см<sup>2</sup>, доливают водой до метки и переменивают.

4.18.2. Стандартизация раствора

4.18.2.1. Стандартизация раствора в случае фотометрического титрования В станан вместимостью 250 см² помещают аликвоты стандартного раствора

кальция (п. 4.20) и стандартного раствора магния (п. 4.21), содержащие 4—5 мг указанных элементов, и титруют раствором ЭДТА (п. 4.18) в соответствии с пп. 7.5.1 и 7.5.2.1.

4.18.2.2. Стандартизация раствора в случае визуального титрования

Помещают аликвоту стандартного раствора кальция (п. 4.20), содержащую 4—5 мг кальция, в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и титруют раст-

вором ЭДТА (п. 4.18) в соответствии с п. 7.5.3.

Помещают аликвоты стандартных растворов кальция (п. 4.20) и магния (п. 4.21), содержащие 4—5 мг указанных элементов, в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> и титруют раствором ЭДТА (п. 4.18) в соответствии с п. 7.5.4.

4.18.3. Расчет

Массовую концентрацию (C) раствора ЭДТА, выраженную в граммах кальция или магния на кубический сантиметр раствора, вычисляют по формуле

$$C=\frac{m}{V}$$
,

где т — масса кальция или магния в аликвоте соответствующего стандартного раствора, г;

V — объем раствора ЭДТА, израсходованный на титрование стандартного

раствора кальция или магния, см3.

4.19. Двунатриевая соль этилендиаминтетрауксусной кислоты (ЭДТА),

раствор 2,3 г/см<sup>8</sup>.

2.3 г ЭДТА растворяют при слабом вагревании в 100 см³ воды. Подготовку раствора и определение его концентрации проводят в соответствии с п 4.18, отбирая аликвоты ставдартных растворов кальция (п. 4.20) и магния (п. 4.21), содержащие 1—2 мг кальции и магния.

4.20. Кальций, стандартный раствор, 1 г/дм<sup>3</sup>.

2,4975 г карбоната кальция, предварительно высущенного при 200 °С и охлажденного в эксикаторе, помещают в стакан вместимостью 250 см3, растворяют в 50 см³ соляной кислоты (п. 4.10) и кипятят до удаления углекислого газа. Раствор охлаждают, вереливают в мерную колбу вместимостью 1000 см3, доливают до метки водой и перемещивают,

1 см<sup>3</sup> раствора содержит 1 мг кальция.

4.21. Магний, стандартный раствор, 1 г/дм<sup>8</sup> 1,0000 г магная (чистота 99,95 %) растворяют в 20 см<sup>3</sup> соляной кислоты. (п. 4.9) при нагревании. Раствор охлаждают, переливают в мерную колбу вместимостью 1000 см<sup>3</sup>, доливают водой до метки и перемешивают,

1 см³ раствора содержит 1 мг магния

4.22. Буферный раствор (рН 10)

Растворяют 35 г хлористого аммония в 20 см<sup>в</sup> раствора аммиака (п. 4.3) и разбавляют водой до 500 см<sup>3</sup>.

4.23 Эрихром синий SE, индикатор

(динатрий 2-{(5-хлор-2-гидроксилфенил) взо]-4,5 дигидрокси-2,7-нафталиндисульфонат) (C16H6ClN2Ns2O4S2), С. 1. 18680, 0,5 % раствор.

0,5 г эрихрома синего SE растворяют в воде в присутствии 2 г хлористого

аммония и 10 см<sup>3</sup> аммиака (п. 4.3), разбавляют водой до 100 см<sup>3</sup>.

4.24. Малахитовый зеленый, индикатор.

{4-- [4- (диметиламино) - α-фенилбензялиден] -2,5-циклогексадиенилиден} диметиламмония хлорид (C22H22CiN2), С.1 42003, 1 % водный раствор.

4.25. Эрихром черный Т нидикатор

{натрий 3 гидрокси-4 [1 гидрокси-2-нафтил) азо]-7-нитро-1-нафталинсульфонат} (C20H,2N3NaO2S) С.1. 14645, смешивают с клористым калием в массовом отношении 1:100.

4.26. Смесь индикаторов

Смешивают флуорексов [[флуоресцеин-2', 7'-динлбис (метилен-интрило)] тетрауксусная кислота) ( $C_{30}H_{20}N_2O_{32}$ ), тимолфталенн [(3,3-бис (4-гидрокси-5изопропил-О-толил) фталид] (С22H2sO4) и хлористый калий в массовом соотношении 1:1:100 и тщательно растирают в агатовой ступке.

### 5. Аппаратура

Обычное лабораторное оборудование и Фотоэлектротитриметр

### 6. Лабораторная проба

Отбор и подготовка проб — по ГОСТ 16598—80.

### 7. Выполнение определения

7.1. Навеска пробы

Взвешивают навеску пробы массой 0,5-1 г в химический стакан вместимостью 250 см<sup>2</sup>.

7.2. Разложение навески пробы

Растворяют навеску пробы (п. 7.1) в 15-20 см<sup>3</sup> соляной кислоты (п. 4.5) при нагревании. После окончания растворения прибавляют по каплям азотную кислоту (п. 4.4) до прекращения вспенивания раствора. Раствор выпаривают досуха, приливают к сухому остатку 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты (п. 4.5) и свова выпаривают досуха. Затем выдерживают сухой остаток в течение 40-60 мин при 120-130°C. К сухому остатку приливают 10-15 см3 соляной кислоты (п. 4.5) и умеренно нагревают в течение 3-5 мин до растворения растворимых солей. Затем добавляют 30—40 см³ горячей воды, нагревают до кипення и отфильтровывают нерастворнный остаток на быстрофильтрующий фильтр, содержащий наибольшее количество фильтробумажной массы. Промывают остаток

на фильтре 3—4 раза соляной кислотой (п. 4.11) и затем несколько раз горячей водой. Фильтрат сохраняют (основной раствор).

7.3. Обработка остатка

Фильтр с остатком помещают в платиновый тигель, озоляют и прокаливают при температуре от 500 до 600 °С. После охлаждения остаток смачивают 2—3 каплями воды, добавляют 2—3 капли серной кислоты (п. 4.7), 5—7 см³ фторестоводородной кислоты (п. 4.6) и выпаривают досуха. Сухой остаток прокаливают при температуре от 500 до 600 °С, охлаждают, прибавляют 1—2 г углекислого натрия (п. 4.2) и сплавляют при температуре от 900 до 1000 °С в течение 15—20 мин.

Тигель с плавом помещают в стакан вместимостью 200—250 см³, прибавляют 50—60 см³ горячей воды и нагревают до полного разложения плава. Тигель удаляют из стакана, предварительно обмыв водой. Раствор киляти 2—3 мин, затем фильтруют через фильтр средней плотности, уплотиенный небольшим количеством фильтробумажной массы. Остаток на фильтре промывают 4—5 раз раствором углекислого натрия (п. 4.15). Фильтрат отбрасывают. Остаток на фильтре растворяют 10—15 см³ горячей соляной кислоты (п. 4.10). Промывают фильтр 3—4 раза горячей водой. Полученный раствор кипятят и присоедияют к основному раствору.

7.4. Отделение сопутствующих элементов

7.4.1. Отделение сопутствующих элементов для руд, с массовой долей окиси

бария не более 1 %

Выпаривают объединенный раствор (п. 7.3) до влажных солей. Растворяют соли в 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты (п. 4.5), разбавляют до 40—50 см<sup>3</sup> водой и перемешивают. К полученному раствору приливают раствор амивака (п. 4.3) до начала выпадения осадка гидроокисей железа. Осадок сейчас же растворяют в соляной кислоте (п. 4.9), приливая ее по каплям, без набытка. Для нейтрализации раствора контрольного опыта прибавляют такое же количество аммиака, которое пошью на нейтрализацию раствора пробы.

К нейтрализованным растворам прибавляют 20—30 см³ раствора гексаметилентетрамина (п. 4.17) в зависимости от содержания железа, нагревают до 80—90°С в выдерживают 15—20 мин на водяной бане или слабонатретой плите. Затем раствор охлаждают, переводят вместе с ссадком в мерную колбу вместимостью 250 см³, прибавляют небольшое количество фильтробумажной массы и 80 см³ раствора диэтилдитионарбамата натрия (п. 4.14) и тщательно перемешивают до тех пор. пока раствор или ссадком не станет прозрачным.

Доливают раствор водой до метки и перемешивают.

После осаждения осадка раствор фильтруют через два сухих плотных фильтра в сухую коническую колбу, отбрасывая первые порции фильтрата. Есля помутвение раствора значительное, его оставляют на 1—2 ч. затем фильтруют еще раз через два плотных фильтра. Незначительное помутвение раствора, имаванное продуктами разложения диэтилдитиокарбамата натрия, не мешает дальнейшему определению кальция и магния,

7.4.2. Отделение сопутствующих элементов для руд, с массовой долей

окиси бария более 1 %

К объединенному раствору (п. 7.3) прибавляют 5—10 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты (п. 4.7) и выпаривают раствор досуха. К сухому остатку прибавляют 10 см<sup>3</sup> соляной кислоты (п. 4.5) и снова выпаривают досуха. Обработку соляной кислотой повторяют, Сухой остаток увлажняют соляной кислотой (п. 4.5),

затем растворяют в 200 см³ горячей воды при нагревании.

Раствор охлаждают, нейтрализуют раствором аммиака (п. 4.3) до начала выпадения оседка гидроокисей железа, который осторожно раствориют соляной кислотой (п. 4.9), прибавляя ее по каплям при эвергичном перемешивалии. Затем добавляют избыток соляной кислоты (п. 4.9) не более 0,5—1 см³ на каждые 100 см³ раствора (рН раствора должна быть ~1,6). Раствор перемешивают и оставляют на 2—3 ч.

Осадок отфильтровывают на плотими фильтр, содержащий небольшое количество фильтробумажной массы, промывают 2—3 раза серной кислотой (п. 4,8) и 5—6 раз теплой водой. Фильтрат сохраняют, а фильтр с освдком помещают в платиновый тигель, озоляют, прокаливают и сплавляют при темературе от 500 до 600 °C с 2—3 г пиросерномислого калия (п. 4.1). Тигель помещают в стакан вместимостью 250 см³ и плав выщелачивают в 100 см³ теплой воды, прибавляют 2—3 капли серной кислоты (п. 4,7), 2 см³ соляной кислоты (п. 4,5), кипятят 10—15 мин и оставляют стоять до полного охлаждения раствора. Осадок отфильтрозывают на два плотных фильтра, уплотненных фильтробумажной массой, промывают 5—6 раз теплым раствором серной кислоты (п. 4,8) и загем 2—3 раза теплой водой. Осадок отбрасывают. Полученный фильтрат присоединяют к основному раствору, выпаривают объединенный раствор до объема 40—50 см³ и определение продолжают, как указано в л. 7.4.1,

Через все стадии анализа проводят контрольный опыт.

7.5. Определение

7.5.1. Определение массовой доли кальция-фотометрическое титрование

Для определення кальция в стакан вместимостью 250 см<sup>3</sup>, входящия в гнездо фотоэлектротитриметра (п. 5.1), помещают аликвоту раствора, полученного

в соответствии с п. 7.4, содержащую 1-5 иг кальция.

Если необходимо, объем раствора доводят до 100 см³ водой, прибавляют 1—2 капли индикатора малахитового зеленого (п. 4.24), при этом раствор приобретает светло-бирковору о окраску. Добавляют 5 см³ раствора сахарозы 
(п. 4.16), затем прибавляют раствор гидроокиси калия (п. 4.12) до обесцвечивания раствора и в избыток 10—15 см³ (рН раствора при этом должна быть 
Вазия раствора и в избыток 10—15 см³ (рН раствора при этом должна быть 
Вазия раствора при этом должна быть 
Вазиенному раствору прибавляют 5—6 капель индикатора эрнохрома 
синего SE (п. 4.23) и татруют кальций раствором ЭДТА (п. 4.18 или п. 4.19 
в зависимости от содержания кальция), на фотоэлектроколориметре (п. 5.1), 
применяя светофильтр с максимумом светопропускания 610 им до полной остановки стредки прибора.

7.5.2. Определение массовой доли магния — фотометрическое титрование
 7.5.2.1. Определение магния для руд, в которых массовая доля магния со-

измерима с массовой долей кальция.

Для определения магния вспользуют аликвоту, в которой проводилось определение кальция. Осадок гидроокиси магния отфильтровывают на фильтр сревей плотиности, уплотненный фильтробумажной массой. Обымвают стенки стакана 2 раза раствором гидроокиси калия (в. 4.13). Осадок гидроокиси магния на фильтре промывают 4—7 раз (в зависимости от содержания магния) раствором гидроокиси калия (п. 4.13). Затем растворяют осадок в 50 см² соляной кислоты (п. 4.11), собирая фильтрат в тот же стакан, в котором проводилось титрование кальция. Фильтр промывают 5—7 раз теплой водой. К раствору прибавляют 4 см² раствора аммиака (п. 4.3), доводят объем раствора должив быть 10). Затем прибавляют 3—4 капли нидикатора эрихрома синего SE (п. 4.23) и татруют раствором ЭДТА (п. 4.18 или 4.19 в зависимости от содержания магния) на фотоэлектроколориметре (5.1), применяя светофильтр с максимумом световропускания 610 им до полной оставовки стредки прибора.

7.5.2.2. Определение магния для руд, в которых массовая доля магния зна-

чительно меньше массовой доли кальция.

Отбирают аликвоту раствора, полученного в соответствии с п. 7.4, содержащую 1—5 мг магния, и создают условия для титрования кальция, как укавано в п. 7.5.1. Не проводя титрование кальция, отфильтровывают осздок гидроокиси магния па фильтр, уплотиенный фильтробумажной массой, промывают стакан и осздок 4—5 раз раствором гидроокиси калия (п. 4.13). Затем растворяют осздок в 50 см³ соляной кислоты (п. 4.11) и промывают фильтр 3—4 раза тельой водой. В полученном растворе вновь создают величину рН 13 (п. 7.5.1) раствором гидроокиси калия (п. 4.12), прибавляют 5—6 капель видикатора эрякрома синего SE (п. 4.23) и титруют оставшийся кальций раствором ЭДТА (п. 4.18). Затем осздок гидроокиси магния отфильтровывают и заканчивают определение магния, как указано в п. 7.5.2.1.

7.5.3. Определение массовой доли кальция — визуальное титрование

Для определения кальция в коническую колбу вместимостью 250 см<sup>3</sup> помещают аликвоту раствора, полученного в соответствии с п. 7.4, содержащую 1-5 мг кальция, прибавляют 100 см<sup>3</sup> воды, 5 см<sup>3</sup> раствора сахарозы (п. 4.16). Прибавляют 1-2 канли видикатора малахитового зеленого (п. 4.24), раствор приобретает светло-бирюзовую окраску, затем прибавляют раствор гидро-жиси калия (п. 4.12) до обесцвечивания окраски и в избыток 10-15 см3 (рН раствора должна быть равна 13). К полученному раствору добавляют 40—50 мг смеси индикаторов (п. 4.26), веремешивают и сразу же титруют раствором ЭДТА (п. 4.18) до изменения окраски флуоресцирующего раствора из веленовато-синей в чисто-фиолетовую с резким уменьшением флуоресценции. Раствор может быть подсвечен снизу.

7.5.4. Определение массовой доли суммы кальция и магния — визуальное

тит рование

Для определения суммы кальция и магиня в коническую колбу вместимостью 250 см3 отбирают от раствора, полученного в соответствии с п. 7.4, такую же аликвоту, как и для определення кальцая, прибавляют 50 см2 воды, 10 см3 буферного раствора (п. 4.22), 30-40 мг индикатора эрихрома черного Т (п. 4.25), перемещивают и сразу же титруют раствором ЭДТА (п. 4.18) до перехода окраски раствора из винно-красной в синюю,

#### 8. Выражение результатов

8.1. Фотометрическое титрование Массовую долю кальция в магния, выраженную в процентах, вычисляют по формуле

$$\frac{C \cdot (V_0 - V_1) \cdot V_2 \cdot 100}{V_3 \cdot m_6} \cdot K,$$

где C — массовая концентрация раствора ЭДТА, выраженная в граммах кальщия или магвия на см³, рассчитанная в соответствии с п. 4.18.3;  $V_0$  — объем раствора ЭДТА, израсходованного на титрование кальция иля

магния в аликвоте знализируемого раствора, см°.

 $V_1$  — объем раствора ЭДТА, израсходованного на титрование кальция или магния в аликвоте раствора контрольного опыта, см<sup>2</sup>;

 $V_0$  — объем анализируемого раствора, см<sup>3</sup>:

V<sub>3</sub> — объем аликвоты анализируемого раствора, взятой для определения, см<sup>3</sup>;

то — масса навески, г;

К — коэффициент пересчета массовой доли кальция или магиня на массовую долю их в сухом материале

8.2. Визуальное титрование

 Массовую долю кальция, выраженную в процентах вычисляют по формуле

$$\frac{C \cdot (V_4 - V_5) \cdot V_2 \cdot 100}{V_6 \cdot m_0} \cdot K$$
,

где C — массовая концентрация раствора ЭДТА, выраженная в граммах кальцня на см3, рассчитанная в соответствии с п. 4.18.3;

V<sub>4</sub> - объем раствора ЭДТА, нарасходованного на титрование кальция аликвоте анализируемого раствора, см3;

V<sub>6</sub> — объем раствора ЭДТА, израсходованного на титрование кальция в аликвоге раствора контрольного опыта, см<sup>2</sup>;

 $V_2$  — объем анализируемого раствора, см<sup>3</sup>:

V<sub>6</sub> — объем аликвоты внализируемого раствора, взятой для определения, см<sup>3</sup>;

 $m_0$  — масса навески, г;

К — коэффициент пересчета массовой доли кальции на массовую долю его в сухом материале.

8.2.2. Массовую долю магния, выраженную в процентах, вычисляют по формуже

$$\frac{C \cdot (V_2 - V_6) \cdot V_4 \cdot 100}{V_4 \cdot m_0} \cdot K,$$

где С — массовая концентрация раствора ЭДТА, выраженная в граммах магния на см², рассчитанная в соответствии с п. 4.18.3;

V<sub>I</sub> — объем раствора ЭДТА, израсходованного на титрование суммы кальция
и магния в аликвоте анализируемого раствора, за вычетом объема
раствора ЭДТА, израсходованного на титрование суммы в аликвоте
раствора контрольного опыта, см<sup>3</sup>;

V<sub>6</sub> — объем раствора ЭДТА, израсходованного на титрование кальция в аликвоте анализируемого раствора, за вычетом объема раствора ЭДТА, израсходованного на титрование кальция в аликвоте раствора контроль-

ного опыта, см<sup>2</sup>;

V<sub>2</sub> — объем анализируемого раствора, см<sup>3</sup>;

V<sub>4</sub> — объем аликноты анализируемого раствора, взятой для определення, см<sup>3</sup>:

то - масса навески, г;

 К — коэффициент пересчета массовой доли магиня на массовую долю его в сухом материале.

 8.3. Допускаемые расхождения между результатами параллельных опредемедый приведены в табл. 1 и 2.

8.3.1. Определение массовой доли кальция

Таблица 1

	Допускаемые	расхождения
Массовая долж кальция, %	Два параллельных определения, %	Три параплельных определения, %
O7 0.25 до 0.50 > 0.50 > 1.0 > 1.0 > 2.0 > 2.0 > 5.0 > 5.0 > 8.0 > 8.0 > 15.0	0,07 0,10 0,15 0,20 0,30 0,40	0,08 0,12 0,17 0,25 0,35 0,45

#### 8.3.2. Определение массовой доли магния

#### Таблица :

	Допусканые	расхождения
Массован доля матния, 56	Двя параллельных определения, %	Три параллельных определения, х
Or 0,25 до 0,5 > 0,5 > 1,0 > 1,0 > 2,0 > 2,0 > 4,0	0,05 0,07 0,10 0,12	0,06 0,09 0,12 0,15

(HYC № 12 1991 r.)

Редантор Н. Е. Шестохова
Технический редантор О. Н. Накитина
Корректор В. Ф. Малитина

Сдано в неб. 18.99.21 Подд. и отч. 24.11.31 1.25 п. л. 1.20 уч.-илд. л. Тар. 12000 Цена 5 иод. Ордана «Знак Посота» Издательство стандартов, 12257, Можда, Новопресидений пер., д. Кажумская такография стандартов, ул. Мождонская, 294, Зак. 208