

**СТОЙКИ РУДНИЧНЫЕ
ДЕРЕВЯННЫЕ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**СТОЙКИ РУДНИЧНЫЕ ДЕРЕВЯННЫЕ**

Технические условия
Wooden pit props. Specifications

ГОСТ
616—83

ОКП 53 1014

Дата введения **01.01.84**

Настоящий стандарт распространяется на деревянные рудничные стойки, предназначенные для крепления подземных горных выработок.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Длина и толщина стоек в верхнем торце должны соответствовать размерам, указанным в табл. 1 и 2.

Предельные отклонения от номинальной длины ± 2 см. Допускаются стойки с отклонениями ± 3 см в количестве не более 10 % от партии.

Размеры рудничных стоек для каменноугольной промышленности

Таблица 1

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см										
	7	8	9	10	11	12					
0,5	7	8	9	10	11	12					
0,6	7	8	9	10	11	12					
0,7	7	8	9	10	11	12					
0,8	7	8	9	10	11	12					
0,9			9	10	11	12					
1,0			9	10	11	12					
1,1			9	10	11	12	14				
1,2			9	10	11	12	14				
1,3			9	10	11	12	14				
1,4				10	11	12	14	16			
1,5						12	14	16			
1,6						12	14	16			
1,7						12	14	16			
1,8						12	14	16	18		
1,9						12	14	16	18		
2,0						12	14	16	18	20	
2,1						12	14	16	18	20	
2,2						12	14	16	18	20	22
2,3							14	16	18	20	22
2,4							14	16	18	20	22
2,5							14	16	18	20	22
2,6								16	18	20	22
2,7								16	18	20	22
2,8								16	18	20	22

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1983
© ИПК Издательство стандартов, 2002

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см				
	16	18	20	22	
2,9	16	18	20	22	
3,0	16	18	20	22	
3,2		18	20	22	
3,4		18	20	22	
3,5		18	20	22	
3,6		18	20	22	
3,8		18	20	22	
3,9		18	20	22	
4,0		18	20	22	
4,5		18	20	22	24
5,0			20	22	24
6,0			20	22	24

Примечания:

1. Для шпиговой системы крепления горных выработок на шахтах Кузнецкого бассейна, производственных объединений «Сахалинуголь» и «Средазуголь» заготавливают стойки, кроме пихтовых, для накатника номинальной длиной 4,5; 5,5; 6,0; 6,5; 7,0 м и толщиной 26—50 см с градацией 2 см.

2. По согласованию с потребителем допускается изготавливать стойки длиной от 0,5 до 2 м в кратных длинах, при этом длина долготы должна быть кратна двум-трем номинальным длинам стоек соответствующих толщин.

Таблица 2

Размеры рудничных стоек для горнорудной промышленности

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см										
	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	
1,5	12	14	16								
2,0	12	14	16	18	20	22	24				
2,2	12	14	16	18	20	22	24				
2,3	12	14	16	18	20	22	24				
2,5		14	16	18	20	22	24				
2,8		14	16	18	20	22	24				
3,0		14	16	18	20	22	24	26	28	30	
3,2			16	18	20	22	24	26	28	30	
3,5				18	20	22	24	26	28	30	
3,8				18	20	22	24				
4,0				18	20	22	24				
4,5					20	22	24				
5,0				18	20	22	24	26			
5,5						22	24	26			
6,0				18	20	22	24	26	28	30	
6,5							24	26	28	30	32

1.2. Длина и толщина стоек для основных угольных и сланцедобывающих бассейнов указаны в приложении.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Стойки должны изготавливаться из древесины лиственницы, сосны, ели, кедра и пихты и соответствовать требованиям настоящего стандарта.

Для шахт каменноугольной промышленности стойки из древесины пихты допускаются в количестве не более 30 % от партии; для предприятий горнорудной промышленности — не более 10 % от партии. Для рудников по добыче марганцевой руды стойки из древесины пихты не допускаются.

2.2. В стойках не допускаются пороки древесины, превышающие нормы, установленные в табл. 3.

Наименование порока по ГОСТ 2140	Норма ограничения порока
1. Табачные сучки, ядровая и заболонная гнили	Не допускаются
2. Грибные ядровые пятна и полосы	Допускаются в стойках длиной не более 2,2 м
3. Червоточина неглубокая и глубокая	Допускается в среднем не более 10 ходов на 1 м длины стойки
4. Трещины торцовые, кроме трещин от усушки	Допускаются укладываемые во вписанный в торцы круг диаметром не более 0,25 толщины соответствующего торца
5. Трещины боковые	Допускаются глубиной не более 0,25 толщины соответствующего торца
6. Кривизна	Допускается со стрелой прогиба не более 1 % от длины стойки для стоек толщиной до 24 см и не более 2 % — для стоек толщиной 26 см и более
7. Механические повреждения	Допускаются глубиной не более 0,05 диаметра стойки в месте повреждения

Примечание. Пороки древесины по ГОСТ 2140, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

2.3. Стойки должны быть очищены от сучьев вровень с боковой поверхностью.

Скос пропила не должен превышать 1 см в стойках толщиной до 11 см и 2 см в стойках толщиной 12 см и более.

2.4. Стойки поставляются грубоокоренными и неокоренными. Необходимость окорки стоек устанавливается по согласованию с потребителем.

Для предприятий угольной промышленности стойки должны поставляться грубоокоренными, в период с 1 октября по 1 апреля допускается поставка неокоренных стоек в количестве не более 50 % от партии. В районы Закавказья и Средней Азии поставляют только грубоокоренные стойки.

2.5. Соотношение количества поставляемых стоек по длинам и толщинам устанавливается в нарядах леснабывочных организаций, выдаваемых на основании спецификации потребителей.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 2292.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля — по ГОСТ 2292.

4.2. Определение и измерение пороков — по ГОСТ 2140.

4.3. Измерение объема — по ГОСТ 2292. Допускается определение объема групповыми методами по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка — по ГОСТ 2292. Стойки поштучной маркировке не подлежат.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.2. Стойки рассортировывают и укладывают в штабеля по длинам и толщинам. В одном штабеле должны укладываться стойки одной длины и одной-двух смежных толщин.

5.3. Стойки транспортируют транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида, в пакетированном и непакетированном виде. Размеры пакетов — по ГОСТ 15369. Средства пакетирования — по ГОСТ 14110.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.4. Хранение стоек — по ГОСТ 9014.0.

Таблица 1

Размеры рудничных стоек для Донецкого и Львовско-Волынского угольных бассейнов

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см										
	7	8	9	10	11	12					
0,5	7	8	9	10	11	12					
0,6	7	8	9	10	11	12					
0,7	7	8	9	10	11	12					
0,8	7	8	9	10	11	12					
0,9			9	10	11	12					
1,0				10	11	12					
1,1				10	11	12					
1,2				10	11	12					
1,3				10	11	12	14				
1,4						12	14				
1,5						12	14	16			
1,6						12	14	16			
1,7						12	14	16			
1,8							14	16			
1,9							14	16			
2,0							14	16			
2,1							14	16	18	20	
2,2							14	16	18	20	
2,3							14	16	18	20	
2,4								16	18	20	
2,5								16	18	20	
2,6								16	18	20	
2,7								16	18	20	22
2,8									18	20	22
3,0									18	20	22
3,2									18	20	22
3,5									18	20	22
3,8									18	20	22
4,0									18	20	22

Таблица 2

Размеры рудничных стоек для Подмосковского угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см						
	12	14	16	18			
2,0	12	14	16	18			
2,2	12	14	16	18			
2,3		14	16	18	20		
2,5			16	18	20	22	
2,6			16	18	20	22	
2,7				18	20	22	
2,8				18	20	22	
3,0				18	20	22	
3,2				18	20	22	
3,5				18	20	22	
4,0				18	20	22	

Размеры рудничных стоек для Кузнецкого угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см						
	12	14	16	18	20	22	
1,3	12	14					
1,5	12	14	16				
1,7		14	16				
1,9		14	16	18			
2,0		14	16	18	20		
2,1			16	18	20		
2,2			16	18	20		
2,3			16	18	20		
2,4			16	18	20		
2,5			16	18	20		
2,6			16	18	20	22	
2,8				18	20	22	
3,0				18	20	22	
3,2				18	20	22	
3,5				18	20	22	
3,8				18	20	22	
4,0				18	20	22	
4,5				18	20	22	24
5,0					20	22	24

Таблица 4

Размеры рудничных стоек для Карагандинского угольного бассейна и объединений Средней Азии

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см							
	10	11	12	14	16	18		
1,0	10	11	12					
1,2	10	11	12					
1,5			12	14				
1,6				14	16			
1,8				14	16			
2,0				14	16	18		
2,2				14	16	18	20	
2,5				14	16	18	20	22
2,6					16	18	20	22
2,7					16	18	20	22
2,8						18	20	22
3,0						18	20	22
3,2						18	20	22
3,5						18	20	22
3,8						18	20	22
3,9						18	20	22

Таблица 5

Размеры рудничных стоек для шахт Красноярского края, Читинской области и Черемховского угольного бассейна

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см		
	12	14	16
1,1	12	14	
1,2	12	14	
1,4		14	16
1,5		14	16
1,6		14	16
1,7		14	16
1,8		14	16
1,9		14	16

Продолжение табл. 5

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см				
	14	16	18	20	22
2,0					
2,1					
2,2					22
2,3					22
2,4					22
2,5					22
2,6					22
2,7					22
2,8					22
3,0					22
3,2					22
3,5					22
4,0					22
4,5					22

Размеры рудничных стоек для Челябинского угольного бассейна

Таблица 6

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см				
	12	14	16	18	20
1,5					
1,6					
1,8					
2,0					20
2,2					20
2,3					20
2,4					20
2,5					20
2,6					20
2,7					20
2,8					20
3,0					20
3,2					20
3,5					20

Размеры рудничных стоек для Печорского угольного бассейна

Таблица 7

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см				
	9	10	11	12	14
1,0					
1,2					
1,4					
1,5					
1,6					
1,8					
2,0					
2,2					
2,4					
2,5					
2,6					
2,8					
3,0					
3,2					
3,5					
4,0					

Размеры рудничных стоек для сланцедобывающих шахт

Номинальная длина, м	Толщина в верхнем торце, см					
	14	16	18	20	22	
1,6	14	16				
1,8	14	16				
1,9	14	16				
2,0	14	16	18			
2,2	14	16	18			
2,4	14	16	18			
3,0	14	16	18			
3,2	14	16	18			
3,4			18	20	22	
3,5			18	20	22	
3,6			18	20	22	
4,0			18	20	22	
4,5			18	20	22	
5,0				20	22	24
6,0				20	22	24

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР
2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 18.02.83 № 850
3. Взамен ГОСТ 616—72
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2140—81	2.2; 4.2
ГОСТ 2292—88	3.1; 4.1; 5.1
ГОСТ 9014.0—75	5.4
ГОСТ 14110—97	5.3
ГОСТ 16369—96	5.3

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 5-6—93)
6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2002 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
 Технический редактор *Л.А. Гусева*
 Корректор *Н.Л. Рыбалко*
 Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 20.08.2002. Подписано в печать 07.10.2002. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,90.
 Тираж 75 экз. С. 7716. Зак. 288.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
 Набрано и отпечатано в ИПК Издательство стандартов