

ТЕХНИКА СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННАЯ МОБИЛЬНАЯ

Методы определения воздействия
двигателей на почву

Agricultural mobile machinery.
Methods for determining force produced
by propelling agents on soil

ГОСТ
26953—86

ОКСТУ 4702

Дата введения 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на мобильную сельскохозяйственную технику — тракторы, комбайны, транспортные средства, сельскохозяйственные машины и другие виды техники, имеющие собственные двигатели, используемые на полях, лугах и пастбищах, и устанавливает методы определения среднего и максимального давления двигателей на почву.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Расстояние между осями колес, горизонтальные координаты осей опорных катков и направляющего колеса относительно оси ведущего колеса каждого единичного гусеничного движителя и вертикальные координаты осей крайних опорных катков относительно осей ведущего и направляющего колес, размер колеи по каждой оси колесного движителя и колеи гусеничного движителя, массу, создающую статическую нагрузку на почву единичным колесным и гусеничным движителем, продольную координату центра тяжести испытуемой техники определяют по ГОСТ 23734—79.

1.2. Допускаемые погрешности определения измеряемых величин — по ГОСТ 7057—81.

1.3. Площадка, на которую устанавливают технику для определения ее линейных размеров, — по ГОСТ 23734—79.

1.4. Весовое устройство и площадка, на которой оно установлено, — по ГОСТ 23734—79. Отклонение от плоскостности поверхностей весового устройства и площадки в пределах габарита по длине и ширине техники при ее установке на платформу весов и площадку одновременно не должно быть более 10 мм.

2. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ КОЛЕСНОГО ДВИЖИТЕЛЯ НА ПОЧВУ

2.1. Подготовка к измерениям

Комплектуют и полностью загружают технику в соответствии с видом выполняемых работ и инструкцией по эксплуатации. В шинах движителя устанавливают заданное давление.

Нагрузку на испытываемую технику, создаваемую массой агрегируемой машины, находящейся в рабочем положении при ее наибольшей эксплуатационной массе, допускается имитировать дополнительным грузом.

2.2. Проведение измерения

2.2.1. Массу каждого единичного колесного движителя, создающего статическую нагрузку на почву, определяют на весах при комплектации и загрузке техники (п. 2.1), при этом колеса должны быть расторможены и кинематически отсоединены от двигателя.

2.2.2. Колесную технику взвешивают в следующем порядке: после заезда на платформу весов:

- все колеса первой оси,
- все колеса второй оси,
- и т. д. до последней оси;

при съезде с платформы весов на площадку — все колеса осей в обратной последовательности.

В указанной последовательности технику устанавливают на платформу весов и взвешивают также колесами одной стороны, а затем другой стороны.

В каждом случае измерения следует повторить в обратном порядке, установив технику в противоположном направлении.

Массы, создающие нагрузку, допускается определять для каждого единичного движителя в отдельности взвешиванием на секционных весах при последующем взвешивании техники в целом.

2.2.3. Допускаемое расхождение результатов определения масс при установке техники на весы колесами одной и той же оси, а также между суммой составляющих и массой техники в целом не должно выходить за пределы погрешности, указанной в п. 1.2.

2.2.4. Площадь контакта шины колеса с почвой ($F_{кв}$) в м², приведенную к условиям работы на почвенном основании, вычисляют по формуле

$$F_{кв} = F_k \cdot K_1,$$

где F_k — контурная площадь контакта протектора шины, м²; определяют на жестком основании по ГОСТ 7057—81.

При этом за ширину отпечатка b_k в метрах принимают наибольший размер отпечатка в плоскости, перпендикулярной направлению вращения колеса;

K_1 — коэффициент, зависящий от наружного диаметра шины колеса (таблица).

Наружный диаметр шины, мм	K_1
До 600 включ.	1,60
Св. 600 до 800 включ.	1,40
• 800 • 1000 •	1,30
• 1000 • 1200 •	1,20
• 1200 • 1500 •	1,15
• 1500	1,10

Наружный диаметр шины колеса определяют по ГОСТ 7463—80.

2.3. Максимальное давление колесного движителя на почву (q_k) в килопаскалях вычисляют по формуле

$$q_k = \bar{q}_k \cdot K_2,$$

где \bar{q}_k — среднее давление колесного движителя на почву, кПа;

$$\bar{q}_k = \frac{m_k \cdot g}{10^3 \cdot F_{кп}};$$

m_k — масса, создающая статическую нагрузку на почву единственным колесным движителем, кг;

g — ускорение свободного падения, м/с²;

$K_2 = 1,5$ — коэффициент продольной неравномерности распределения давления по площади контакта шины.

Для новых высокоэластичных шин K_2 может быть уточнен при определении по методике, согласованной с представителями потребителя, заказчика и разработчика шин.

3. МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ МАКСИМАЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ ГУСЕНИЧНОГО ДВИЖИТЕЛЯ НА ПОЧВУ

3.1. Сущность метода

Метод заключается в определении осевой эпюры нормальных напряжений на глубине 0,2 м песчаного опорного основания, коэффициента продольной неравномерности их распределения и расчете максимального давления гусеничного движителя на почву.

3.2. Аппаратура

Датчики давления типа М-70 (конструкции ЦНИИСК им. Кучеренко) с пределом измерений до 250 кПа.

Преобразователь сигналов тензорезисторных датчиков класса 1-го и регистрирующий прибор, обеспечивающий общую погрешность измерений не более 3% от максимального значения градуировки.

Манометр образцовый типа МО-6 класса 0,35 с пределом измерений до 300 кПа.

3.3. Подготовка к измерениям

3.3.1. Готовят песчаное опорное основание в грунтовом котловане длиной не менее трех габаритов техники по ее длине, шириной не менее двух габаритов техники по ее ширине и глубиной не менее 0,6 м.

Влажность грунта в основании котлована в слое 0—10 см не более 0,5 НВ (НВ — наименьшая влагоемкость почвы).

Котлован заполняют песком с влажностью не более 3% (по массе), содержащим частицы размерами:

от 0,06 до 1,5 мм — не менее 80%;

» 0,002 » 0,06 мм — не более 10%;

до 0,002 мм — не более 10%.

Влажность песка определяют по ГОСТ 20915—75.

Песок в котловане укладывают слоями высотой 7—10 см и укатывают каждый слой колесной машиной, имеющей нагрузку на каждое колесо одной из осей не менее 25 кН. При укатывании устанавливают максимально допустимое давление воздуха в шинах.

3.3.2. В подготовленном песчаном опорном основании отрывают траншею глубиной (21 ± 1) см и шириной не менее двойной ширины гусеницы на расстоянии не менее тройной ширины гусеницы испытываемой техники от каждого бокового края песчаного опорного основания.

На дно траншей по ее продольной оси устанавливают не менее четырех датчиков давлений. Первый и последний датчики устанавливают на расстоянии не менее одного габарита техники соответственно от начала и конца песчаного опорного основания.

Расстояние между соседними датчиками давлений (l_d) в метрах вычисляют по формуле

$$l_d = K \cdot t_r + 0,25 t_r,$$

где t_r — шаг гусеницы, м;

K — одно из чисел натурального ряда (1, 2, 3, ...), которое выбирают при условии $K t_r > 0,5$ м.

Допускаемое отклонение фактического расстояния между датчиками от расчетного не должно превышать $0,1 t_r$.

3.3.3. Перед закладкой датчики давлений должны быть градуированы с использованием образцового манометра. При градуировке создают давление, равномерно распределенное по площади мембраны. В диапазоне градуировки должно быть не менее семи ступеней давлений. Градуируют каждый датчик не менее трех раз. После окончания измерений градуировку датчиков повторяют.

Градуировочные характеристики, полученные до и после измерений, аппроксимируют прямой с использованием метода наи-

меньших квадратов. Среднее квадратическое отклонение точек, полученных на каждой ступени давлений, а также отклонение среднего значения этих точек от прямой не должно превышать 3% от заданного предела измерений.

3.3.4. Траншею с заложенными датчиками засыпают песком. Песок в траншею и в примыкающих к ней с каждой стороны зонах, равных расстоянию не менее ширины гусеницы, прикатывают движителем испытываемой техники при ее пятикратных проходах по одному следу в одном и другом направлениях. После прикатывания песок разравнивают и с помощью металлического щупа определяют расстояние от поверхности песка до поверхности мембраны каждого датчика, которое должно быть равно $(0,2 \pm 0,02)$ м. Линию установки датчиков трассируют контрастным гибким шнуром.

3.3.5. Устанавливают заданное натяжение гусениц движителя, производят комплектацию и загрузку в соответствии с требованиями п. 2.1.

3.4. Проведение измерений

3.4.1. Массу, создающую статическую нагрузку каждым или группой опорных катков, передаваемую гусеницей на почву, определяют взвешиванием на весах при комплектации и загрузке техники п. 2.1.

3.4.1.1. При взвешивании гусеницы должны быть расторможены, кинематически отсоединены от двигателя и ослаблены таким образом, чтобы обеспечивалась возможность их демонтажа.

3.4.1.2. Технику, имеющую упругую связь катков с остовом, взвешивают при заезде на платформу весов опорными катками каждой стороны последовательно первым катком, двумя, тремя и т. д. всеми катками, а затем при ее съезде с платформы на площадку в той же последовательности.

Технику с жестким креплением группы опорных катков на одной раме взвешивают при заезде на платформу весов опорными катками каждой стороны последовательно первой группой, двумя, тремя и т. д. всеми группами, а затем при ее съезде с платформы на площадку в той же последовательности.

В каждом случае измерения следует повторить в обратном порядке, установив технику в противоположном направлении, а также определить массу техники при ее установке на платформу всеми опорными катками.

Массы, создающие нагрузку, допускается определять для каждого опорного катка или группы жестко закрепленных опорных катков взвешиванием на секционных весах при последующем взвешивании техники в целом. Отклонение от плоскостности поверхностей площадок секционных весов не должно превышать 5 мм.

3.4.1.3. Допускаемое расхождение результатов определения масс при установке техники на весы катками одной и той же гусеницы, а также между суммой составляющих и массой техники в целом не должно превышать 5%.

3.4.2. Площадь контакта гусеницы с почвой (F_r) в m^2 вычисляют по формуле

$$F_r = l_r \cdot b_r \cdot K_3,$$

где b_r — ширина гусеницы, измеренная по внешним ее краям, м;
 l_r — приведенная к условиям работы на почвенном основании длина опорной поверхности гусеницы, м;

$$l_r = l_{yc} + l_r,$$

где l_{yc} — условная длина участка гусеницы, находящегося в контакте с основанием, м (по ГОСТ 7057—81);

l_r — шаг гусеницы, м;

K_3 — коэффициент заполнения проекции контакта гусеницы с почвой;

$$K_3 = \frac{F_{r,n}}{b_r \cdot n \cdot l_r},$$

где $F_{r,n}$ — площадь проекции участка гусеницы, включающего « n » полных ее шагов, на опорную площадку, m^2 , допускается определять по технической документации, представляемой заводом-изготовителем вместе с испытуемой техникой;

$n \geq 3$ — количество полных шагов на учетном участке гусеницы, шт.

3.4.3. Осевую эпюру напряжений определяют при проходе одной гусеницей испытуемой техники по участку с установленными датчиками со скоростью 0,7—1,5 м/с так, чтобы продольная ось следа гусеницы совпадала с продольной осью установки датчиков. Отклонение указанных осей друг от друга не должно превышать 0,15 ширины гусеницы. Регистрирующую аппаратуру включают при расстоянии между первым опорным катком двигателя и первым датчиком не менее 1 м и выключают ее после прохода последнего датчика в момент, когда расстояние между ним и последним опорным катком будет не менее 1 м.

3.4.3.1. Одной и той же гусеницей делают повторно в одном направлении не менее пяти учетных проходов, выполненных с соблюдением требований пп. 3.3.4 и 3.4.3.

3.4.3.2. Измерения проводят при не менее, чем трех перекладках датчиков, выполняемых как указано в пп. 3.3.2 и 3.3.4. Количество проходов техники при каждой закладке — по п. 3.4.3.1.

3.5. Максимальное давление (q_c) в килопаскалях гусеничного движителя на почву вычисляют по формуле

$$q_c = \bar{\xi} \cdot K_4 \cdot \bar{q}_c,$$

где $\bar{\xi}$ — средний коэффициент неравномерности распределения напряжений;

K_4 — коэффициент, зависящий от величины тяговой загрузки и определяемый в соответствии с приложением;

\bar{q}_c — среднее давление гусеничного движителя на почву, кПа;

$$\bar{q}_c = \frac{m_r \cdot g}{10^3 \cdot F_r},$$

где m_r — масса, создающая статическую нагрузку на почву единственным гусеничным движителем, кг;

g — ускорение свободного падения, м/с²;

F_r — площадь контакта гусеницы с почвой, м².

3.5.1. Средний коэффициент неравномерности распределения напряжений ($\bar{\xi}$) вычисляют по формуле

$$\bar{\xi} = \frac{\sum_{i=1}^n \xi_i}{n},$$

где $\xi_i = \frac{r_{mi}}{r_{cp,i}}$ — коэффициент неравномерности распределения напряжений i -й эпюры;

r_{mi} — максимальное значение i -й эпюры напряжений, мм;

$r_{cp,i} = \frac{S_i}{l_i}$ — среднее значение i -й эпюры напряжений, мм;

S_i, l_i — соответственно площадь мм² и длина i -й эпюры напряжений, мм;

i — номер эпюры напряжений;

n — количество эпюр напряжений, определенных всеми датчиками при всех учетных проходах гусеницы.

Значения S_i, l_i и r_{mi} определяют по графическим изображениям эпюр напряжений.

Ошибку среднего значения коэффициента неравномерности распределения напряжений ($S_{\bar{\xi}}$) вычисляют по формуле

$$S_{\bar{\xi}} = \sqrt{\frac{\sum_{i=1}^n (\xi_i - \bar{\xi})^2}{n(n-1)}}.$$

Относительную ошибку среднего значения коэффициента неравномерности распределения напряжений (δ) в процентах вычисляют по формуле

$$\delta = \frac{S_{\bar{\xi}}}{\bar{\xi}} \cdot 100.$$

Доверительные границы коэффициента неравномерности распределения напряжений $\bar{\xi}$ определяют по выражению

$$\bar{\xi} \pm t S_{\bar{\xi}},$$

где t — критерий Стьюдента для двухсторонней оценки коэффициента неравномерности распределения напряжений на уровне значимости 0,05.

При $\delta > 5\%$ определение величины $\bar{\xi}$ повторяют, увеличив количество учетных проходов гусеницы.

3.5.2. Поправочный коэффициент (K_4) вычисляют по формуле

$$K_4 = \frac{R_{\text{мр}}}{R_{\text{м0}}},$$

где $R_{\text{мр}}$, $R_{\text{м0}}$ — максимальные нагрузки на опорный каток при тяговом усилии ($P_{\text{мр}}$) в кН, равном соответственно номинальному тяговому усилию ($P_{\text{мр}} = P_{\text{нр.н.}}$) и 0 ($P_{\text{мр}} = 0$).

Для выявления значений $R_{\text{мр}}$ и $R_{\text{м0}}$ определяют нагрузки на крайние (первый и последний) опорные катки.

При $P_{\text{мр}} = 0$ нагрузку на первый (R_{01}) и последний (R_{0n}) опорные катки в кН вычисляют по формулам:

$$R_{01} = \Delta R_{01} + R_{0n};$$

$$R_{0n} = \frac{m_{\text{т}} \cdot g \cdot l_{\text{н}} - \frac{2 \Delta R_{01} \sum_{i=1}^{n-1} l_i^2}{l_{i=1}}}{2 \sum_{i=1}^{n-1} l_i},$$

$$\text{где } \Delta R_{01} = \frac{l_{i=1} \left[m_{\text{т}} \cdot g \sum_{i=1}^{n-1} l_i - n \cdot m_{\text{т}} \cdot g \cdot l_{\text{н}} \right]}{2 \left[\left(\sum_{i=1}^{n-1} l_i \right)^2 - n \sum_{i=1}^{n-1} l_i^2 \right]},$$

где l_i — расстояние от оси последнего опорного катка (середины балансирующей тележки) до оси i -го опорного катка (середины балансирующей тележки), $l_{i-1} = l_i, m$;

$l_{ц}$ — горизонтальное расстояние от оси последнего опорного катка до центра тяжести техники, м;

m_T — масса техники, создающая статическую нагрузку на почву движителем, кг;

$i = 1, 2, 3, \dots, n$ — порядковый номер опорных катков (балансирующих тележек) единичного гусеничного движителя;

n — число опорных катков.

При $P_{кр.п.} = P_{кр.п.}$ нагрузки на первый R_{p1} и последний R_{pn} опорные катки вычисляются по формулам:

$$R_{p1} = \Delta R_{p1} + R_{pn};$$

$$R_{pn} = \frac{m_T \cdot g \cdot l_{ц} - P_{кр.п.} \cdot h_{кр.п.} - \frac{2 \Delta R_{p1} \sum_{i=1}^{n-1} \cdot l_i^2}{l_{i=1}}}{2 \sum_{i=1}^{n-1} \cdot l_i},$$

$$\text{где } \Delta R_{p1} = \frac{l_{i=1} \left[m_T \cdot g \cdot \sum_{i=1}^{n-1} \cdot l_i - n(m_T \cdot g \cdot l_{ц} - P_{кр.п.} \cdot h_{кр.п.}) \right]}{2 \left[\left(\sum_{i=1}^{n-1} \cdot l_i \right)^2 - n \sum_{i=1}^{n-1} \cdot l_i^2 \right]},$$

где $h_{кр.п.}$ — вертикальное расстояние в м от опорной поверхности гусеницы до точки прицепа, определяемое по ГОСТ 3481—79 для прицепных машин, м.

Из двух полученных значений R_{01} и R_{0n} наибольшее приравнивают $R_{м0}$ и соответственно из двух значений R_{p1} и R_{pn} наибольшее приравнивают $R_{мр}$.

Пример определения коэффициента K_t приведен в справочном приложении.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. При определении контурной площади пятна контакта шины, установленной на объекте, его необходимо надежно зафиксировать так, чтобы при подъеме и опускании колеса отсутствовали смещения, при которых возможно нарушение силовой связи грузоподъемного устройства и вертикально перемещаемой части объекта. Эти испытания должны проводить не менее двух человек.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОПРАВочНОГО КОЭФФИЦИЕНТА K_4

Пример 1.

В результате расчета получено:

$$\begin{array}{l} \text{при } P_{\text{нр.н}} = 0 \\ R_{01} = 8,0 \text{ кН} \quad R_{02} = 7,1 \text{ кН;} \\ \text{при } P_{\text{нр.н}} = 30 \text{ кН} \\ R_{p1} = 6,2 \text{ кН,} \quad R_{p2} = 8,8 \text{ кН,} \\ \text{так как } R_{01} > R_{02}, \text{ то } R_{m0} = R_{01} = 8,0 \text{ кН,} \\ \text{а } R_{p2} > R_{p1}, \text{ то } R_{mp} = R_{p2} = 8,8 \text{ кН} \end{array}$$

$$K_4 = \frac{R_{mp}}{R_{m0}} = \frac{8,8}{8,0} = 1,1.$$

Пример 2.

В результате расчета получено:

при $P_{\text{нр.н}} = 0$

$$R_{01} = 12,5 \text{ кН,} \quad R_{02} = 7,4 \text{ кН;}$$

при $P_{\text{нр.н}} = 30 \text{ кН}$

$$R_{p1} = 10,0 \text{ кН} \quad R_{p2} = 9,9 \text{ кН,}$$

так как $R_{01} > R_{02}$, то $R_{m0} = R_{01} = 12,5 \text{ кН,}$ а $R_{p1} > R_{p2}$, то $R_{mp} = R_{p1} = 10 \text{ кН.}$

$$K_4 = \frac{R_{mp}}{R_{m0}} = \frac{10}{12,5} = 0,8$$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Государственным агропромышленным комитетом СССР**ИСПОЛНИТЕЛИ**

Никифоров А. Н., Поляк А. Я., Русанов В. А., Садовников А. Н., Небогин И. С., Джуря П. Н., Лобко П. И., Опенышев М. Е., Щельцын Н. А., Кутин Л. Н., Уткин-Любовцов О. Л., Любашин Г. Я., Овсянников А. А., Шишов Л. Л., Бондарев А. Г., Сапожников П. М., Сорочкин В. М., Усков И. Б., Судачков А. В., Охитин А. А.

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 14.07.86 № 2108**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ****4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта перечисления, приложения
ГОСТ 23734—79	1.1, 1.3, 1.4
ГОСТ 7057—81	1.2
ГОСТ 20915—75	3.3.1
ГОСТ 7463—80	2.2.4