ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЕ

ГРУППОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА МИКРОПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ

Издание официальное

53 7-91/899

ГОССТАНДАРТ РОССИИ Москва

# ГОСУДАРСТВЕННЫЯ СТАНДАРТ РОССИЯСКОЯ ФЕДЕРАЦИИ

# ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ЭЛЕКТРОННОЙ АППАРАТУРЕ

Групповые технические условия на микропереключатели

LOCL P

Electromechanical switches for use in electronic equipment Sectional specifications for sensitive switches 50321-92 (M3K 1020-6-91)

OKI 63 1501

Дата введения 01.07.93

Настоящий стандарт следует применять совместно с ГОСТ 28627.

## 1. ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ И ЦЕЛЬ

1.1. Область распространения

Настоящий стандарт распространяется на сертифицируемые в рамках Системы сертификации изделий электронной техники МЭК микропереключатели, являющиеся подсемейством электромеханических переключателей и рассчитанные на номинальное напряжение не более 300 В и номинальный ток не более 25 А (постоянный или эффективное значение переменного тока).

Настоящий стандарт распространяется (но не ограничивается

ими) на следующие подсемейства микропереключателей:

микропереключатели с одинарным разрывом цепи;

микропереключатели с двойным разрывом цепи;

блоки микропереключателей с одинарным разрывом цепи;

блоки микропереключателей с двойным разрывом цени.

1.2. Цель

Целью настоящего стандарта является:

а) установление предпочтительных параметров и характеристик:

Издание официальное

С Издательство стандартов, 1993

Настовина стандарт не может быть полностью наи частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

Порядок введения стандарта в действие — в соответствии с приложением 1.

 выбор соответствующих методик сертификации и методов испытаний из числа указанных в ГОСТ 28627;

с) установление общих технических требований для микропе-

реключателей.

#### 2. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

- 2.1. Ссылочные документы являются составной частью групповых технических условий (далее — ГТУ) в части требований, предусмотренных настоящим стандартом. Если для ссылочного документа не указано конкретное издание, то используют последнее издание данного документа.
- 2.2. Термины В дополнение к терминам, приведенным в ГОСТ 28627, для всех микропереключателей применяют термины, приведенные в приложении 2.

2.3. Маркировка

Требования к маркировке — по ГОСТ 28627.

2.4. Технические условия на микропереключатели конкретного типа

2.4.1. Подготовка технических условий на микропереключатели

конкретного типа (далее — ТУ на микропереключатели)

ТУ на микропереключатели должны содержать всю необходимую информацию для идентификации конкретного типа, вида и варнанта исполнення микропереключателей, на которые они распространяются. Эта информация должна включать следующие данные (если они применяются):

а) параметры и характеристики;

габаритные, установочные и присоединительные размеры;

с) количество полюсов;

d) данные по монтажу;

е) функционирование;

герметичный или негерметичный;

 g) форму приводного элемента;
 h) положения приводного элемента и механические рабочие характеристики;

і) форму выводов;

расположение контактов (электрическую схему);

к) уровень оценки качества (состав и объем испытаний).

2.4.2. Габаритные, установочные и присоединительные размеры В ТУ на микропереключатели должен быть приведен рисунок или чертеж микропереключателя, позволяющий легко определить данный тип микропереключателя, а также сравнить его с другими типами микропереключателей. На чертеже должен быть дан, как правило, вид спереди и вид слева микропереключателя. Рисунки должны быть даны в изометрической проекции.

Предельные значения размеров, необходимых для монтажа и взаимозаменяемости, должны быть указаны на чертеже, а изменяющиеся размеры должны быть приведены в таблицах. Все размеры должны быть даны в миллиметрах.

2.4.3. Требования по безопасности

Если необходимо учесть требования по безопасности, то они должны быть указаны в ТУ на микропереключатели со ссылкой на соответствующие стандарты по технике безопасности.

# 3. ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Номинальные напряжения

Для микропереключателей, рассчитанных на номинальные напряжения более 50 В предпочтительными являются следующие значения: 63, 100, 125 и 250 В.

3.2. Номинальные токи

Для постоянного тока или эффективных значений переменного тока предпочтительными являются следующие значения номинальных токов:

для токов менее 1 А ряд значений не установлен:

для токов от 1,0 до 2,0 A — ряд значений, кратных 0,25; для токов от 2,0 до 10 A — ряд значений, кратных 0,5; для токов более 10A — ряд значений, кратных 1,0.

3.3. Климатические категории

Микропереключатели, на которые распространяется настоящий стандарт, могут быть классифицированы по климатическим категориям в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 28198, а также с учетом следующего.

3.3.1. Предпочтительные пониженные температуры климати-

ческих категорий:

минус 10 °С; минус 40 °С; » 25 °С; » 55 °С.

3.3.2. Предпочтительные повышенные температуры климатических категорий:

55 °C; 85 °C; 125 °C. 70 °C: 100 °C:

3.3.3. Влажное тепло, постоянный режим

Предпочтительными являются испытания на влажное тепло (постоянный режим) в течение: 4, 10, 21 и 56 сут.

3.4. Степени жесткости при испытаниях на

воздействие внешних факторов

3.4.1. Испытание на одиночный удар — по ГОСТ 28213, испытание E<sub>a</sub>.

294 m/c<sup>2</sup> (30 g), 18 mc; 490 m/c<sup>2</sup> (50 g), 11 mc; 981 m/c<sup>2</sup> (100 g), 6 mc. Количество ударов в каждой плоскости должно быть указано в ТУ на микропереключатели.

3.4.2. Испытание на вибрацию — по ГОСТ 28203, испытание

10-55 Гц, амплитуда перемещения 0,75 мм;

10—150 Гц, амплитуда перемещения 0,75 мм, ускорение 98 м/с² (10 g);

10—500 Гц, амплитуда перемещения 0,75 м, ускорение 98 м/e<sup>2</sup> (10 g);

10-2000 Гц, амплитуда перемещения 0,75 мм, ускорение 98 м/с² (10 g);

Количество циклов должно быть указано в ТУ на микропереключатели.

3.4.3. Испытание на пониженное атмосферное давление — по ГОСТ 28208, испытание М.

25,0 кПа; 8,0 КПа; 2,0 кПа; 1,0 кПа.

 3.5. Степени жесткости испытания на износоустойчивость, циклы:

10000; 200000; 20000; 500000; 50000; 1000000.

## 4. МЕТОДИКА СЕРТИФИКАЦИИ ИЗДЕЛИЯ

4.1. Методика утверждения соответствия изделий требованням ТУ должна соответствовать п. 3.4 ГОСТ 28627, а также следую-

щим требованиям:

а) Испытания, которые проводят с целью утверждения соответствия изделий требованиям ТУ, приведенным в табл. 1 настоящего стандарта. Для утверждения соответствия требованиям ТУ нескольких видов одного и того же типа микропереключателя общее количество испытываемых образующее количестви каждого го испытания, а также соответствующее количество каждого представительного вида должно быть установлено изготовителем и утверждено государственным техническим надзором. Допускается использовать критерии конструктивной и технологической подобности микропереключателей. Допускается выделение запасных образцов.

После завершения испытаний группы 0 выборка должна быть разделена для проведения испытаний других групп. Испытания в каждой группе должны проводиться в указанном порядке, за

исключением испытаний группы 0. Испытания группы 0 допускается проводить в любой последовательности.

Изделие считают дефектным, если микропереключатель не соответствует всем или части требований, установленных для группы. Утверждение соответствия изделий требованиям ТУ на микро-

Утверждение соответствия изделий требованиям ТУ на микропереключатели предоставляют, если количество дефектных изделий не превышает допустимое количество дефектных изделий для каждой группы испытаний и общее допустимое количество дефектных изделий.

 b) Испытываемые образцы должны соответствовать требованиями ТУ на микропереключатели и должны быть представительными для изделий, на которые распространяются эти ТУ.

Таблина 1

Номер пункта и наеменование испытания (примечание 1)	Необхо- димость проведения испытавия испытавия (примечание 1)	1 ~	бъем ки и ии пр (при ии	кри рием	Te-	Технические требования (примечание !)	
	вспыталня		n	110	¢	,	1
Группа 0 (нераз- рушающие испы- тания) 4.3.1. Внещний вид 4.3.5. Проверка функционирования 4.4.2. Сопротив- ление ионтакта (примечание 3) 4.4.4. Сопротив- ление изоляция	M M Ws	B A	34	0	0	0	R≤ MOM R≥ MOM
4.5.1. Электри- ческвя прочность изоляция 4.3.6. Рабочие карактеристики	M M	В					Ток утечки: ≪мкА В заданных пределах
Группа ОА (не- разрушающие ис- нытания) 4.3.2 Проверка размеров	M		4	n/a	0	•	В пределах установленных
43.4. Проверка массы 4.3.7 Дребезг контантов	ws ws	Установка;; подсоедине- ние: ,					значений То же Замыкание: ≼мс размыкание:
4.18.1. Емкость	ws						≲πΦ

Продолжение табл. 1

Номер пункта я паныенование испытания (примечание 1)	Необхо- димость проведе- иня испыта-	димость Условия проведе- проведения	KE	(upu	PHIT	рин	Технические требовалия (примечание I)
5,5,100,100,100			n	14	e	1	
Группа 1 (разру- шающие испытания) 4.8.4. Прочность выводов	ма	Ua, Ub, Uc илн Ud	4	1	1	1	Не должио быть повреж- дений
4.8.1. Прочность приводного элемен- та (п. 5.3 ГТУ) 4.11.1. Электри-	M	УсилиеН		1			То жс
ческая перегрузка 4.10. Испытання на электрическую	WS			ı			*
износоустойчивость (примечание 3)	м	цаклов, В,А нагрузка		1			Залипания/ незамыкания ≤ на циклов
4.6.1. Перегрев 4.4.2. Сопротив- пение контакта	ws						≤45 °C
(примечание 3)	WS	B,A		1		1	R≤мОж
4.4.4. Сопротив- нение изоляции 4.5.1. Электри- неская прочность	* WS	В		1			R≽МОм
гзоляций	М	B		1			Ток утечки: ≼мкА
4.3.6. Рабочие арактеристики	ws			1			В заданных пределах
4.14. Герметич- ность в месте ус- зановки микро- переключателя на навель (примеча- не 3)	MA			0			Вода не * должна про-
4.15. Герметич- юсть корпуса (прямечание 3)	MA			0			сачиваться Скорость утечки:≼

# FOCT P 50321-92 C. 7

Продолжение табл. 1

Технические требования (примечвине 1)		Объем выбор- ки и крите- рии приемки (примеча- инс 2)			Необхо- димость Условия проведе- вия испытания испыта- (примечание 1)		Номер пункта и каниснование испытания (примечание 1)	
	+	0	td	п		жия	1-7	
	2	i	n/a	4	°C, U.C.T,	ws	Группа 2 (разру- шающие испытания) 4.12.3. Быстрая смена температуры	
Контроли-					"C, L.C.T	ws	4.7.2. Вибрация (п. 5.2. ГТУ)	
ро <b>вание:</b> ≪ с					ускорение		4.7 1. Удар (п. 5.1	
То же					Ускорение, длительность импульса	ws	TTY)	
					nanyas a		4.12.1. Последо- ватёльность кли- матических испы-	
Не должно быть повреж дений					°С, U.С.Т, °С, L.С.Т кПа, оста- льные циклы на влажное тепло	ws	таний (в. 5.4 ГТУ)	
R≤ мОм					,B,A	ws	4.4.2. Сопротив- ление контакта (примечание 3)	
R≥MOM					В	ws	4.4.4. Сопротив- ление изоляции 4.5.1. Электри-	
Ток утечки ≤мкА					В	м	ческая прочность изоляции	
В заданны						м	4.3.6, Рабочие характеристики	
пределах		_	_	_		M	4.3.5. Проверка функционирования	
	t	1	n/a	4			Группа 3 (разру- шающие испытания) 4.12.2 Влажное тепло, постоянный	
Не должн быть повреж					суток	ws	режим	
дений R≪мОм					B,A	ws	442. Сопротив- ление контакта (примечание 3)	

Продолжение табл. 1

Номер пункта и наименование испитация (примечание );	Необхо- димость проведе- няя испыта-	Условий проведения непытания (примечание 1)	1	STEM STEM STEM STEM STEM STEM STEM STEM	KPH?	EHM -	Технические требования (принечание 1)
	RHH		n	14	e	1	
4.4.4 Сопротив- ление изоляции 4.5.1 Электри- ческая прочность	ws	в					R≽MOms
изоляции	м	, B	1				Ток утечки:
4.3.6. Рабочне характеристики 4.3.5. Проверка	м						≼ мкА В заданных пределах
функционирования	M		1_	_	_		
Группа 4 (разру- шающие испытания) 4.8.2. Прочность монтажной втулки	ма	Вращающий моментНм	4	n/a	1	1	Не должно быть повреж-
4.8.3. Прочность крепежных винтов	ма	Вращающий моментНм					дений То же
4.16.1. Погруже- ние в очищающие растворители 4.4.2. Сопротив-	ws	Тип раство- рителя					
ление контакта (примечание 3) 4.4.4. Сопротив-	м	B,A					R≼ыОм
ление изоляции 4.5.1. Электриче-	WS	В					R≽MOne
ская прочность изоляции	М	В					Ток утечки: ≤ мкА
4.3.6. Рабочне характеристики	ws						В заданных пределах
Группа 5 (разру- пающие испытавия) 4.18.1. Емкость 4.9.1. Испытания	Ws		4	n/a	ı	1	С≼пФ
на механическую износоустойчивость 4.4.2. Сопротив-	ws	циклов					
ление контакта (примечание 3) 4.18.1. Емкость	M WS	B,A					R≤мОм С≤пФ

# FOCT P 50321-92 C. 9

# Продолжение табл. 1

Номер пункта ж наименование испатания (примечание 1)	Необхо- приместь Условия проведения ния небытан ия непыта (примечание 1)			объем ки и рин и (при	прис	HKH B-	Технические требования (примечание 1)
	HHH		n	fd	c	1	
4.4.4 Сопротив- ление изоляции 4.5.1. Электриче- ская прочность	ws	,,,B					R≥MOm
индикосы	WS	В					Ток утечки: ≪ мкА
4.3.6. Рабочие характеристики	ws						В заданных пределах
4.14. Герметичность в месте установки микропере- ключателя на па- нель (примечание 3)  4.15. Герметич- ность корпуса (примечание 3)	MA MA				0		Вода не должив про-
Группа 6 (разру- шающие испытания) 4.12.7. Стабиль- ность сопротивле- ния контакта	ws	циклов, переклю- чений/мин, °С в те- чение ч	4	n/a		t	R ≤, MOW
Группа 7 (разру- шающие испытания) 4.13. Паяемость (примечание 3 и п. 5.8 ГТУ)	ма		2	n/a	0	0	
Группа 8 (разру- шающие испытания) 4.13.4. Теплостой- кость при пайке	ма	Метод: , , ; с экраном (WS)	4	n/a	1	1	
4.3.6. Рабочке карактеристики	ws	(9)					В заданных пределах

Номер пункта и паименование испытания (примечание 1)	Н:обхо- демость проигде- ная испата-	) столия проведения испытация (примечание 1)	1 3	бъем си и п рии п (при ии	крит риса	ë÷ ¢Kili	Јехнические требования (примечание 1)
	HER		n	1 rd	c		
Группа 9 (разру- шающие испытання) 4.18.1. Емкость 4.10.2. Испыта- ния на электриче-	ws		4	n/a	I	†	√≼еФ
скую износоустой- чивость при U.C.T		диклов В, А нагрузка	l				Зэлицания/ исзамыкания инклы
4.4.2 Сопротив-			Ĺ			1	
ление контакта (примечание 3) 4.18.1. Емкость	М	, , B, A	i				R≤ .мОм С≤пФ
4.4.4 Сопротив- ление изоляции 4.5.1. Электриче-	ws	В	1				R≽ .MOw
екая прочность изоляции	ws	В	i				Ток утечки ≤ мкА
4,3.6. Рабочие характеристики	ws						В заданных пределах
Группа 10 (раз- рушающие испыта- вия) 4.9. Коррозия, со- ляной туман (п. 5.7 ГТУ)	ws		4	n, a	1	t	

 Номер пункта, содержащего методику испытания и технические требова-ния, приведен в соответствии с ОТУ на электромеханические переключатели — но ГОСТ 28627 с учетом дополнительных требований, указанных в настоящем стандарте.

2. Все образцы выборки должны быть подверснуты испытаниям группы 0, затем испытываемые образцы группы 0 должны быть разделены для проведения испытаний в других группах. В группах испытаний все образцы должны быть подвергнуты требуемым испытавиям и все испытавия следует проводить в ука-занной последоватольности. Допускается включение в трукпу 0 запасных образ-

3. Соответствующий метод испытаний должен быть указая в ТУ на микропереключатели.

4. В данной таблице использованы следующие обозначения:

 М — обязательное испытание;
 МА обязательное испытание, если оно применяется для данной конструкции микропереключателя;

WS - обязательное испытание, если оно указано в ТУ на микропереключаreas;

п — объем выборки;

td — критерий приемки для испытаний (допустимое количество дефектных изделий на испытание);

с - критерий приемки для группы испытаний (допустимое количество де-

фектных изделий на группу испытаний);

 общий критерий приемки (допустимое количество дефектных изделий на одну или несколько групп, объединенных вместе, например, группа 0, группа 1, группы 2 - 6 включ);

п/а -- не применяется;
 U. С. Т -- повышенная температура климатических категорий;
 L. С. Т -- пониженная температура климатических категорий;

указание о суммарном количестве дефектных изделий для нескольких

групп испытаний, объединенных вместе.

- 5. Если в ТУ на микропереключатели включены дополнительные испытания, то в программу испытаний могут быть включены дополнительные группы испытаний. В этом случае объем выборки для испытаний группы 0 должен быть увеличен на соответствующее количество испытываемых образцов.
- 6 Испытания, используемые в качестве заключительных измерений в группах 2-10 включительно например, испытание сопротивления контакта, электрической прочности изолящин, не являются самостоятельными и их следует проводить только при наличий предыдущих испытаний в этих группах.
- Контроль соответствия качества следует проводить в соответствии с п. 3.5 ГОСТ 28627 с учетом нижеследующего:
- а) испытания при контроле по партиям установлены в ТУ на микропереключатели. Последовательность испытаний может быть любой, если иное не указано в ТУ. Следует применять уровни контроля П или s2.

в) испытания при периодическом контроле установлены в ТУ

на микропереключатели.

Контрольная партия может состоять из конструктивно и технологически подобных микропереключателей при условии соблюде-

ния п. 3.3 ГОСТ 28627.

Для испытаний при периодическом контроле количественное соотношение образцов различных видов микропереключателей должно быть таким же, как для испытания на утверждение соответствия изделий требованиям ТУ на микропереключатели.

Все испытываемые образцы, подвергаемые периодическим ис-

пытаниям, должны успешно пройти испытания группы А.

Условия проведения испытаний и технические требования для проведения контроля соответствия качества должны быть такими же, как при утверждении соответствия изделий требованиям ТУ на микропереключатели.

Установленные приемлемые уровни качества (AQL) прменяют для каждого качественного признака, проверяемого во время

непытания.

По выбору изготовителя может быть применен более жесткий уровень качества.

4.3. Поставки с задержкой

Микропереключатели, хранившиеся более трех лет после выпуска контрольной партин, перед поставкой должны быть подвергнуты повторной проверке путем испытания при контроле по партиям. Методика повторной проверки должна быть утверждена Государственным техническим надзором. При положительных результатах повторной проверки партии ее качество вновь подтверждается еще на три года.

Микропереключатели с выводами под пайку, хранившиеся бо лее одного года после выпуска контрольной партии, перед поставкой должны быть подвергнуты проверке на паяемость. Методика повторной проверки должна быть утверждена Национальной службой надзора. При положительных результатах повторной проверки партии на паяемость ее качество вновь подтверждается

еще на один год.

#### 5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ И ТРЕБОВАНИЯ

Настоящий раздел дополняет методы испытаний и требования,

содержащиеся в ГОСТ 28627.

Установленные рабочие характеристики следует измерять соответствующим способом, обеспечивающим измерение параметра с установленным предельным отклонением (при его наличии).

5.1. Удар

Метод испытания на воздействие удара должен быть дополнен

следующим требованиям:

микропереключатель следует контролировать на размыкание и замыкание контактов по ГОСТ 28627, п. 4.7.3 («Нарушение контакта»), при этом длительность нарушения контакта должна составлять 10 мкс, 100 мкс, 1 мс или 10 мс, как указано в ТУ на микропереключатели.

5.2. Вибрация

Метод испытания на вибрацию должен быть дополнен сле-

дующим требованием:

микропереключатель следует контролировать на размыкание и замыкание контактов по ГОСТ 28627, п. 4.7.3 («Нарушение контакта»), при этом длительность нарушения контакта должна составлять 10 мкс, 100 мкс, 1 мс или 10 мс, ка указано в ТУ на микропереключатели.

5.3. Прочность приводного элемента

При испытании микропереключателей к приводному элементу плунжерного типа следует прикладывать усилие F7⇒45 H.

5.4. Последовательность климатических испытаний — по ГОСТ 28627, п. 4.12.1. Метод испытаний должен быть дополнен следующими требованиями:

количество циклов, которые должны быть проведены в течение циклического испытания на влажное тепло, определяется продол-

жительностью, установленной для испытания на влажное тепло (постоянный режим) — по ГОСТ 28627, п. 4.12 2, согласно табл. 2.

Табляца 2

Влажное течло, постоянный р¢жим (сутки)	Влажное тепло, шиклический режим
4	1 цикл (с восстановлением)
10	1 цвкл
21 56	2 цикла
56	6 циклов

5.5. Коррозия, соляной туман

Метод испытания на воздействие соляного тумана — по ГОСТ 28381, испытание 11 f. Должны соблюдаться следующие требова-

- а) микропереключатель должен быть подвешен к верхней стенке камеры с использованием материала, стойкого к воздействию соляного тумана;
- b) длятельность испытания должна составлять 96 ч, если не оговорено иное;
- с) после последовательности испытаний, установленной в данной группе, микропереключатель должен быть подвергнут испытанию «Проверка функционирования» по ГОСТ 28627, п. 4.3.5.

После испытания не должно быть повреждений, нарушающих механическую и/или электрическую работу микропереключателя.

5.6. Паяемость Испытание на паяемость — по ГОСТ 28627, пп. 14.13.1, 14.13.2 и 14.13.3. Испытания могут проводиться на выводах до их установки в микропереключатель, если была осуществлена окончательная обработка поверхности выводов.

# ПОРЯДОК ВВЕДЕНИЯ СТАНДАРТА В ДЕЯСТВИЕ

 Для бновь разрабатываемых изделий, ТЗ на разработку которых утверждены после воедения настоящего стандарта в действие, дата введения стандарта устанавливается с 01 01 94

дарта устанавливается с 01.01.94.

2. Для серийно выпускаемых взделий дата введения стандарта устанавливается в соответствии с планами-графиками по мере оснащения предприятий специальным технологическим оборудованием, средствами испытаний и измерений

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

#### ТЕРМИНЫ И ИХ ПОЯСНЕНИЯ

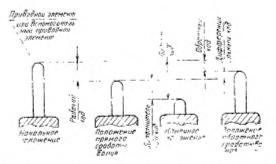
Угол переключения — угол в градусах, на который поворачнаается вращаюцайся приводной элемент при перемещении из одного занимаемого им положения в другое.

Микропереключатель закрытого типа — микропереключатель, все части переключающего механизма которого заключены в негерметичный кожух

Нормально замкнутые контакты — контактная пара, находящаяся в замкнутом состояння, когда приводной элемент микропереключателя находится в начальном положения.

Нормально разомкнутые контакты — контактная пара, находящаяся в разоминутом состоянии, когда приводной элемент микропереключателя находится в начальном положении

Рабочне характеристики — параметры, характеризующие усилия, положеняя и ходы, связанные с перемещением приводного элемента микропереключателя.



Герметичный микропереклычатель (или блок микропереключателя) — микропереключатель (или блок микропереключателей) эакрытого типа, у которого все элементы переключающего механизма заключены в герметичный кожух.

# информационные данные

- 1. ВНЕСЕН Министерством электронной промышленности
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстандарта России от 06.10.92 № 1314
   Настоящий стандарт подготовлен методом прямого применения международного стандарта МЭК 1020—6—91 «Электромеханические переключатели, используемые в электронной аппаратуре. Групповые технические условия на микропереключатели» и полностью ему соответствует
- 3. Срок проверки 1998 г.; периодичность проверки 5 лет
- 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Обозначение государствен- ного стандарт в, на кото- рый дана семина	Обозначение соответствующего международного стандарта	Номер пункта в котором приведена ссылка
FOCT 28198—89 FOCT 28203—89 FOCT 28208—89 FOCT 28213—89 FOCT 28381—89 FOCT 28627—90	M9K 68-1-82 M9K 68-2-6-82 M9K 68-2-13-83 M9K 68-2-27-72 M9K 512-6-84 M9K 1020-1-89	3.3 3.4.2 3.4.3 3.4.1 5.5 Вводная часть, 12 2.2, 2.3, 4.1, 4.2, 5

Редактор А. Л. Владимиров Технический редактор В. Н. Малькова Корректор Н. И. Гаврищук

Савно в наб. 02.11.92. Надв. н веч. 05.03.93 Усл. в. л. 0.93. Усл. кр отг 0.93. Уч. мэд. в. 0.97 Тираж 470 экз.

Орденя «Зияк Почета» Изавтельство стандартов. 107076, Москва. Колодезный пер., 14. Калужская типография стандартов. ул. Москваская, 256—3ак. 2496