

РОЛИКИ
КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

РОЛИКИ

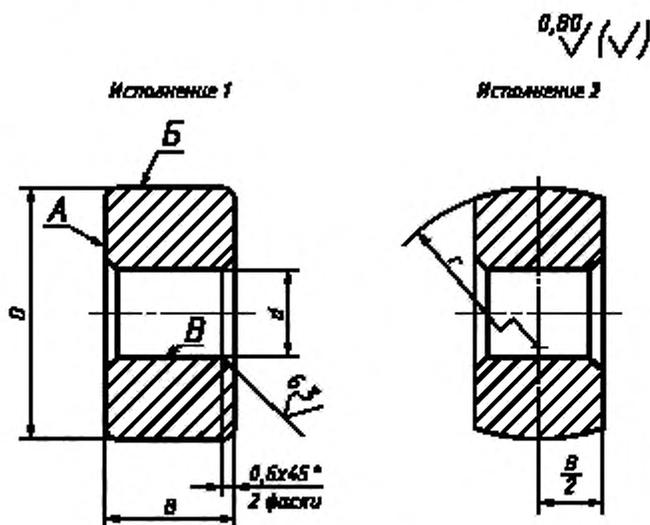
Конструкция

Rollers. Design

ГОСТ
12482—67

Дата введения 01.07.67

1. Конструкция и размеры роликов должны соответствовать чертежу и таблице.



Размеры, мм

| Обозначения роликов | | Применяемость | | D h9 | d E8 или H11 | B d11 | r | Масса, кг |
|---------------------|--------------|---------------|--------------|---------|--------------------|----------|----|--------------|
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | Исполнение 1 | Исполнение 2 | | | | | |
| 7069-0241 | — | | | 12 | 6 | 6 | — | 0,004 |
| 7069-0242 | 7069-0243 | | | 16 | | | 8 | 20 |
| 7069-0244 | — | | | 20 | 8 | 10 | — | 0,010 |
| 7069-0245 | 7069-0246 | | | | | | 10 | 25 |
| 7069-0247 | — | | | 25 | 10 | 12 | — | 0,018 |
| 7069-0248 | 7069-0249 | | | | | | 32 | 0,039 |
| 7069-0250 | — | | | | 12 | | — | 0,035 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© ИПК Издательство стандартов, 2000
Переиздание с Изменениями

Размеры, мм

| Обозначения роликов | | Применяемость | | D h9 | d E8 или H11 | B d11 | r | Масса, кг |
|---------------------|--------------|---------------|--------------|-----------|----------------------|------------|-------|--------------|
| Исполнение 1 | Исполнение 2 | Исполнение 1 | Исполнение 2 | | | | | |
| 7069-0251 | 7069-0252 | | | 32 | 12 | 16 | 40 | 0,087 |
| 7069-0253 | — | | | | 16 | | — | 0,075 |
| 7069-0254 | 7069-0255 | | | 40 | 20 | 50 | 0,166 | |
| 7069-0256 | — | | | | | 20 | — | 0,148 |
| 7069-0257 | 7069-0258 | | | 50 | 25 | 65 | 0,324 | |
| 7069-0259 | — | | | | | 25 | — | 0,289 |
| 7069-0260 | 7069-0261 | | | 60 | 32 | 65 | 0,587 | |
| 7069-0262 | — | | | | | 32 | — | 0,508 |
| 7069-0263 | 7069-0264 | | | 80 | 40 | 80 | 1,326 | |

Пример условного обозначения ролика исполнения 1, размерами $D = 12$ мм, $d = 6$ мм, с полем допуска диаметра d —E8:

Ролик 7069-0241 E8 ГОСТ 12482—67

То же, с полем допуска диаметра d —H11:

Ролик 7069-0241 ГОСТ 12482—67

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал: для роликов диаметром D до 32 мм — сталь марки У8А по ГОСТ 1435. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А; для роликов диаметром D свыше 32 мм — сталь марки 20 по ГОСТ 1050. Допускается замена на стали других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20.

3. Твердость — 53,5 ... 59,0 HRC₁. Ролики из стали марки 20 цементировать на глубину h 0,8—1,2 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Неуказанные предельные отклонения — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. Допуск радиального биения поверхности B относительно оси поверхности B — по 9-й степени точности по ГОСТ 24643.

6. Допуск торцевого биения поверхности A относительно оси диаметра d — по 9-й степени точности по ГОСТ 24643.

5, 6. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

7. **(Исключен, Изм. № 1).**

8. Покрытие — Х9 (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306).

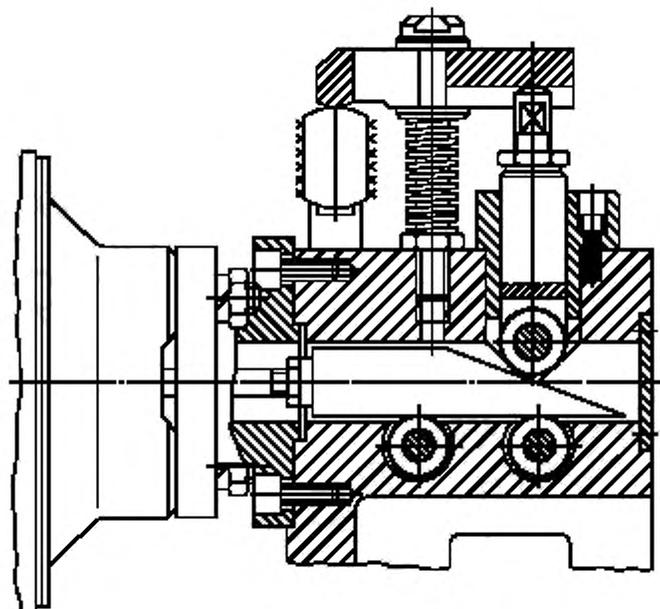
9. Маркировать партию деталей одного типоразмера на таре или упаковке с указанием условного обозначения.

8, 9. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

10. Пример применения роликов указан в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РОЛИКОВ



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого, энергетического и транспортного машиностроения СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев; В.Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; В.А. Петрова; К.И. Сокольский; А.З. Старосельский (руководитель темы); А.В. Хренова; Т.А. Шестакова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 03.01.67 № 58

3. ВЗАМЕН МН 361—60

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 8 |
| ГОСТ 1050—88 | 2 |
| ГОСТ 1435—90 | 2 |
| ГОСТ 24643—81 | 5, 6 |

5. Постановлением Госстандарта СССР от 17.03.88 № 569 снято ограничение срока действия

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (ноябрь 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Кузнецова*
Корректор *В.И. Капуркина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартыановой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 25.11.99. Подписано в печать 24.12.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,30.
Тираж 140 экз. С4122. Зак. 1061.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов – тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102