

**ОПКИ ЛИТЕЙНЫЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ ЧУГУННЫЕ  
КРУГЛЫЕ С УПРОЩЕННЫМ ПРОФИЛЕМ СТЕНОК ДИАМЕТРОМ  
В СВЕТУ: 400; 500 мм, ВЫСОТОЙ от 75 до 200 мм****ГОСТ  
14997-69\*****Конструкция и размеры**Circular iron all-cast moulding boxes with simplified wall profile having inside diameter 400; 500 mm, height from 75 to 200 mm.  
Construction and dimensionsВзамен  
МН 2002-61Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 23 сентября 1969 г.  
№ 1062 срок введения установлен

с 01.01 1971 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия ограничен

до 01.01 1991 г.

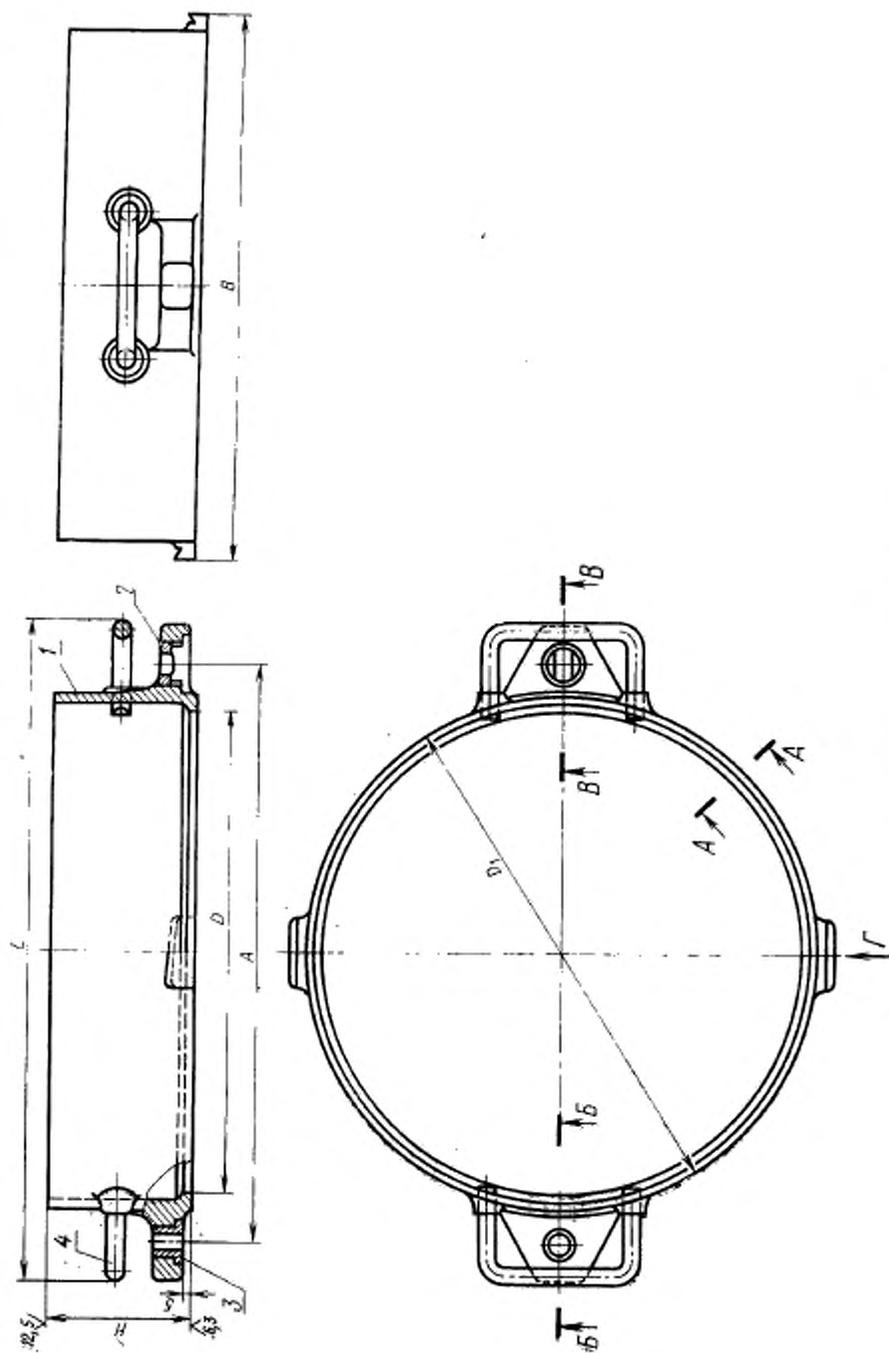
**Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

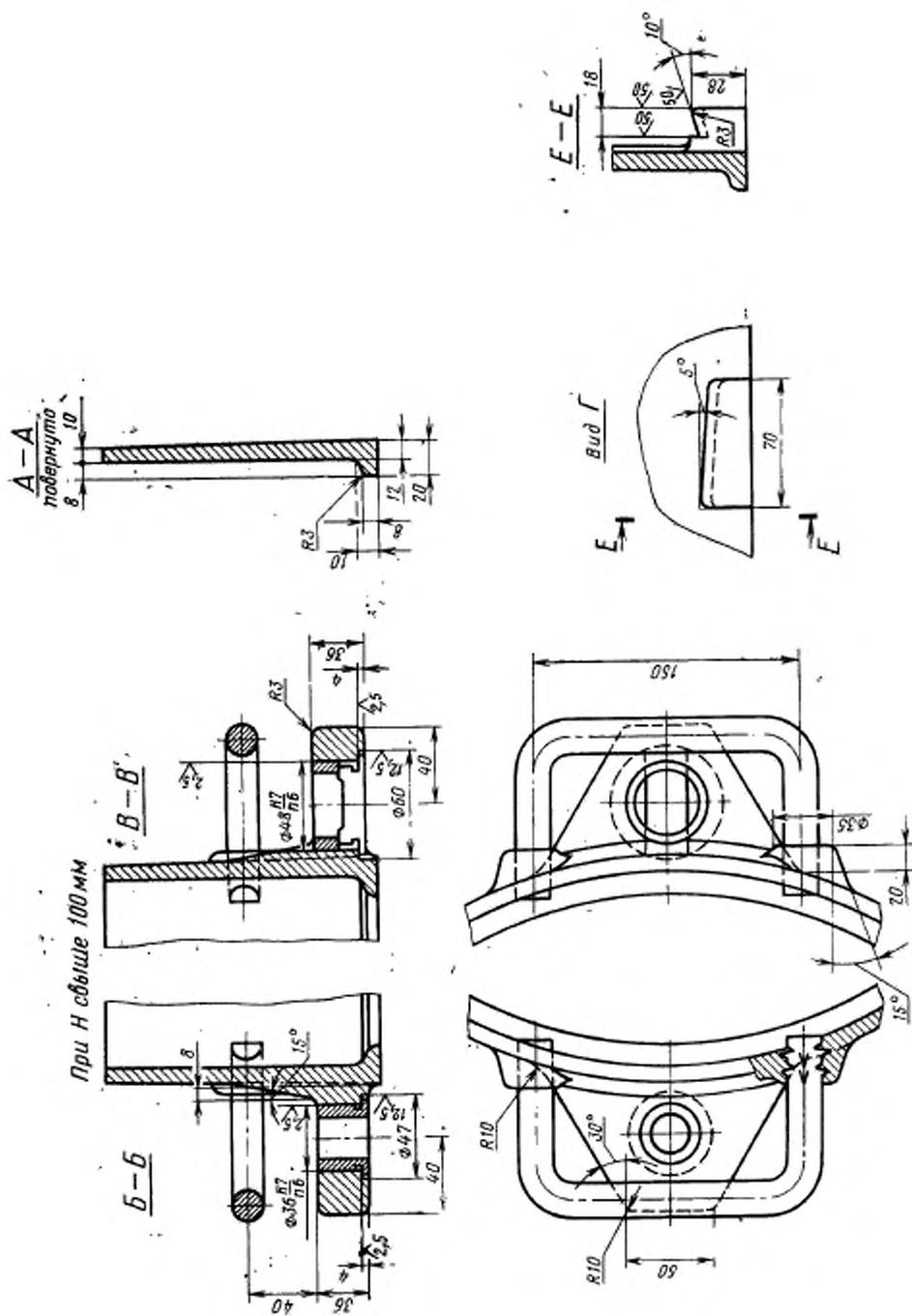
1. Настоящий стандарт распространяется на литейные цельнолитые чугунные круглые опки, предназначенные для изготовления песчаных литейных форм при машинной и ручной формовке.

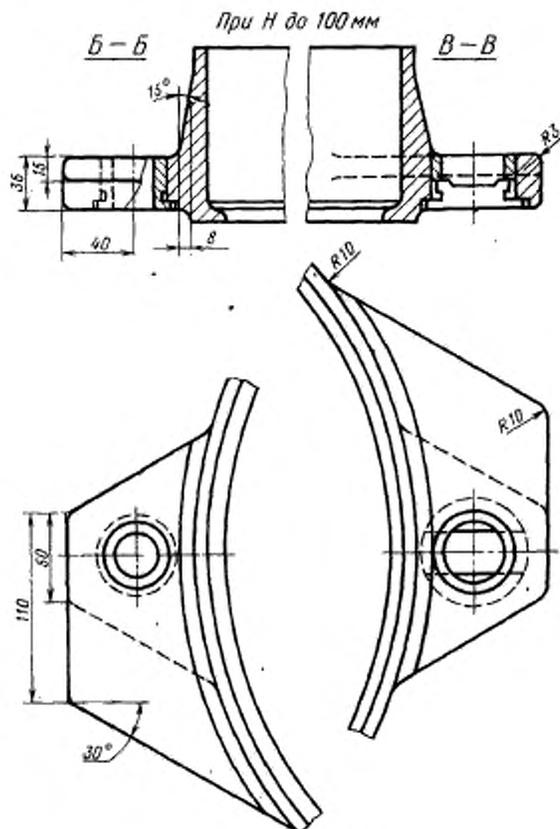
Стандарт не распространяется на опки, применяемые при формовке, методом прессования под высоким удельным давлением.

2. Конструкция и размеры опок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

\* Переиздание (ноябрь 1981 г.) с Изменением № 1,  
утвержденным в июле 1980 г.; пост. № 3534 от 10.07 1980 г.  
(ИЭС 9-80).







Размеры в мм

Обозначение опки	Применяе- мость	$H$ (преж. откл. $\pm 1,6$ )	$A$ (преж. откл. $\pm 0,2$ )	$D_1$	$L$ $\infty$	$B$	Масса, кг
0261-0001	400	75	500	440	—	486	8,3
0002		100			—		10,8
0003		125			—		14,2
0004		150			560		16,0
0005		200			—		20,5
0006	500	75	600	540	—	586	10,0
0007		100			—		13,0
0008		125			—		16,0
0261-0009		150			670		19,0

Пример условного обозначения опки  $D=500$  мм,  $H=150$  мм:

Опка 0261-0009 ГОСТ 14997—69

(Измененная редакция, Изм. № 1)

3. По требованию заказчика допускается применение направляющей втулки 0290-1352 ГОСТ 15019—69.

4. Неуказанные радиусы — 5 мм.

5. Технические требования — по ГОСТ 8909—75.