

**ТРОЙНИКИ ВЕРТНЫЕ НЕСИММЕТРИЧНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**
**Конструкция и размеры**

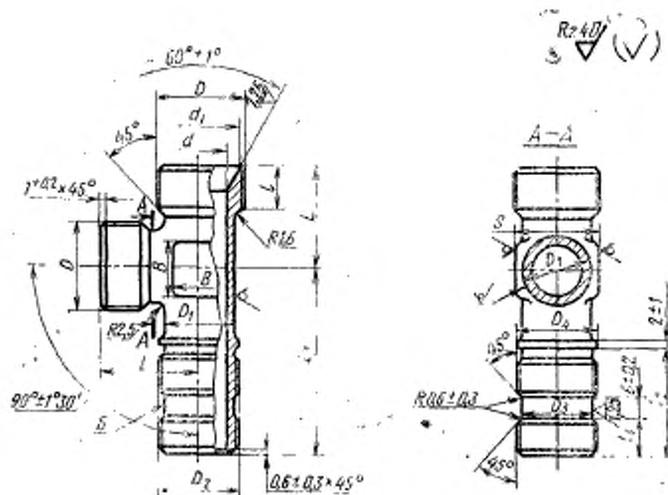
 Asymmetric screwed union tees for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
16075-70\***

 Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры ввертных тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

 \* Переиздание (июль 1987 г.) с Изменениями № 1, 2,  
утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.  
(ИУС 3-81, 5-86).

## Размеры, мм

Наружный диаметр резьбы $D_1$	$d$	$d_1$	Резьба $D$	$D_1$	Резьба $D_2$	Пред. откл. по $H11$	$D_2$	$S$	$l$	$l_1$		$l_2$	$L$	$L_1$	$B$	Масса 100 шт. в кг		
										Пред. откл. $\pm 0,4$	Номинал.						Пред. откл.	Пред. откл. $\pm 0,4$
6	4	11,0	M14×1,5	9	M10	7,6	10	12	9	7	$\pm 0,2$	24	20	5	37	4,21		
															45	4,45		
															53	4,84		
8	6	13,0	M16×1,5	11	M12×1,5	9,6	12	14	9	8	$\pm 0,2$	25	21	7	41	5,46		
															49	5,93		
															57	6,32		
10	8	15,0	M18×1,5	13	M14×1,5	11,6	14	17	9	9	$\pm 0,2$	27	22	9	43	6,78		
															53	7,41		
															63	8,11		
12	10	17,0	M20×1,5	15	M16×1,5	13,6	16	19	9	9	$\pm 0,2$	27	23	10	47	8,42		
															57	9,20		
															67	9,95		
14	12	19,0	M22×1,5	17	M20×1,5	17,6	20	19	10	10	$\pm 0,2$	29	24	13	50	11,15		
															60	12,10		
															70	13,03		
16	14	21,0	M24×1,5	19	M22×1,5	19,6	22	22	11	12	$\pm 0,2$	29	27	15	50	13,65		
															60	14,59		
															70	15,60		
18	16	24,0	M27×1,5	22	M24×1,5	21,6	24	24	11	12	$\pm 0,2$	31	29	17	58	18,10		
															70	19,80		
															82	21,45		
20	18	27,0	M30×1,5	24	M27×1,5	24,6	27	27	12	13	$\pm 0,2$	33	30	18	62	22,15		
															74	24,05		
															86	25,90		
22	20	29,0	M33×1,5	26	M30×1,5	27,6	30	30	12	13	$\pm 0,2$	33	33	22	85	24,37		
															78	26,52		
															90	28,55		
24	22	32,0	M36×1,5	28	M33×1,5	30,6	33	30	14	14	$\pm 0,4$	34	35	22	65	26,30		
															78	28,70		
															90	30,89		
25	23	35,0	M39×1,5	29	M36×1,5	33,6	36	32	15	15	$\pm 0,4$	35	37	25	72	34,16		
															85	36,60		
															98	39,17		
28	26	38,0	M42×1,5	32	M39×1,5	36,6	39	32	16	16	$\pm 0,4$	36	38	28	75	39,15		
															86	41,96		
															102	44,93		
30	28	41,0	M45×1,5	34	M42×1,5	39,6	42	36	16	16	$\pm 0,4$	36	40	28	75	35,88		
															88	38,84		
															102	42,04		
32	30	44,0	M48×1,5	37	M45×1,5	42,6	45	41	16	16	$\pm 0,4$	36	41	30	75	43,84		
															88	47,50		
															102	51,60		
34	32	47,0	M51×1,5	39	M48×1,5	45,6	48	46	16	16	$\pm 0,4$	36	41	30	78	51,01		
															90	54,60		
															105	59,20		
36	34	50,0	M54×1,5	41	M51×1,5	48,6	51	46	16	16	$\pm 0,4$	36	41	30	78	56,94		
															90	60,76		
															105	65,67		
38	36	53,0	M57×1,5	43	M54×1,5	51,6	54	46	16	16	$\pm 0,4$	36	41	30	78	62,96		
															90	67,02		
															105	72,10		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: штамповки из стали марок 45, 38ХА, 13Х11Н2В2МФ (1Х12Н2ВМФ).
3. Допуск радиального биения поверхности Б относительно оси резьбы  $D_2$  — 0,08 мм.  
(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. Покрытие кадмием (цинком) поверхности Б не допускается.

5. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения свертного тройника к трубопроводу  $D_n$  16 и  $L_1=70$  мм из стали марки 45:

*Тройник свертной 16—70—022 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 38ХА:

*Тройник свертной 16—70—021 ГОСТ 16075—70*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Тройник свертной 16—70—011 ГОСТ 16075—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Тройник свертной 16—70—022А ГОСТ 16075—70*

*Тройник свертной 16—70—021А ГОСТ 16075—70*

*Тройник свертной 16—70—011А ГОСТ 16075—70*