

**НИППЕЛИ СФЕРИЧЕСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ  
ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ**

**Конструкция и размеры**

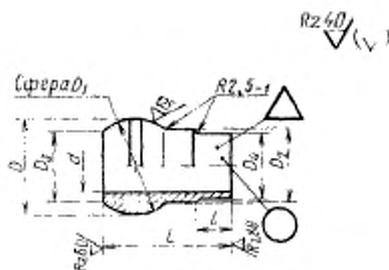
Spherical welded sleeves for tube connections on internal cone.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
16043-70\***

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г.  
№ 839 срок введения установлен с 01.01.71

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры приварных ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Внешний диаметр труб $D_n$	$d$	$D$		$D_1$	$D_2$	$D_3$		$t$	$L$	Масса 100 шт. в кг
		Пред. откл.				Пред. откл.				
		по М11	$\pm 0,2$			по М11	$\pm 0,2$			
18	15,5	—	25,0	19,5	17,0	18,5	10	35	4,22	
20	17,5	—	28,0	21,5	20,0	20,5		36	5,97	
22	19,5	—	30,5	23,5	22,0	22,5		38	7,25	
25	22,5	—	33,0	26,5	24,0	25,5	11	40	7,69	
28	25,5	—	36,0	29,5	27,0	28,5	12	42	8,86	
30	27,5	37,0	37,5	31,5	29,0	30,5			9,02	
32	29,5	—	40,0	33,5	32,0	32,5			10,34	
34	31,5	—	43,0	35,5	33,0	34,5	14	45	12,84	
36	33,5	—	46,0	37,5	35,0	36,5		16,67		
38	35,5	46,0	46,5	39,0	37,5	38,5	48	14,13		

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал: сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

3. Технические требования — по ГОСТ 16078—70.

Пример условного обозначения приварного ниппеля к трубопроводу  $D_n$  18:

*Ниппель приварной 18—012 ГОСТ 16043—70*

То же, для изделий авиационной и общей техники:

*Ниппель приварной 18—012А ГОСТ 16043—70*