

18138-72



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ СМАЗОЧНЫЕ

РЯДЫ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ

ГОСТ 18138—72

Издание официальное



Цена 1 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
МОСКВА

НАСОСЫ ПОРШНЕВЫЕ СМАЗОЧНЫЕ

Ряды основных параметров

Lubricating piston pumps.
Ranges of basic parametersГОСТ
18138-72

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26/IX 1972 г. № 1783 срок действия установлен

с 1/1 1974 г.
до 1/1 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на поршневые (плунжерные) насосы, предназначенные для подачи жидких масел и консистентных смазок к трущимся поверхностям машин.

Стандарт не распространяется на заправочные и перекачные насосы и шприцы.

В стандарте учтены требования рекомендаций СЭВ по стандартизации РС 146-65 и РС 640-66.

2. Номинальные давления следует выбирать из указанных в табл. 1.

Таблица 1

кгс/см ²	2,5	6,3	10	16	25	40	100	200	320	500	1000	2000
МПа	0,25	0,63	1,0	1,6	2,5	4,0	10,0	20,0	32,0	50,0	100,0	200,0

Давления, выходящие за пределы указанных в табл. 1, следует выбирать по ГОСТ 12445-67.

3. Рабочие объемы насосов (насосных элементов — для многоотводных насосов) следует выбирать из табл. 2.

см³

Таблица 2

0,01	0,100	1,00	10,0
—	0,125	1,25	12,5
—	0,160	1,60	16,0
0,02	0,200	2,00	20,0
—	0,250	2,50	25,0
—	0,320	3,20	32,0
0,04	0,400	4,00	—
—	0,500	5,00	—
—	0,630	6,30	—
0,08	0,800	8,00	—

Рабочие объемы, выходящие за пределы табл. 2, следует выбирать по ГОСТ 13824—68.

4. Номинальную частоту вращения (числа оборотов) следует выбирать по ГОСТ 12446—67.

5. Диаметры поршней (плунжеров) следует выбирать по ГОСТ 12447—67.

6. Число рабочих отводов (насосных элементов) для многоотводных насосов должно выбираться из следующего ряда: 2, 4, 6, 8, 12, 16, 18, 24, 32.

Редактор *В. Г. Сазонова*

Технический редактор *Ф. И. Лисовский*

Корректор *Э. В. Мигай*