# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

#### КРЫШКИ ТОРЦОВЫЕ С ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ МАНЖЕТНОГО УПЛОТНЕНИЯ

#### Конструкция и размеры

ГОСТ 18512—73\*

End caps with recess for cup seal. Design and dimensions

Утвержден постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 27.03.73 № 690. Срок введения установлен

С 01.01.75
Постановлением Госстандарта от 27.07.92 № 782 снято ограничение срока действия

 Настоящий стандарт распространяется на торцовые крышки с отверстием для манжетного уплотнения, предназначенные для герметизации узлов подшипников качения, осевой фиксации подшипников и восприятия осевых нагрузок.

В качестве уплотнения применяются резиновые армированные манжеты для уплотнения валов по ГОСТ 8752—79.

Стандарт не распространяется на крышки для сборочных единиц, к которым предъявляются требования наименьшей массы (транспортное машиностроение) и пониженной точности фиксирования подшипников (сельскохозяйственное машиностроение), а также на крышки специального исполнения (со срезанным фланцем, с унифицированными в пределах сборочной единицы крепежными деталями и др.).

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

#### (Измененная редакция, Изм. № 2).

- 2. Крышки должны изготовляться типов: I низкие; 2 высокие.
- Крышки каждого типа должны изготовляться исполнений: I с креплением винтами; 2 — с креплением болтами.
- Конструкция и размеры крышек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

#### Издание официальное

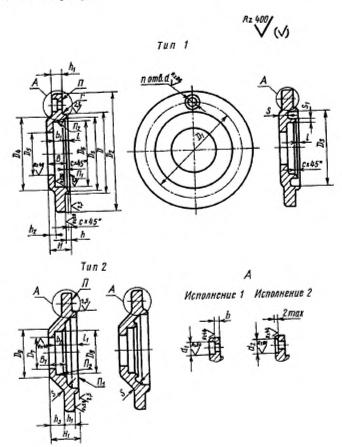
Перепечатка воспрещена

Переиздание (март 1997 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июле 1980 г., июле 1992 г. (ИУС 9—80, 10—92)

Примечания:

Допускается изготовление на крышках отверстий для смазки или установки масленок.

 При использовании крышек для монтажа подшипников с выступаюшими элементами сепараторов необходима проверка наличия зазора между крышкой и сепаратором.



### C. 3 FOCT 18512-73

Размеры,

D h9	D <sub>i</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>1</sub>	D,	Диа- метр вача или втулки	<i>D</i> , H12	D, H9	Диа- метр зала или втулки	<i>D</i> , H12	<i>D</i> , H9	D,	d	d <sub>i</sub>	d <sub>2</sub>	п
35			28		9	10	22	6	7						
37	48	65		35	10	11	26	8	9	22	28	5,8	10	12	3
31			-		12	13	28	L°	,	17.74					
40					15	16	30								
40	54	70	34	40	17	18	32	14	15	28	36				
	1		1 "		12	13	28	12	13						
42					10	11	20	16	17	30	38	1			
			20		15	16	30	14	15	28	36				
47	60	78	38	47	17	18	32					1 1			
			_	1	20	21	40	17	18	32	40				
					17	18	32		172						
52	66	82	44		20	21	40					1 1			
	1000			50				20	21	40	48	7	12	14	1
55	75		48		25 26 42	-			.,	1					
		1	52	25 26 42	1 1										
60			=	1	30 31 52 25 26 42 50										
	1		_		17	18	32	14	15	28	36				
	78	95	52	60	20	21	40	20	21	40	48	1			4
62					25	26	42			7.0	1	1			٦.
					30	31		25	26	42	50				
			-		32	33	52								
65					35	36	58	-	-	-	-				
			58	68	30	31	52	7.0				1 1			
68	84	105	_	00	35	36		30	31	52	62				
	_		58		40	41	58								
70								_	-	_	-				
					20	21	40	16	17	30	40				
			62		25	26	42	25	26	42	52				
72	00			7.	30	31	52								
	90	110		72	35	36	58	58 30	31	52	62	9	15	20	
					38 45	39 46	65								
_			64	-	35	36	58	35	36	50	68				
75			04	1	45	46	65	40	41	58 60	70				
-		-	_	-	25	26	42		*1	00	/0				
80	100	120	72	80	30	31	52	20	21	40	50				6
30	100 120			00	35	36	58	30	31	52	62				

н.	H;	h	h;	Ą	h,	,	4	В	B	b	ь,	b <sub>2</sub>	s	s <sub>i</sub>	c	,		сса ки, кг
																	Tun 1	Тип 2
14	20	4	8	2	8		8	12		3		,	4			0,3	0,160	0,20
15	22			2	7		10	13	12		8,0	8,0			0,6		0,23	0,25
17				2		2		15			11,0						0,27	0,29
17	27	5	10	2	12		12	15	15			11,0	5				0,32	0,35
15	28			=	7		10	13	12	4	8,0	8,0		-			0,44	0,47
17	28			2	13		13		15	4		11,0			1,0	0,6	0,44	_
	28				10		13		15			11,0					0,62	0,70
18	- 22				-4		_ 10	15	_ 12		11.0	8,0						
	28	6	12	-	10	3	13						6				0,68	0,76
	30 31 27				12 13 9		15 16 12		15			11,0					0,79	0,89

### C. 5 FOCT 18512-73

_	_	_	_	_		_	_		_	_		-	P	3 M C	рь
D h9	D,	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>a</sub>	Диа- метр вала или итулка	D, H12	<i>D</i> <sub>6</sub> H9	Диа- метр вала или втулки	<i>D</i> , H12	<i>D</i> <sub>i</sub> H9	D,	d	d,	d <sub>2</sub>	
					40	41	58	35	36	58	68				
80		1			45	46	65	45	46	65	75	1			
	100	120	72	80	50	51	70	43	40	63	13				
					35	36	58	40	41	60	70	1	1		
85					45	46	65	40	41	60	/0				
					_30	31	52	25	26	42	52	9	15	20	
			80		40	41	58	35	36	58	68	_		1	
90					50	51	70	45	46	65	75				
_	110	130	retur	92	55	56	80	50	51	70	80	1			
			80		40	41	58	45	46	65	75	1			
95					50	51	70	50	51	70	80	1			
			-		60	61,5	85	30	31	/0	80				
	120 145			35	36	58	30	31	52	62					
100		90	100	45	46	65	40	41	60	70	1				
			_		55	56	80							Ι.	
	_		-		65	66,5	90								
			95		45	46	65	50	51	70	80				6
105			,,		55	56	80								
			-		70	71,5	95	F . F							
	130	155		110	40	41	58	35	36	58	68	]			
			95		50	51	70	45	46	65	75	]			
110				1 1	60	61,5	85	50	51	70	80				
					70	71,5		55	56	80	90	11	18	24	
					75	76,5	100	23	36	30	90				
					50	51	70	60	61	85	95				
115			105		65	66,5	90								
					75	76,5	100	65	66	90	100			1 1	
		-		80	81,5	105									
	140	165		120	45	46	65	40	41	60	70				
			105		55	56	80	50	51	70	80				
120			103		65	66,5	90								
					75	76,5		60	61	85	95				
			-		80	81,5	105								

### ГОСТ 18512-73 C. 6

Продолжение

н.	н;	h	h;	h <sub>2</sub>	h	1	1,	В	В,	ь	Ď,	ь,	ŝ	s	¢	,	Ма крыпп	
																	Tan 1	Тип 2
	30				12		15											
	33				15		18					. !					0,79	0,89
18	31			-	13		16	15			11,0							
	28	6	12		10		13		15	4			6		1,0			
	30				12 15		15										0,90	1,00
21	34			3	16		19	18			13,6							
18	33			_	15		18							_				
21	34			3	16		19	15			11,0	11,0		-				
	30	-		Ť	7		13			T	11,0	1		1				
	33				10		16				-	1			1	İ	1,40	1,50
	36				13	3	19		17		13,6					0,6		
	32				9		15	1			11,0			6,0	4		1,60	1,80
	35	-			12	-	18	1						-			1,00	1,0
23	39	8	15	-	16		19	20		5	13,6	5	7		1,6	5		
	41	1			18		21		20		11,0	13,6	5	6,	0			
	42				19		22				13,			-				
	33	-		1	10	-	16		17	1	11,	0 11.0		6,	ō		1,80	2,1
	36				13	1	19		1,	-	12	-	-					
	41				18		21		20		13,	13,	6	-				

# C. 7 FOCT 18512-73

D N9	Di	D,	D,	D,	Диа- метр вала или или втулка	D, HI2	D <sub>4</sub> H9	Диа- метр вала или втулки	D, H12	Д Н9	D,	d	d,	d <sub>2</sub>	n
120	140	165	-	120	85	86,5	110	60	61	85	95		1		T
					55	56	80	65	66	90	100	1			
125		1			70	71,5	95	70	71	95	105	1		1	
					80	81,5	105	80	81	105					1
					85	86,5	110	80	81	103	115				
	150	175	115	125	50	51	70	45	46	65	75	1	1		
					60	61,5	85	50	51	70	80	1		1	
130					75	76,5	100	55	56	80	90				
	1	1			85	86,5	110	65	66,5	90	100	1		1	
	_	_		_				75	76,5	100	110				
						61,5	85	65	66,5	90	100				
			125			76,5	100					11	18	24	
135					90	92	120	80	81,5	105	115				
	1	3	_		100	102	125								
						56	80	50	51	70	80				
	160	185		135		66,5	90	60	61,5	85	95				
			125		_	71,5	95	70	71,5	95	105				6
140						81,5	105								
						92	120	80	81,5	105	116	- 6			
			_		95	-	-								
_	-	-	-			102	125		-						
145	120	195	130			-	100	85	86,5	110	121				
143	170	195	_	145	_	97	120	95	97	120	131				
	_	-	_		105	107	130	-							
				1		61,5	85	-	51	70	83				
150			135	1		71,5	95	_	66,5	90	103				
130	100	220					110		76,5	100	113				
	100	210	-	150	-	-	125	_	92	120	133				
_			-		_	-	135	100	102	125	138	13	20	26	
155			135	1		71,5	95	80	81,5	105	118				
		-	_	-	_	_	120	- (0)		-					
160	190	220	145	160		66,5	90		61,5	85	98				
		- 1			13	76,5	100	65	66,5	90	100				

ГОСТ 18512-73 C. 8

Продолжение

н.	H;	h	h;	h <sub>2</sub>	h,	1	l,	В	<i>B</i> ,	ь	b,	<b>b</b> <sub>2</sub>	5	<i>s</i> <sub>1</sub>	¢	,		сса КИ, КГ
																	Tun 1	Тип 2
	41				18		21								1		1,80	2,10
	42				19		22		20		13.6	13,6		_				
	46				23		26											
	35				12		18										2,00	2,40
	36				13		19		17		11,0	11,0		6,0				
	39				16				-									
	42				19 20		22							-				
	42				19		22					ļ., ,		6,0				_
23		8	15		-			20	20	5		13,6	7			0,6		
	46				23		26							-				
	36				13		19		17			11,0		6,0				1
	41	1			18		21			1			]				2,20	2,60
	42			-	19	3	22								1,6	Ì		
	46				23		26		20			13,6		-				
					24		27				13,6						_	-
	47	1			24	1										1	2,50	2,90
	48				25		28											
	36			1	8		19		17			11,0		8,0				
	42				14	1	22							-	1			
	43	1			15		23						1				3,50	3,70
28	47	10	18		19 21	1	27	25		6			8	-		0,8	3,30	3,70
40	_	1"	1,0		18		26	-	20	ľ		13,6	1	8,0		["	1	
	46													E	1			-
	41	1			13	1	21	-						8,0		1	3,90	4,40

### С. 9 ГОСТ 18512-73

Размеры,

D h9	D,	<b>D</b> <sub>1</sub>	D,	$D_4$	Диа- метр вала или втулки	D, H12	<i>D</i> <sub>4</sub> H9	Диа- метр вала или итупки	<i>D</i> , H12	<i>D</i> <sub>4</sub> H9	D,	đ	ď,	d,	n
					80	81,5	105	80	81,5	105	115				
			145		90	92	120	85	86,5	110	120				
160					105	107	130								
	190	220		160	110	112	135	95	97	120	130		11		
					115	117	145								
	1		145		100	102	125	110	112	135	150				
165			-		115	117	145	_	-	_	-				
					70	71,5	95	70	71,5	95	105				
					80	81,5	105	85	86,5	110	120				
					95	97	120	100	102	125	135				
170	200	230	155	170	100	102	125								
					110	112	135	110	112	135	150			1	
		1			115	117	145	110	''-		1.50				
			_		125	127	155							1	
					70	71,5	95	65	66,5	90	100				
					85	86,5	110	75	76,5	100	110		1537		
180	210	240	160	175	100	102	125	90	92	120	130	13	20	26	6
100	210	240	100	173	110	112	135	110	112	135	150				i
					115	117	145	115	117	145	160				
					125	127	155	115	112	145	100				
					75	76,5	100	65	66,5	90	100				
		i i			90	92	120	80	81,5	105	115				
					105	107	130	95	97	120	130		1	1	
190					110	112	135	115	117	145	160				
190					115	117	145								
					120	122	150	125	127	155	170			1	
	225	255	175	190	125	127	155	123	1	1,73	1.0				
					140	142	170								
_	1		1		80	81,5	105	70	71,5	95	105				
					95	97	120	80	81,5	105	115				
200					110	112	135	85	86,5	110	120			1	
		1		1	125	127	155	100	102	125	135		1		
	1		1		140	142	170	115	117	145	160				1

### ГОСТ 18512-73 C. 10

Продолжение

мм

н*	H*1	h	K;	h <sub>2</sub>	h,	,	1,	В	В	8	ь,	<i>b</i> <sub>2</sub>	s	s <sub>1</sub>	ć	,	Ма крыш	сса ки, кг
																	Tun 1	Тип
	46 47				18		26							8,0			3,90	4,40
	48				20	3	28	25						-			2,,,0	
	50				22		30											_
	42				14		22	-						8,0				
	47				19 21		27 29										4,10	4,60
	50				22		30							-			4,10	4,00
	42				14		22				13,6			8,0				
28	43 47	10	18	-	15 19		27		20	6		13,6	8	0,0	1,6	0,8	4,60	5,10
	50				22		30							_				
	42				14	4	22	24						_				
	46 48				18 20		26 28							8,0				
	50				22		30							_			5,00	5,50
	51				23		31							-				
	42				14		22				17,5			8,0				
	46				18 19		26 27				13,6			-,5			5,10	5,60
	49				21		29				17,5			-			2,000	

# C. 11 FOCT 18512-73

													Рa	з м с	ры
D 10	D <sub>1</sub>	D <sub>1</sub>	D,	D.	Диа- метр вала или втулки	D, H12	D. H9	Диа- метр вала или втулки	D, H12	<i>D</i> <sub>4</sub> H9	D,	d	d,	d,	,,
					85	86,5	110	75	76,5	100	110				
					105	107	130	90	92	120	130				1
		200			115	117	145	110	112	135	150				
210	233	265	190	210	140	142	170	125	127	155	170				
					150	152	180	135	137	165	180				
			_	1	160	162	190	133	157	102	100				
					90	92	120	90	92	120	130				
					100	102	125	110	112	135	150	13	20	26	
			200		115	117	145	140	142	170	190				
					140	142	170								
215	250	280	L	220	150	152	180		152	180	200			1	
			-		170	172	200								
			200		125	127	155								
		1	200		160	162	190	4	142	170	190				
			-		170	172	200						_		
					90	-	120	_	81,5	105	115				١.
					105	107	130	_	97	120	130				6
225					110	_	135	_	117	145	160				
	1				115	_	145	1						1	ı
			1		125	-	155	4 145	137	165	180				1
	265	300	208	220	150	_	180	4							
			1		160	-	190		102	125	125			1	
					100	-	125		102	125	135	17	28	32	
					110	-	135	_	117	145	160	17	28	32	
230	1				125	-	155	4	152	180	200				
					150		200	4	132	180	200				
_	-	-	-	-	170	-	-		102	125	135				
					110	-	125	-	102	123	133				
240	200	1,,,	220		120		-	1							
240	280	315		240		162	155	4 140	142	170	190				
			-	-	-	_	220							1	
250	4		240	4	180	-			127	155	170				
250	1	1	240	4	110	1112	135	173	112/	1 122	1170	1	1	1	1

### ГОСТ 18512-73 C. 12

Продолжение

н.	H*1	h	h,	h <sub>2</sub>	h,	,	4	В	B <sub>1</sub>	6	ь,	ь,	5	z,	c	٠.	Ма крыш	
																	Тип 1	Tun 2
	43 47				15 19		23 27		20		13,6			8,0				
	50				22		30					13,6					5,30	5,90
	51				23		31		_		17.5	-						
	56				28	1.1	32		24		17,5	17,5		-				
	47				19		27		20			13.6						
28	50	10	18		22		30	24	20	6	13,6	13,0	8	8,0				
	58				30		34				-			-				
	60				32		36		24		17,5	17,5		-			5,90	6,60
	_				$\vdash$				24		13,6			8,0				
	58				30		34				17,5			-				ļe.
	46				11		26						Г					
	48			-	13	4	28		20	1		13,6				0,8		
	50				15		30			1	13,6	$\vdash$		10,0	1			
	56				21		32		24		17,5	17,5		-			8,40	9,30
	51				16		29		-		H			H				
35	52	12	23		17		30	31	22	7	13,6	13,6	10	10,0				
	62				27		36		26		17,5	17,5		-				
	51				16		29		22		$\vdash$	13,6	1	10,0				
	60				25		34		26			17,5		_	1		9.70	11,00
	53				18	1	31	]	22		13,6	13,6	1	10,0	X			1

													Рa	3 M C	ры
D h9	D <sub>i</sub>	<i>D</i> <sub>2</sub>	D,	D <sub>4</sub>	Дия- метр вала или втулки	<i>D</i> , H12	D. H9	Диа- метр вала или втупки	<i>D</i> , H12	D <sub>4</sub> H9	D <sub>a</sub>	d	ď	d <sub>2</sub>	n
250	280	315	220	240	140	142	170		162	190	210		28	32	8
					160	162	190	160							
					180	182	220								
260	300	335	240	260	110	112	135	110	112	135	150	17			
					115	117	145	150	152	180	200				
					140	142	170	170	172	200	220				
					170	172	200	-	137	165	180				
					190	192	230								
			_		200	202	240								
270			240		115	117	145								
					150	152	180								
					170	172	200								
280	320	355	260	280	115	117	145	115	117	145	160				
					125	127	155	160	182	190	210				
					150	152	180	180		220	240				
					180	182	200								
					200	202	240								
					220	222	260			170	190				
290			0.01		125	127	155	140	142						
			260		160	162	190								
					180	182	220								
300		375	280	280	125	127	155	200	202	155 240	170				
					140	142	170				260				
	240				160	162	190								
	340					222	260			180	200				
310					140	142	170		160						
					170	172	200	150	152						

<sup>\*</sup> Размеры для справок.

Пример условного обозначения торцовой крышки метром D=68 мм, с диаметром вала или втулки 35 мм:

Крышка  $12-68\times35$ 

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Технические требования —по ГОСТ 18514—73.

Дополнительные размеры элементов крышек указаны в приложе ПРИЛОЖЕНИЕ. (Исключено, Изм. № 2).

ГОСТ 18512-73 C. 14

Продолжение

н.	н;	h	h;	h,	h,	,	4	В	В,	ь	ь,	<i>b</i> <sub>2</sub>	s	s <sub>1</sub>	c	,	Масса крышки, кг	
	"		,		73												Tun 1	Тип 2
35	64				29		38		26			17,5		10,0			9,70	11,00
	52 62 66				17 27 31		30 36 40		22		13,6	13,6		10,0			10,00	12,00
	-		12 23		-		-	-		17,5	-		-				-	
	53				23		32	26 22 31 7 26	26		13,	17.4		10,0		01,60.8	11,00	12,0
	52 64	12		_	17 29	4	30 38				13,	6 13.6	10	10,0	01,6			13,0
	68				33		34 31 44		26		17,	5 17.	5	-	-			
	60				25						13,			10,			_	_
	53	-			18					613,	6	10,0						
	76				41				32		17.	,5 17,	5	-	1		13,00	0 14,0
	62	1			27		36	36	26					10				

с отверстием для манжетного уплотнения типа 1, исполнения 2, диа-ГОСТ 18512—73

нии к ГОСТ 11641-73.