ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОЙМЫ НЕПОДВИЖНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ВЫПЛАВЛЯЕМЫХ МОДЕЛЕЙ С ЦИЛИНДРИЧЕ-СКИМИ МАТРИЦАМИ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 190 мм

ΓΟCT 19971–74*

Конструкция и размеры

Stationary retainer rings for wax pattern dieswith max 190 mm dia cylinder matrices. Design and dimensions. Взамен МН 4302—63 в части конструкции неподвижных обойм

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26 июля 1974 г. № 1779 срок введения установлен

c 01.01. 1976 r.

Несоблюдение стандарта преспедуется по закону

- Настоящий стандарт распространяется на неподвижные обоймы, применяемые в бесстержневых пресс-формах и прессформах со стержнями, расположенными перпендикулярно к плоскости разъема, устанавливаемых на автоматах для изготовления модельных звеньев в автоматизированном производстве литья по выплавляемым моделям.
- Конструкция и размеры неподвижных обойм должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

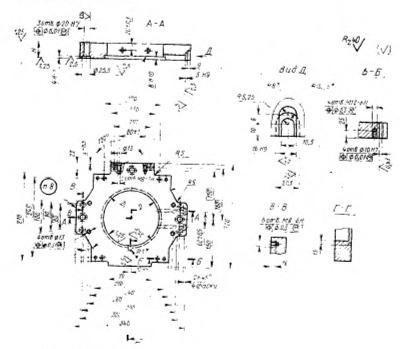
Издание официальное

Перепечатка воспрещена



 Переиздание апрель 1982 г. с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.; Пост. № 1784 от 04.05.82 (ИУС № 8—1982 г.)

Стр. 2 ГОСТ 19971-74



* Размеры для справок.

Размеры в ым								
Обраначение обрям	Примежяе- мость	orpea orea.	Ds	В	Macca, Kr. se Goses			
0471-0221		210	216	23	7,9			
0471-0222				28	9,6			
0471-0223				33	11,4			
0471-0224				38	13,1			
0471-0225				43	14,8			
0471-0226				48	16,5			
0471-0227				53	18,3			

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение обойм	Применяе- мость	D (пред. отна, по H7)	D_{i}	н	Масса, кг, не более
0471-0228		230	236	23	5,9
0471-0229				28	7,1
0471-0231				33	8,4
0471-0232				38	9,7
0471-0233				43	11,0 -
0471-0234				48	12,3
0471-0235				53	13,5
0471-0236		250	256	23	4,5
0471-0237				28	5,5
0471-0238				33	6,5
0471-0239				38	7,5
0471-0241				43	8,5
0471-0242				48	9,5
0471-0243				53	10.5

Пример условного обозначения неподвижной обоймы размерами D=210 мм, H=23 мм;

Обойма 0471-0221 ГОСТ 19971-74 (Измененная редакция, Изм. № 1).

Материал — сталь марки 35 по ГОСТ 1050—74.

4. Твердость — HRC 28 ... 32.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{IT14}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Резьба — по ГОСТ 9150—81, ГОСТ 24705—81.

Поле допуска — по ГОСТ 19063—81.

Технические условия — по ГОСТ 19999—74.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

 Маркировать обозначение обоймы и товарный знак предприятия-изготовителя.