

**ПРОБКИ  
ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ**

**ГОСТ  
13973-74**

**Конструкция и размеры**

Plugs for tube connections on external cone,  
Construction and dimensions

Взамен  
ГОСТ 13973-68

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 10 сентября 1974 г. № 2124 срок введения установлен

с 01.07.75

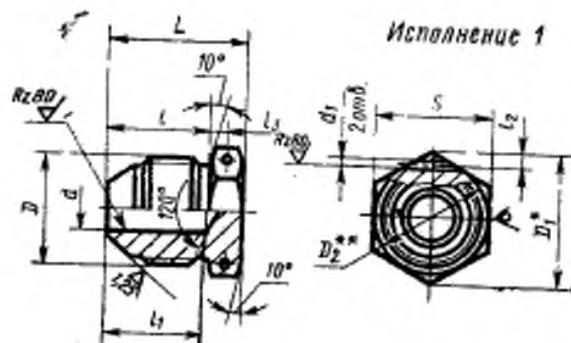
Проверен в 1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

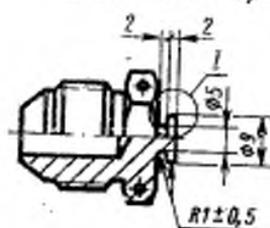
1. Пробки должны изготовляться двух исполнений.
2. Конструкция и размеры пробок должны соответствовать указанным на черт. 1 и 2 и в таблице

Rz40 (✓)

Rz40 (✓)

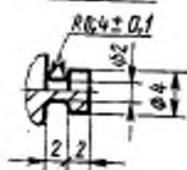
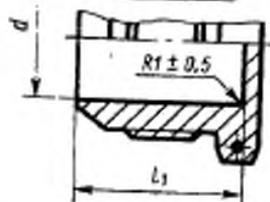


Исполнение 2  
В стальное—см черт. 1



Для  $D_H \geq 28$

1  
Для  $D_H \leq 8$



▷ Размер для справок.  
\*\*  $D_2 \approx S$ .

Черт. 1

Черт. 2

## Размеры в мм

| Назначение<br>Диаметр резьбы | Примечание | d    | d <sub>1</sub><br>Пред.<br>откл.<br>+0,15<br>-0,06 | D       | D <sub>1</sub> | S  | t    |      |      | t <sub>2</sub> |         | L     | Масса 100 шт., кг |                   |       |
|------------------------------|------------|------|--|---------|----------------|----|------|------|------|----------------|---------|-------|-------------------|-------------------|-------|
|                              |            |      |  |         |                |    | ±0,3 | -1,0 | ±0,2 | Пред. откл.    | Номинал |       | Пред. откл.       | Алюминиевый сплав | Сталь |
|                              |            |      |  |         |                |    |      |      |      |                |         |       |                   |                   |       |
| 3                            |            |      | 1,0  | M8×1    | 11,5           | 10 | 13   |      | 1,2  |                | 18      | —     | 0,58              |                   |       |
| 4                            |            | —    | 1,2  | M10×1   | 13,8           | 12 | 14   | —    | 1,5  |                | 19      | —     | 0,96              |                   |       |
| 6                            |            |      |  | M12×1   | 16,2           | 14 | 15   |      |      |                | 21      | ±0,2  | 1,68              |                   |       |
| 8                            |            |      |  | M14×1   | 19,6           | 17 | 16   | 17   |      |                | 22      |       | 2,42              |                   |       |
| 10                           |            | 7,5  |  | M16×1   |                |    |      |      |      |                | 22      |       | 2,48              |                   |       |
| 12                           |            | 9,5  |  | M20×1,5 | 25,4           | 22 | 20   | 20   |      |                | 26      |       | 3,93              |                   |       |
| 14                           |            | 11,5 |  | M22×1,5 | 27,7           | 24 | 21   | 21   |      |                | 26      |       | 5,30              |                   |       |
| 16                           |            | 13,5 |  | M24×1,5 | 31,2           | 27 | 21   | 21   | 2,0  |                | 28      |       | 6,92              |                   |       |
| 18                           |            | 15,5 | 1,5  | M27×1,5 | 34,6           | 30 | 22   | 22   |      |                | 30      |       | 8,72              |                   |       |
| 20                           |            | 17,0 |  | M30×1,5 | 36,9           | 32 |      |      |      |                | 30      |       | 11,40             |                   |       |
| 22                           |            | 19,0 |  | M33×2   | 41,6           | 36 | 26   | 24   |      |                | 34      |       | 12,70             |                   |       |
| 25                           |            | 22,0 |  |         |                |    |      |      |      |                |         |       | 15,75             |                   |       |
| 28                           |            | 25,0 |  | M39×2   | 47,3           | 41 | 27   | 32   |      |                | 35      | ±0,25 | 17,23             |                   |       |
| 30                           |            | 27,0 |  |         |                |    |      |      |      |                |         |       | 17,05             |                   |       |
| 32                           |            | 28,0 |  | M42×2   | 53,1           | 46 | 28   |      |      |                | 36      |       | 18,80             |                   |       |
| 34                           |            | 30,0 | 2,0  | M45×2   |                | 50 |      |      | 2,5  |                | 37      |       | 22,70             |                   |       |
| 36                           |            | 32,0 |  | M48×2   | 57,7           |    | 29   | 33   |      |                |         |       | 25,20             |                   |       |
| 38                           |            | 34,0 |  |         |                |    |      |      |      |                |         |       | 25,70             |                   |       |

Пример условного обозначения пробки исполнения 1 к трубопроводу  $D_n = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Пробка 1—12—31А ГОСТ 13973—74*

То же, из стали марки 45:

*Пробка 1—12—22А ГОСТ 13973—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Пробка 1—12—13А ГОСТ 13973—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Пробка 1—12—11А ГОСТ 13973—74*

То же, для изделий общего применения:

*Пробка 1—12—31 ГОСТ 13973—74*

*Пробка 1—12—22 ГОСТ 13973—74*

*Пробка 1—12—13 ГОСТ 13973—74*

*Пробка 1—12—11 ГОСТ 13973—74*

Пример условного обозначения пробки исполнения 2 к трубопроводу  $D = 12$  мм из алюминиевого сплава:

*Пробка 2—12—31А ГОСТ 13973—74*

То же, из стали марки 45:

*Пробка 2—12—22А ГОСТ 13973—74*

То же, из стали марки 12Х18Н9Т:

*Пробка 2—12—13А ГОСТ 13973—74*

То же, из стали марки 13Х11Н2В2МФ:

*Пробка 2—12—11А ГОСТ 13973—74*

То же, для изделий общего применения:

*Пробка 2—12—31 ГОСТ 13973—74*

*Пробка 2—12—22 ГОСТ 13973—74*

*Пробка 2—12—13 ГОСТ 13973—74*

*Пробка 2—12—11 ГОСТ 13973—74*

3. Резьбовая часть пробок — по ГОСТ 13955—74.

4. Маркировать и клеймить — по ГОСТ 13977—74.

5. Технические условия — по ГОСТ 13977—74.