ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Инструмент кузнечный для ручных и молотовых работ ПОДБОЙКИ-НИЖНИКИ ПОЛУКРУГЛЫЕ

Конструкция и размеры

Blacksmith's hand and hammer tools. Semi-round bottom set hammer. Design and dimensions FOCT 11409-75*

> Взамен ГОСТ 11409—65

OKII 39 6910

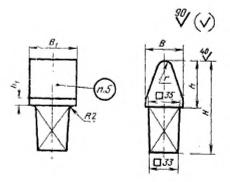
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3679 срок введения установлен

c 01.01.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преспедуется по закону

 Конструкция и размеры полукруглых подбоек-нижников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*

Переиздание (ноябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г.;
Пост. № 2103 от 26.05.82 г. (ИУС 9-82)

Размеры в мм

Обозначение подбойки- ниживка	Приме- няемость	В	В,	Н	A	h ₁	,	Масса, кг. не более
1214-0701		40	50	100	45	6	8	0,92
1214-0702		50	55	105	50	8	15	1,23
1214-0703		55	60	110	55	10	20	1,40
1214-0704		60	65	120	65	12	25	1,66
1214-0705		65	70	125	70	15	30	2.50

 Π ример условного обозначения полукруглой подбойки-нижника размером $B=40\,$ мм:

Подбойка-нижник 1214-0701 ГОСТ 11409-75

Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

- Поверхностная твердость рабочей части на длине 30 мм не менее HRC, 39,5.
 - Технические условия по ГОСТ 11435—75.

3, 4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

 Маркировать: условное обозначение подбойки-нижника без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя.