# ВТУЛКИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

УДК 621.743.073:006.354 Группа Г21

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

#### ВТУЛКИ ЦЕНТРИРУЮЩИЕ С РЕЗЬБОВЫМ ОТВЕРСТИЕМ ДЛЯ НАГРЕВАЕМЫХ СТЕРЖНЕВЫХ ЯЩИКОВ

#### Конструкция и размеры

ГОСТ 21296—75\*

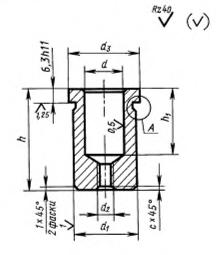
Centring bushes with screw hole for heated core bohes. Design and dimensions

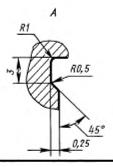
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.11.75 № 3726 дата введения установлена

01.01.77

#### Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 12.01.83 № 115

Конструкция и размеры центрирующих втулок с резьбовым отверстием должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.





Издание официальное

Перепечатка воспрещена

\* Издание (январь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в январе 1983 г. (ИУС 5-83)

© Издательство стандартов, 1976 © ИПК Издательство стандартов, 2001

Размеры вмм

Обозначе- ние втулки	Применя- емость	ď	$d_1$					1 7	Macca.
		Пред. откл. по		$d_2$	$d_3$	h	$h_{1}$	r	кг, не более
		Н9	hS					. 2 2 2	
0292-1631		12	20	M67H	28	36	25	1,0	0,073
0292-1632		16	25	M8-7H	32 50 36		0,144		
0292-1633		20	32	M10-7H	40	63	45	1,6	0,236
0292-1634		25	36		45	80	63		0,370

 $\Pi$  р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я центрирующей втулки с резьбовым отверстием размером d=12 мм;

#### Втулка 0292-1631 ГОСТ 21296-75.

### (Измененная редакция, Изм. № 1).

- Материал сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88.
- Твердость HRC 45 . . . 50.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных по  $\pm \frac{1T14}{2}$ .

#### (Измененная редакция, Изм. № 1).

Резьба — по ГОСТ 9150—81.

Поле допуска - по ГОСТ 16093-81.

Технические требования — по ГОСТ 21305—75.

Редактор В.Н. Кописов Технический редактор Л.А. Гусева Корректор В.И. Кануркина Компьютерная перстка А.Н. Золотаревой

Изд. лиц. № 02354 от 14.07,2000. Сдано в набор 31.01.2001. Подписано в печать 22.02,2001, Усл. леч.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,23. Тираж 116 экз. С 348. Зак. 199.