



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

# ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 20521—75

Издание официальное

БЗ 9—91

ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва

**ТЕХНОЛОГИЯ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА**

Термины и определения

**ГОСТ****20521—75**Technology of sewing wares production.  
Terms and definitions

---

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1975 г. № 464 срок введения установлен

с 01.01.76

Постановлением Госстандарта СССР от 30.05.90 № 1350 снято ограничение срока действия

Стандарт устанавливает термины и определения основных понятий, относящихся к технологии швейного производства.

Установленные настоящим стандартом термины и определения, относящиеся к технологии швейного производства, обязательны для применения в используемой в народном хозяйстве документации всех видов (включая унифицированные системы документации, общесоюзные классификаторы технико-экономической информации, тезаурусы и дескрипторные словари), научно-технической, учебной и справочной литературе. Приведенные определения можно при необходимости изменять по форме изложения, не допуская нарушения границ понятий.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

Применение терминов-синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены пометой «Ндп».

Для отдельных стандартизованных терминов в качестве справочных приведены их краткие формы, которые разрешается применять в случаях, исключающих возможность их различного толкования.

---

Издание официальное



Переиздание. Апрель 1992 г.

© Издательство стандартов, 1975

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

В стандарте приведено справочное приложение, в котором даны термины, применяемые в швейной промышленности.

В стандарте приведен алфавитный указатель содержащихся в нем терминов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, а недопустимые синонимы — курсивом.

| Термин   | Определение  |
|--|--|
| <b>ПОДГОТОВКА К РАСКРОЮ И РАСКРОЙ МАТЕРИАЛА</b>  |  |
| <b>1. Карта раскроя материала</b><br>Карта раскроя<br>Ндп. <i>Раскройная карта</i>             | Технологический документ, содержащий задание для настилана партии материала и фактические данные раскроя   |
| <b>2. Карта расчета материала</b><br>Ндп. <i>Расчетная карта</i><br><i>Планировочная карта</i> | Технологический документ, содержащий задание на раскрой куска материала  |
| <b>3. Расчет куска материала</b><br>Ндп. <i>Расчет использования материала</i>                 | Определение рационального варианта использования каждого куска материала с учетом заданных параметров  |
| <b>4. Полотно материала</b>  | Один слой материала, подготовленный для раскроя.<br>Примечание. К материалу относят ткани, кожу и другие, которые применяются для изготовления швейных изделий |
| <b>5. Дефектное полотно</b><br>Ндп. <i>Красное полотно</i>                                     | Полотно материала, использование которого в настиле ограничено из-за наличия значительных дефектов   |
| <b>6. Настил</b>   | Несколько полотен материала на плоскости, наложенных одно на другое с выравниванием их по двум перпендикулярным сторонам и предназначенных для разрезания      |
| <b>7. Раскладка лекал деталей швейного изделия</b><br>Раскладка лекал                          | Схема расположения лекал деталей швейного изделия  |
| <b>8. Однокомплектная раскладка лекал</b>  | Раскладка лекал, включающая комплект лекал деталей одного швейного изделия   |
| <b>9. Многокомплектная раскладка лекал</b>   | Раскладка лекал, включающая более одного комплекта лекал деталей швейных изделий   |
| <b>10. Копирование раскладки лекал</b><br>Ндп. <i>Копировка раскладки лекал</i>                | Воспроизведение раскладок лекал на материале в натуральную величину или в уменьшенном масштабе   |
| <b>11. Зарисовка раскладки лекал</b>   | Полотно материала с изображением раскладки лекал   |
| <b>12. Настиланье полотен материала</b>  | Укладывание полотен материала для получения настила  |

| Термин  | Определение   |
|---|---|
| 13. <b>Настиление материала «лицом к лицу»</b><br>Ндп. <i>Настиление материала «лицо с лицом»</i> | Настиление полотен материала попарно лицевой стороной друг к другу                              |
| 14. <b>Настиление материала «лицом вниз»</b>  | Настиление полотен материала лицевой стороной вниз  |
| 15. <b>Рассекание настила</b><br>Ндп. <i>Рассечка настила</i>                                     | Разделение настила на части, предназначенные для дальнейшего раскроя                            |
| 16. <b>Раскрой материала (настила)</b>  | Разрезание материала (настила), вырезание и вырубание деталей швейных изделий и их частей       |
| 17. <b>Выкраивание деталей швейных изделий</b><br>Выкраивание деталей                             | Вырезание деталей по намеченным контурам посредством раскройного оборудования                   |
| 18. <b>Крой швейного изделия</b>  | Детали и их части, полученные в результате раскроя  |
| 19. <b>Контрольная надсечка детали швейного изделия</b>   | Небольшой надрез по краю детали, предназначенный для обозначения правильного соединения деталей |
| 20. <b>Подрезка детали (материала) швейного изделия</b><br>Ндп. <i>Осноровка</i>                  | Уточнение размеров и контуров по лекалам с применением раскройного оборудования                 |

### ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

|  |   |
|--|---|
| 21. <b>Пошив швейных изделий</b><br>Ндп. <i>Шитье</i>                                  | Изготовление швейных изделий с применением ниточного соединения   |
| 22. <b>Ниточное соединение деталей швейного изделия</b><br>Ниточное соединение деталей | Соединение деталей и их частей машинными или ручными стежками   |
| 23. <b>Стачивание деталей швейного изделия</b>   | Ниточное соединение двух и более деталей по совмещенным краям   |
| 24. <b>Притачивание деталей швейного изделия</b>                                       | Ниточное соединение мелких деталей с крупными   |
| 25. <b>Обтачивание деталей швейного изделия</b>  | Ниточное соединение деталей с последующим их вывертыванием  |
| 26. <b>Втачивание деталей швейного изделия</b>   | Ниточное соединение деталей по овальному контуру  |
| 27. <b>Настрачивание шва</b>   | Прокладывание строчки при наложении одной детали на другую для их соединения, закрепление припусков шва, складки, направленных в одну сторону |
| 28. <b>Расстрачивание шва</b>  | Прокладывание строчек на деталях для закрепления припусков шва, складки, направленных в противоположные стороны                               |

| Термин  | Определение   |
|---|---|
| 29. <b>Застрачивание шва</b>  | Прокладывание строчки для закрепления подогнутого края детали или изделия, складок, вытачек, защипов  |
| 30. <b>Выстегивание деталей (материала) швейного изделия</b><br>Ндп. <i>Стежка</i><br><i>Простегивание</i>        | Соединение двух и более деталей или слоев материала, наложенных друг на друга, потайными или сквозными стежками на отдельных участках или по всей поверхности |
| 31. <b>Сметывание деталей швейного изделия</b>  | Временное ниточное соединение двух и более деталей  |
| 32. <b>Приметывание деталей швейного изделия</b>  | Временное ниточное соединение мелких деталей с крупными   |
| 33. <b>Заметывание детали швейного изделия</b>  | Временное ниточное закрепление подогнутого края детали, складок, вытачек, защипов   |
| 34. <b>Вметывание деталей швейного изделия</b>  | Временное ниточное соединение деталей по овалному контуру   |
| 35. <b>Выметывание деталей швейного изделия</b>   | Временное ниточное закрепление обтаченных краев деталей для сохранения приданной им определенной формы  |
| 36. <b>Подшивание детали швейного изделия</b><br>Ндп. <i>Подшивка детали</i>                                      | Прикрепление подогнутого края детали потайными стежками   |
| 37. <b>Окантовывание детали швейного изделия</b><br>Ндп. <i>Окантовка детали</i>                                  | Обработка среза детали полоской материала, тесьмой для отделки или предохранения от осыпания  |
| 38. <b>Обметывание детали швейного изделия</b><br>Ндп. <i>Обметка детали</i>                                      | Ниточное закрепление среза детали или прорези для предохранения от осыпания   |
| 39. <b>Высекание среза детали швейного изделия</b><br>Ндп. <i>Высечка среза детали</i><br><i>Высечка зубчиком</i> | Оформление края детали фигурным вырезом   |
| 40. <b>Оплавление среза детали швейного изделия</b>   | Обработка среза детали из термопластичных материалов тепловым методом для предохранения от осыпания   |
| 41. <b>Проклеивание шва</b>   | Нанесение клея на детали в области шва с последующим приклеиванием полоски материала или тесьмы   |
| 42. <b>Клеевое закрепление среза детали швейного изделия</b><br>Клеевое закрепление среза детали                  | Проклеивание среза детали для предохранения его от осыпания   |
| 43. <b>Склеивание деталей швейного изделия</b>  | Клеевое соединение двух и более деталей или слоев материала   |

| Термин   | Определение   |
|--|---|
| 44. Приклеивание деталей швейного изделия                              | Клеевое соединение мелкой детали с основной   |
| 45. Дублирование деталей швейного изделия                              | Соединение по поверхности двух и более деталей посредством склеивания или сварки  |
| 46. Сварка деталей швейного изделия                                    | Неразъемное соединение деталей или слоев термопластичных материалов посредством их расплавления   |
| 47. Влажно-тепловая обработка детали швейного изделия (изделия)        | <p>Примечание. Применяются виды сварок: термоконтактная сварка, высокочастотная сварка, сварка горячим воздухом, ультразвуковая сварка и другие</p> <p>Обработка детали или изделия посредством специального оборудования с использованием влаги, тепла и давления.</p> |
| 48. Пропаривание швейного изделия                                      | Влажно-тепловая обработка, обеспечивающая насыщение изделия паром   |
| 49. Прессование швейного изделия                                       | Влажно-тепловая обработка изделия посредством пресса  |
| 50. Утюжильная обработка детали швейного изделия                       | Придание детали или изделию желаемой формы посредством утюжильного оборудования   |
| 51. Разутюживание детали швейного изделия<br>Ндп. <i>Разутюжка</i>     | Раскладывание припусков шва или складки на противоположные стороны и закрепление их в этом положении посредством утюжильной обработки   |
| 52. Заутюживание шва (детали) швейного изделия<br>Ндп. <i>Заутюжка</i> | Укладывание припусков шва или складки, края детали на одну сторону и закрепление их в этом положении посредством утюжильной обработки   |
| 53. Приутюживание шва (детали) швейного изделия                        | Уменьшение толщины шва, сгиба или края детали посредством утюжильной обработки  |
| 54. Сутюживание деталей швейного изделия                               | Уменьшение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для придания желаемой формы  |
| 55. Оттягивание деталей швейного изделия                               | Увеличение линейных размеров деталей на отдельных участках посредством влажно-тепловой обработки для получения желаемой формы   |

| Термин   | Определение   |
|--|---|
| 56. Отпаривание швейного изделия                         | Обработка изделия паром для удаления лас                                  |
| 57. Декатирование швейного материала<br>Ндп. Декатировка | Влажно-тепловая обработка материала для предотвращения последующей усадки |

## АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ

|  |    |
|--|----|
| <b>Вметывание деталей швейного изделия</b>                         | 34 |
| <b>Втачивание деталей швейного изделия</b>                         | 26 |
| <b>Выкраивание деталей швейного изделия</b>                        | 17 |
| Выкраивание деталей  | 17 |
| <b>Выметывание деталей швейного изделия</b>                        | 35 |
| <b>Выстегивание деталей (материала) швейного изделия</b>           | 30 |
| <b>Высекание среза детали швейного изделия</b>                     | 39 |
| <i>Высечка среза детали</i>  | 39 |
| <i>Высечка зубчиком</i>  | 39 |
| <b>Декатирование швейного материала</b>                            | 57 |
| <i>Декатировка</i>   | 57 |
| <b>Дублирование деталей швейного изделия</b>                       | 45 |
| Закрепление среза детали клеевое                                   | 42 |
| <b>Закрепление среза детали швейного изделия клеевое</b>           | 42 |
| <b>Заметывание детали швейного изделия</b>                         | 33 |
| <b>Зарисовка раскладки лекал</b>                                   | 11 |
| <b>Застрачивание шва</b>   | 29 |
| <b>Заутюживание шва (детали) швейного изделия</b>                  | 52 |
| <i>Заутюжка</i>  | 52 |
| <i>Карта планировочная</i>   | 2  |
| <b>Карта раскроя материала</b>                                     | 1  |
| Карта раскроя  | 1  |
| <i>Карта раскройная</i>  | 1  |
| <b>Карта расчета материала</b>                                     | 2  |
| <i>Карта расчетная</i>   | 2  |
| <b>Копирование раскладки лекал</b>                                 | 10 |
| <i>Копировка раскладки лекал</i>                                   | 10 |
| <b>Крой швейного изделия</b>                                       | 18 |
| <b>Надсечка контрольная детали швейного изделия</b>                | 19 |
| <b>Настил</b>  | 6  |
| <b>Настиление полотен материала</b>                                | 12 |
| <b>Настиление материала «лицом к лицу»</b>                         | 13 |
| <i>Настиление материала «лицо с лицом»</i>                         | 13 |
| <b>Настиление материала «лицом вниз»</b>                           | 14 |
| <b>Настрачивание шва</b>   | 27 |
| <i>Отметка детали</i>  | 38 |
| <b>Отметывание детали швейного изделия</b>                         | 38 |
| <b>Обработка детали швейного изделия (изделия) влажно-тепловая</b> | 47 |
| <b>Обработка детали швейного изделия утюжильная</b>                | 50 |
| <i>Окантовка детали</i>  | 37 |
| <b>Окантовывание детали швейного изделия</b>                       | 37 |
| <b>Обтачивание швейного изделия</b>                                | 25 |
| <i>Осноровка</i>   | 20 |
| <b>Оплавление среза детали швейного изделия</b>                    | 40 |
| <b>Отпаривание швейного изделия</b>                                | 56 |
| <b>Оттягивание деталей швейного изделия</b>                        | 55 |
| <b>Подрезка детали (материала) швейного изделия</b>                | 20 |
| <b>Подшивание деталей швейного изделия</b>                         | 36 |
| <i>Подшивка деталей</i>  | 36 |
| <b>Полотно дефектное</b>   | 5  |
| <i>Полотно красное</i>   | 5  |
| <b>Полотно материала</b>   | 4  |
| <b>Пошив швейных изделий</b>                                       | 21 |
| <b>Прессование швейного изделия</b>                                | 49 |
| <b>Приклеивание деталей швейного изделия</b>                       | 44 |

С. 8 ГОСТ 20521—75

|  |    |
|--|----|
| Приметывание деталей швейного изделия        | 32 |
| Притачивание деталей швейного изделия        | 24 |
| Приутюживание шва (детали) швейного изделия  | 53 |
| Проклеивание шва                             | 41 |
| Пропаривание швейного изделия                | 48 |
| <i>Простегивание</i>                         | 30 |
| Разутюживание детали швейного изделия        | 51 |
| <i>Разутюжка</i>                             | 51 |
| Раскладка лекал деталей швейного изделия     | 7  |
| Раскладка лекал                              | 7  |
| Раскладка лекал однокомплектная              | 8  |
| Раскладка лекал многокомплектная             | 9  |
| Раскрой материала (настила)                  | 16 |
| Рассекание настила                           | 15 |
| <i>Рассечка настила</i>                      | 15 |
| Расстрачивание шва                           | 28 |
| <i>Расчет использования материала</i>        | 3  |
| Расчет куска материала                       | 3  |
| Сварка деталей швейного изделия              | 46 |
| Склеивание деталей швейного изделия          | 43 |
| Сметывание деталей швейного изделия          | 31 |
| Соединение деталей ниточное                  | 22 |
| Соединение деталей швейного изделия ниточное | 22 |
| Стачивание деталей швейного изделия          | 23 |
| <i>Стежка</i>                                | 30 |
| Сутюживание деталей швейного изделия         | 54 |
| <i>Шитье</i>                                 | 21 |

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

| Термин                                      | Определение  |
|---|--|
| <b>Контроль качества продукции</b>          | По ГОСТ 15467—79   |
| <b>Контроль по количественному признаку</b> | По ГОСТ 15895—77   |
| <b>Контроль по качественному признаку</b>   | По ГОСТ 15895—77   |
| <b>Разбраковка партии продукции</b>         | По ГОСТ 15895—77   |
| <b>Паспорт куска материала</b>              | Документ, составляемый на каждый кусок материала, в котором указываются данные измерения его длины и ширины, дефекты внешнего вида и места их расположения |
| <b>Комплектование партии материала</b>      | Подбор материала в партию для раскроя в соответствии с картой раскроя  |

Редактор *Л. И. Нахимова*  
Технический редактор *В. Н. Малькова*  
Корректор *В. С. Черная*

Сдано в наб. 25.06.92. Подп. к печ. 04.08.92 Усл. п. л. 0,75. Усл. кр.-отт. 0,75 Уч.-изд. л. 0,63.  
Тираж 1770 экз.

---

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1303