

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

## **РЕАКТИВЫ**

# КАЛИЙ ФОСФОРНОКИСЛЫЙ 7-ВОДНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ΓΟCT 10075-75

Издание официальное

63 6-91

Редактор Л. И. Нахимова Технический редактор В. Н. Малькова Корректор Т. А. Васильева

Сдано в наб. 14.04.92 Поди. и печ. 11.05.92. Усл. и. л. 9,75. Усл. кр.-отт, 0,75. Уч.-мал. л. 0,67, Тиран: 2000 эква

# ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

#### **РЕАКТИВЫ**

Калий фосфорнокислый 7-водный

# Технические условия

Resgents.
P Hassium phosphate, 7-aqueous,
Specifications

ГОСТ 10075—75

OKII 26 2113 1310 10

Срок действия с 01 07.76

до 01.07.96

Настоящий стандарт распространяется на 7-водный фосфорнокислый калий, представляющий собой бесцветные прозрачные кристаллы в массе белого цвета; легко растворим в воде, сильно гигроскопичен.

Формула К<sub>3</sub>РО<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>О.

Молекулярная масса (по международным атомным массам 1971 г.) — 338,38.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

### **I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

 1.1а. 7-водный фосфорнокислый калий должен быть изготовлен в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Введен дополнительно, Изм № 2).

1.1. По химическим показателям 7-водный фосфорнокислый калий должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

С Издательство стандартов, 1975
 О Издательство стандартов, 1992
 Переиздание с изменениями

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

	H ормы	
Наименования показатотей	Чистый для анадиза (ч. д. в.) ОКП 26 2113 1312 08	Чистый (ч.) ОКП 26 2113 1311 00
1. Массовая доля 7-водного фосфор- нокислого калия (K <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> ·7H <sub>2</sub> O), %, не менее 2. Массовая доля свободной щелочи (КОН), %, не более, или двузамещен- ного фосфорнокислого калия (K <sub>3</sub> HPO <sub>4</sub> ), %, не более 3. Массовая доля не растворимых в воде веществ, %, не более 4. Массовая доля общего азота (N), %, не более 5. Массовая доля сульфатов (SO <sub>4</sub> ), %, не более 6. Массовая доля клоридов (СІ), %, не более 7. Массовая доля железа (Fe), %, не более 8. Массовая доля тяжелых металлов (Рb), %, не более 9. Массовая доля мышьяка (Аs), %, не более	98,5 0,2 0,5 0,01 0,001 0,005 0,001 0,0005	97,5 0,5 0,5 0,02 He нормируется 0,015 0,001 0,001

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

### 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

Правила приемки — по ГОСТ 3885—73.

 Массовую долю хлоридов, тяжелых металлов и мышьяка изготовитель определяет в каждой 10-й партии.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

## з. методы анализа

3.1а. Общие указания по проведению анализа — по ГОСТ 27025—86.

При взвешивании применяют лабораторные весы общего назначения типов ВЛР-200 г и ВЛКТ-500 г-М или ВЛЭ-200 г.

Допускается применение других средств измерения с метрологическими характеристиками и оборудования с техническими харрактеристиками не хуже, а также реактивов по качеству не ниже указанных в настоящем стандарте.

(Введен дополнительно, Изм. № 1). (Измененная редакция, Изм. № 2). 3.1. Пробы отбирают по ГОСТ 3885—73. Масса средней пробы

должна быть не менее 85 г.

3.2. Определение массовой доли 7-водного фосфорнокислого калия, свободной щелочи и двузамещенного фосфорнокислого калия

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2). 3.2.1. Реактивы, растворы и аппаратура:

вода дистиллированная по ГОСТ 6709—72;

кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор молярной концентрации с (HCl) = 0,5 моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.); готовят по ГОСТ 25794.1—83;

натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, раствор молярной концентрации c (NaOH) = 0,5 моль/дм<sup>3</sup> (0,5 н.); готовят по ГОСТ 25794.1—83;

метиловый оранжевый, индикатор, раствор с массовой долей 0.1 %; готовят по ГОСТ 4919.1—77;

натрий хлористый по ГОСТ 4233-77;

фенолфталеин, индикатор, раствор с массовой долей 1 %, готовят по ГОСТ 4919.1—77;

спирт этиловый реактификованный технический по ГОСТ 18300—87, высшего сорта;

иономер универсальный ЭВ-74;

электроды— стеклянный и хлорсеребряный (или насыщенный каломельный);

мешалка магнитная;

бюретка 1/2/-2-25-0,05 по ГОСТ 20292-74 и

бюретка 1/2/-2-50-0.1 по ГОСТ 20292-74;

стакан H-1-100 по ГОСТ 25336-82; цилиндр 1/3/-50 по ГОСТ 1770-74.

3.2.2. Проведение анализа

Около 2,0000 г препарата помещают в стакан, растворяют в 50 см<sup>3</sup> воды и титруют из бюретки вместимостью 50 см<sup>3</sup> с наконечником из полиэтиленовой трубки с оттянутым концом (для получения объема капли около 0,02 см<sup>3</sup>) при перемешивании раствора магнитной мешалкой сначала раствором соляной кислоты до рН 4,4, а затем раствором гидроокиси натрия из бюретки вместимостью 25 см<sup>3</sup> до рН 9.2, используя в качестве измерительного электрода — стекляный, в качестве электрода сравнения — хлорсеребряный или насыщенный каломельный.

Удвоенный объем раствора гидроокиси натрия, израсходованный на титрование до рН 9,2, сравнивают с объемом раствора соляной кислоты, израсходованной на титрование до рН 4,4. По меньшему из этих объемов вычисляют массовую долю 7-водного фосфорнокислого калия.

3.2.3. Обработка результатов

Массовую долю 7-водного фосфорнокислого калия (X) в процентах вычисляют по формулам

$$X = \frac{V \cdot 0.08459 \cdot 100}{m}$$
,

или

$$X = \frac{2V_1 \cdot 0.08459 \cdot 100}{m}$$

где V — объем раствора соляной кислоты молярной концентрации точно 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, израсходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

V<sub>1</sub> — объем раствора гидроокиси натрия молярной концентрации точно 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, нарасходованный на титрование, см<sup>3</sup>;

т- масса навески препарата, г;

0,08459 — масса 7-водного фосфорнокислого калия, соответствующая 1 см³ раствора соляной кислоты или гидроокиси натрия молярной концентрации точно 0,5 моль/дм³.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,25 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата

анализа  $\pm 0.5 \%$  при доверительной вероятности P = 0.95.

Если объем раствора соляной кислоты больше удвоенного объема раствора гидроокиси натрия, израсходованного при титровании, то препарат содержит примесь свободной щелочи.

Массовую долю свободной щелочи (КОН) (X1) в процентах

вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{(V-2V_1) \cdot 0.02805 \cdot 100}{m}$$

где 0,02805 — масса гидроокиси калия, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты концентрации точно 0,5 моль/дм<sup>3</sup>, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,05 %.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 0.03 \%$  при доверительной вероятности P = 0.95.

Если объем раствора соляной кислоты меньше удвоенного объема раствора гидроокиси натрия, израсходованного при титровании, то препарат содержит примесь двузамещенного фосфорнокислого калия.

Массовую долю двузамещенного фосфорнокислого калия  $(X_2)$  в процентах вычисляют по формуле

$$X_2 = \frac{(2V_1 - V) \cdot 0,08709 \cdot 100}{m}$$
,

где 0,08709 — масса двузамещенного фосфорнокислого калия, соответствующая 1 см<sup>3</sup> раствора гидроокиси натрия концентрации точно 0.5 моль/дм<sup>3</sup>, г.

За результат анализа принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений, абсолютное расхождение между которыми не превышает допускаемое расхождение, равное 0,1%.

Допускаемая абсолютная суммарная погрешность результата

анализа  $\pm 0,05 \%$  при доверительной вероятности P = 0,95.

Допускается проводить определение с индикацией первой эквивалентной точки по метиловому оранжевому, второй — по фенолфталенну. При этом перед титрованием по фенолфталенну к анализируемому раствору прибавляют 15 г хлористого натрия.

При разногласиях в оценке массовой доли свободной щелочи или двузамещенного фосфорнокислого калия анализ проводят потенциометрическим титрованием.

3.2.1.—3.2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2)

 3.3. Определение массовой доли не растворимых в воде веществ

3.3.1. Реактивы и посуда:

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

тигель фильтрующий типа ТФ ПОР 10 или ТФ ПОР 16 по ГОСТ 25336—82;

стакан В/Н/-1-400 ТХС по ГОСТ 25336-82;

цилиндр 1/3/- 250 или мензурка 250 по ГОСТ 1770-74.

3.3.2. Проведение анализа

10,00 г препарата помещают в стакан и растворяют при нагревании в 200 см<sup>3</sup> воды. Стакан накрывают часовым стеклом и выдерживают раствор в течение 1 ч на водяной бане. Затем раствор фильтруют через фильтрующий тигель, предварительно высушенный до постоянной массы и взвешенный. Результат взвешивания в граммах записывают с точностью до четвертого десятичного знака. Остаток на фильтре промывают 100 см<sup>3</sup> горячей воды и сушат в сушильном шкафу при 105—110 °С до постоянной массы.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса остатка после высушивания не будет превышать:

для препарата чистый для анализа - 1 мг;

для препарата чистый — 2 мг.

Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 40 \%$  при доверительной вероятности P = 0.95.

3.3, 3.3.1, 3.3.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Определение массовой доли общего азота

Определение проводят по ГОСТ 10671.4—74. При этом 2,00 г препарата помещают в круглодонную колбу прибора для отделения аммнака дистилляцией, растворяют в 45 см<sup>3</sup> воды и далее определение проводят фотометрическим или визуальноколориметрическим методом.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса общего азота не будет превышать для пре-

парата чистый для анализа — 0,02 мг.

При разногласнях в оценке массовой доли общего азота анализ проводят фотометрическим методом.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.5. Определение массовой доли сульфатов

3.5.1. Реактивы, растворы и аппаратура:

барий хлористый по ГОСТ 4108—72, раствор с массовой долей 20 %; готовят по ГОСТ 4517—87;

вода дистиллированная по ГОСТ 6709-72;

кислота соляная по ГОСТ 3118—77, раствор с массовой долей 10 %: готовят по ГОСТ 4517—87;

п-нитрофенол, раствор с массовой долей 0,2 %; готовят по ГОСТ 4919.1—77;

спирт этиловый ректификованный технический по ГОСТ

18300-87, высшего сорта;

раствор, содержащий SO<sub>4</sub>; готовят по ГОСТ 4212—76; соответствующим разбавлением готовят раствор, содержащий 0,01 мг/см<sup>3</sup> SO<sub>4</sub>;

колбы Кн-2-250-34 ТХС и Кн-2-50-18 (22) ТХС по ГОСТ

25336—82;

пипетки 4 (5) —2—1 (2), 6 (7) —2—5 и 6 (7) —2—25 по ГОСТ 20292—74;

цилиндр 1 (3)-50 по ГОСТ 1770-74.

3.5, 3.5.1. (Измененная редакция, Изм. № 2).

3.5.2. Проведение анализа

2,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 250 см³ (с меткой на 100 см³), растворяют в 50 см³ воды, прибавляют 1—2 капли раствора *п*-нитрофенола и нейтрализуют раствором соляной кислоты до обесцвечивания раствора. Объем раствора доводят водой до метки и перемешивают — раствор А. Если раствор мутный, его фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента», трижды промытый горячей водой.

15 см³ раствора А (соответствуют 0,3 г препарата) помещают зипеткой в коническую колбу вместимостью 50 см³, прибавляют 10 см³ воды, 1 см³ раствора соляной кислоты, 5 см³ спирта и 3 см³ раствора хлористого бария, тщательно перемешивая раствор.

после прибавления каждого реактива.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если наблюдаемая на темном фоне через 30 мин опалесценция анализируемого раствора не будет интенсивнее опалесценции раствора, приготовленного одновременно, с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,01 мг SO4;

для препарата чистый — 0,03 мгSO<sub>4</sub>, 5 см<sup>3</sup> раствора A (соответствует 0,1 г препарата), 1 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, 5 см<sup>3</sup> спирта и 3 см<sup>3</sup> раствора хлористого бария.

3.6. Определение массовой доли хлоридов

Определение проводят по ГОСТ 10671.7—74. Для этого 1,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 100 см³ (с меткой на 40 и 50 см³) и растворяют в 36 см³ воды. Если раствор мутный, его фильтруют через обеззоленный фильтр «синяя лента», промытый горячим раствором азотной кислоты с массовой долей 1%. Далее определение проводят фототурбидиметрическим (способ 2) или визуально-нефелометрическим (способ 2) методом, прибавляя 3 см³ (вместо 2 см³) раствора азотной кислоты с массовой долей 25%.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса хлоридов не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,010 мг Cl;

для препарата чистый - 0,010 мг С1.

При разногласиях в оценке массовой доли хлоридов анализ проводят фототурбидиметрическим методом.

3.7. Определение массовой доли железа

Определение проводят по ГОСТ 10555—75. Для этого 1,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 100 см<sup>3</sup>, растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды, прибавляют 3 см<sup>3</sup> раствора соляной кислоты, нагревают до кипения и кипятят в течение 5 мин.

Раствор охлаждают и далее определение проводят сульфоса-

лициловым методом.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса железа не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,005 мг;

для препарата чистый — 0,010 мг.

Допускается заканчивать определение визуально.

При разногласиях в оценке массовой доли железа анализ заканчивают фотометрически.

3.8. Определение массовой доли тяжелых металлов

Определение проводят по ГОСТ 17319—76 тиоацетамидным методом. Для этого 2,00 г препарата помещают в коническую колбу вместимостью 50 см<sup>3</sup>, растворяют в 20 см<sup>3</sup> воды и далее определение проводят фотометрическим или визуально-колориметрическим методом.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если масса тяжелых металлов не будет превышать:

для препарата чистый для анализа — 0,020 мг;

для препарата чистый - 0,020 мг.

При разногласиях в оценке массовой доли тяжелых металлов анализ заканчивают фотометрически.

3.9. Определение массовой доли мышьяка

Определение проводят по ГОСТ 10485—75 методом с применением бромнортутной бумаги в сернокислой среде. Навеска

препарата составляет 0,50 г.

Препарат считают соответствующим требованиям настоящего стандарта, если окраска бромнортутной бумаги от анализируемого раствора не будет интенсивнее окраски бромнортутной бумаги от раствора, приготовленного одновременно с анализируемым и содержащего в таком же объеме:

для препарата чистый для анализа — 0,0005 мг As;

для препарата чистый — 0,0005 мг As, 20 см<sup>3</sup> раствора серной кислоты, 0,5 см<sup>3</sup> раствора двухлористого олова и 5 г цинка.

3.5.2, 3.6.—3.9. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

 Препарат упаковывают и маркируют в соответствии с ГОСТ 3885—73.

Вид и тип тары: 2-1, 2-2, 2-4, 2-9.

Группа фасовки: III, IV, V.

## (Измененная редакция, Изм. № 2).

- 4.2. Препарат перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.
  - 4.3. Транспортную тару маркируют по ГОСТ 14192-77.
- 4.4. Препарат хранят в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 5.1. Изготовитель тарантирует соответствие 7-водного фосфорнокислого калия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.
- Гарантийный срок хранения препарата один год со дня изготовления.
  - 5.1, 5.2. (Измененная редакция, Изм. № 2).

## 6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. 7-водный фосфорнокислый калий (в больших количествах) может вызвать раздражение слизистых оболочек и кожных покровов.
- 6.2. При работе с препаратом следует применять индивидуальные средства защиты (респиратор, резиновые перчатки, защитные очки), а также соблюдать меры личной гигиены.

6.3. Помещения, в которых проводятся работы с продуктом, должны быть оборудованы общей приточно-вытяжной механической вентиляцией; испытание препарата необходимо проводить в вытяжном шкафу.

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством химической промышленности СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

- Г. В. Грязнов, В. Г. Брудзь, И. Л. Ротенберг, В. Н. Смородинская, К. П. Лесина, Л. В. Кидиярова, И. В. Жарова
- УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 23.04.75 № 1031
- 3. B3AMEH FOCT 10075-62
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕН-ТЫ

Обозначение НТД. на который дана ссылка	Номер пункта, подлужкта
FOCT 1770—74 FOCT 3118—77 FOCT 3885—73 FOCT 4108—72 FOCT 4212—76 FOCT 4222—77 FOCT 428—77 FOCT 4517—87 FOCT 4911—77 FOCT 6709—72 FOCT 10485—75 FOCT 10555—75 FOCT 10671.4—74 FOCT 10671.4—74	3.2.1; 3.3.1; 3.5.1 3.2.1; 3.5.1 2.1; 3.1; 4.1 3.5.1 3.5.1 3.2.1 3.2.1 3.2.1; 3.5.1 3.2.1; 3.5.1 3.2.1; 3.3.1; 3.5.1 3.9 3.7 3.4 3.6
FOCT 14192-77 FOCT 17319-76 FOCT 18300-87 FOCT 20292-74 FOCT 25336-82 FOCT 25794 I83 FOCT 27025-86	4.3 3.8 3.2.1, 3.5.1 3.2.1; 3.5.1 3.2.1; 3.3.1; 3.5.1 3.2.1 3.1a

- Срок действия продлен до 01.07.96 Постановлением Госстандарта СССР от 14.09.90 № 2526
- ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1992 г.) с Изменениями № 1, 2, —утвержденными в мае 1980 г., сентябре 1990 г. (ИУС 7—80, 12—90)