УДК 678.5.073.057.74-216.8:006.354

Группа Г21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ОПОРНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ЛИТЬЯ ТЕРМОПЛАСТОВ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

Конструкция и размеры

Rectangular supporting plate-blanks of injection moulds.

Design and dimensions ГОСТ 22070-76*

OKII 39 6370

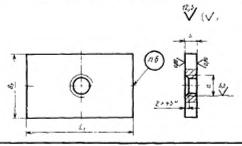
Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25 августа 1976 г. № 2010 срок введения установлен

c 01.07.77

Проверен в 1982 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

 Конструкция и размеры прямоугольных опорных плит-заготовок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

 Переиздание (октябрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в мае 1982 г. (ИУС № 9—1982 г.)

Размеры, мы

Обозначение плиты-заго- товки	Применяемость	Размеры плит- заготовок по ГОСТ 22065-76		L_1	<i>B</i> ₁	(пред- отил. по h8)	d *	Масси, кг, не более
		L	В	Пред. откл. no hl4				
0603-0351		160	125	160	65		M20×2—7H	1,26
0003-0352		100	160		95			1,86
0603-0353		180	140	180	70			1,53
0603-0354			180		105	16		2,32
0603-0355			160	200	80			1,96
0603-0356		200	200		120			2,96
0603-0357		220	180	220	100	1		2,71
0603-0358			220		140			3,81
0603-0359		250	200	250	100		M24×2—7H	3,83
0603-0361			250		150			5,78
0603-0362		-	22Ó	280	120	1		5,17
0603-0363		280	280		170	20		7,36
0603-0364		320	250	320	130			6,42
0603-0365			320		190			9,41
0603-0366		360	280	360	140	1	M30×2—7H	9,69
0603-0367			360		210			14,60
0603-0368		400	320	400	160			12,34
0603-0369			400		240	25		18,58
0603-0371		450	360	450	180	25		15,66
0603-0372			450		270			23,55
0603-0373		500	400	500	200			19,36
0603-0374			500		300			29,11

Пример условного обозначения прямоугольной опорной плиты-заготовки размерами $L_1 = 160$ мм, $B_1 = 65$ мм Плита-заготовка 0603-0351 ГОСТ 22070-76

(Измененная редакция, Изм. № 1). 2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74.

3. Твердость — 32 . . . 36,5 HRC , . 4. Резьба — по ГОСТ 9150—81 и ГОСТ 24705—81. Поле допуска — по ГОСТ 16093—81.

3-4. (Измененная редакция, Изм. № 1).

Технические условия — по ГОСТ 22082—76.

6. Маркировать: обозначение прямоугольной опорной плитызаготовки и товарный знак предприятия-изготовителя.