

**ШАЙБА КЛАССА ТОЧНОСТИ С  
К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ**

**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

Издание официальное

**ШАЙБА КЛАССА ТОЧНОСТИ С  
К ВЫСОКОПРОЧНЫМ БОЛТАМ**
**Конструкция и размеры**

 Product grade C washes for high strength bolts.  
Construction and dimensions

**ГОСТ  
22355—77**

МКС 21.060.10

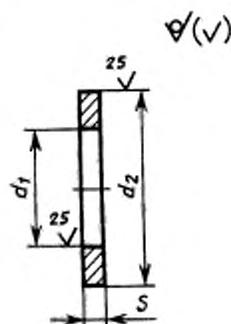
ОКП 12 8000

 Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 7 февраля 1977 г. № 309  
дата введения установлена

01.01.79

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 28.07.92 № 791

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Номинальный диаметр резьбы болта	$d_1$	$d_2$	$s$
16	18	37	4
(18)	20	39	
20	22	44	
(22)	24	50	5; 6*
24	26	56	
(27)	30	66	6
30	33	66	
36	39	78	
42	45	90	8
48	52	100	

\* Толщина шайб, применяемых в мостостроении.

П р и м е ч а н и е. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1984 г. (ИУС 2—85).

Пример условного обозначения шайбы для болта диаметром резьбы 20 мм:

*Шайба 20 ГОСТ 22355—77*

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2. Технические требования — по ГОСТ 22356—77.

2а. Предельные отклонения размеров и допуски формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 18123—82.

2б. Шероховатость и допускаемые дефекты поверхности шайб — по ГОСТ 18123—82.

2а, 2б. **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

3. Теоретическая масса шайб приведена в приложении.

Теоретическая масса шайб

Номинальный диаметр резьбы болта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг =	Номинальный диаметр резьбы болта, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг =
16	25,8	(27)	127,8
(18)	27,6	30	120,7
20	35,8	36	168,7
(22)	59,3	42	299,5
24	75,8	48	359,7

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. № 1)