БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ИЗ-ПОД РАЗВЕРТКИ

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ УМЕНЬШЕННОЙ ГОЛОВКОЙ КЛАССА ТОЧНОСТИ А ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ИЗ-ПОД РАЗВЕРТКИ

ΓΟCT 7817-80

Конструкция и размеры

Product grade A fit bolts with hexagon reduced head. Construction and dimensions Взамен ГОСТ 7817—72

MKC 21.060.10 OKΠ 12 8200

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 декабря 1980 г. № 6142 дата введения установлена

01.01.82

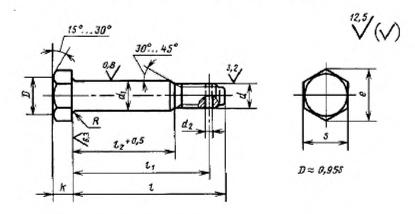
 Настоящий стандарт распространяется на болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки с номинальным диаметром резьбы от 6 до 48 мм.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4730—84.

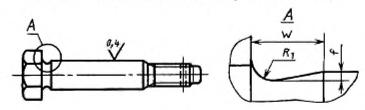
(Измененная редакция, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Исполнение 1 (Исполнение 1а – без отверстия под шплинт)



Исполнение 2 (исполнение 2а — без отверстия под шплинт)



Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Таблица 1

MM

Номинальныя резьбы	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48		
	1	1,25	1,5	1,75	2	2		2,5			3	3,5	4	4,5	5		
Шаг резьбы	мелкий	- 1		1,	25		1,5					2			3		
Диаметр ст пред. откл.: для исполне h9, для исполне k6	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	28	32	38	44	50		
Высота голо	4,0	5,5	7,0	8,0	9,0	10	12	13	14	15	17	19	23	26	30		
Размер под	10	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70		
Диаметр с окружности е,	11,0	13,2	15,5	18,9	21,2	24,5	26,8	30,1	33,5	35,8	40,3	45,9	56,1	67,4	78,6		
Диаметр отверстия d_2 H14		1,6	1,6 2,0 2,5 3,2			,2		4,0			5,0		6.	,3	8	,0	
Радиус под головкой <i>R</i> h11		0,25 0,40				0,0	50			0,80	, = }		1,00		1,20	1,60	
Радиус канавки R_1 h11		0,3	0	,5	1,0												
Глубина канавки f h11		0,	15	0,25													
Ширина кан	1,0	1,0 1,6 2,0 3,0															

П р и м е ч а н и е. Размеры болгов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

П			1.		. 1	i.		j									L						Ĺ							J			_	0	0	0		0	0	0	0 0	- I	0	0 (0
	48	43	1	1	1	1	1	1	1	- 1	1	-	- 1	. 1	- 1	-	1	1	1	1		1 1	1	1	1	1	1	1	13	+	200			001	0110			-		-	_	-	-		770
П		Ι.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	- 1	-	1	1	1	1		1 1	1	1	1	1	1	1	1 5	+	130		-	_	160						220	_			280
p re	45	1,	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	. 1	1	. 1		1	ı	1	F	1	ŧ	55	8	-	35	88	95	10.5	11.5	125	135	145	145	155	165	17.5	18.5	202	223
guad		· f	١	1	١	-	1	1	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		1	.1	1	.1	1	ř	6	8	2	121	2	_	_	161	-		_				-	_		787
метре	36	4	١	1	١	I	1	I	١	1	1	1	1	1	1	ł	ŧ	1	3	1		1	1	35	40	4.5	20	25	09	3 6	0.00	9 6	105	115	125	135	145	155	155	165	175	185	195	215	255
OM A HE		y	1	Ī	١	J	T	1	1	1	1	1	1	ł	1	1	1	1	1	1)	1	1	1	8.4	89	6	66	5	124	134	144	154	164	174	184	194	204	214	224	234	244	264	784
назън	30	1,	1	1	1	1	1	1	1	j	١	1	1	1	1	1	1	1	1	1	9,0	30	3.5	40	4.5	20	5.5	9	9	000	000	100		_	130	140	150	160	160	170	180	1	1	ı	ı
SW ON B		7	+	Ţ	ŀ	Ţ	1	1	1	ı	ĵ	1	1	1	1	ι	ľ	1	1	1		1	1	36	8	86	16	96	00	001	126	136	146	156	166	921	186	196	206	216	226	ŧ	1	1	ŧ
+ 1Т 141 при номинальном дивметре резьбъи 4	(27)	1,	1	1	1	1	ţ	ſ	1	1	1	1	1	j	1	-[1	1	3	38	000	38	43	48	53	58	63	62	67	9/	20	102	112	122	132	142	152	I	ľ	t	I	I	t	I	I
	0	1.	1	1	_	1	1	1	J	ı	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	63	67	72	23	82	87	92	6	102	101	137	137	147	157	167	177	187	ı	ı	į	1	1	ı	1	ı
y асти I_i и расстояние от опорной поверхности головки до оси отверстия в стермие I_i (пред. откл	7	1,	1	i	ţ	1	1)	1	1	J	1	1	1	J	1	.1	22	22	2	2.0	45	43	52	57	62	63	9	20	200	95	105	11.5	125	135	14.5	155	t	1	I	1	t	1	1	ı
l (npe	24	Ι,	ľ	1	J	1	1	1	1	1	J	1	1	1	J	1	1	1	1	50	4.4	69	74	79	84	89	6	66	104	100	120	130	149	159	169	179	189	ı	1	1	I	1	(ı	ŧ
фжие	13	1,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	20	35	30	*		\$	20	55	09	65	70	20	33	000	3 5	110	120	130	140	1 50	160	ı	1	t	t	ı	t	t	ı
HEBCT	(23)	Y	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	20	. 4	69	74	79	35	68	94	66	104	107	120	130	149	159	691	179	88	ı	1	t	t	ı	t	t	ı
raeper		1,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1)	1	23	38	100	9	*	\$ \$	5.3	28	63	89	33	2	23	40	7 6	12	122	132	142	152	162	ı	1	t	t	Į	t	t	ı
0 1000	30	Υ.	ı	ı	1	ı	ı	ı	ı	ı	ı	ı	1	ı	1	1	1	50	4	200	44	70	35	80	80	9.0	6	90	105	001	120	140	150	160	170	180	190	i	ı	ı	1	ı	ı	1	1
BKH AC	0	1,	ı	i	1	ı	ī	ı	ı	1	Ť	1	1	1	1	1	2.6	30	ir.	40		20	55	09	65	20	22	7.5	80	. 0	200	18	125	135	145	155	165	i	ı	i	1	ı	1	1	ı
TI TO JC	(18)	1.	j	I	L	1	ı	1	1	1	1	ı	J	1	1	1	99	2	9	19	7 9 9	27	94	8	98	16	96	10	901	:	7 1 2 1	141	151	191	171	181	161	į	ı	ı	ı	ı	1	1	ı
руност		J.	1	1	ţ	Ţ	1	1	ł	ı	Ī	1	1	13	20	22	27	32	3.1	ç		25	57	62	67	72	17	28	er 0	00	108	118		138	148	158	168	ı	ſ	1	1	ı	1	1	ı
й пове	16	ι,	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	Į	7	46	3	14	19	200	7.0	9.4	-8	98	16	96	101	90:	= =	171	141	151	161	171	181	191	ı	1	1	1	ı	ī	1	ı
онфон	4)	ℓ_{2}	ı	ŧ	ı	1	ı	1	1	1	į	Y	13		23	25	3.0	6	40	4	20	22	09	6.5	20	7.5	80	80	88	200	99	120	120	140	150	160	170	ı	1	1	1	ı	1	1	ı
NO OT O	(14)	Ι.	1	1	1	1	f	1	1	1	- 1	1	1	37	04	45	43	52	23	63	200	32	22	82	87	92	6	20	202	9 6	777	142	152	162	172	182	192	ī	1	1	ſ.	1	1	1	ı
CTOR H		7	1	1	1	1	Ī	j	10	13	91	×	20	60	26	28	65	8	1	8.8	. 4	28	63	89	73	7.8	8	82	83	* 60.	102	122	132	142	152	j.	J	ı	1	1	4	1	ı	1	ı
и рас	12	Ι.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	ir.	33	90	7	45	48	5	8	100		73.0	7.8	83	88	63	86	103	801	200	33	143	153	163	173	1	t	I	ı	t	ľ	ı	t	ľ	Į
SECTION	^	I_1	Ī	I	١	1	13	13	4	17	20	2.0	22	2.5	20	30	3.5	40	4.5	20	. 4	09	9	7.0	35	80	90	90	06	^	1 1	1	1	1	1	1	l.	į	ì	F	l.	Ė	ı	1	ŀ
BOXES.	11	Ι.	ĵ	ı	j	ĵ	T;	24.5	26,5	29,5	32.5	34.5	36.5	39.5	42.5	44.5	49.5	5.4.5	50 5	64.5	4 03	74.5	79,5	84.5	89.5	94,5	5,66	104,5	109,5	1949	1 1	ı	1	1	ŀ	j	ı	ı	ı	1	ı	E	ì	1	ı
Длинагладкой		1.	J	ı	J	1	23	_	_	_	_	_	_	_	30	_			_	_	_	62	1	ı		1	1	ı	1	\top	1 1	1	1	1	ŀ	j.	i	į	ı	ı	ı	į.	ì	ı	ı
Дз	90	7	Ţ	ı	ı	1	22,5	24.5	26,5	29.5	32,5	*	36.5	39.5	42.5	44.5	5.65	5.4.5	80.8	2 4 9	2 03	74.5	i	ı	1	ı	1	i	í	-		1	1	i	ī	1	i	į	ı	ı	ı.	E	ı	1	ŀ
	Ŋ	. f.	9	»	10		91	П							33			_		25			1	ı	1	ı	1	ı	í	1	1 1	1	1	1	F	ï	i	į	ı	ı	ı	E	ı	ı	į
	9	T.	Ţ	ı,	16,5	5,61	2,2	24.5	28,5	8,6	32.5	4	8	8	42.5	4,5	49.5	7	8	3	9	2,7	1	1	1	1	1	1	1		1 1	1	1	1	ſ	1	1	ı	1	1	1	1	1	1	ı
	Arms	Sextra?	(18)	30		-	-	7	(32)	-				-		20	55	-		_		80	(83)	06	(66)	100	(105)	011	(115)	170	130	150	160	170	180	190	200	(210)	220	(230)	240	(250)	260	280	300

Примечание размеры длин болгов, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

 Π р и м е р у с л о в н о г о о б о з н а ч е н и я болта исполнения 1 с диаметром резьбы d=12 мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 6 g, длиной l=60 мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы, с полем допуска 6 g, класса прочности 10.9, из стали 40X, с цинковым покрытием толшиной 6 мкм хроматированным:

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

- 3. Резьба по ГОСТ 24705—2004, недорез резьбы короткий по ГОСТ 10549—80. (Измененная редакция, Изм. № 2).
- Конец болта цилиндрический укороченный по ГОСТ 12414—94.
- 36. Допускается наличие на торцах болтов центровых отверстий.
- 3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. № 2).
- 4. (Исключен, Изм. № 2).
- Технические требования по ГОСТ 1759.0—87.
- Допуски, не указанные на чертеже и в таблицах, а также методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей — по ГОСТ 1759.1—82.
 - 56, Дефекты поверхностей болтов и методы контроля по ГОСТ 1759.2-82.
 - 5а, 5б. (Введены дополнительно, Изм. № 2).
 - 6. Теоретическая масса болтов исполнения 1 указана в придожении 1.
 - 7. (Исключен, Изм. № 2).

Длина			Te	оретичес			шт, бол хьном д		* *			ы, кг -			
болта /	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
18	5,599		_	_	-	_	_	_	_	-	_	_	-	_	_
20	6,203	-	-	_	-	-	-	-	-	_	_	-	-	-	-
22	6,807	-	-	-	-	-	_	-	-	_	_	_	-	_	-
25	7,713		-	_	-	-	_	-	-	_	_	_	-	-	-
28	8,619	14,53	-	-	-	-	_	-	-	-	-	_	-	-	_
30	9,223	15,56	23,50	_	-	-	_	-	-	-	-	_		-	-
32	9,826	16,52	24,99	35,54	-	-	_	-	-	-	-	-	-	-	_
35	10,73	18,02	27,23	38,66	-	_	_	-	-	_	_	_			-
38	11,03	18,58	28,26	41,79	-	-	_	-	-	-	_	_	-	-	-
40	11,63	19,58	30,07	43,87	57,83	-	_	-	-	_	-	_		-	-
42	12,24	20,58	31,56	45,99	60,60	-	_	-	-	-	-	-	-	-	_
45	13,14	22,07	33,80	49,08	64,76	87,19	_	-	-	_	_	_	-	_	-
48	14,05	23,57	36,04	52,20	68,92	92,53	-	-	-	-	_	_	-	-	-
50	14,65	24,57	37,53	54,29	71,69	96,09	-	-	-	-	-	_		-	-
55	16,16	27,06	41,26	59,49	78,63	105,0	125,8	169.9	210,2	_	-	-	-	_	-
60	17,67	29,56	44,98	64,70	85,56	113.9	135,2	183,5	227,2	262,6	_	-	-	-	-
65	19,18	32,06	48,71	69,91	92,49	122,8	146,4	197.1	243,5	281,9	-	-	-	-	-
70	20,69	34,55	52,44	75,12	99,42	131,7	157,5	210,7	260,0	301,9	395,1	_	-	-	-
75	22,20	37,05	56,17	80,32	106,4	140,6	168,6	224,3	271,6	320,4	419,3	531,2	-	_	-
80	_	39,54	59,90	85,53	113,3	149,5	179,7	237,9	282,6	340,2	443,4	562,8	-	-	-
85	-		63,62	90,74	120,2	158,4	190,9	251,4	298.9	358,9	467,6	594,3	-	-	-
90	_		67,35	95,94	127,2	167,3	202.0	265,0	315,2	378,0	491,7	625,9	954,7		-
95	-		81,89	101,1	134,1	176,2	213,1	278,6	341,3	397,2	515,9	657,4	999,2	-	-
100	-	-	85,62	106,4	141,0	185,1	224,2	292,2	357,6	416,5	540,0	689,0	1044		-
105	-	_	89,35	111,6	147,9	194,0	235,4	305,8	373,9	435,7	564,2	720,5	1088	_	-
110	-	-	94,59	113,2	151,0	199,4	241,1	311,4	382,8	442,0	575,7	752,1	1133	1585	-
115	_	-	98,31	118,4	158,0	208,3	252,2	325,0	399,1	461,4	599,8	783,6	1177	1644	-
120	-	-	101,5	123,6	164,9	217,2	263,3	338,6	415,4	480,5	624,0	815,2	1222	1704	2352
130	-		-	134,0	178,8	235,0	285,6	366,2	448,0	519,2	672,3	878,3	1311	1823	2506
140	-	-	-	144,4	192,6	252,8	291,3	393,0	480,0	557,5	720,6	941,4	1400	1943	2660
150	_	-	-	155,4	206,5	270,2	330,1	420,1	513,2	594,3	768,9	1004	1489	2062	2814
160	-	-		165,3	220,4	288,4	352,3	447,3	545,8	634,8	817,2	1068	1578	2181	2968
170	_	-	-	175,7	234,2	306.2	374,5	474,5	578,3	672.9	865,5	1131	1666	2300	3122
180	-	-	-	186,1	248,1	324,0	396.8	501,6	611,0	711,8	913,9	1194	1755	2420	3276
190	-	-	- 1	_	261,6	341,8	419,0	528,8	643,5	750,3	962,2	1257	1844	2476	3431
200	-	-		-	275,6	367,5	441,3	556,0	676,1	788,8	1010	1320	1933	2658	3585
210	-	-		-	-	-	-	-	-	-	_	1382	2023	2778	3739
220	_	-	- :	-	-	_	-	-	-	_	-	1415	2061	2845	3828
230	-	-		-	-	-	-	-	-		-	1479	2150	2964	3982
240	-	_	-	_	-	_	-	-	-	-	-	1542	2215	3083	4136
250	-	-		-	-	_		-	-	-	-	_	2328	3203	4290
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2417	3322	4444
280	-	-		-	-	-	-	-	-	-	_	_	2595	3561	4752
300	_	-	-	-	-	-	-	-	-	_	-	-	2773	3799	4982

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. № 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. № 2).