

**Штампы для листовой штамповки  
ПЛИТЫ-ЗАГОТОВКИ ВЕРХНИЕ ДЛЯ ШТАМПОВ  
С ДИАГОНАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НАПРАВЛЯЮЩИХ УЗЛОВ**

**Конструкция и размеры**

Sheet stamping dies.  
Upper plates-blanks for dies with diagonally  
positioned guide assemblies. Design and dimensions

**ГОСТ  
13111-83**

[СТ СЭВ 3325-81]

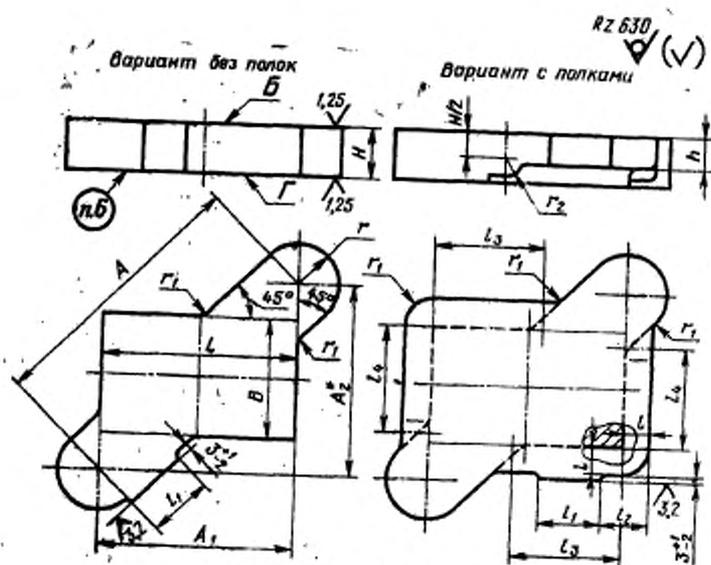
Взамен  
ГОСТ 13111-75

ОКП 39 6330

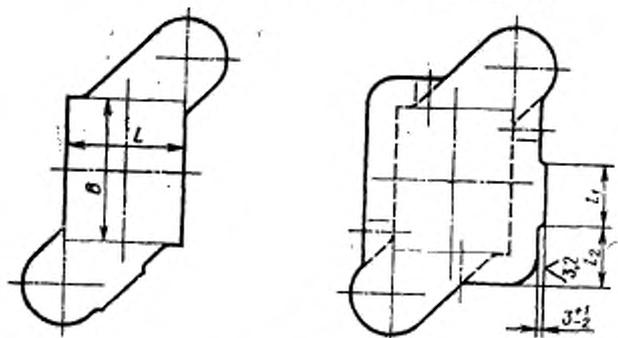
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22 сентября 1983 г. № 4492 срок введения установлен с 01.07.84

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заготовки верхних плит из чугуна и стального литья для штампов с диагональным расположением направляющих узлов. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3325-81.
2. Заготовки верхних плит для штампов с диагональным расположением направляющих узлов должны изготавливаться двух исполнений:
  - 1 — без приливов;
  - 2 — с приливами.
3. Конструкция и размеры заготовок плит должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в табл. 1, 2.



Для блоков, при  $L$  равном или меньше  $B$



\* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость		Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	I	I <sub>1</sub>	I <sub>2</sub>	I <sub>3</sub>	I <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более	
	L	B	L	B															
1022-4161	63	50	25	—	120	63	102,1	—	40	—	—	—	—	—	22	8	—	1,60	
1022-4162	80		32	20	150	80	126,9	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,74	
1022-4163	100	25	—	160	100	124,9	—	50	10	—	—	—	—	—	—	—	—	2,68	
1022-4164		36	20				20											4,48	
1022-4165	80	25	—	140	80	114,9	—	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,35	
1022-4166		36	20	160		138,6	20											4,48	
1022-4167	100	28	—	170	100	137,5	—	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,03	
1022-4168		36	20				25											6,00	
1022-4169	125	28	—	190	125	143,1	—	71	10	—	—	—	—	—	—	—	—	4,45	
1022-4171	36	20	25				6,80												
1022-4172	160	28	—	220	160	151,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,08	
1022-4173		36	25				25											8,07	
1022-4175	80	28	—	170	80	150,0	—	56	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3,95	
1022-4176		36	25				25											6,19	
1022-4177	100	28	—	190	100	161,6	—	50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,50	
1022-4178		36	—				—											7,10	
1022-4179	125	32	—	200	125	143,1	—	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,58	
1022-4181		36	25				25											6,84	
1022-4182	160	36	25	240	160	178,9	25	71	16	—	—	—	—	—	—	—	—	7,69	
1022-4183		32	—				—											9,55	
1022-4184	200	45	—	260	200	166,1	—	90	25	—	—	—	—	—	—	—	—	12,76	
1022-4185		32	—				—											10,38	
1022-4186	80	45	—	190	80	172,3	—	80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,70	
1022-4187		28	—				—											4,40	
1022-4188	100	36	—	100	100	196,0	25	71	25	—	—	—	—	—	—	—	—	6,92	
1022-4189		32	—				—											8,50	
1022-4191	125	45	—	220	125	181,0	—	63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	11,40	
1022-4192		32	—				—											8,85	
1022-4193	160	45	—	250	160	192,1	—	80	16	—	—	—	—	—	—	—	—	11,85	
1022-4194		36	25				—											12,00	
1022-4195	200	45	—	280	200	196,0	32	100	32	140	80	—	—	—	—	—	—	14,20	
1022-4196		36	—				—											14,05	
1022-4197	250	45	—	320	250	199,8	—	90	200	90	—	—	—	—	—	—	—	17,40	
1022-4198		36	—				—											16	15,10
1022-4199	320	45	—	380	320	204,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	10,90
1022-4201		36	—				—											16	18,98
1022-4202	45	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22	23,30

## Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения I	Примечательность		Размеры рабочей плоскости														Масса, кг, не более		
	L	B	H	h	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>				
1022-4203	80		32		220	80	205,0	25									36	10	6,93
1022-4204			36																
1022-4205	100		32		240	100	218,2			80	35								9,50
1022-4206			45																
1022-4207	125		36																12,15
1022-4208			45																250
1022-4209	160		36			160	192,1			71	16								12,50
1022-4211	160	125	36																13,54
1022-4212			45																280
1022-4213																			16,14
1022-4214																			200
1022-4215			50		300	200	223,6	32											20,57
1022-4216			250																40
1022-4217			50																24,41
1022-4218			320																40
1022-4219			50																28,30
1022-4221			80																32
1022-4222			45							100									12,85
1022-4223			100																36
1022-4224			45		280						50								14,53
1022-4225			125																36
1022-4226			45									16	145						16,47
1022-4227			160																160
1022-4228			50																21,71
1022-4229			200																40
1022-4231			40			200				80	20	100	150						20,41
1022-4232			50																
1022-4233			45																31,20
1022-4234			250																56
1022-4235			45																35,50
1022-4236			320																56
1022-4237			40																16,87
1022-4238			125																50
1022-4239			40																20,74
1022-4241			160																200
1022-4242			45																30,80
1022-4243			200																56

## Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Прямая L	Размеры рабочей плоскости		H	b	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4244	250		45			400	250	312,3		80		110	170			22	34,40
1022-4245			56						40		40			56	25	25	41,20
1022-4246	320	200	50	32		460	320	330,5				170				22	44,82
1022-4247			56										180			25	49,36
1022-4248	400		50			530	400	347,7	50		80	230		65	40	22	58,80
1022-4249			56													25	64,60
1022-4251	125		40	25		380	125	358,8	32			6	230	45	16	18	19,80
1022-4252			50													22	23,93
1022-4253	160		45			400	160	366,6				25	220			25	30,70
1022-4254		250	56						40		110			56	25	22	36,78
1022-4255	200		45			420	200	369,3				60				22	35,00
1022-4256			56										230			25	41,88
1022-4257	250		50			460	250	386,1				100				22	49,70
1022-4258			56													25	54,60
1022-4259	320		50			500	320	384,2			60	150	220			22	57,00
1022-4261	320		56			500	320	384,2	50		60	150	220	65	40		62,70
1022-4262	400	250	63	32		560	400	391,9			130	240	230			25	73,85
1022-4263											250	350					81,24
1022-4264	500		63			630	500	383,3									94,83
1022-4265	160		45			460	160	431,3		100		20				22	35,40
1022-4266			56						40		140			56	25	25	42,30
1022-4267	200		50			500	200	458,3				50	290			22	41,55
1022-4268			56													25	49,80
1022-4269	250	320	50			530	250	467,3				80				22	57,80
1022-4271			56								150			65	40		63,60
1022-4272	320		63			560	320	459,6				150	300			25	74,20
1022-4273																	81,70
1022-4274	400					630	400	486,7			100	200	290				135,30
1022-4275	500		80	40		690	500	475,5			200	300	280	85	50	32	155,60
1022-4276	630					800	630	493,0			300	410	290				186,80
1022-4277			50				200	565,7	50			32	400			22	63,40
1022-4278	200		56	32		600								65	40		71,20
1022-4279							250	545,5			200	90	390			25	75,75
1022-4281	250		63														83,30
1022-4282	320	400				650	320	565,8				120	370				127,10
1022-4283	400					690	400	562,2				200					148,35
1022-4284	500					750	500	559,0			180	300	360	85	50	32	182,50
1022-4285	630					850	630	570,6			300	420	370				218,40

Размеры, мм

Обозначение верхней плиты исполнения 1	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	h	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более
		L	B														
1022-4286		250	500	63	32	690	250	643,1	50	100	250	90	470	65	40	25	123,70
1022-4287		320		750		320	678,3	120						156,20			
1022-4288		400		800		400	692,8	190						182,96			
1022-4289		500		850		500	687,4	290						206,70			
1022-4291		630		90		40	950	630						711,1	63	260	390
1022-4292		800	1060	800	695,4		400	570	368,10								
1022-4293		320	80	850	320		787,5	50	110	187,10							
1022-4294		400	80	900	400		806,2	310	190	227,90							
1022-4295		500	630	90	950		500	807,8	580	280	308,90						
1022-4296		630	1030	630	814,8	63	380	100	63	40	367,96						
1022-4297		800	100	50	1150	800	826,1	400	560	502,50							

Пример условного обозначения верхней плиты размерами  $L=63$  мм,  $B=50$  мм,  $H=25$  мм, исполнения 1, из чугуна, повышенной точности:

*Плита 1022-4161-16 ГОСТ 13111-83*

То же, нормальной точности:

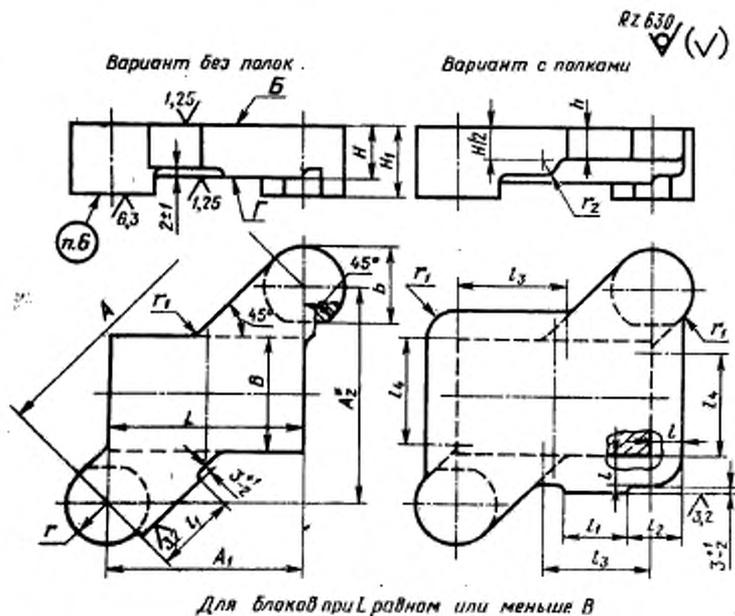
*Плита 1022-4161-17 ГОСТ 13111-83*

То же, из стали, повышенной точности:

*Плита 1022-4161-26 ГОСТ 13111-83*

То же, нормальной точности:

*Плита 1022-4161-27 ГОСТ 13111-83*



Черт. 2

\* Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Принадлежность	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	b	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более												
		Δ	B																												
1022-4311	63	50	25	50	—	120	63	102,1	44	—	40	—	—	—	—	22	8	—	2,24												
1022-4312	80		32	150		80	126,9	4,72																							
1022-4313	100		160	100		124,9	56	20			50					10			28	5,45											
1022-4314	80	63	36	63	20	160	80	138,6	—	—	—	—	—	—	—	10	—	—	5,45												
1022-4315	100					170	100	137,5											7,60												
1022-4316	125					190	125	143,1											65	25	56	—	—	—	—	—	—	36	—	—	7,60
1022-4317	160					220	160	151,0																							71
																				9,70											

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	h	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	b	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более												
		L	B																												
1022-4318	80	80	36	63			170	80	150,0	65			56	16						7,78											
1022-4319	100						190	100	161,6				50	—						8,68											
1022-4321	125						200	125	156,1				63	10						9,28											
1022-4322	160	45	80				240	160	178,9	80	25		71	16					15,99												
1022-4323	200						260	200	166,1				90	—					16,95												
1022-4324	80	36	63				190	80	172,3	65			80	25					8,43												
1022-4325	100						220	100	196,0				71	—					14,60												
1022-4326	125						125	125	181,0				63	—					15,10												
1022-4327	160	100	45	80			250	160	192,1	80			80	16					17,95												
1022-4328	200						280	200	196,0				32																		
1022-4329	250						320	250	199,8																						
1022-4331	320	36	63	25			380	320	204,9	65	25		100	32	140	80	22			23,13											
1022-4332	80						220	80	205,0				90	200	90	26,53															
1022-4333	100						240	100	218,2				80	25																	
1022-4334	125	250	125	216,5	80	25	15,85																								
1022-4335	160	280	160	229,8	25	16	105	18,45																							
1022-4336	200	125					300	200	223,6	32			80	16	110	110	22			25,18											
1022-4337	250						340	250	230,4				25	130	28,98																
1022-4338	320						400	320	240,0				80	25									80	190	115	45	16				33,00
1022-4339	80	260	80	247,4	100	25																									
1022-4341	100	280	100	261,5																											25
1022-4342	125	320	125	250,5									32																		
1022-4343	160	300	160	253,8	50	16	145	19,69																							
1022-4344	200	320	200	249,8	40																										
1022-4345	250	380	250	286,2									80	20	100	28,80															
1022-4346	320	420	320	272,0									100	40																	
1022-4347	125	320	125	294,6	25	110	140	56	25	25	43,60																				
1022-4348	160	340	160	300,0	80	32																									
1022-4349	200	380	200	323,1									80	180	130	80				25	25	48,65									
1022-4351	250	400	250	312,3									100	40																	
1022-4352	320	460	320	330,5	100	80	140	56	25	25	55,63																				
1022-4353	400	530	400	347,7	115	50																									
1022-4354	125	380	125	358,8									80	32	80	230				180	65	40						73,08			
1022-4355	160	400	160	366,6									100	40																	
1022-4356	200	420	200	369,3	100	110	25	220	56	25	43,05																				
1022-4357	250	460	250	386,1	115	50																									
1022-4358	320	500	320	384,2									60	150	220	65				40	25	63,10									
																					71,15										

Размеры, мм

Продолжение табл. 2

Обозначение верхней плиты исполнения 2	Применяемость	Размеры рабочей плоскости		H	H <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	b	t	t <sub>1</sub>	t <sub>2</sub>	t <sub>3</sub>	t <sub>4</sub>	r	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	Масса, кг, не более	
		L	B																
1022-4359		400	250	63	110		560	400	391,9	115	50		130	240	230	65	40		90,20
1022-4361		500					630	500	383,3				250	350					103,90
1022-4362		160					460	160	431,3					20					48,60
1022-4363		200		56	100	32	500	200	458,3	100	40		140	50	290	56	25	25	56,10
1022-4364		250					530	250	467,3					80	290				72,10
1022-4365		320	320	63	110		560	320	459,6	115			150	150	300				90,70
1022-4366		400					630	400	486,7				100	200	290				150,05
1022-4367		500		80	125	40	690	500	475,5	145			200	300	280	85	50	32	170,30
1022-4368		630					800	630	493,0				300	410	290				197,35
1022-4369		200		56	100	32	600	200	565,7	115				32	400				74,05
1022-4371		250		63	110		250	250	545,5				200	90	330	65	40	25	92,35
1022-4372		320	400				650	320	565,8		50			120	370				141,85
1022-4373		400					690	400	562,2	145				200					163,05
1022-4374		500		80	125	40	750	500	559,0			100	180	300	360	85	50	32	197,20
1022-4375		630					850	630	570,6				300	420	370				192,70
1022-4376		250		63	110	32	690	250	643,1	115				90		65	40	25	132,70
1022-4377		320					750	320	678,3					120					170,90
1022-4378		400	500	80	125		800	400	692,8	145			250	190	170	85	50	32	197,70
1022-4379		500					850	500	687,4					290					221,43
1022-4381		630					950	630	711,1	170	63		250	390	480	100	63	40	324,10
1022-4382		800		90	140	10	1050	800	695,4				400	570					390,70
1022-4383		320*					850	320	787,5	145	50			110					201,80
1022-4384		400		80	125		900	400	806,2				310	190		85	50	32	242,60
1022-4385		500	630	90			950	500	807,8					280	580				331,50
1022-4386		630			140		1030	630	814,9	170	63			380		100	63	40	390,55
1022-4387		800		100		50	1150	800	826,1				400	560					520,50

Пример условного обозначения верхней плиты размерами  $L=63$  мм,  $B=50$  мм, исполнения 2, повышенной точности:

Плита 1022-4311-16 ГОСТ 13111-83

То же, нормальной точности:

Плита 1022-4311-17 ГОСТ 13111-83

4. Материал плит исполнения 1—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85 или сталь марки 30 Л по ГОСТ 977-75, для плит исполнения 2—чугун марки СЧ 25 по ГОСТ 1412-85.

Допускается применение серого чугуна и литевой конструкционной стали с минимальным временным сопротивлением разрыву:

для чугуна  $R_m=240$  МПа, для стали  $R_m=480$  МПа.

5. Допуск параллельности плоскостей B и Г:

для плит повышенной точности — по 6-й степени точности;

для плит нормальной точности — по 7-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Технические условия — по ГОСТ 13130-83.

7. Маркировать: условное обозначение плиты без наименования и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить электрохимическим или электронским способом. Допускается маркировать на бирке для партии.